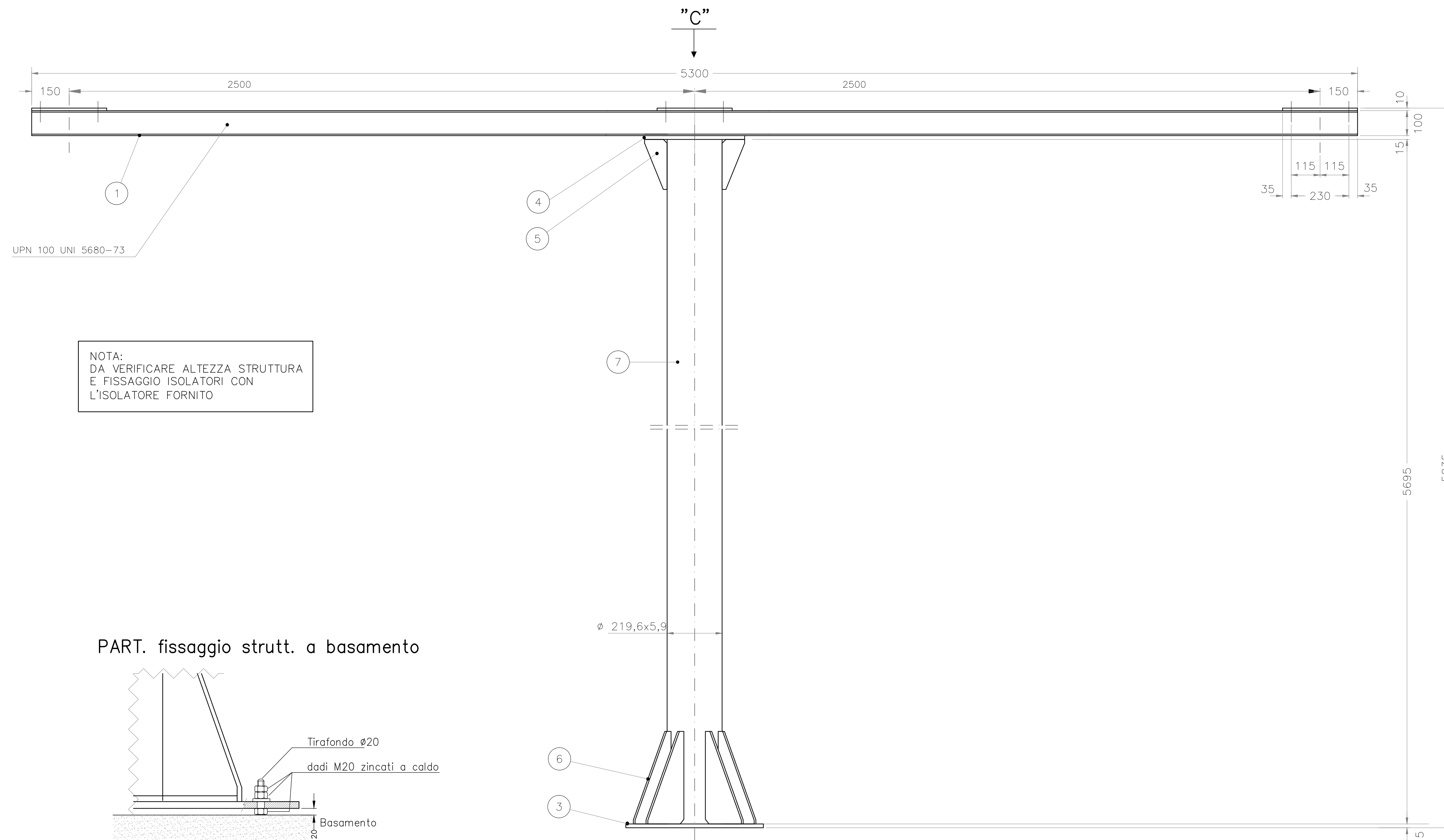
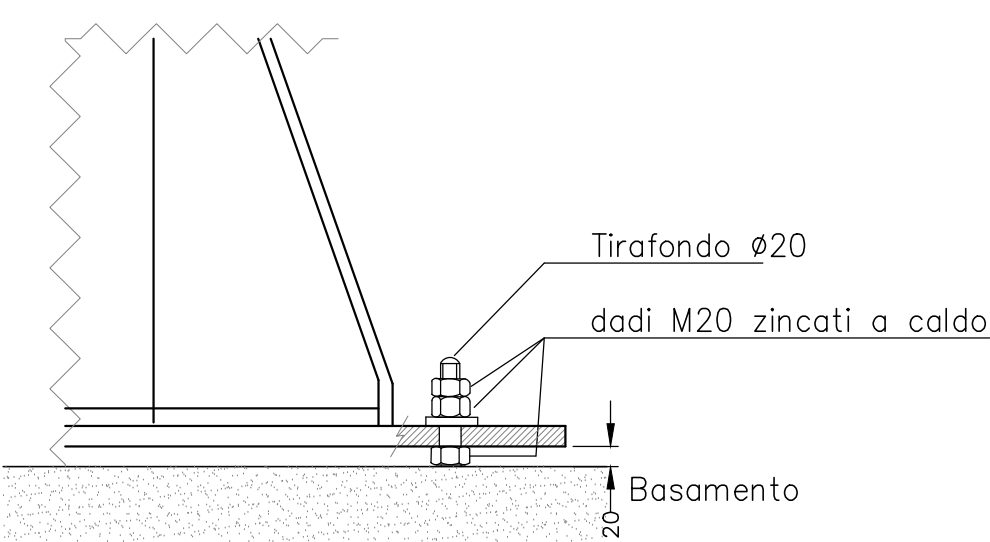


SOSTEGNO PER TERNA ISOLATORI PORTANTI  
AD INTERASSE 2500 ALTEZZA BARRE 7500

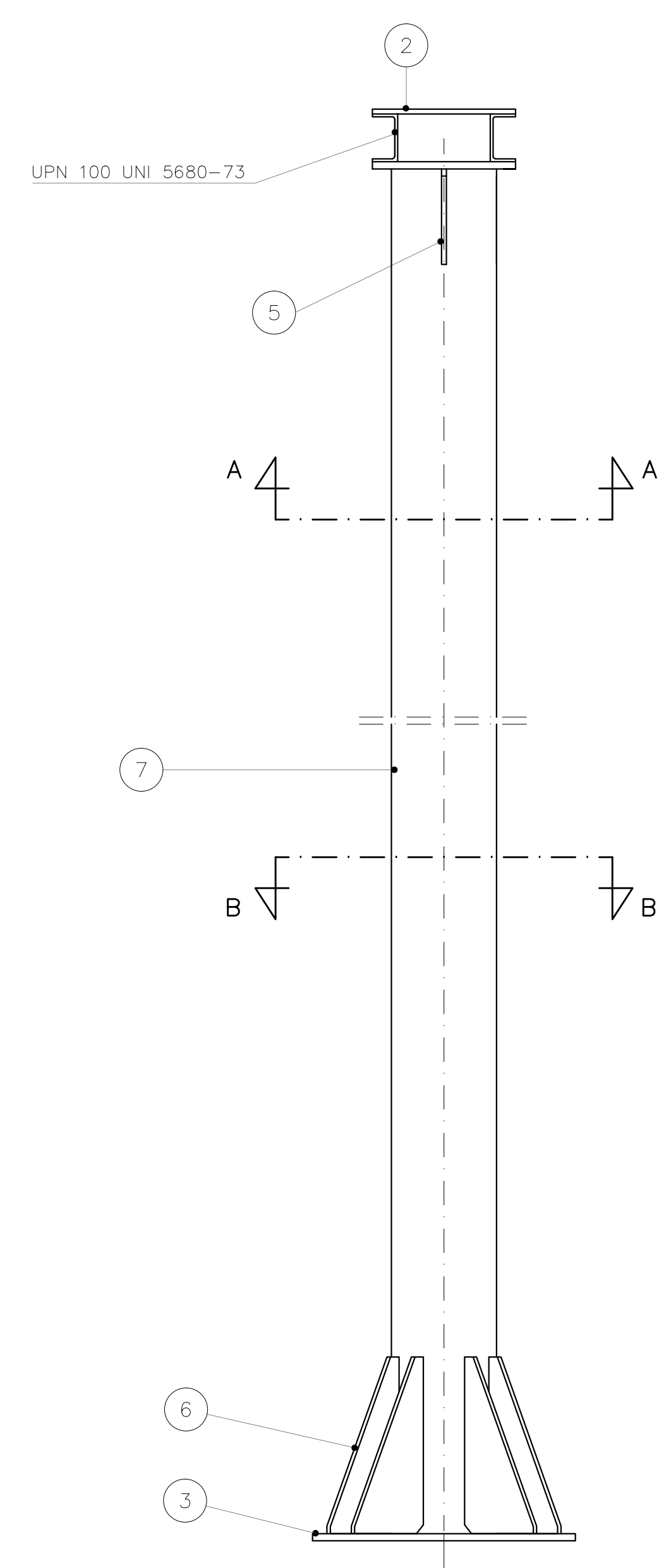
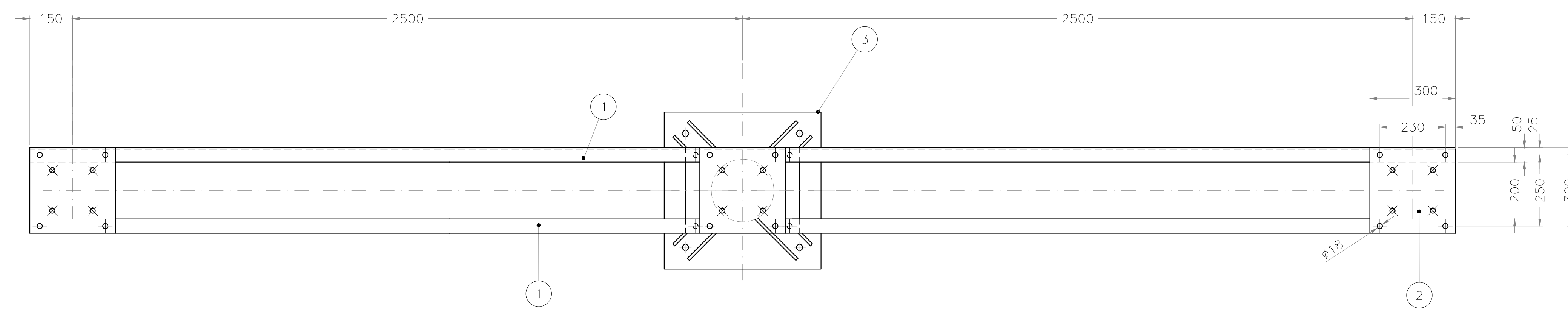


NOTA:  
DA VERIFICARE ALTEZZA STRUTTURA  
E FISSAGGIO ISOLATORI CON  
L'ISOLATORE FORNITO

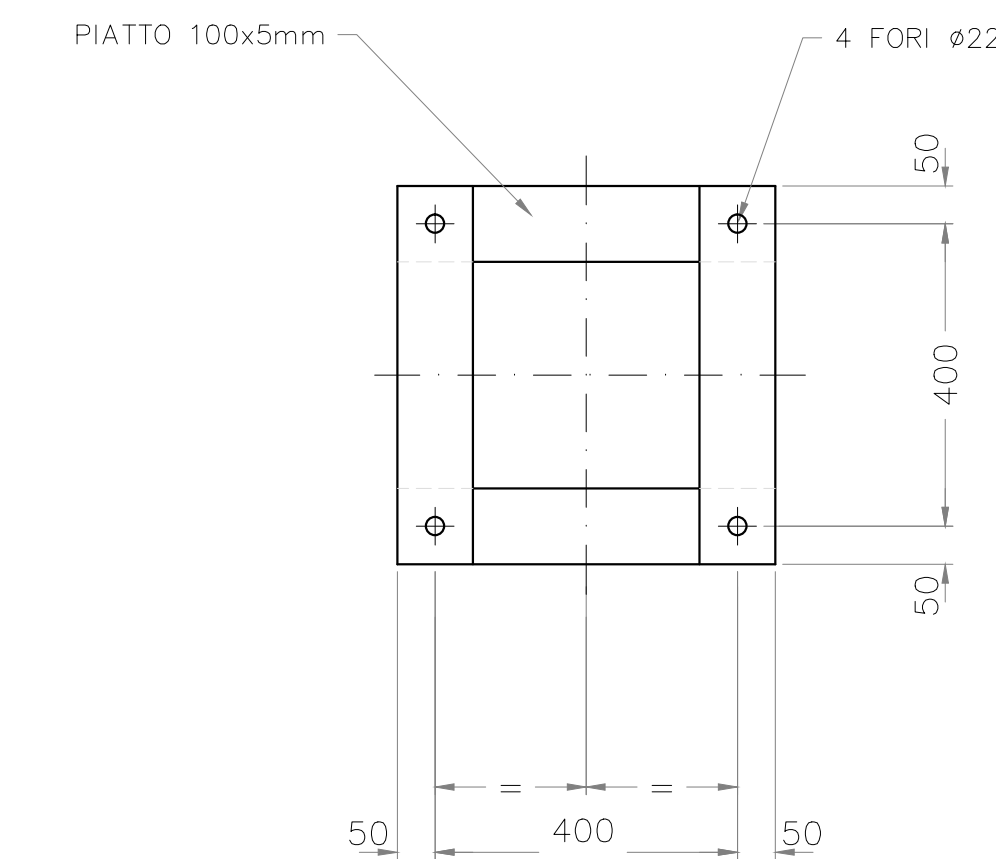
PART. fissaggio strutt. a basamento



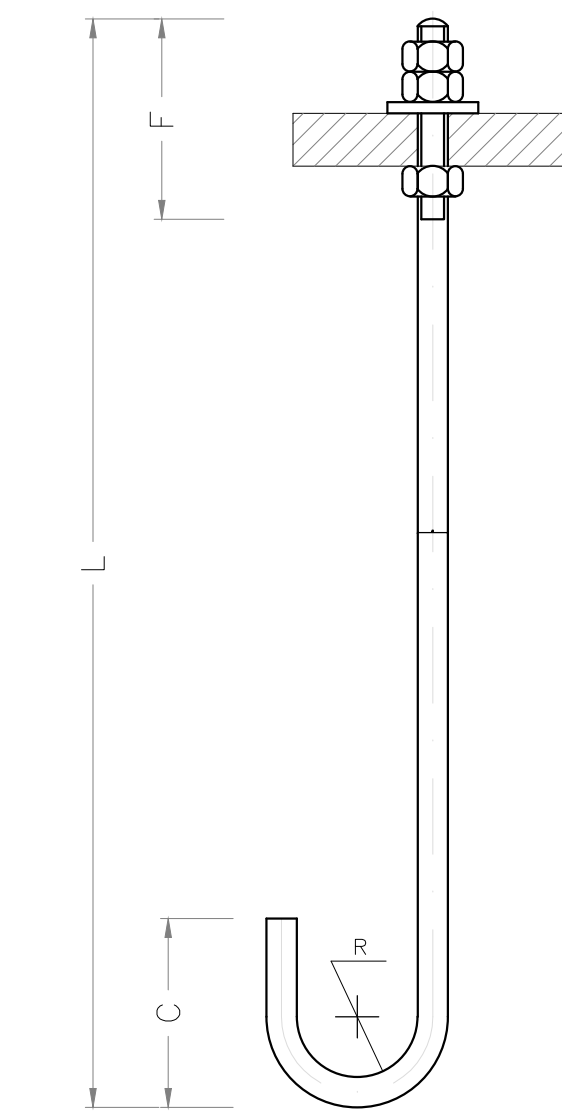
VISTA "C"



DIMA DI FISSAGGIO

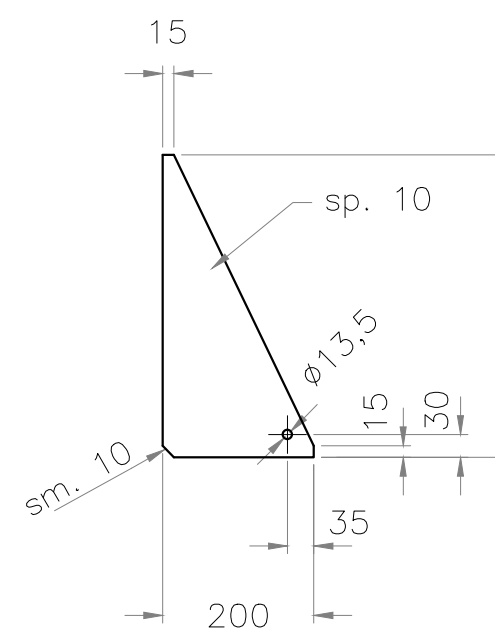


TIRAFONDO

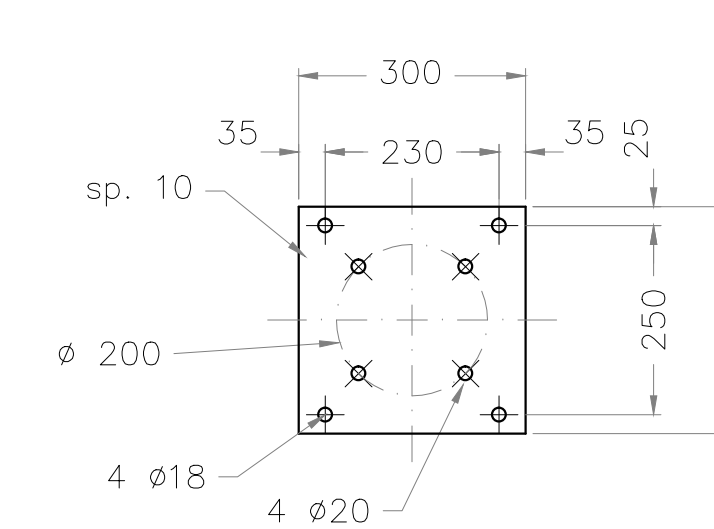


DIMENSIONI (mm)				
D	L	C	R	F
20	600	130	50	130

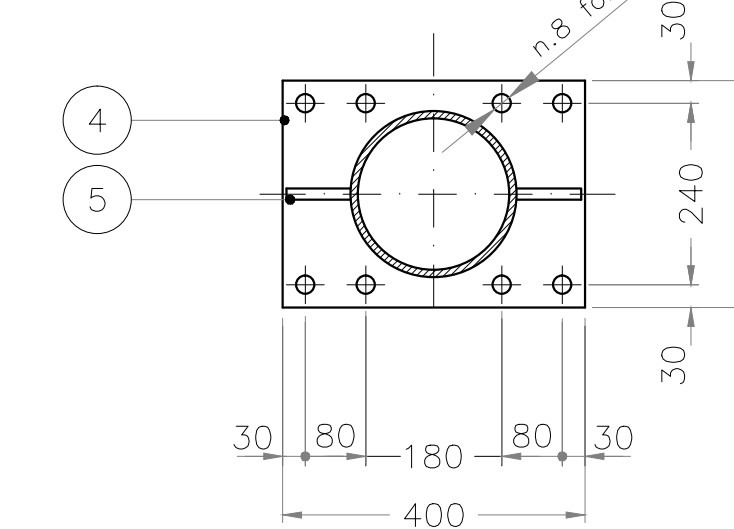
PART. 6



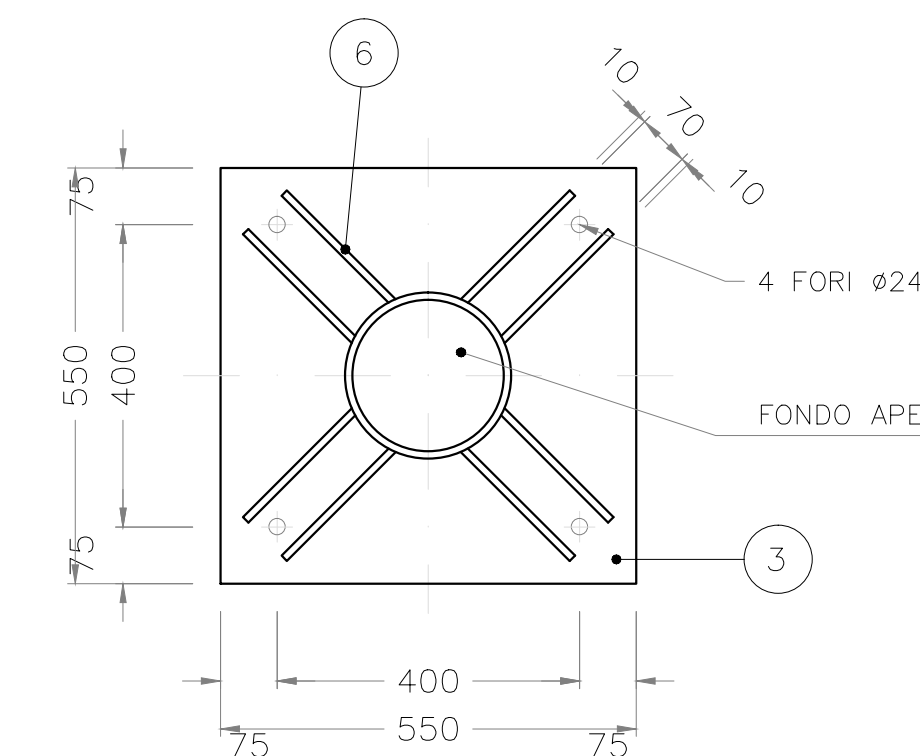
PART. 2



SEZ. "A-A"



SEZ. "B-B"



PART. 5

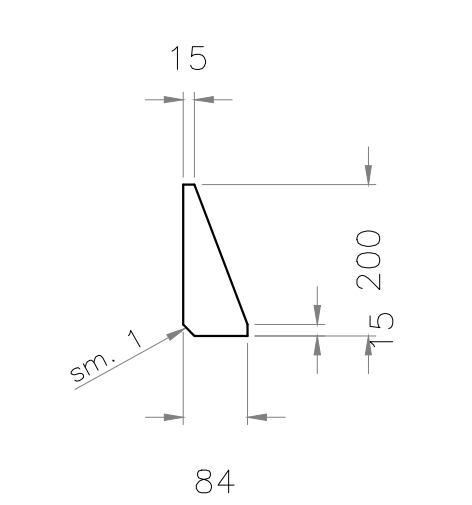
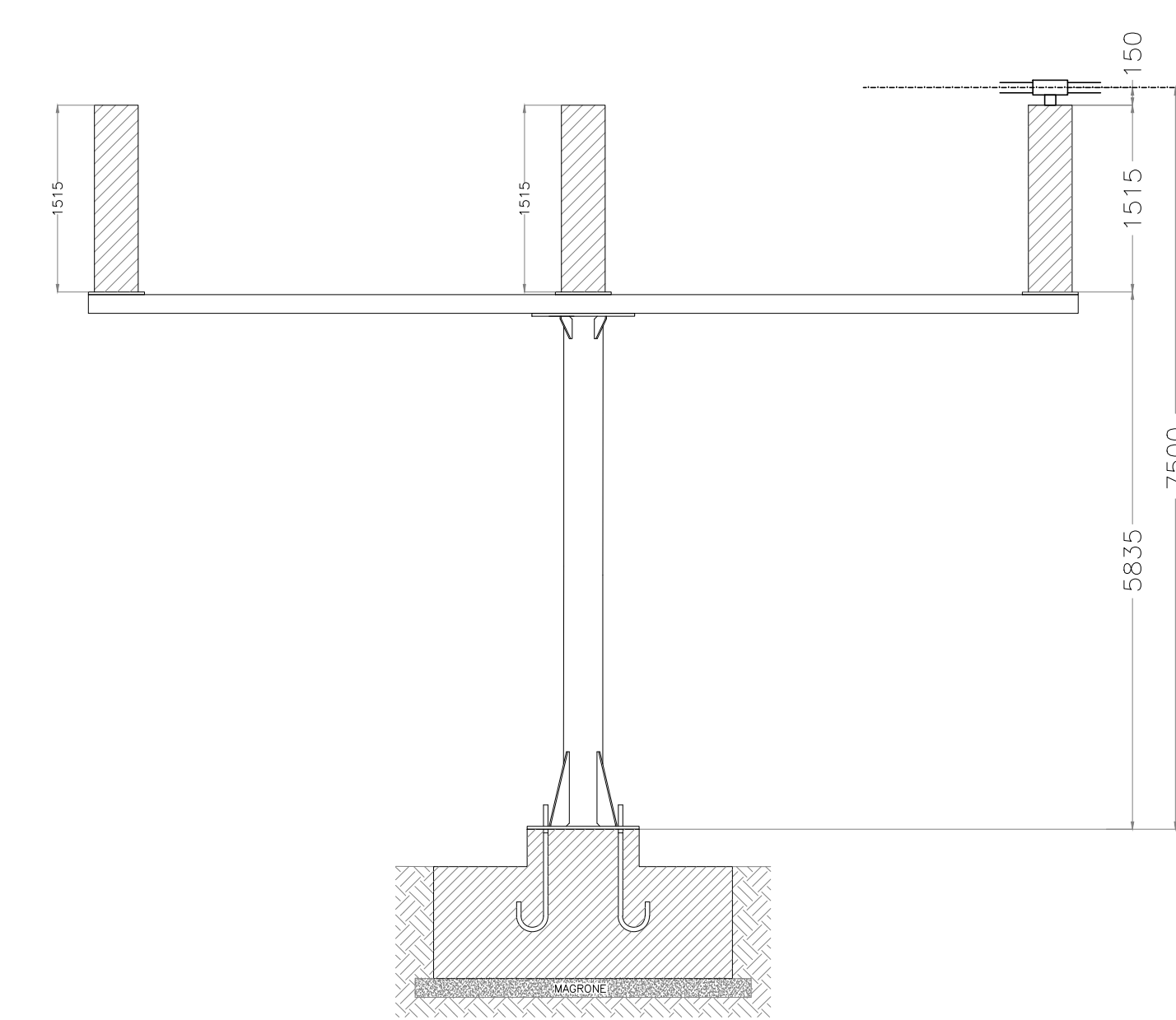


TABELLA MATERIALI

Pos	Q.tà	Denominazione	Materiali	Peso kg
1	2	PROFILO UPN 100 lq=5300mm - UNI 5680	Acc.S355J2 - UNI EN 10025	117.7
2	3	PIATTO 300x300 sp=10mm	Acc.S275JR - UNI EN 10025	49.5
3	1	PIATTO 550x550 sp=15mm	Acc.S355J2 - UNI EN 10025	42.4
4	1	PIATTO 300x400 sp=15mm	Acc.S355J2 - UNI EN 10025	32.6
5	5	PIATTO 200x84 sp=10mm	Acc.S275JR - UNI EN 10025	19.6
6	8	PIATTO 200x400 sp=10mm	Acc.S275JR - UNI EN 10025	50.3
7	1	PROFILO TUBOLARE 219.1x5.9 lq=5695mm - UNI 7811	Acc.S355J2 - UNI EN 10025	176.6
	20	VITE M16x80 - UNI EN 24017	cl.8.8	2.8
	20	DADI M16 - UNI EN 24032	cl.6s	0.7
	20	GROWER M16 - UNI 1751 A	acciaio zincato	0.1
	8	DADI M20 - UNI EN 24032	cl.6s	0.9
	4	GROWER M20 - UNI 1751 A	acciaio zincato	0.1
	4	TIRAFONDO ø20	B450C	4
			PESO TEORICO	497,30

N.B. Tutte le saldature vanno realizzate secondo le norme UNI 5132  
N.B. Tutti i materiali devono essere zincati a caldo dopo la lavorazione prima dell'assemblaggio secondo la norme CEI vigenti  
N.B. Le barre filettate e i dadi vanno zincati mantenendo le tolleranze necessarie all'avviamento

DETERMINAZIONE ALTEZZA STRUTTURA



DESCRIZIONE ELABORATO DI RIFERIMENTO	CODIFICA ELABORATO	MASSA TOTALE PER UN SOSTEGNO	497,30
Fondazione per supporto tripolare portatore AT	...	NUMERO SOSTEGNI	3
		TOTALE kg	1491,9

- NORME E PRESCRIZIONI DA OSSERVARE**  
UNI 663-68 E 7287-74  
UNI 7070-72  
UNI 5132-63  
CEI 7-6
- MATERIALI**  
2.1. I materiali da utilizzare per la costruzione dei piedritti e dei telai dei sostegni sono di qualità Fe 52-b UNI 663-68.  
2.2. I materiali da utilizzare per la costruzione delle flange dei telai superiori sono di qualità Fe 42-B UNI 7070-72.  
2.3. Le saldature saranno eseguite con elettrodi E-52 classe di qualità 3 secondo UNI 5132-63.
- TOLLERANZE DI LAVORAZIONE**  
3.1. Sulle dimensioni dei semilavorati (ø dei tubi e simili) secondo UNI 663-68.  
3.2. sulle dimensioni geometriche d'ingombro: + 2 mm  
3.3. Sugli interassi e sui passi di foratura ed in genere sulle dimensioni geometriche di tutti gli elementi di accoppiamento con gli altri componenti: + 1 mm.  
3.4. Sulle complanarieta' in genere: + 1/100.  
3.5. Sulle forature: + 1 mm.
- ZINCATURA**  
4.1. Secondo norme CEI 7.6 ed 1997 - Norme per il controllo della zincatura a caldo per immersione su elementi di materiale ferroso destinati a linee e impianti elettrici
- SALDATURE**  
5.1. Dimensioni delle saldature a cordone d'angolo continue: spessore minimo pari al minore fra gli spessori da unire salvo diversa indicazione

COMMITTENTE: **RFI RETE FERROVIARIA ITALIANA**  
DIREZIONE LAVORI: **ITALFERR**

APPALTATORE: **webuild Italia** SOCI: **PIZZAROTTI**

PROGETTAZIONE: **ROX SOIL** MANDATI: **NET**, **OPINI**, **GPF**, **INTELLI-PRO**, **TUNNEL CONSULT**

PROGETTO ESECUTIVO  
**ITINERARIO NAPOLI - BARI**  
**RADDOPPIO TRATTA ORSARA - BOVINO**

SE01 - S5E ARIANO  
PIAZZALE S5E IMPIANTI  
SOSTEGNO TRIPOLARE A CANDELIERE h=7,50m

APPALTATORE	DIRETTORE DELLA PROGETTAZIONE	PROGETTISTA
Consorzio ORSARA - BOVINO AV Il Direttore Tecnico Ing. M. Gianfranceschi 081020922	Il Responsabile Integratore per le varie prestazioni specialistiche Ing. G. Cassiani	<b>GPF</b> Ing. M. De Leo

COMMESSA LOTTO FASE ENTE TIPO DOC. OPERA/DISCIPLINA PROG. REV. SCALA:

IF3A 02 E Z2 DX SE0100 014 A /

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autore/Disegn. Data
A	C.010 - Emessa 10pp	E. Pizzol	08/02/2022	E. Della	08/02/2022	M. Emmano	08/02/2022	Ing. M. Simone

File: IF3A02ZZD5SE0100014A.dwg n. Elab.: