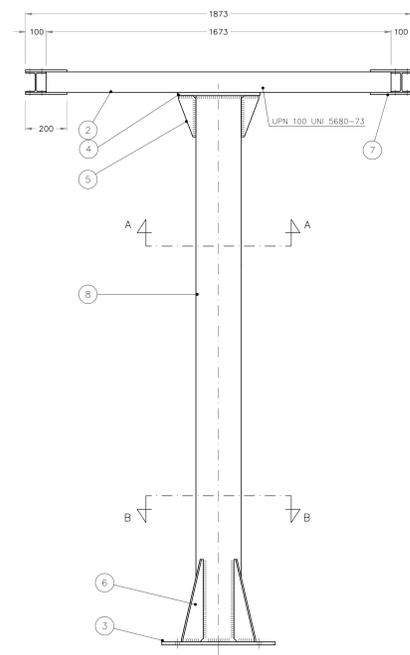
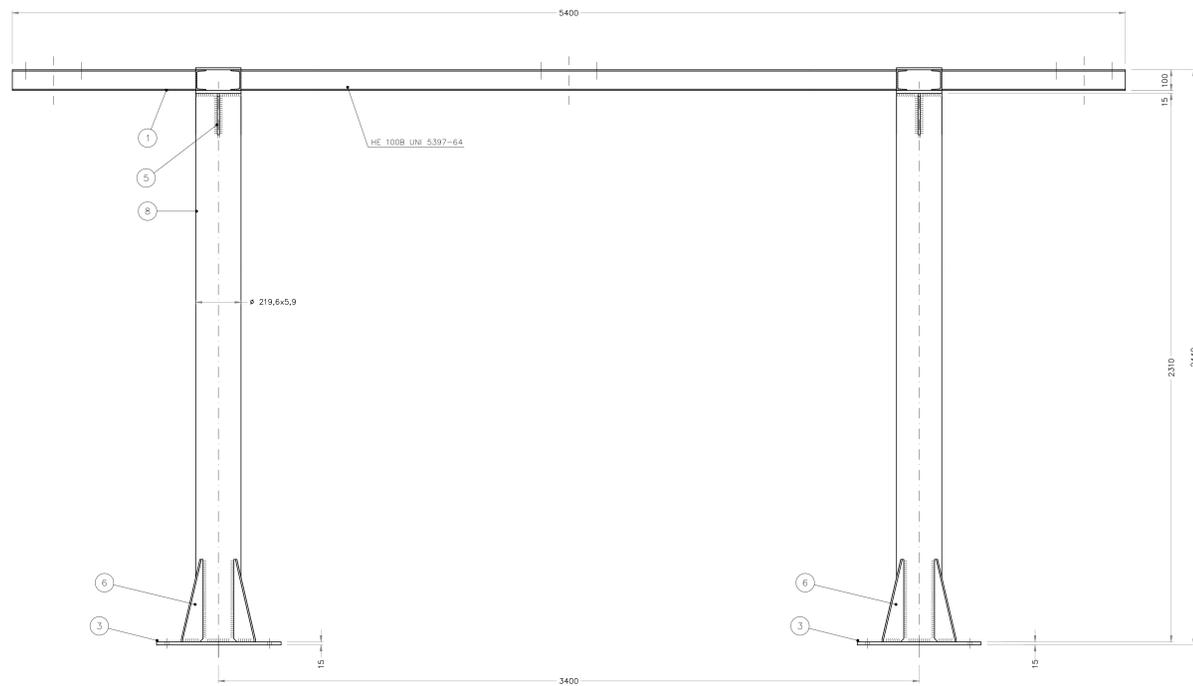
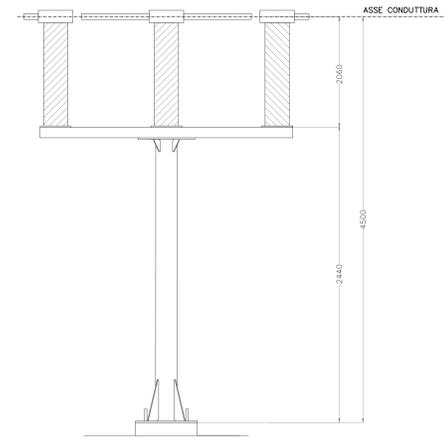


SOSTEGNO PER SEZIONATORE TRIPOLARE 150kV  
AD INTERASSE 2500 ALTEZZA CONDUTTURA 4500



DETERMINAZIONE ALTEZZA CONDUTTURA

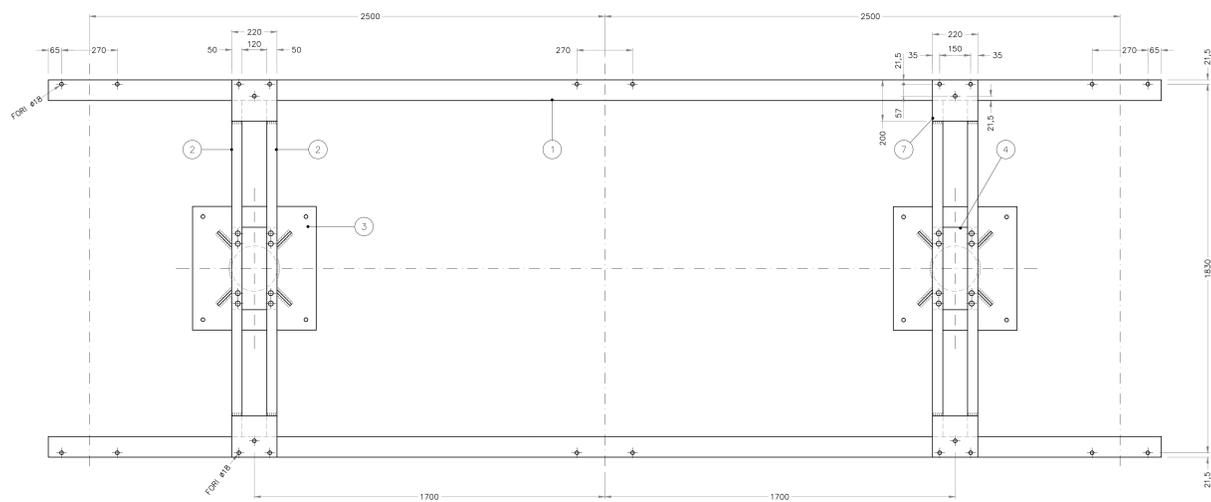


DESCRIZIONE ELABORATO DI RIFERIMENTO	CODIFICA ELABORATO	MASSA TOTALE PER UN SOSTEGNO	456
Fondazione per sezionatore AT poli affiancati	...	NUMERO SOSTEGNI	5
		TOTALE kg	2280

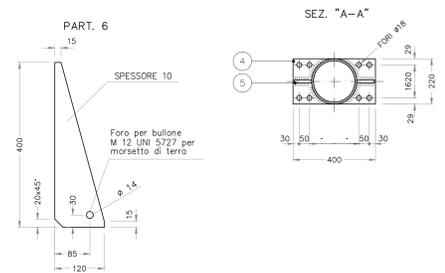
TABELLA MATERIALI

POS.	N. PEZZI	PROFILO	MATERIALE	DIMENSIONI IN mm
24		BULLONE M16x40	Acciaio zincato a caldo	
80		RONDELLA M16	Acciaio zincato a caldo	
40		DADO M16	Acciaio zincato a caldo	
16		BULLONE M16x50	Acciaio zincato a caldo	
16		RONDELLA M20 PER TIRAFONDI	Acciaio zincato a caldo	
24		DADO M20 PER TIRAFONDI	Acciaio zincato a caldo	
8	2	TUBO 219,6x5,9 UNI 7287-74	Acc. S355J2 - UNI EN 10025	2310
7	8	LAMIERA UNI 6669-70	Acc. S275JR - UNI EN 10025	200x220x10
6	8	LAMIERA UNI 6669-70	Acc. S275JR - UNI EN 10025	120x400x10
5	4	LAMIERA UNI 6669-70	Acc. S275JR - UNI EN 10025	200x84x10
4	2	LAMIERA UNI 6669-70	Acc. S275JR - UNI EN 10025	220x400x15
3	2	LAMIERA UNI 6669-70	Acc. S275JR - UNI EN 10025	600x600x15
2	4	TRAVE UPN 100 UNI 5680-73	Acc. S355J2 - UNI EN 10025	1673
1	2	TRAVE HE 100 B UNI 5397	Acc. S355J2 - UNI EN 10025	5400

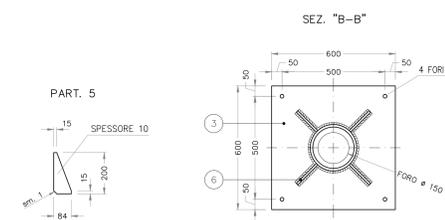
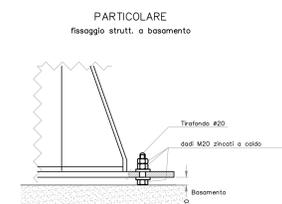
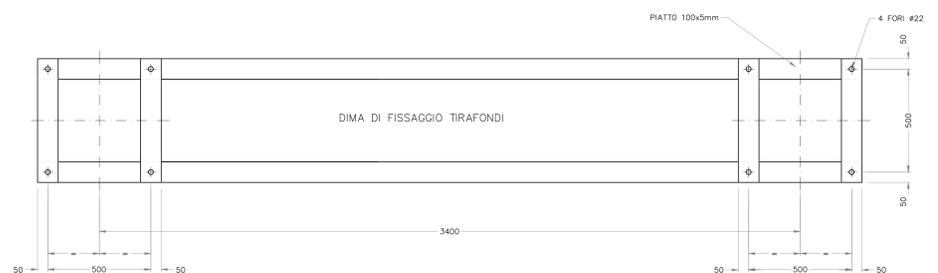
MASSA [Kg]	
SUPPORTO	456



N.B. Tutte le saldature vanno realizzate secondo le norme UNI 5132  
N.B. Tutti i materiali devono essere zincati a caldo dopo la lavorazione prima dell'assemblaggio secondo la norme CEI vigenti  
N.B. Le barre filettate e i dadi vanno zincati mantenendo le tolleranze necessarie all'avvitamento



SOSTEGNO PER UTILIZZO DI:  
SEZIONATORE AT  
SONO DA VERIFICARE L'ALTEZZA E LA  
TIPOLOGIA DI FISSAGGIO  
IN BASE A MARCA E MODELLO  
DELL'APPARECCHIATURA FORNITA



- Quote espresse in millimetri

1-NORME E PRESCRIZIONI DA OSSERVARE

UNI 663-68 + 7287-74  
UNI 7070-72  
UNI 5132-63  
CEI 7-8

2-MATERIALI

2.1. I materiali da utilizzare per la costruzione dei piedritti e dei telai dei sostegni sono di qualità S275/S355  
2.2. I materiali da utilizzare per la costruzione delle flange dei telai superiori sono di qualità S 275/S355  
2.3. Le saldature saranno eseguite come elettrodi E-52 classe di quello 3 secondo UNI 5132-63.

3-TOLLERANZE DI LAVORAZIONE

3.1. Sulle dimensioni dei semilavorati (dei tubi e simili) secondo UNI 963-88  
3.2. Sulle dimensioni geometriche di ingombro: ± 3mm.  
3.3. Sull'interasse e sui punti di foratura ed in genere sulle dimensioni geometriche di tutti gli elementi di accoppiamento con gli altri componenti, a trend.  
3.4. Sulla planarità in genere: ± 1/100.  
3.5. Sulle forature: ± 1mm.

4-ZINCATURA

Secondo norme CEI 7.6 ed 1997 - Norme per il controllo della zincatura a caldo per immersione su elementi di materiale ferreo destinati a linee e impianti elettrici

5-SALDATURE

Dimensioni delle saldature a cordone d'argento continuo: spessore minimo pari al minore tra gli spessori da unire salvo diversa indicazione

COMMITTENTE:  
**RFI**  
RETE FERROVIARIA ITALIANA  
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

DIREZIONE LAVORI:  
**ITALFER**  
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

APPALTATORE:  
CONSORZIO:  
**HIRPINIA - ORSARA AV**

SOCI:  
**webuild Italia**  
**PIZZAROTTI**  
SINCE 1911

PROGETTAZIONE:  
MANDATARIA:  
**ROCK SOUL** S.p.A.

MANDANTI:  
**NET ENGINEERING**  
**OPINI**  
**G.P.**  
**ELABITRA-PIR**

PROGETTO ESECUTIVO

**ITINERARIO NAPOLI - BARI**  
**RADDOPPIO TRATTA APICE - ORSARA**  
**II LOTTO FUNZIONALE HIRPINIA - ORSARA**  
SE00 - SOTTOSTAZIONI ELETTRICHE  
SE01 - SSE ARIANO  
PIAZZALE SSE IMPIANTI  
SOSTEGNO SEZIONATORE TRIPOLARE AT LAME AFFIANCATE

APPALTATORE	DIRETTORE DELLA PROGETTAZIONE	PROGETTISTA
Consorzio HIRPINIA - ORSARA AV il Direttore Tecnico Ing. P. M. Chiaravico 08922022	il Responsabile integrazione fra le varie prestazioni specialistiche Ing. G. Cassati	<b>G.P.</b> Ing. M. De Leo

COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE	TIPO DOC.	OPERADISCIPLINA	PROGR.	REV.	SCALA:
IF3A	02	E	ZZ	DX	SE0100	011	A	/

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato	Data
A	C18.00 - Emissione 18pg	E. Pezza	08/02/2022	R. Stella	08/02/2022	M. Simone	08/02/2022	Ing. M. Simone	08/02/2022

File: IF3A02ZZDXSE0100011A.dwg n. Elab.: