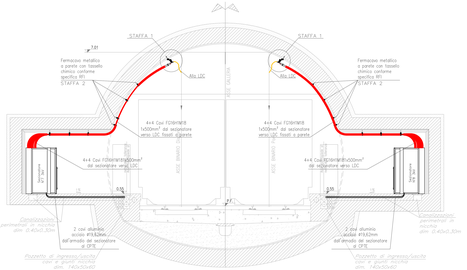
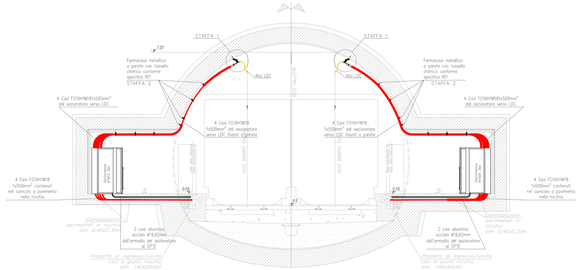
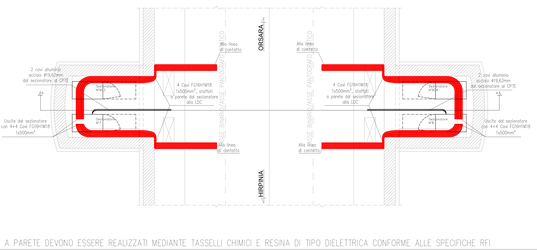
Disposizione cavi SEZIONATORI 7 e 8

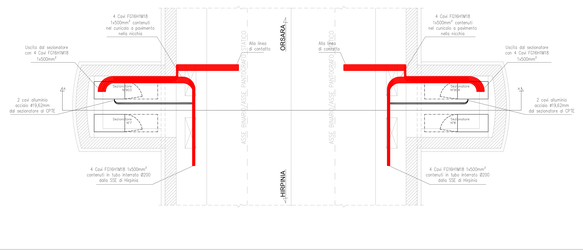


Disposizione cavi SEZIONATORI 903 e 904 (linee 3 e 4 da SSE)

SEZIONATORI: 7 e 903 km.68+308.00 – 8 e 904 km.68+305.00 – P.d.E.:IF3A02EZZP7LC0200019B

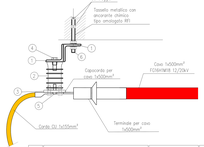






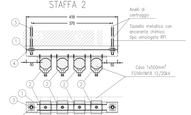
N.B.
TUTTI I FISSAGGI A PARETE DEVONO ESSERE REALIZZATI MEDIANTE TASSELLI CHIMICI E RESINA DI TIPO DIELETTRICA CONFORME ALLE SPECIFICHE RFI

STAFFA 1



Pos	Denominazione	Materiali	n°
1	Profilo angolare 50x50x5 lg 500 - UNI 5733	ACC. EN 10025 S 275 JR	2
2	Isolatore portaborsa per 3kV		2
3	Piatto 150 spr=15 L=(+800) kg 4.24	Fiama	1
4	Vite M16x40 - UNI EN ISO 4016	ACC.CL.8.8 UNI EN ISO 898-1	2
5	Vite M12x30 - UNI EN ISO 4016	ACC.CL.8.8 UNI EN ISO 898-1	2
6	Barra filettata M16 lg 205	ACC. INOX A4	3
	Dado M16	ACC. INOX A4	4
	Rosetta piana A16	ACC. INOX A4	4

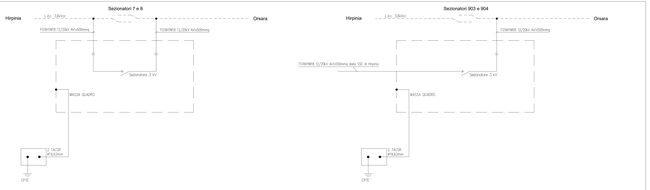
STAFFA 2

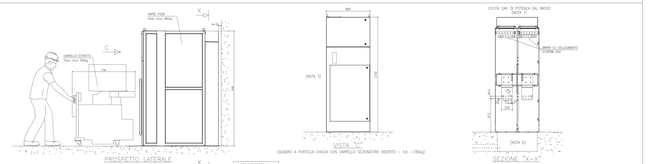


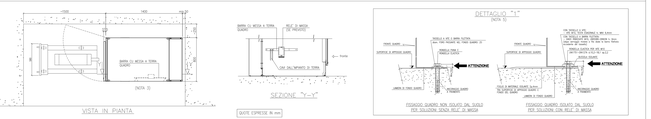
Pos	Denominazione	Materiali	n°
1	Profilo tipo Hafkro HL 50/80 lunghezza mm	ACC. EN 10025 S 275 JR	1
2	Collarino portacavi Ø 52 su ferro hafkro		3
	Barra filettata M10 lg 130	ACC. INOX A4	2
3	Dado M10	ACC. INOX A4	4
	Rosetta piana A10	ACC. INOX A4	4
4	Piatto 30x30 spr.5mm - UNI EU 50-80	ACC. EN 10025 S 275 JR	4

- Tutti i materiali (tranne acciaio inox) devono essere zincati a caldo dopo la lavorazione, primo dell'assemblaggio secondo le norme CEI vigenti.
- Il montaggio e dadi deve essere effettuato rispettando le tolleranze necessarie all'avvitamento.
- Per lo coppia di serraggio dei bulloni ad alta resistenza vedi tabella della norma UNI 5704/73.
- La misure sono espresse in millimetri.
- * la lunghezza indicata è su CLS di buona qualità

- Specifica Tecnica di Fornitura Pezzo Bicomponente per Armaduro Chimico RFI DTC STS CAE SP IFS TE 673 A
- Specifica Tecnica di Fornitura Quadro di Sezionamento Sottocarico per il Sistema di Trazione a 3 kVcc RFI DPRIM STF IFS TE 588 SPER







NOTE:

1) - QUOTE SU PRESENTE DISEGNO SONO ESPRESE IN MILIMETRI
2) - IL SUPPORTO DEL BASAMENTO IN CLS DEL ELE' FORATO IL QUADRO E LA PARTE FRONTALE DI MONOMOTORIZZ. CARRELLO, DEVONO ESSERE FORATI TRAMITE IN FUNZIONE DELLE DIMENSIONI E QUANTITA' DEI CAVI IN INGRESSO.
3) - IL FISSAGGIO AL BASAMENTO DELL'ARMADIO DEVE ESSERE FATTO TRAMITE ANCORANTI CHIMICI DI SUFFICIENTE ESTENSIONE E DI TIPO OMOLOGATO RFI
4) - LA PIASTRA NERA INFERIORE DEVE ESSERE FORATA IN MONTAGGIO IN SITO PER L'APPLICAZIONE DEI PRESSACAVI IN FUNZIONE DELLE DIMENSIONI E QUANTITA' DEI CAVI IN INGRESSO.
5) - IL FISSAGGIO AL BASAMENTO DELL'ARMADIO VIENE ESEGUITO CON TIRACHIODI ADEGUATI (ESCLUSI DALLA FORNITURA) ATTRAVERSO I FORI DI FISSAGGIO PREDISPOSTI NELLA PARTE INFERIORE DEL QUADRO. LA PARTE INFERIORE DEVE ESSERE ESTESA FINO ALLA PARTE SUPR. IL QUADRO, ANCHE COLLOCATA ARRIVATA BASSOLO COLLAUDO DEL QUADRO DA PARTE DELLA DIREZIONE LAVORI.
6) - LA PREDISPOSIZIONE DELLE BARRE CAMPIONI CAVO ALTO E BASSO) VIENE REALIZZATA IN FABBRICA SCONDA LA SPECIFICA ESSENDO INSTALLATA E QUIE ESSERE DEFINITA IN FASE DI COORDINAMENTO DEL QUADRO.
7) - LA PREDISPOSIZIONE DELLE BARRE CAMPIONI VIENE ARRANGIO LE BARRE PER INGRESSO CAVI DALTALTO E USCITA DAL BASSO E INCIDERTA.

COMMITTENTE:
RFI RETE FERROVIARIA ITALIANA
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE
DIREZIONE LAVORI:
ITALFERR
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE
APPALTATORE:
CONSORZIO
SOCI:
HIRPINIA - ORSARA AV
webuild Italia
FIZZAROTTI
PROGETTAZIONE:
MANDANTI:
ROCKSOIL S.p.A.
NET ENGINEERING
PINI
GF
SE ELETTRIFICHE SPA

PROGETTO ESECUTIVO

ITINERARIO NAPOLI - BARI
RADDOPPIO TRATTA APICE - ORSARA
II LOTTO FUNZIONALE HIRPINIA - ORSARA
LINEA DI CONTATTO
LC01 - STAZIONE HIRPINIA
Disposizione e cablaggi di alimentazione in Galleria sez. 7, 8, 903, 904

APPALTATORE	DIRETTORE DELLA PROGETTAZIONE	PROGETTISTA
Consorzio Iniziativa Ferroviaria AV Il Direttore Tecnico Ing. P. M. Giannantonio 06/05/2022	Responsabile Ingegneria Fa e elettrificazione Ing. Giovanni Lo Presti Ing. G. Cassani	GF Ing. Andrea Lari

COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	PROGR.	REV.	SCALA
I F 3 A	0 2	E	Z Z	P 7	L C 0 1 0 0	0 0 1	B	-

Rev. n.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato Data
A	1 Ott 2021 Emissione Ottobre	A.Rossetto	ottobre	G.Cannarsi	ottobre	M.Stefanucci	ottobre	Ing. M.Giannantonio
B	2 Mar 2 - A seguito verifiche	A.Rossetto	marzo	G.Cannarsi	marzo	M.Stefanucci	marzo	ottobre

File: IF3A02EZZP7LC0100019B.dwg

n.Elab.:-