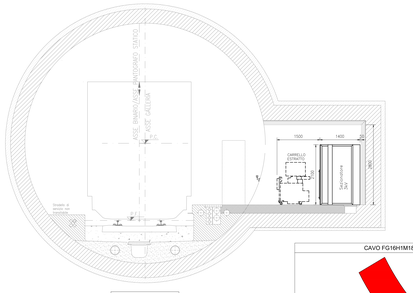
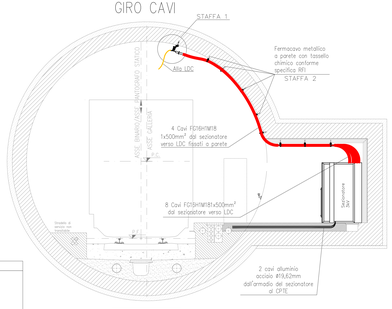
SEZIONATORI: E5 km.58+238.49 – E6 km.58+214.74 – P.d.E.:IF3A02EZZP7LC0200013B

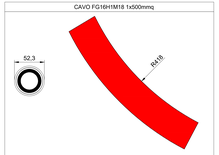
LAYOUT QUADRO



GIRO CAVI

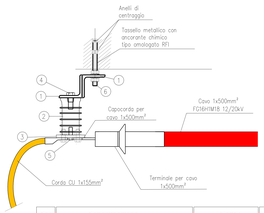


CAVO FG16H1M18 1x500mmq



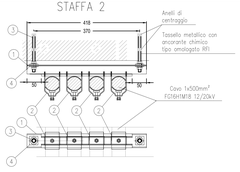
Raggio di curvatura minimo consigliato 8 volte il diametro esterno

STAFFA 1

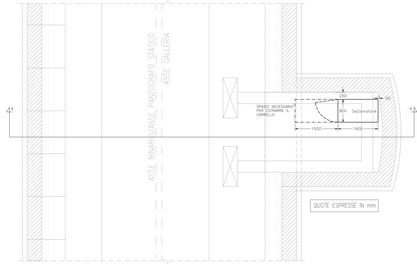


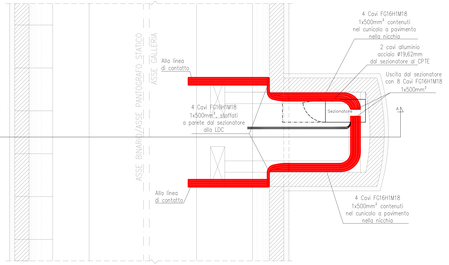
Pos	Denominazione	Materiali	n°
1	Profilo angolare 80x80x8 lg 1000 - UNI 5783	ACC. EN 10025 S 275 JR	2
2	Isolatore portasbarra per 3kV		2
3	Piatto 100 sp=10 Lg=480 kg 4.29	Rame	1
4	Vite M16x40 - UNI EN ISO 4016	ACC.CL.8.8 UNI EN ISO 898-1	2
5	Vite M12x30 - UNI EN ISO 4016	ACC.CL.8.8 UNI EN ISO 898-1	2
6	Barra filettata M16 lg 205	ACC. INOX A4	3
	Dado M16	ACC. INOX A4	4
	Rosetta piana A16	ACC. INOX A4	4

STAFFA 2



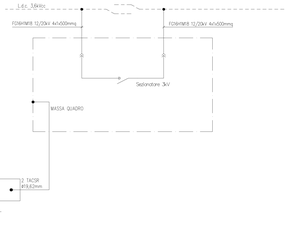
Pos	Denominazione	Materiali	n°
1	Profilo tipo Halfen HL 50/40 - Lg=340 mm	ACC. EN 10025 S 275 JR	1
2	Collarino portacavi Ø 52 su ferro halfen	"	3
3	Barra filettata M10 lg 130	ACC. INOX A4	2
	Dado M10	ACC. INOX A4	4
	Rosetta piana A10	ACC. INOX A4	4
4	Piatto 30x30 sp=3mm - UNI EU 56-80	ACC. EN 10025 S 275 JR	4

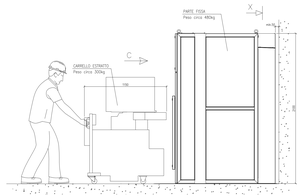


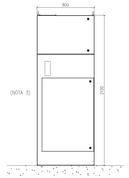


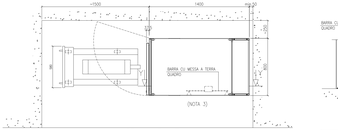
N.B.
TUTTI I FISSAGGI A PARETE DEVONO ESSERE REALIZZATI MEDIANTE TASSELLI CHIMICI E RESINA DI TIPO DIELETTRICA CONFORME ALLE SPECIFICHE RFI

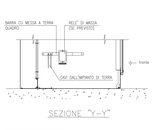
- Tutti i materiali (tranne acciaio Inox) devono essere zincati a caldo dopo la lavorazione, prima dell'assemblaggio secondo la norme CEI vigenti
- La zincatura dei bulloni e dadi deve essere effettuata rispettando le tolleranze necessarie all'avvitamento
- Prima della fase di serraggio dei bulloni ad alta resistenza vedi tabella della norma CNR 10011/85
- Le misure sono espresse in millimetri
- * la lunghezza indicata è su CLS di buona qualità
- Specifico Tecnico di Fornitura Resina Bicomponente per Ancoraggio Chimico: RFI.ATC.STS.ENE.SP.IFS.TE.653.A
- Specifico Tecnico di Fornitura Quadro di Sezionamento Sottocarico per il Sistema di Trazione a 3 kVcc: RFI DPR\NA STF IFS TE 088 SPER

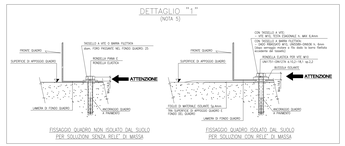


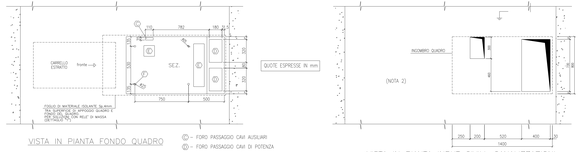












(1) – FORO PASSAGGIO CAVI AUSILIARI
(2) – FORO PASSAGGIO CAVI DI POTENZA
(3) – FORO DI ISPEZIONE/AGEVOLAZIONE POSA CAVI
(4) – FORO DI FISSAGGIO QUADRO (DETTAGLIO "1")

NOTE

1) LE QUOTE DEL PRESENTE DISEGNO SONO ESPRESSE IN MILLIMETRI
2) LA SUPERFICE DEL BASAMENTO IN CLS SU CUI E' FISSATO IL QUADRO E LA PARTE INFERIORE DEL QUADRO DEVONO ESSERE PERFETTAMENTE PIANE E PRIVE DI EVENTUALI AVVALLAMENTI RENDENDO DIFFICOLTOSE LE OPERAZIONI DI INGRESSO/ESTRAZIONE E MOVIMENTAZIONE CARRELLO
3) SUGGERISCE LA PINTURA CON COMPOSTO AUTOVELLANTE.
4) PER INSTALLAZIONI DI SEZIONATORI AFFIANCATI E' CONSIGLIATO LASCIARE UNO SPAZIO MINIMO TRA LORO DI =200mm PER EVENTUALE PULIZIA.
5) LA PIASTRA NON AMOVIBILE DEVE ESSERE FORATA AL MONTAGGIO IN SITO PER L'APPLICAZIONE DEI PRESSACAVI IN FUNZIONE DELLE DIMENSIONI E QUANTITA' DEI CAVI IN INGRESSO
6) IL FISSAGGIO AL BASAMENTO DELL'ARMADIO VIENE EFFETTUATO CON TASSELLI AD ESPANSIONE ESCLUSO DALLA FORNITURA ATTRAVERSO I FORI DI FISSAGGIO PREDISPOSTI NELLA LAMIERA DI FONDO; NEL CASO IN CUI E' PREDISPOSTO IL RELE' DI MASSA, OLTRE AL FOGLIO ISOLANTE SOTTO IL QUADRO, VENGONO UTILIZZATE APPOSITE BUSSOLE ISOLANTI FORNITE CON IL QUADRO.
7) LA PREDISPOSIZIONE DELLE SBARRE (ARRIVO CAVI) ALTO O BASSO VIENE REALIZZATA IN FABBRICA SECONDO LA SPECIFICA ESIGENZA INSTALLATIVA E DEVE ESSERE DEFINITA IN FASE DI COSTRUZIONE DEL QUADRO.
E' POSSIBILE ANCHE PREDISPORRE NELLO STESSO ARMADIO LE SBARRE PER INGRESSO CAVI DALL'ALTO E USCITA DAL BASSO E VICEVERSA.

COMMITTENTE:
RFI RETE FERROVIARIA ITALIANA
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

DIREZIONE LAVORI:
ITALFERR
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

AFFIDATARIO:
CONSORZIO:
HIRPINIA - ORSARA AV
SOCI:
webuild Italia
PIZZAROTTI S.p.A.

PROGETTAZIONE:
MANDATARIA:
ROCKSOIL S.p.A.
MANDANTI:
NET ENGINEERING
PINI GROUP
GCF
SE ELETTRO-STRE

PROGETTO ESECUTIVO

ITINERARIO NAPOLI - BARI
RADDOPPIO TRATTA APICE - ORSARA
II LOTTO FUNZIONALE HIRPINIA - ORSARA
LINEA DI CONTATTO
LC02 - LINEA HIRPINIA - ORSARA
Disposizione e calate di alimentazione in galleria Sez. E5-E6

APPALTATORE	DIRETTORE DELLA PROGETTAZIONE	PROGETTISTA
Consorzio HIRPINIA - ORSARA AV Il Direttore Tecnico Ing. P. M. Ciaravolo 06/06/2022	Il Responsabile Integrazione fra le varie prestazioni specialistiche Ing. G. Cassani	GCF Ing. M. De Liso

COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	PROGR.	REV.	SCALA:
IF3A	02	E	ZZ	BZ	LC0200	003	B	-

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato Data
A	C.M.06 - Emissione 18agg.	A. Rossetto	06/05/2022	D. Cassani	06/05/2022	M. Simeone	06/05/2022	Ing. M. Simeone
B	C.R.01 - A seito del sorvolo/ritiro	A. Rossetto	06/06/2022	D. Cassani	06/06/2022	M. Simeone	06/06/2022	
								06/06/2022

File: IF3A02EZZBZLC0200003B.dwg

n.Elab.: