

GEOMETRIE CONSOLIDAMENTI AL FRONTE

CRC	RAGGIO (m)	NUMERO	LUNGHEZZA (m)	INCL. RADIANTE (°)	ANZIOLO (°)
C1	0.90	1	13.00	0.4887	90.0000
C1	0.90	2	13.00	0.4887	90.0000
C1	0.90	3	13.00	0.4887	90.0000
C1	0.90	4	13.00	0.4887	90.0000
C2	1.83	1	13.00	0.9514	42.8930
C2	1.83	2	13.00	0.9514	42.8930
C2	1.83	3	13.00	0.9514	42.8930
C2	1.83	4	13.00	0.9514	42.8930
C2	1.83	5	13.00	0.9514	42.8930
C2	1.83	6	13.00	0.9514	42.8930
C2	1.83	7	13.00	0.9514	42.8930
C3	2.40	1	13.00	3.9793	0.0000
C3	3.25	2	13.00	3.8889	35.4681
C3	3.25	3	13.00	3.6766	26.9731
C3	3.25	4	13.00	3.5647	26.9731
C3	3.25	5	13.00	3.5647	26.9731
C3	3.25	6	13.00	3.6766	26.9731
C3	3.25	7	13.00	3.8889	35.4681
C3	2.40	8	13.00	3.9793	0.0000
C4	3.00	1	13.00	5.4077	0.0000
C4	3.00	2	13.00	5.4087	29.2208
C4	4.60	3	13.00	5.2722	25.5089
C4	4.60	4	13.00	5.0381	19.0571
C4	4.60	5	13.00	4.8807	19.0571
C4	4.60	6	13.00	4.8246	19.0571
C4	4.60	7	13.00	4.8807	19.0571
C4	4.60	8	13.00	5.0381	19.0571
C4	4.60	9	13.00	5.2722	25.5089
C4	3.00	10	13.00	5.4087	29.2208
C4	3.00	11	13.00	5.4077	0.0000

GEOMETRIE CONSOLIDAMENTI AL CONTORNO

CRC	NUMERO	RAGGIO (m)	INTRASO (m)	INCL. RADIANTE (°)	TRATTO A VUOTO (m)	INIEZIONE (m)	LUNGHEZZA (m)
A	23	4.95-5.81-6.90	0.40	14.74	0.50	13.50	13.00
A	22	4.95-5.81-6.90	0.40	9.35	0.50	12.50	13.00
B	23	5.15-6.01-6.10	0.40	21.57	0.50	7.00	7.50
B	23	5.15-6.01-6.10	0.40	23.87	0.50	4.50	5.00

GEOMETRIE CONSOLIDAMENTI AL PIEDE CENTINA

POSIZIONE (m)	INCL. VERTICALE (°)	INCL. ORIZZONTALE (°)	TRATTO A VUOTO (m)	INIEZIONE (m)	LUNGHEZZA (m)
1	-8.75	410.80	0.50	10.50	11.00
2	-8.76	49.90	0.50	10.50	11.00
3	-8.78	49.21	0.50	10.50	11.00
4	-13.44	412.60	0.50	8.50	8.00
5	-13.49	411.75	0.50	8.50	8.00
6	-16.24	475.32	0.50	7.50	6.00
7	-16.30	414.37	0.50	7.50	6.00
8	-16.35	413.50	0.50	7.50	6.00
9	-22.07	417.02	0.50	7.50	6.00
10	-22.17	416.24	0.50	7.50	6.00

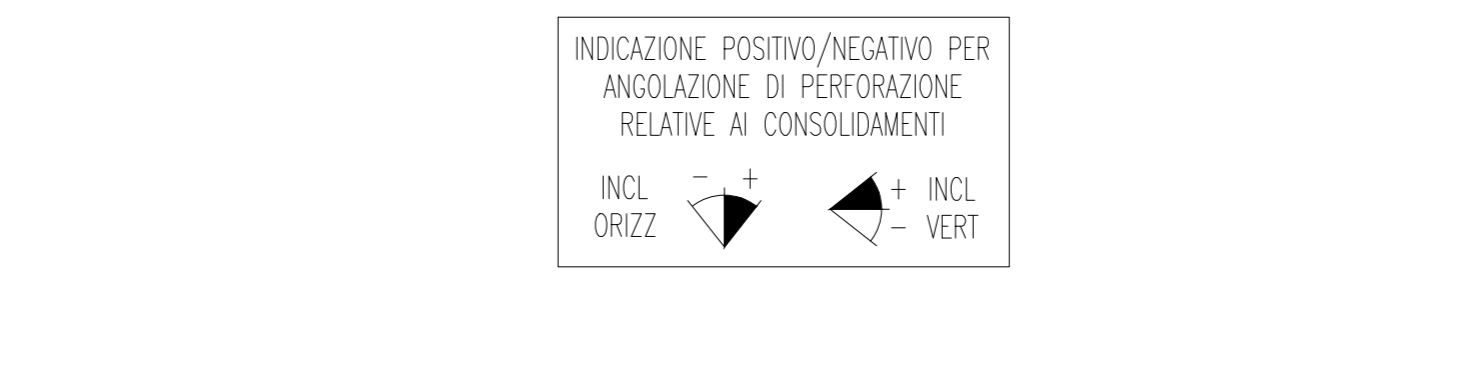


TABELLA RIASSUNTIVA - BY-PASS TECNOLOGICI SEZIONE TIPO INNESTO C

PRE-SPRITZ FRC AL CONTORNO	Sp=5cm (PARTE DEL RIVESTIMENTO PROVVISORIO)
SFONDO	Sp=10cm
PRE-SPRITZ FRC AL FRONTE	FERRIO SCARI Sp=15cm FINE CAMPO Sp=15cm
CONSOLIDAMENTO AL FRONTE (*)	N° 30 ELEMENTI IN VTR CEMENTATI CON MISCELE CEMENTIZIE L=13cm (ESORAPP. MIN. 6.50m) ±20%
PRE-CONSOLIDAMENTO AL CONTORNO (*)	N° 45 ELEMENTI IN VTR CEMENTATI CON MISCELE CEMENTIZIE ESPANSIVE L=13cm (ESORAPP. MIN. 6.5m) PASSO 0.40m ±20%
PRE-CONSOLIDAMENTO AL PIEDE CENTINA (*)	N° 23 ELEMENTI IN VTR CEMENTATI CON MISCELE CEMENTIZIE ESPANSIVE L=7.50m PASSO 0.40m ±20%
PRE-CONSOLIDAMENTO AL PIEDE CENTINA (*)	N° 23 ELEMENTI IN VTR CEMENTATI CON MISCELE CEMENTIZIE ESPANSIVE L=5.00m PASSO 0.40m ±20%
PRE-CONSOLIDAMENTO AL PIEDE CENTINA (*)	N° 101 20 (10+10) ELEMENTI IN VTR CEMENTATI CON MISCELE CEMENTIZIE ESPANSIVE N° 3+3 L. 101+11.00m (L. PERFORAZIONE A VUOTO=4.00m - L. INIEZIONE=7.00m) ±20% N° 3+3 L. 101+6.00m (L. PERFORAZIONE A VUOTO=5.00m - L. INIEZIONE=5.00m) ±20% N° 3+3 L. 101+6.00m (L. PERFORAZIONE A VUOTO=1.00m - L. INIEZIONE=5.00m) ±20% N° 2+2 L. 101+4.00m (L. PERFORAZIONE A VUOTO=1.00m - L. INIEZIONE=3.00m) ±20%
DRENAGGI IN AVANZAMENTO (EVENTUALI)	N° 4 (2+2) TUBI MICROFESSURATI IN PVC L=18m (ESORAPP. MIN. 6m)
DRENAGGI IN AVANZAMENTO (EVENTUALI)	CALOTTA HEB 180 p=1m ±20% ARCO ROVESCIO HEB 180 p=1m ±20% (EVENTUALE)
RIVESTIMENTO PROVVISORIO	SPRITZ FRC AL CONTORNO Sp=0.25m AL FRONTE Sp=0.25m
GAP TOLLERANZA/CONVERGENZA	10cm

TABELLA DELLE DISTANZE(*) - BY-PASS TECNOLOGICI SEZIONE TIPO INNESTO C

CAMPO D'AVANZAMENTO	6.5m
FRONTE/GETTO ARCO ROVESCIO E MURETTE (**)	MAX 1#
FRONTE/GETTO DI CALOTTA (**)	MAX 3#
SFONDO	MAX 1.00m

(*) LE DISTANZE SONO VALUTATE IN FUNZIONE DEL CAMPO DI AVANZAMENTO
(**) LE DISTANZE INDICATE POTRANNO ESSERE RIDEFINITE IN FUNZIONE DEL COMPORTAMENTO DEFORMATIVO DEL CAVO RICOSTRUITO IN CORSO D'OPERA

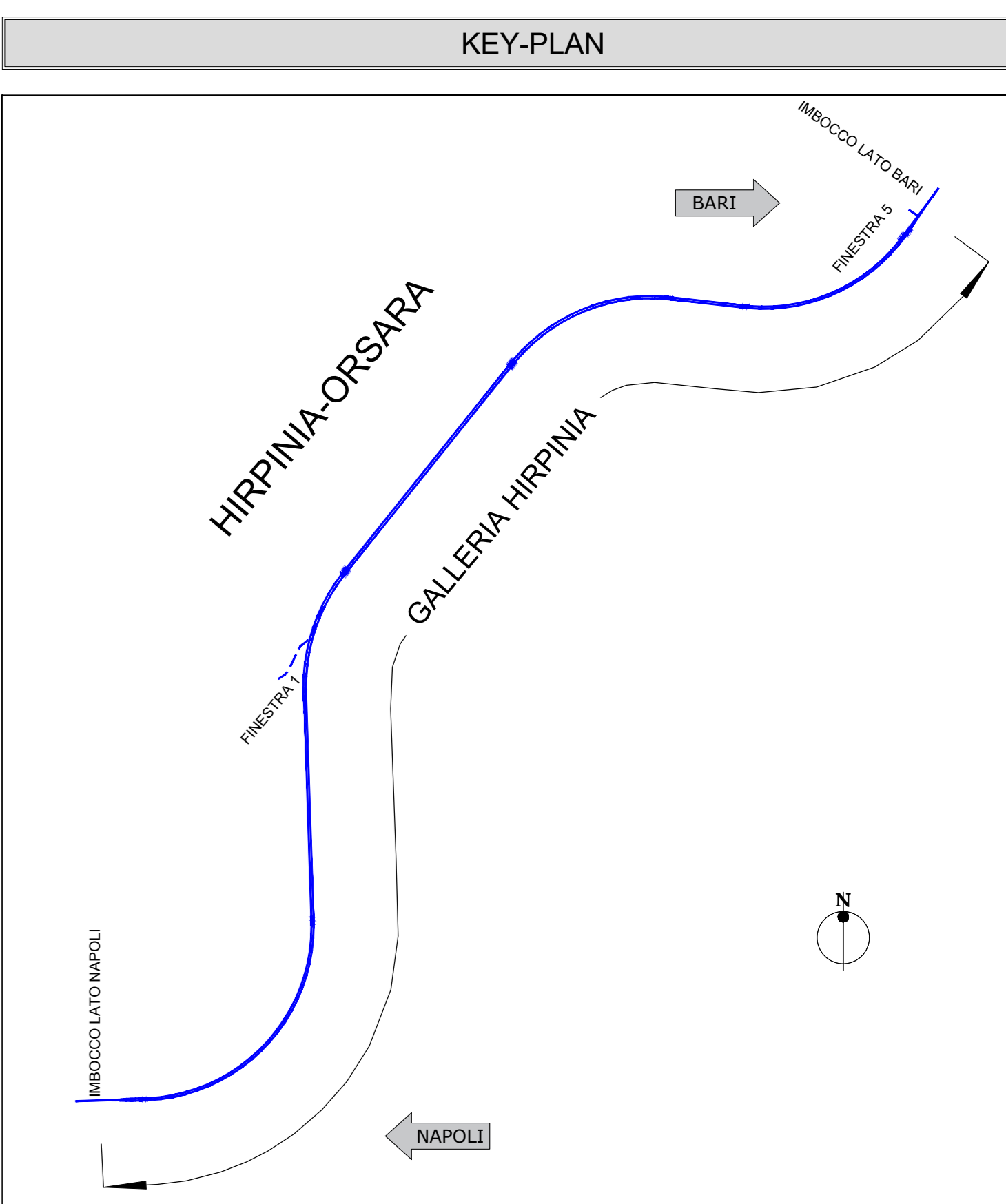
- #### FASI DI SCAVO
- SCAVO IN AVANZAMENTO A PIENA SEZIONE PER SINGOLI SFONDI IN ACCORDO CON LO SCHEMA DI PROGETTO, DA ESEGUIRSI SACCOANDO IL FRONTE A FORMA CONCAVA.
 - AL TERMINE DELLO SFONDO E PRIMA DI PORRE IN OPERA GLI INTERVENTI DI PRIMA FASE DOVRA' ESSERE ESEGUITO UN ACCURATO DISAGGIO DI TUTTE LE PORZIONI RESTABILI E SI DOVRA' PROCEDERE ALLA POSA IN OPERA DELLO SPRITZ-BETON DI PROTEZIONE FIBROINFORZATO SULLE SUPERFICIE FRESCHE DI SCAVO (FRONTE E CONTORNO).
 - AL TERMINE DI CUI SINGOLO SFONDO VERRA' MESSO IN OPERA IL RIVESTIMENTO DI PRIMA FASE, COSTITUITO DA CENTINE METALLICHE E SPRITZ-BETON IN ACCORDO CON GLI SCHEMI PROGETTUALI.
 - LE CENTINE POSATE SARANNO COLLEGATE ALLE ALTE MEDIANTE APPOSITE CATENE.

- #### PRESCRIZIONI PER LA SICUREZZA
- I VALORI DI SPESORE RIPORTATI IN PROGETTO SONO DA INTENDERSI MINIMI. IL REALE SPESORE DELLO SPRITZ-BETON FIBROINFORZATO DI PROTEZIONE AL FRONTE ED AL CONTORNO SARANNO VALUTATI IN DETTAGLIO DAL PREPOSTO AL FRONTE IN FUNZIONE DEL CONTESTO GEOMECCANICO LOCALE.

- #### BY-PASS TECNOLOGICI - SEZIONE TIPO INNESTO C PRINCIPALI FASI ESECUTIVE
- FASE 1: ESECUZIONE PRECONTEMENTO AL FRONTE CON PERFORAZIONE A SECCI ED INSERIMENTO DI ELEMENTI IN VTR CON CEMENTAZIONE DEL TUBO CON 4-5 FORI
 - FASE 2: ESECUZIONE PRECONTEMENTO AL CONTORNO CON ELEMENTI IN VTR CEMENTATI CON MISCELE CEMENTIZIE ESPANSIVE
 - FASE 3: POSA IN OPERA DI DRENAGGI IN AVANZAMENTO (EVENTUALI)
 - FASE 4: INSTALLAZIONE TELAI REGGICONI
 - FASE 5: TAGLIO E DEMOLIZIONE CONCI PREFABBRICATI LATO INNESTO BY-PASS
 - FASE 6: SCAVO A PIENA SEZIONE DEL SINGOLO SFONDO
 - FASE 7: RIVESTIMENTO PROVVISORIO AL CONTORNO ED IN ARCO ROVESCIO CON CENTINE METALLICHE E SPRITZ-BETON ANCHE AL FRONTE (EVENTUALE PUNZIONE IN ARCO ROVESCIO)
 - FASE 8: RIPETIZIONE DELLE FASI "6", E "7" PER L'INTERO CAMPO D'AVANZAMENTO
 - FASE 9: GETTO DI ARCO ROVESCIO E MURETTE
 - FASE 10: POSA IN OPERA DI IMPERMEABILIZZAZIONE
 - FASE 11: GETTO CALOTTA
- N.B.: La distanza del fronte entro cui occorre eseguire il getto delle murette, dell'arco rovescio e della calotta, dovra' essere regolata in funzione del comportamento deformativo del fronte e del cavo.

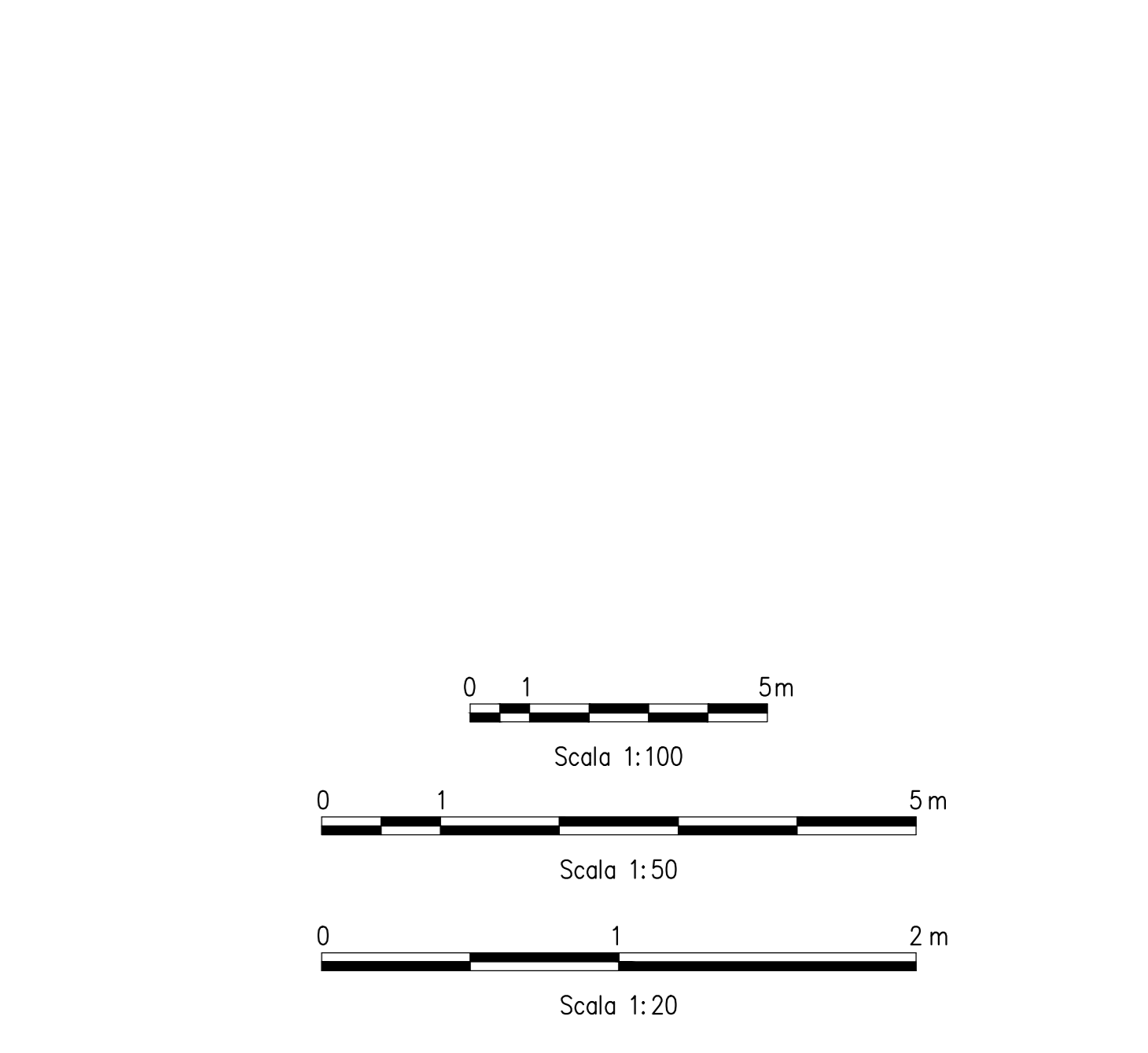
- #### NOTE GENERALI
- EVENTUALI DIFFERENZE TRA LE MISURE TOTALI E LE SOMMATORIE DELLE MISURE PARZIALI SONO DOVUTE AGLI ARROTONDAMENTI AUTOMATICI DI AUTOCAD
 - PER LE CARATTERISTICHE DEI MATERIALI E NOTE DI CARATTERE GENERALE SI RIMANDA ALL'ELABORATO IF3A02EZZSPGN000001
 - PER LE TRATTE DI APPLICAZIONE DELLE SEZIONI TIPO SI RIMANDA AGLI ELABORATI DI PROFILO GEOTECNICO

- #### LEGENDA
- P.C.= PIANO DEI CENTRI
Q.P.= QUOTA DI PROGETTO
P.F.= PIANO DEL FERRO
P.S.= PIANO DI SCAVO



NOTA BENE

"LE GEOMETRIE DEL GAP PER TOLLERANZA COSTRUTTIVA E GESTIONE DELLE CONVERGENZE RIPORTATE NEL PRESENTE ELABORATO SONO INDICATIVE, VERIFICANDO DEFINITE IN DETTAGLIO IN CORSO D'OPERA IN FUNZIONE DELLE METODOLOGIE DI SCAVO ADOTTATE E DEI DATI DI MONITORAGGIO RACCOLTI DALLA STRUMENTAZIONE PREVISTA".



COMMITTEE: **RFI** RETE FERROVIARIA ITALIANA GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANO

DIREZIONE LAVORI: **ITALFERR** GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANO

APPALTAZIONE: **webuild Italia**

MANDATI: **ROCK SOIL**, **NET**, **OPTI**, **GP**

PROGETTO ESECUTIVO: **ITINERARIO NAPOLI - BARI RADDOPPIO TRATTA APICE - ORSARA II LOTTO FUNZIONALE HIRPINIA - ORSARA BY01-BY-PASS**

BY-PASS TECNOLOGICI - LINEA ZONA DI INNESTO CON LA GALLERIA Innesto tipo C - scavi e consolidamenti

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autore	Data
A	C.01.01 - Fase di avvio	M. Agostini	06/03/2022	A. Zinck	06/03/2022	M. Gatti	06/03/2022	Ing. G. Casari	
B	C.01.01 - A. note di avvio	M. Agostini	06/03/2022	A. Zinck	06/03/2022	M. Gatti	06/03/2022	Ing. G. Casari	

File: IF3A02EZZBBBY1000408.dwg