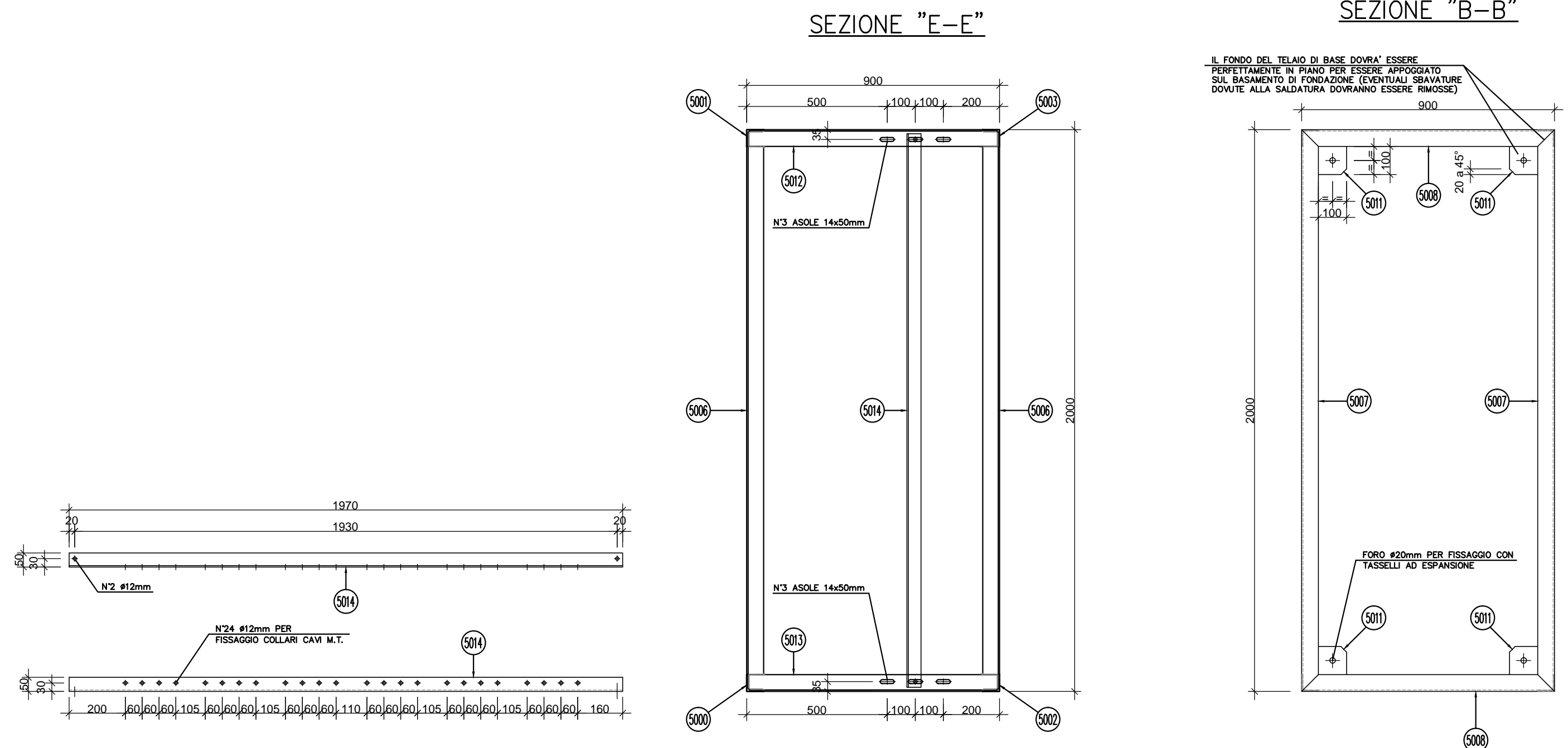
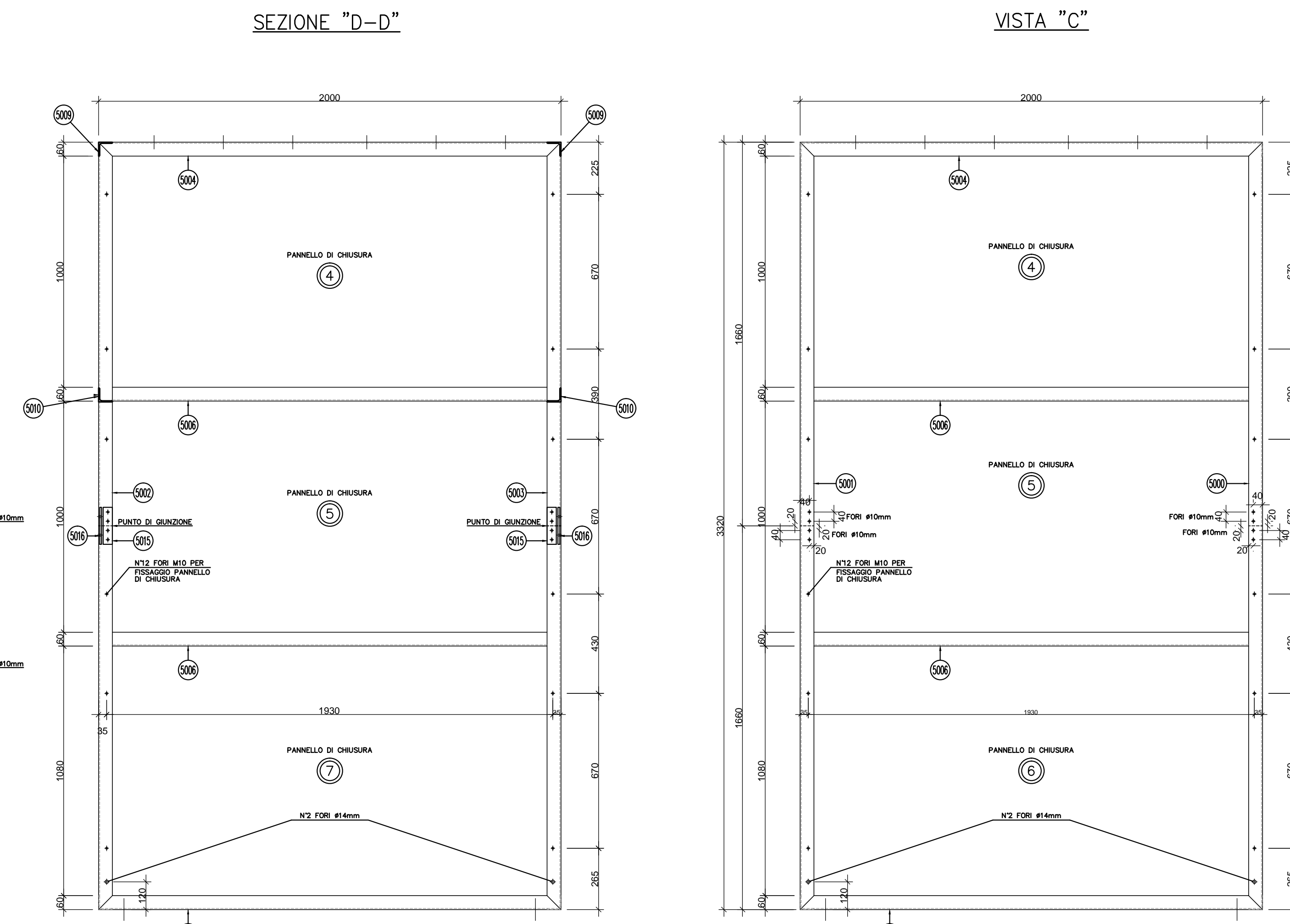
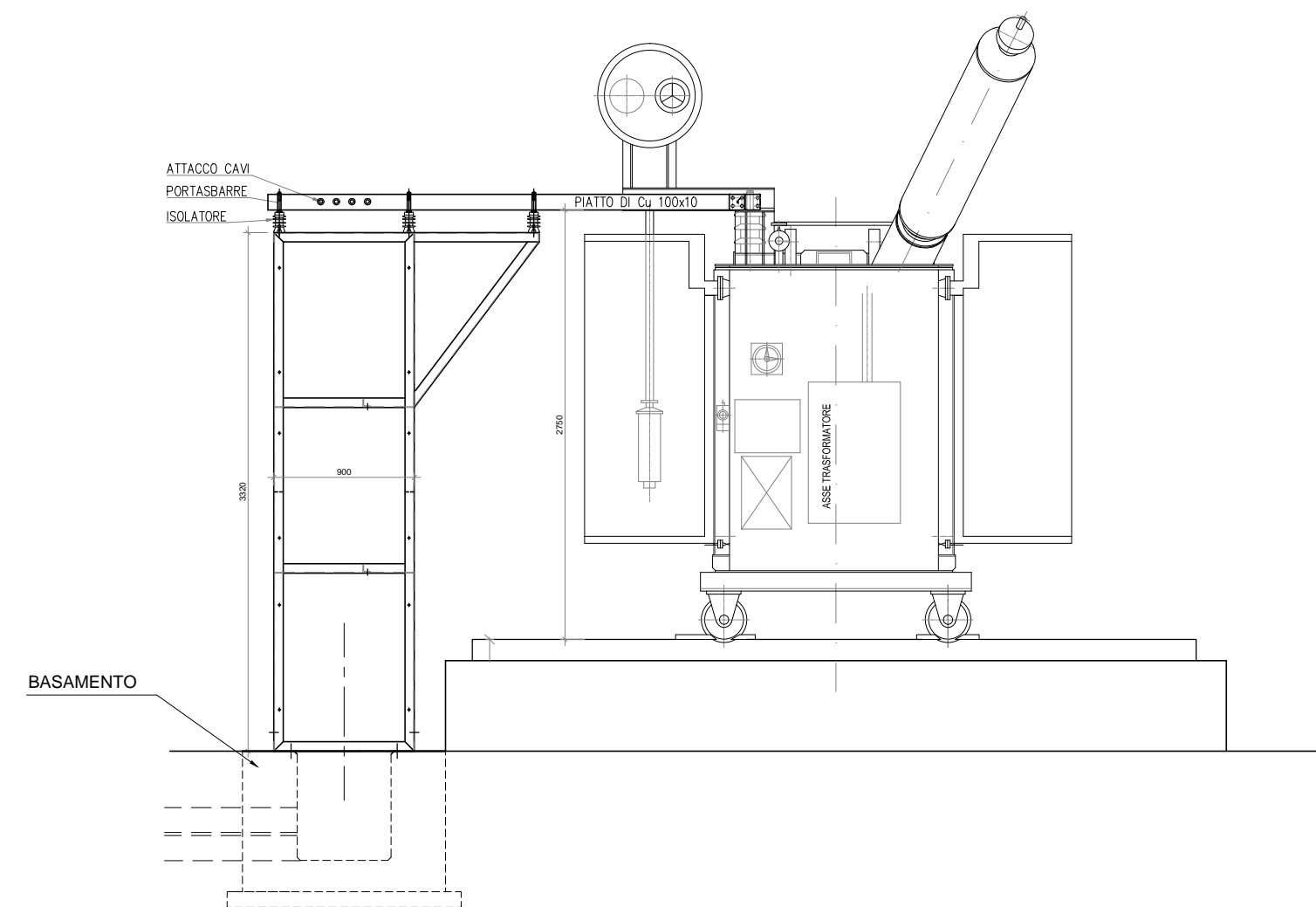
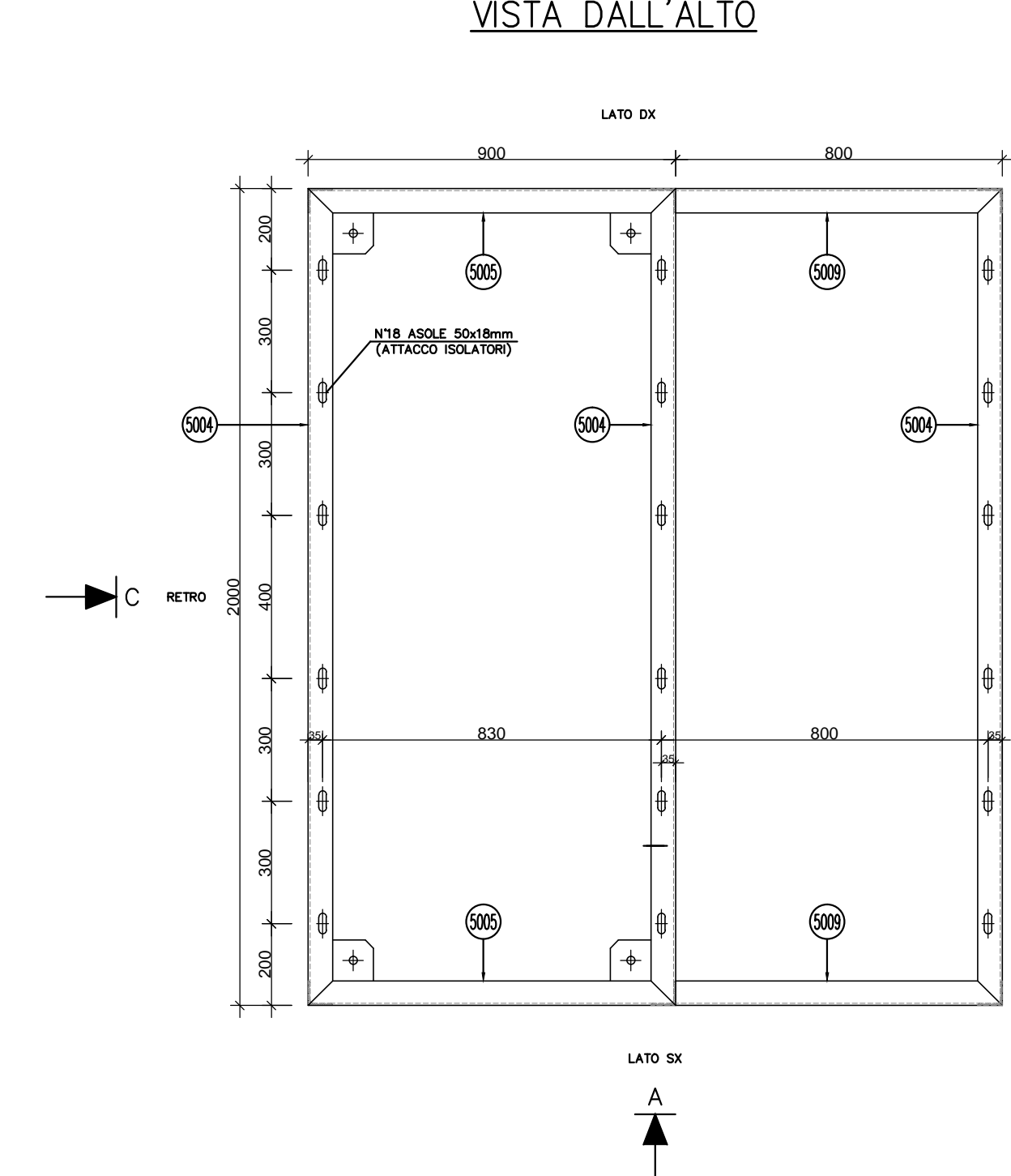
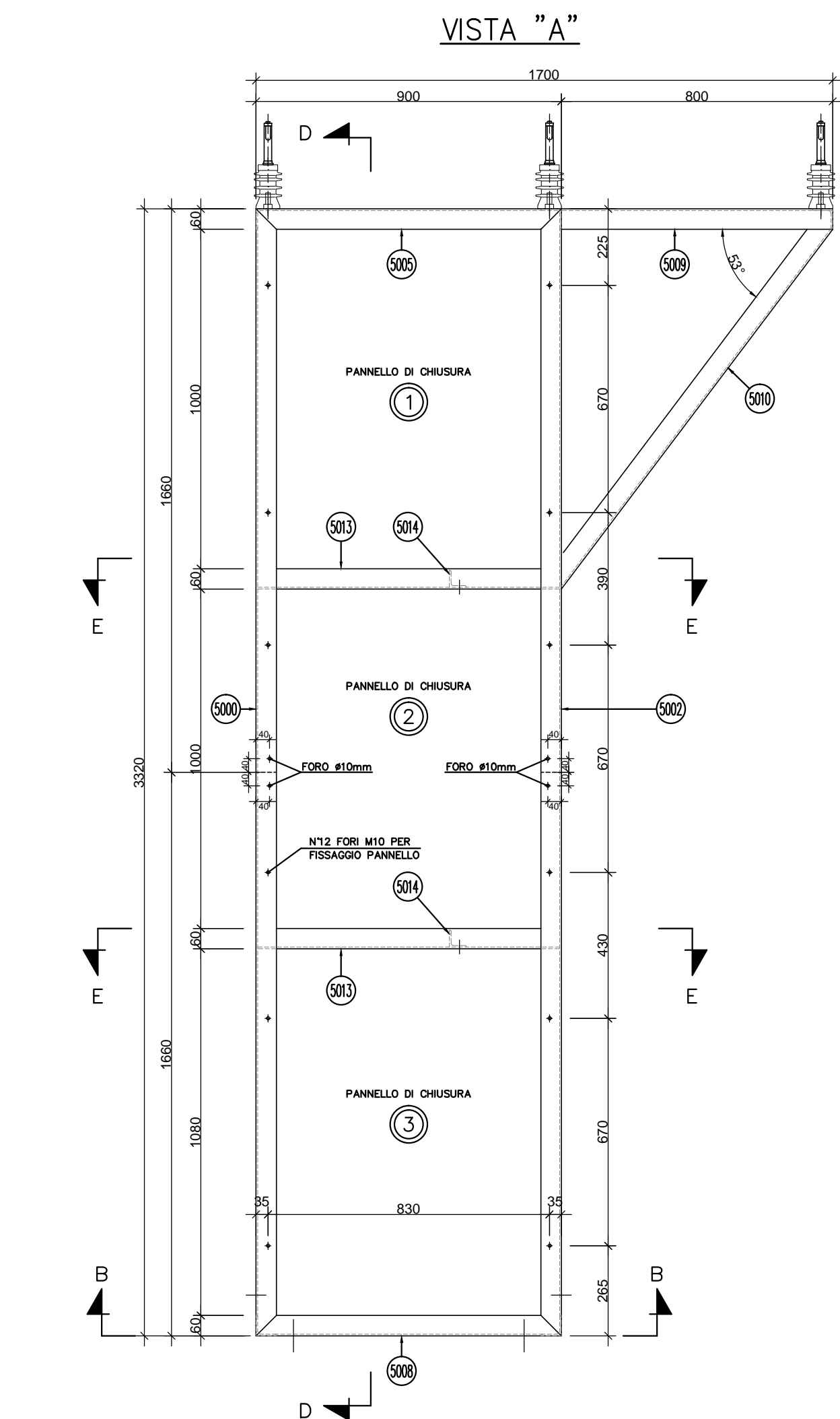


PANNELLI DI CHIUSURA						
Pannello	N. PEZZI	DENOMINAZIONE	Lg. (mm)	Massa (kg)	MATERIALE	
1 e 2	2	Profilato a "L" 30x30x4	UNI EU57	770	2,74	Acc. S275.R - UNI EN 10025
	2	Profilato a "L" 30x30x4	UNI EU57	990	3,52	Acc. S275.R - UNI EN 10025
	4	Piatto 40x5mm	UNI EU57	50	0,31	Acc. S275.R - UNI EN 10025
	1	Rete maglia quadra 20x20x2,5mm	UNI EU57	760x980	3,61	Acc. S275.R - UNI EN 10025
		TOT.		10,19		
3	2	Profilato a "L" 30x30x4	UNI EU57	770	2,74	Acc. S275.R - UNI EN 10025
	2	Profilato a "L" 30x30x4	UNI EU57	990	3,81	Acc. S275.R - UNI EN 10025
	4	Piatto 40x5mm	UNI EU57	50	0,31	Acc. S275.R - UNI EN 10025
	1	Rete maglia quadra 20x20x2,5mm	UNI EU57	760x980	3,97	Acc. S275.R - UNI EN 10025
		TOT.		10,83		
4 e 5	2	Profilato a "L" 30x30x4	UNI EU57	1870	6,66	Acc. S275.R - UNI EN 10025
	2	Profilato a "L" 30x30x4	UNI EU57	990	3,52	Acc. S275.R - UNI EN 10025
	1	Profilato a "I" 30x30x4	UNI EU57	930	1,65	Acc. S275.R - UNI EN 10025
	4	Piatto 40x5mm	UNI EU57	50	0,31	Acc. S275.R - UNI EN 10025
1	Rete maglia quadra 20x20x2,5mm	UNI EU57	1860x980	9,57	Acc. S275.R - UNI EN 10025	
		TOT.		21,71		
6 e 7	2	Profilato a "L" 30x30x4	UNI EU57	1870	6,66	Acc. S275.R - UNI EN 10025
	2	Profilato a "L" 30x30x4	UNI EU57	1070	3,81	Acc. S275.R - UNI EN 10025
	1	Profilato a "I" 30x30x4	UNI EU57	1010	1,79	Acc. S275.R - UNI EN 10025
	4	Piatto 40x5mm	UNI EU57	50	0,31	Acc. S275.R - UNI EN 10025
1	Rete maglia quadra 20x20x2,5mm	UNI EU57	1860x980	10,40	Acc. S275.R - UNI EN 10025	
		TOT.		22,97		

NOTA:  
PER LA DETERMINAZIONE DELL'ALTEZZA DEL  
SISTEMO OCCORRONO LE DIMENSIONI DEL  
TRASFORMATORE DA INSTALLARE.



DESCRIZIONE LABORATO DI RIFERIMENTO	CODIFICA LABORATO	MASSA TOTALE PER UN SOSTEGNO	401,47
		NUMERO SOSTEGNI	2
		TOTALE kg	802,94



POS.	N. PEZZI	DENOMINAZIONE	Lg. (mm)	Massa (kg)	MATERIALE	
1	2	Pannello di chiusura	UNI EU57	20,38	Acc. S275.R - UNI EN 10025	
2	2	Pannello di chiusura	UNI EU57	20,38	Acc. S275.R - UNI EN 10025	
3	2	Pannello di chiusura	UNI EU57	21,66	Acc. S275.R - UNI EN 10025	
4	2	Pannello di chiusura	UNI EU57	43,42	Acc. S275.R - UNI EN 10025	
5	2	Pannello di chiusura	UNI EU57	43,42	Acc. S275.R - UNI EN 10025	
6	1	Pannello di chiusura	UNI EU57	22,97	Acc. S275.R - UNI EN 10025	
7	1	Pannello di chiusura	UNI EU57	22,97	Acc. S275.R - UNI EN 10025	
5000	2	Profilato a "L" 60x60x5	UNI EU57	1660	13,8	Acc. S275.R - UNI EN 10025
5001	2	Profilato a "L" 60x60x5	UNI EU57	1675 (R2)	13,8	Acc. S275.R - UNI EN 10025
5002	2	Profilato a "L" 60x60x5	UNI EU57	1680	13,8	Acc. S275.R - UNI EN 10025
5003	2	Profilato a "L" 60x60x5	UNI EU57	1675 (R2)	13,8	Acc. S275.R - UNI EN 10025
5004	3	Profilato a "L" 60x60x5	UNI EU57	2000	27,42	Acc. S275.R - UNI EN 10025
5005	2	Profilato a "L" 60x60x5	UNI EU57	900	8,23	Acc. S275.R - UNI EN 10025
5006	4	Profilato a "L" 60x60x5	UNI EU57	1880	34,36	Acc. S275.R - UNI EN 10025
5007	2	Profilato a "L" 60x60x5	UNI EU57	2000	18,28	Acc. S275.R - UNI EN 10025
5008	2	Profilato a "L" 60x60x5	UNI EU57	900	8,23	Acc. S275.R - UNI EN 10025
5009	2	Profilato a "L" 60x60x5	UNI EU57	800	7,31	Acc. S275.R - UNI EN 10025
5010	2	Profilato a "L" 60x60x5	UNI EU57	1195	10,92	Acc. S275.R - UNI EN 10025
5011	4	Piatto 100x5	UNI EU57	100	1,6	Acc. S275.R - UNI EN 10025
5012	2	Profilato a "L" 60x60x5	UNI EU57	890	8,13	Acc. S275.R - UNI EN 10025
5013	2	Profilato a "L" 60x60x5	UNI EU57	890	8,13	Acc. S275.R - UNI EN 10025
5014	2	Profilato a "L" 50x50x5	UNI EU57	1970	14,85	Acc. S275.R - UNI EN 10025
5015	4	Piatto 40x8	UNI EU57	160	0,40	Acc. S275.R - UNI EN 10025
5016	4	Piatto 40x8	UNI EU57	140	0,35	Acc. S275.R - UNI EN 10025
		TOTALE kg		401,47		

NOTE:  
- Telaio saldato.  
- Materiale zincato a caldo per immersione a lavorazioni ultimate secondo Norme CEI 7-6 ed 1997.  
- Durante la zincatura proteggere i fori filettati.  
- Massi teorici compresi di struttura.  
- Fissaggio al basamento previsto con tasselli chimici M16 e tasselli di espansione M12 sulla vasca del trasformatore.  
- E' a cura del costruttore del telaio verificare il relativo assemblaggio con le reti di chiusura.  
- Eventuali abbuoni di saldatura e altro, dovranno essere rimosse in particolare modo sulla base del telaio che poggia sul basamento di fondazione ( sez. B-B).  
-SALDATURE:  
Dimensioni delle saldature a cordone d'angolo continuo: Spessore minimo pari al minore fra gli spessori da unire salvo diversa indicazione.

COMMITTENTE:  
**RFI**  
R.F.E. FERROVIARIA ITALIANA  
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANI

DIREZIONE LAVORI:  
**ITALFERR**  
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANI

APPALTATORE:  
CONSORZIO:  
**HIRPINIA - ORSARA AV**

SOCCO:  
**webuild Italia**  
**PIZZAROTTI**

PROGETTAZIONE:  
MANDATARIA:  
**ROKASOUL** S.p.A.

MANDANTI:  
**NET** **OPINI** **GPF** **SEMPER-PER**

**PROGETTO ESECUTIVO**

**ITINERARIO NAPOLI - BARI**  
**RADDOPPIO TRATTA APICE - ORSARA**  
**IL LOTTO FUNZIONALE HIRPINIA - ORSARA**  
**SE00 - SOTTOSTAZIONI ELETTRICHE**  
**SE01 - SSE ARIANO**  
**PIAZZALE SSE IMPIANTI**  
**SOSTEGNO CAVI 3KV SECONDARI TRAFI**

APPALTATORE	DIRETTORE DELLA PROGETTAZIONE	PROGETTISTA
Consorzio HIRPINIA - ORSARA AV Il Direttore Tecnico Ing. P. M. Gianvechio 08/02/2022	Il Responsabile integrazione tra le varie prestazioni specialistiche Ing. G. Cassari	<b>GPF</b> Ing. M. De Leo

COMMESSA LOTTO FASE ENTE TIPO DOC. OPERA/DISCIPLINA PROGR. REV. SCALA:

IF3A 02 E ZZ DX SE0100 008 A

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato Data
A	C 08.00 - Emissione 18pp	E. Pezza	08/02/2022	R. Stella	08/02/2022	M. Simone	08/02/2022	Ing. M. Simone

File: IF3A02EZZDXSE010008A.dwg n. Elab.: