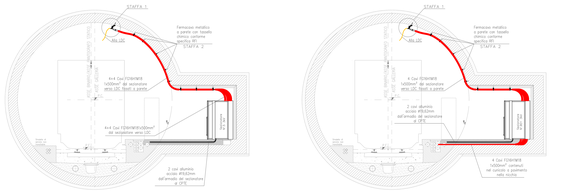
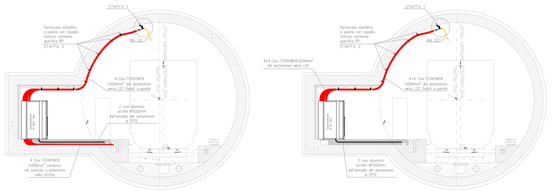
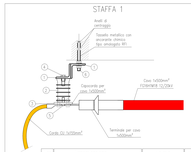
Disposizione cavi SEZIONATORI 5 e 901 (linea 1 da SSE)



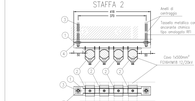
Disposizione cavi SEZIONATORI 6 e 902 (linea 2 da SSE)



SEZIONATORI: 5 e 901 km:41+671.49 – 6 e 902 km:41+648.74 – P:dE:iF3A02EZ2P7LC0200001B

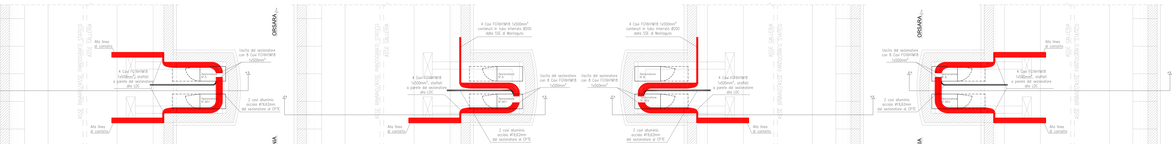


Pos	Denominazione	Materiali	n°
1	Profilo angolare 60x60x5 g 500 - UNI 5783	ACC. EN 10025 S 275 JR	2
2	Isolatore portatensione per 3kV		2
3	Piatto 100 spess 10 L=400 kg 4,24	Rame	1
4	Vite M10x40 - UNI EN ISO 4016	ACC.CL.8.8 UNI EN ISO 898-1	2
5	Vite M12x30 - UNI EN ISO 4016	ACC.CL.8.8 UNI EN ISO 898-1	2
	Barra filettata M10 kg 0,55	ACC. INOX A4	3
6	Dado M10	ACC. INOX A4	4
	Rondella piana d=10	ACC. INOX A4	4

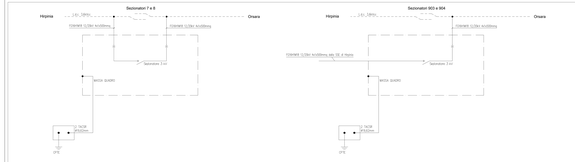


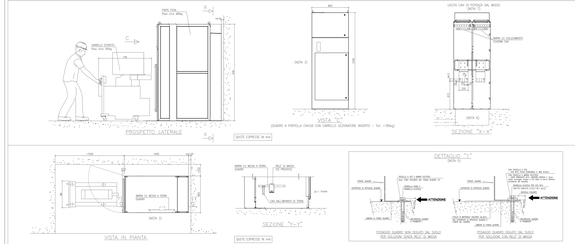
Pos	Denominazione	Materiali	n°
1	Profilo tipo traliccio HL 50/40 - L=2400 mm	ACC. EN 10025 S 275 JR	1
2	Collarino portacavi Ø 152 tipo Neflex		3
3	Barra filettata M10 kg 1,65	ACC. INOX A4	3
	Dado M10	ACC. INOX A4	4
	Rondella piana d=10	ACC. INOX A4	4
4	Piatto 30x30 spessore= 3 kg 0,52 - UNI EN 10025	ACC. EN 10025 S 275 JR	4

- Tutti i materiali (tranne acciaio inox) devono essere protetti a caldo dopo la lavorazione secondo UNI EN ISO 1461 (spessore 85 µm minimo).
- La procedura dei bulloni e dadi deve essere effettuata rispettando le tolleranze e le prescrizioni RFI.
- Per le staffe di ancoraggio dei bulloni sul palo resistenza vedi tabelle della norma CEI 103-7 (R).
- Per le staffe di ancoraggio rispettare le indicazioni:
  * Se lunghezza indicata è su CLD di buona qualità
- Specifica Tecnica di Fornitura Resine Bicomponente per Ancoraggio Chimico: RFI.DPR.DTC.STF.IFS.F.00.B.00.A
- Specifica Tecnica di Fornitura Sistema di Sospensione Sottostruttura per il Sistema di Ancoraggio di Tipo Chimico: RFI.DPR.DTC.STF.IFS.F.00.B.00.A



N.B.
TUTTI I FISSAGGI A PARETE DEVONO ESSERE REALIZZATI MEDIANTE TASSELLI CHIMICI E RESINA DI TIPO DIELETTRICA CONFORME ALLE SPECIFICHE RFI





NOTE:

1) LA QUOTA DEL PRESENTE DISEGNO SONO EXPRESSE IN MILIMETRI
2) LA SUPERFICIE DEL BASAMENTO IN CLS DA 1.7 POSATO A QUARTO E LA PARTE SUPERIORE DEVONO ESSERE PIANE E LIVELLATE. LA PARTE SUPERIORE DEVE ESSERE LIVELLATA E MANTENERE ALMENO 100mm DI DISTANZA DALLA PARTE INFERIORE DELLA CASSETTA DI SEZIONAMENTO. IL BASAMENTO LA PARTEA CON CAMPETA ACCIAIO,ARMATO
3) LA CASSETTA DI SEZIONAMENTO DEVE ESSERE ANCORATA LATERALMENTE LUNGHI ANTI SPAZIO ARMATI DA CARICO DI CATENA PLASTICA.
4) LA PARTEA NON ARMATA DEVE ESSERE FORATA IN ARRIVAZIO IN SITO PER ALLOGGIARE DEI PRIGIONI A FORMA DI CAMPANA DI DIAMETRO DEL LIVA DI 50MM(TYP.)
5) IL FISSAGGIO AL BASAMENTO DELL'ARMADIO MEDIA DEVONO ON TIRELLI DI ACCIAIO INOX A4 ANCORATI AL BASAMENTO MEDIANTE ANCORANTI CHIMICI DIMENSIONATI DELLA LUNGHEZZA DI 150MM E DIAMETRO 12 MM E DI ALTRE TIRELLI DI ACCIAIO INOX A4 ANCORATI ALLA PARTE SUPERIORE DELLA CASSETTA DI SEZIONAMENTO. TIRELLI SIMILARI DOVUTI ALLA PARTEA ARMATA DEVONO SOLO ESSERE ANCORATI ALLA PARTE SUPERIORE.
6) L'ANCORAGGIO DELL'ELEMENTO CASSETTA DI SEZIONAMENTO DEVE ESSERE REALIZZATO A MEZZO DI ANCORANTI CHIMICI DIMENSIONATI DELLA LUNGHEZZA DI 150MM E DIAMETRO 12 MM DI ACCIAIO INOX A4 ANCORATI AL BASAMENTO.
7) LA CASSETTA DI SEZIONAMENTO DEVE ESSERE COSTOSO VERNICIO LA SMARE PER MARCIO DAL 50% DI ALTEZZA DAL MURO E REVERSA.

(1) - FORO PRIGIONI DAM ACIAIOR	
(2) - FORO DI SEZIONAMENTO DAM ACIAIOR	
(3) - FORO DI SEZIONAMENTOAGUARE PRIM 23M	
(5) - FORO DI FISSAGGIO GUARDE (DETTAGLIO "1")	

COMMITTENTE:

RFI RETE FERROVIARIA ITALIANA
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

DIREZIONE LAVORI:

ITALFERR
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

CAPOFILA TECNICA:
IRIRPINIA - ORSARA AV

MANDANTE:
webuild italia

FIZZAROTTI

PROGETTAZIONE SPECIALISTICA:

MANDANTI:
ROCKSOIL | SYSTRA | SOGEI | PRISMA | SCF | TE ENGINEERING

PROGETTO ESECUTIVO

ITINERARIO NAPOLI - BARI
RADDOPPIO TRATTA APICE - ORSARA
II LOTTO FUNZIONALE HIRPINIA - ORSARA

LINEA DI CONTATTO

LOS - STAZIONE DI ORSARA

Sezionatore e cabina di alimentazione in Galleria sez. 901/902S e 6

APPALTATORE	DIRETTORE DELLA PROGETTAZIONE	DIRETTORE TECNICO
Consorzio Cociv Soc. Consortile a r.l. Ing. P. M. Sacracino Data: Gennaio 2021	Pizzarotti Ingegneria S.p.A. Ing. M. Ferrari Ing. G. Cassani	GCF Ing. Pierluigi Coppola

COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	PROGR.	REV.	SCALA:
I F 3 A	0 2	E	Z Z	R H	L 0 2 0 0 0 0	0 0 1	B	-

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato Data
A	Prima emissione Ottobre	A. Pizzarotti	ottobre	G. Schiavitti	ottobre	M. Ferrari	ottobre	Ing. M.Sacracino
B	A seguito di osservazioni	A. Pizzarotti	dicembre	G. Schiavitti	dicembre	M. Schiavitti	dicembre	dicembre

File: IF3A0EZ2P7LC0200001B.dwg

n. Elab.: