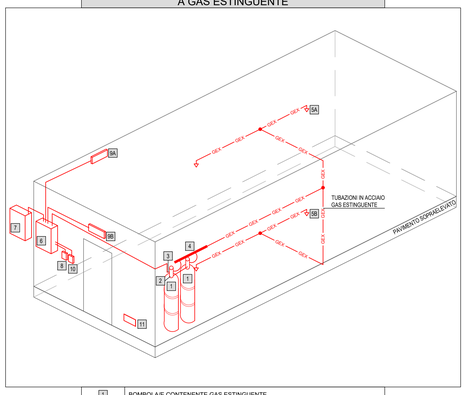
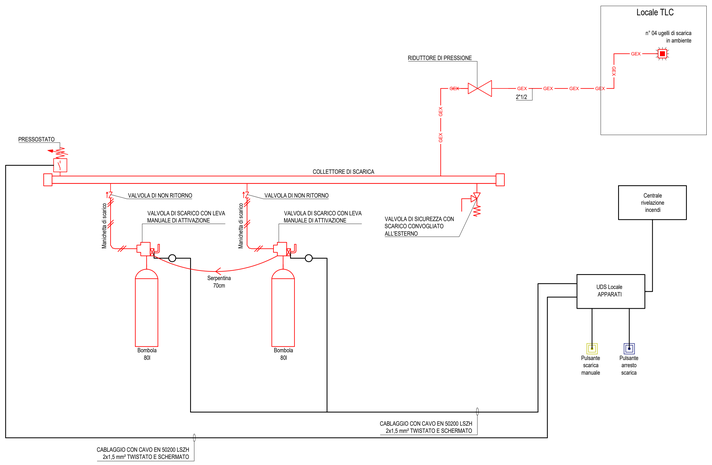
TIPOLOGICO COMPOSIZIONE IMPIANTO DI SPEGNIMENTO A GAS ESTINGUENTE

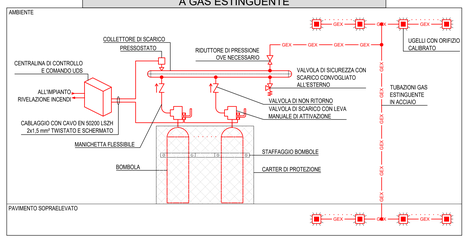


1	BOMBOLA/E CONTENENTE GAS ESTINGUENTE
2	VALVOLA DI APERTURA RAPIDA
3	VALVOLA PILOTA CON ATTUATORE MANUALE / ELETTRICO DA SISTEMA
4	COLLETTORE
5	UGELLI - 5A: NEL LOCALE - 5B: NEL PAVIMENTO SOPRAELEVATO
6	CENTRALINA DI CONTROLLO, COMANDO E MONITORAGGIO (UDS)
7	CENTRALINA DI RIVELAZIONE INCENDI (VEDI ALTRE PARTI DEL PROGETTO)
8	PULSANTE MANUALE DI ATTIVAZIONE IMPIANTO
9	ALLARME OTTICO/ACUSTICO 9A: "EVACUARE IL LOCALE" - 9B: "VIETATO ENTRARE SPEGNIMENTO IN CORSO"
10	PULSANTE DI DISATTIVAZIONE SCARICA
11	SERRANDA DI SOVRAPPRESSIONE

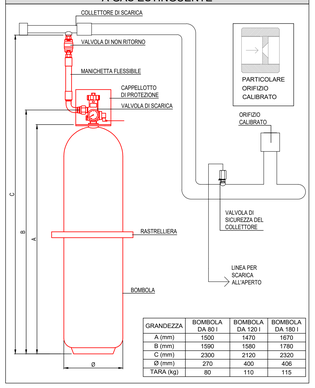
SCHEMA IMPIANTO DI SPEGNIMENTO A GAS ESTINGUENTE - BYPASS PPT15 - Km 45+506



SCHEMA TIPILOGICO IMPIANTO DI SPEGNIMENTO A GAS ESTINGUENTE

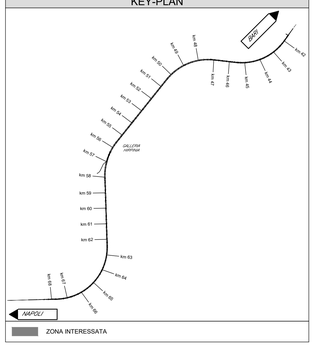


SCHEMA TIPILOGICO IMPIANTO DI SPEGNIMENTO A GAS ESTINGUENTE



GRANDEZZA	BOMBOLA DA 80 l	BOMBOLA DA 120 l	BOMBOLA DA 180 l
A (mm)	1500	1470	1670
B (mm)	1590	1580	1780
C (mm)	2300	2120	2320
Ø (mm)	270	400	406
TARA (kg)	80	110	115

GALLERIA HIRPINIA KEY-PLAN



ZONA INTERESSATA

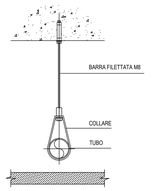
NOTE

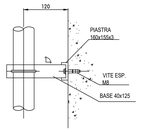
NOTE:
- IL CIRCUITO DELLE TUBAZIONI DEVE ESSERE IL PIU' SIMMETRICO POSSIBILE
- LE DIMENSIONI DELLE TUBAZIONI SONO DI MASSIMA E DA CONFERMARE IN FASE DI REALIZZAZIONE MEDIANTE APPOSITO CALCOLO A CARICO DELLA DITTA ESECUTRICE
- LE POSIZIONI DELLE CENTRALINA DI CONTROLLO (UDS), DEI PULSANTI E DEI SEGNALATORI OTTICI ACUSTICI SONO RIPORTATE NELLA SEZIONE DI PROGETTO "RILEVAZIONI FUMI / INCENDI" ALLA QUALE SI RINVIA

LEGENDA SIMBOLI

GEX	TUBAZIONE GAS ESTINGUENTE (GAS EXTINGUISHING)

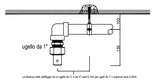
PARTICOLARI STAFFAGGIO TUBAZIONI





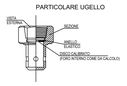
PARTICOLARI STAFFAGGIO TUBAZIONI

PARTICOLARI DI ANCORAGGIO DELLA TUBAZIONE E DEGLI UGELLI DI SCARICA



La distanza dalla staffaggio da ugello da 1" è di 1" verso l'alto per ugelli da 1" e superiori ed 0,5m

PARTICOLARE UGELLO



PARTICOLARI DI ANCORAGGIO DELLA TUBAZIONE E DEGLI UGELLI DI SCARICA

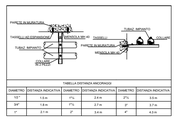


TABELLA DISTANZA ANCORAGGIO

DIAMETRO	DISTANZA INDICATIVA	DIAMETRO	DISTANZA INDICATIVA	DIAMETRO	DISTANZA INDICATIVA
1/2"	1.5 m	1"1/4	2.5 m	2"1/2	3.5 m
3/4"	1.8 m	1"1/2	2.7 m	3"	3.7 m
1"	2.1 m	2"	3.0 m	4"	4.0 m

LA DISTANZA DELLE STAFFAGGIO DA UN UGELLO DA 1/2" O DA 3/4" SARA' 0.1M", PER UGELLI DA 1" E SUPERIORI SARA' 0,5M".

SPECIFICHE STAFFAGGI TUBAZIONI

DISTANZA MASSIMA FRA SOSTEGNI CONSECUTIVI:

TUBAZIONE	DISTANZA (m)
DN 6	0,5
DN 10 - 3/8"	1,0
DN 15 - 1/2"	1,5
DN 20 - 3/4"	1,8
DN 25 - 1"	2,1
DN 32 - 1"1/4	2,4
DN 40 - 1"1/2	2,7
DN 50 - 2"	3,4
DN 65 - 2"1/2	3,5
DN 80 - 3"	3,7
DN 100 - 4"	4,3
DN 125 - 5"	4,8
DN 150 - 6"	5,2
DN 200 - 8"	5,8

RESISTENZA A TRAZIONE DI TUTTI I COMPONENTI DI SOSTEGNO BASATI SU CARICO DI PROVA:

TUBAZIONE	CARICO DI PROVA (kgf)
FINO A 2"	2000
DA 2"1/2 A 4"	3500
DA 5" A 6"	5000

SEZIONE TRASVERSALE DI TUTTI I COMPONENTI DI SOSTEGNO:

TUBAZIONE	BARRA FILETTATA UNI
FINO A 4"	M 10
DA 5" A 6"	M 12

COMMITTENTE:

RFI RETE FERROVIARIA ITALIANA
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

DIREZIONE LAVORI:

ITALFERR
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

APPALTATORE:
CONSORZIO:
HIRPINIA - ORSARA AV

SOCI:
webuild Italia
PIZZAROTTI SINCE 1910

PROGETTAZIONE:
MANDATARIA:
ROCKSOIL S.p.A.

MANDANTI:
NET ENGINEERING
PINI GRUPPO
GCF
ELECTRO-PER

PROGETTO ESECUTIVO

ITINERARIO NAPOLI - BARI
RADDOPPIO TRATTA APICE - ORSARA
II LOTTO FUNZIONALE HIRPINIA - ORSARA

IMPIANTI INDUSTRIALI

IM24 - PPT 15 pk 45+506
IMPIANTO SPEGNIMENTO A GAS
Schema a blocchi funzionale

APPALTATORE	DIRETTORE DELLA PROGETTAZIONE	PROGETTISTA
Consorzio HIRPINIA - ORSARA AV Il Direttore Tecnico Ing. P. M. Gianvecchio 08/02/2022	Il Responsabile integrazione fra le varie prestazioni specialistiche Ing. G. Cassani	NET ENGINEERING Ing. E. Ferro

COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	PROGR.	REV.	SCALA:
IF3A	02	E	ZZ	DX	AI2404	001	A	-

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato Data
A	C 08.00 - Emissione 180gg	N. Di Stefano	08/02/2022	C. Piccardo	08/02/2022	V. Moro	08/02/2022	Ing. S. Eandi 08/02/2022

File: IF3A02EZZDXAI2404001A.dwg | n.Elab.: 0