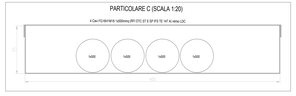
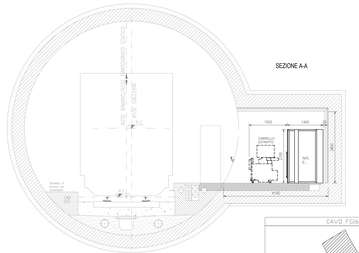
PARTICOLARE C (SCALA 1:20)

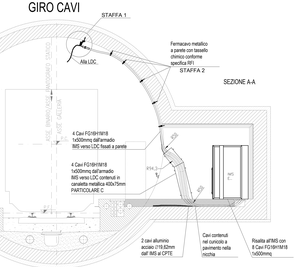


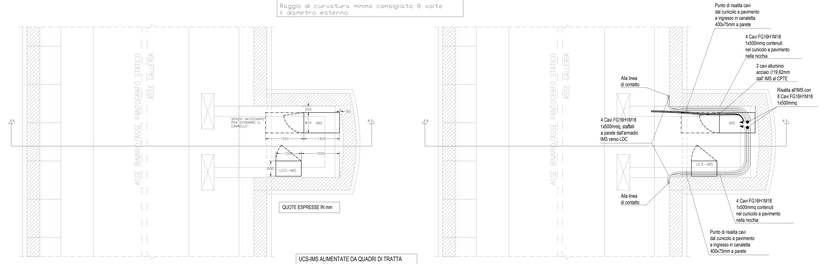
TIPOLOGICO NICCHIA IMS (SCALA 1:50)

LAYOUT QUADRI



GIRO CAVI

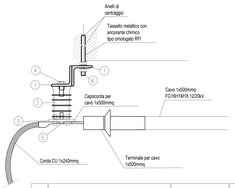




UCS-MIS ALIMENTATE DA QUADRI DI TRATTA
DI DI GALLERIA.
PER DETTAGLI VEDERE DOCUMENTO
IF3A0E2ZZDXTE0100001A

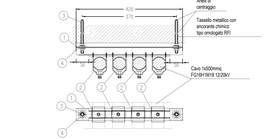
N.B.
TUTTI I FISSAGGI A PARETE DEVONO ESSERE REALIZZATI MEDIANTE TASSELLI CHIMICI E RESINA DI TIPO DIELETTRICA CONFORME ALLE SPECIFICHE RFI

STAFFA 1



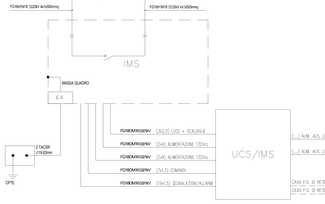
Pos	Denominazione	Materiali	n°
1	Profilo angolare 80x80x8 lg 500 - UNI 5783	ACC. EN 10025 S 275 JR	2
2	Isolatore portasbarra per 3kV		2
3	Piatto 120 spritz Lg=80 kg 4.79	Rame	1
4	Vite M16x40 - UNI EN ISO 4016	Acciaio CL.8.8 UNI EN ISO 898-1	2
5	Vite M12x30 - UNI EN ISO 4016	Acciaio CL.8.8 UNI EN ISO 898-1	2
6	Barra filettata M16 lg 20	acc. inox A4	3
	Dado M16	acc. inox A4	4
	Rosetta piana A16	acc. inox A4	4

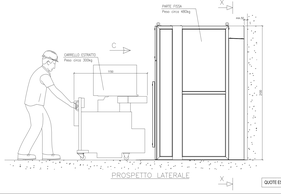
STAFFA 2

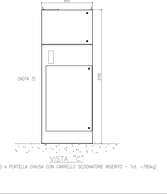


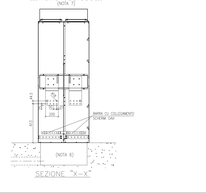
Pos	Denominazione	Materiali	n°
1	Profilo tipo Heifen HL 50/40 - Lg=420 mm	ACC. EN 10025 S 275 JR	1
2	Colonna portacavi # 52 su ferro heifen		3
3	Barra filettata M12 lg 130	acc. inox A4	2
	Dado M12	acc. inox A4	4
	Rosetta piana A12	acc. inox A4	4
4	Piatto 30x30 sp=3mm - UNI EU 58-80	ACC. EN 10025 S 275 JR	4

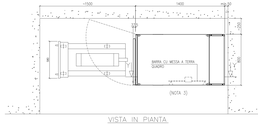
- Tutti i materiali (tranne acciaio inox) devono essere zincati a caldo dopo la lavorazione, prima dell'assemblaggio secondo la norma CEI vigente.
- La zincatura dei bulloni e dadi deve essere effettuata rispettando le tolleranze necessarie all'avvitamento.
- Il dado deve avere lo serraggio dei bulloni ad alto resistenza vedi tabella della norma CNR 10022/80.
- Le misure sono espresse in millimetri
- * la lunghezza indicata è su OLS di buona qualità

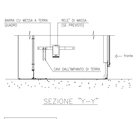


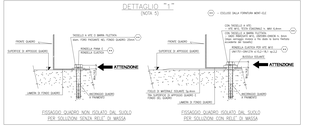


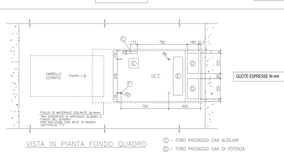












NOTE:

1) LE QUOTE DEL PRESENTE DISEGNO SONO EXPRESSE IN MILLIMETRI
2) LA SUPERFICIE DEL BASAMENTO IN CLS SU CUI E' FISSATO IL QUADRO E LA PARTE SUPERIORE DEL PANTOGRAFO DEVONO ESSERE PERFETTAMENTE IN PIANO (VERIFICA) AVVALLAMENTI RIDUCENO OPPURE ESCLUDE LE OPERAZIONI DI INGERIZIONE,ESTRAZIONE E MOMENTAZIONE CARRELLO
SI SUGGERISCE LA FINITURA CON CEMENTI AUTOLIVELLANTE.
3) PER INSTALLAZIONE DI SEZIONATORI AFFIANCATI E' CONSIGLIATO LASCIARE UNO SPAZIO MINIMO TRA LORO DI ~200mm PER EVENTUALE PULIZIA.
4) LA PIASTRA PER IMMOBILE DEVE ESSERE FORATA IN MONTAGGIO IN SITO PER ESECUZIONE DEI PRESSACAVI IN FUNZIONE DELLE DIMENSIONI E QUANTITA' DEI CAVI IN INGRESSO
I PRESSACAVI SONO ESCLUSI DALLA FORNITURA MONT-ELEC.
5) IL FISSAGGIO AL PAVIMENTO DELL'ARMADIO VENE ESEGUITO CON TASSELLI AD ESPANSIONE (ESCLUSI DALLA FORNITURA) ATTRAVERSO I FORI DI FISSAGGIO PREDISPOSTI NELLA PARTE INFERIORE DEL QUADRO. IL FISSAGGIO DEVE ESSERE ESEGUITO IN MODO TALE DA NON FOLLE SUSCITARE SOTTO IL QUADRO, ADEGUARE UTILIZZARE APPOSITI BUSSOLI ISOLANTI FORNITE CON IL QUADRO.
7) LA PREDISPOSIZIONE DELLE SBARRE (ARRIVO CAVI ALTO O BASSO) VENE REALIZZATA IN FABBRICA SECONDO LA VERSIONE ESIGENZA INSTALLATIVA E DOVE ESSERE DEFINITA IN FASE DI ORDINE DEL QUADRO.
7' POSSIBILE ANCHE PREDISPORRE NELLO STESSO ARMADIO LE SBARRE PER INGRESSO CAVI DALL'ALTO E USCITA DAL BASSO E VICEVERSA.

(1) – FORO FISSAGGIO CAVI AUSILIARI
(2) – FORO FISSAGGIO CAVI DI POTENZA
(3) – FORO DI ISPEZIONE/ADEVLAZIONE POSA CAVI
(4) – FORO DI FISSAGGIO QUADRO (DETTAGLIO "1")

COMMITTENTE:

RFI RETE FERROVIARIA ITALIANA
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

DIREZIONE LAVORI:

ITALFERR
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

APPALTATORE:
CONSORZIO
HIRPINIA - ORSARA AV
Consorzio HIRPINIA - ORSARA AV
Via Tuscolana 1027
Ing. P. M. Giannecchini
08/02/2022

SOCI:
webuild Italia
PIZZAROTTI

PROGETTAZIONE:
MANDATARIA:
ROCKSOIL S.p.A.
MANDANTI:
METROSERVICE
PMI
GCF
SC SALUSTRO-PIRR

PROGETTO ESECUTIVO

ITINERARIO NAPOLI - BARI
RADDOPPIO TRATTA APICE - ORSARA.
II LOTTO FUNZIONALE HIRPINIA - ORSARA

LINEA DI CONTATTO

TE01 - STE GALLERIA HIRPINIA
SCHEMA ARMADIO BLINDATO SEZIONATORE IMS

APPALTATORE	DIRETTORE DELLA PROGETTAZIONE	PROGETTISTA
Consorzio HIRPINIA - ORSARA AV Via Tuscolana 1027 Ing. P. M. Giannecchini 08/02/2022	Il Responsabile integrazione fra le varie discipline di progettazione Ing. G. Cassani	GCF Ing. M.Che Lee

COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	PROGR.	REV.	SCALA
IF3A	02	E	ZZ	DX	TE0100	01	A	SCALA

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato Data
A	0 Bt 00 Emissione Ottobre	C. Pisano	08/02/2022	G. Sbetta	08/02/2022	M. Emanuele	08/02/2022	Ing. M. Emanuele 08/02/2022

File: IF3A02EZZDXTE0100001A.dwg

n.Elab: