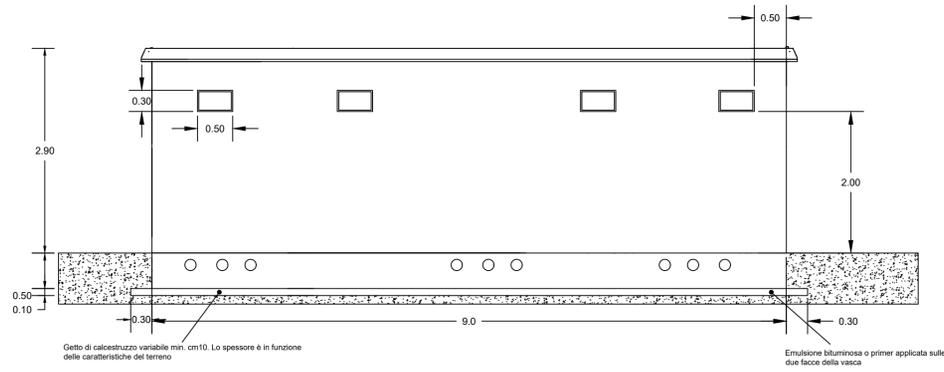


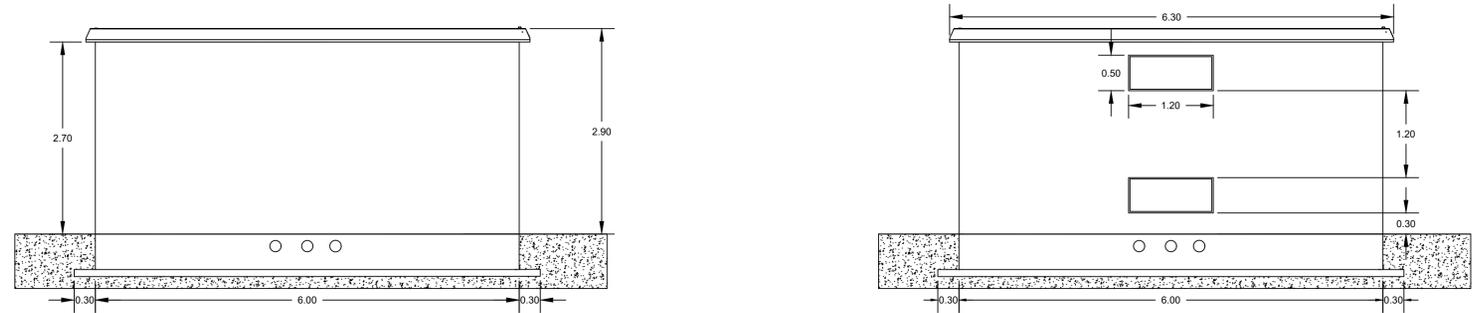
TIPOLOGICO CABINA DI RACCOLTA - TIPO 2

Scala 1:50

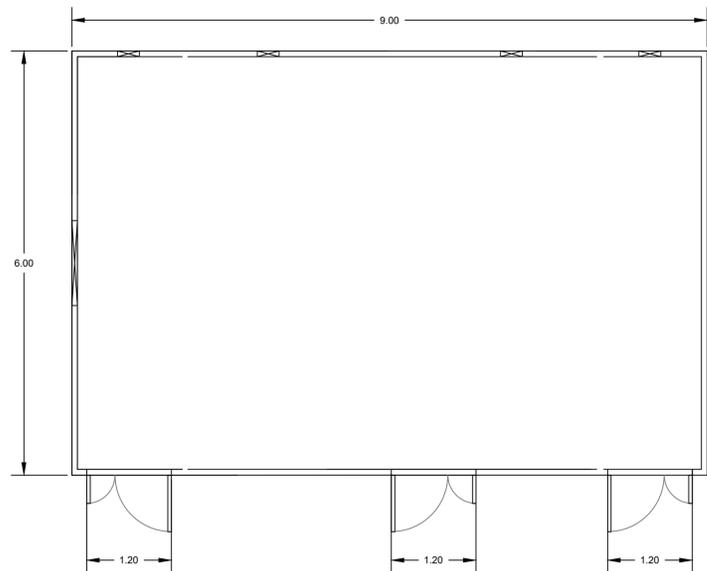
PROSPETTO POSTERIORE



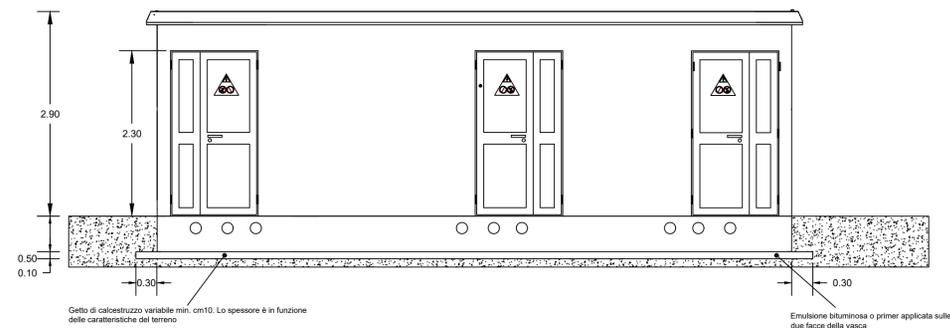
PROSPETTI LATERALI



PIANTA DALL'ALTO



PROSPETTO FRONTALE



NOTE

Particolari costruttivi:

- **Caratteristiche generali:** Il box sarà realizzato ad elementi componibili prefabbricati in calcestruzzo armato vibrato o a struttura monoblocco, tali da garantire pareti interne lisce senza nervature e una superficie interna costante lungo tutte le sezioni orizzontali. Il calcestruzzo utilizzato per la realizzazione degli elementi costituenti il box, sarà additivato con idonei fluidificanti-impermeabilizzanti al fine di ottenere adeguata protezione contro le infiltrazioni d'acqua per capillarità.
- **Pareti:** Le pareti saranno realizzate in conglomerato cementizio vibrato, adeguatamente armate di spessore non inferiore a 9 cm. Sulla parete lato finestre verrà fissato un passante in materiale plastico, annegato nel calcestruzzo in fase di getto, per consentire il passaggio di cavi elettrici temporanei.
- **Pavimento:** Il pavimento a struttura portante, avrà uno spessore minimo di 10 cm. In corrispondenza della porta d'entrata è previsto un rialzo del pavimento di 40 mm per impedire l'eventuale fuoriuscita dell'olio trasformatore.
- **Copertura:** La copertura sarà a due falde, lati corti, ed avrà un pendenza del 2% su ciascuna falda. Sarà inoltre dotata, per la raccolta e l'allontanamento dell'acqua piovana sui lati lunghi, di due canalette in VTR di spessore di 3 mm. La copertura sarà inoltre protetta da un idoneo manto impermeabilizzante prefabbricato costituito da membrana bitume-polimero.
- **Basamento:** Preliminarmente alla posa in opera del box, sul sito prescelto verrà interrato il basamento d'appoggio prefabbricato in c.a.v., realizzato in monoblocco o ad elementi componibili in modo da creare una vasca stagna sottostante tutto il locale consegna dello spessore netto di almeno 50 cm.
- **Finiture:** La cabina sarà perfettamente rifinita sia internamente che esternamente. Gli eventuali giunti di unione delle strutture e tutto il perimetro del box nel punto di appoggio con il basamento, saranno sigillati per una perfetta tenuta d'acqua. Le pareti interne ed il soffitto, saranno inoltre tinteggiate con pitture a base di resine sintetiche. Le pareti esterne saranno trattate con rivestimento murale plastico idrorepellente costituito da resine sintetiche pregiate, polvere di quarzo, ossidi coloranti ed additivi che garantiranno il perfetto ancoraggio sul manufatto, resistenza agli agenti atmosferici anche in ambiente industriale e marino, inalterabilità del colore alla luce solare e stabilità agli sbalzi di temperatura.

00	14/09/2023	EMISSIONE	L.Spaccino	V.Nardo	A.Fata	V.Bretti
REV.	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED	

	PROJECT:	Impianto di produzione di energia elettrica da fonte rinnovabile agrovoltaica di potenza di picco pari a 70.239,90 kWp con sistema di accumulo integrato da 15 MW e relative opere di connessione alla rete RTN				
	FILE NAME:	MUS ENG TAV 032_00_CABINE DI IMPIANTO-LOCALE DI RACCOLTA E CABINA SCADA DWG				

CLIENTS LOGO	CLASSIFICATION:	FORMAT:	SCALE:	PLOT SCALE:	SHEET:
MUSSOMELI SOLAR S.R.L.	Company	A1	1:50	1:1	2 di 3

CLIENT VALIDATION		TITLE:			
		CABINE DI IMPIANTO-LOCALE DI RACCOLTA E CABINA SCADA			

VALIDATED BY:	UTILIZATION SCOPE:	CLIENT CODE			
VERIFIED BY:	Basic Design	IMP	GROUP	DOC	PROGRESSIVE

COLLABORATORS:	MUS ENG TAV 032 00			
----------------	--------------------	--	--	--