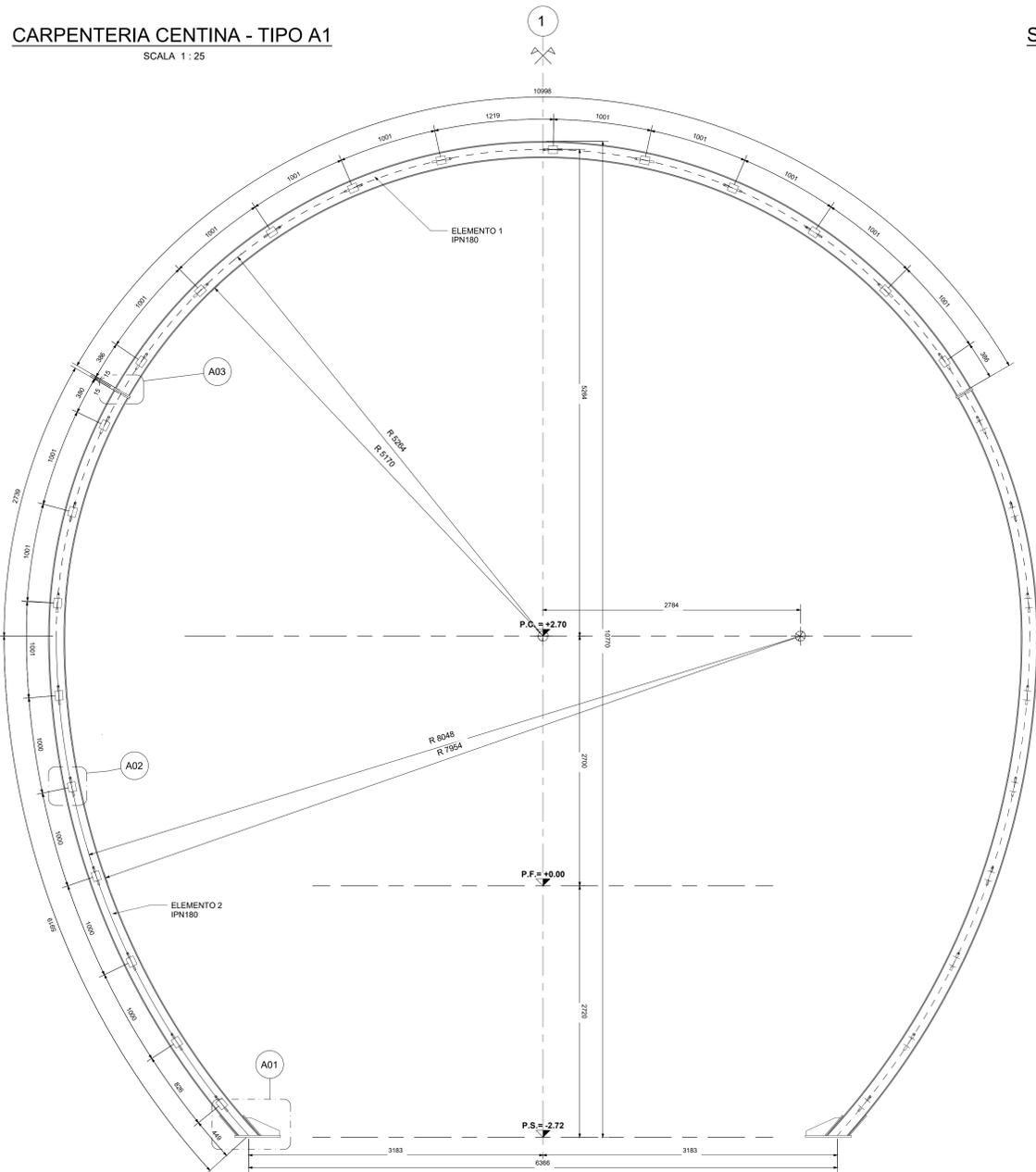
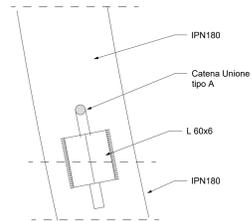


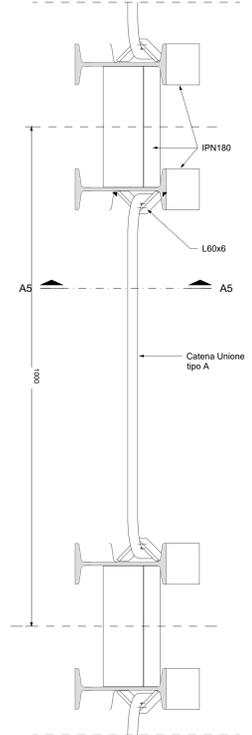
CARPENTERIA CENTINA - TIPO A1
SCALA 1:25



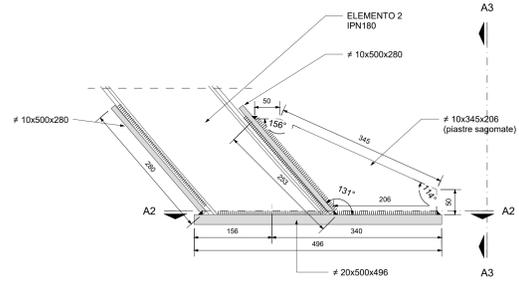
SEZIONE A5 - A5
SCALA 1:5



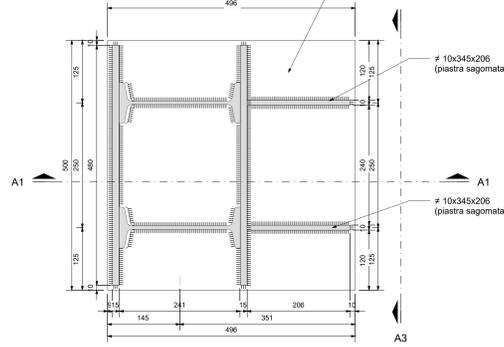
DETTAGLIO A02
SCALA 1:5
UNIONE CENTINE



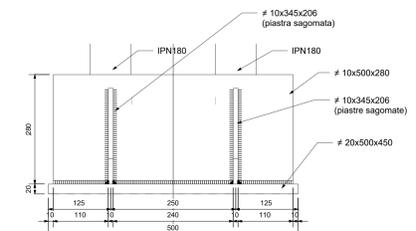
SEZIONE A1 - A1
SCALA 1:5



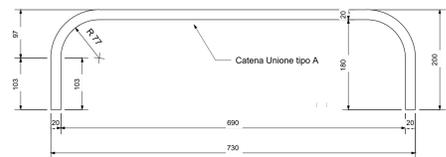
DETTAGLIO A01
SCALA 1:5



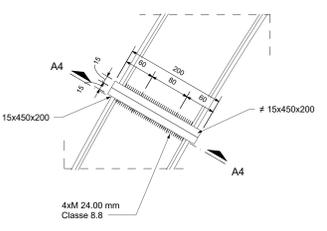
SEZIONE A3 - A3
SCALA 1:5



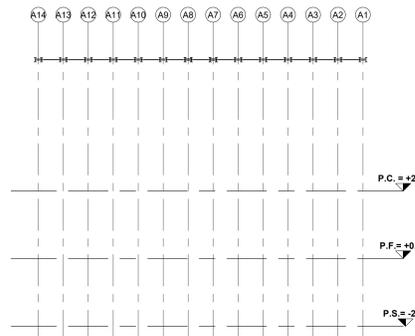
DETTAGLIO CATENA UNIONE
SCALA 1:5



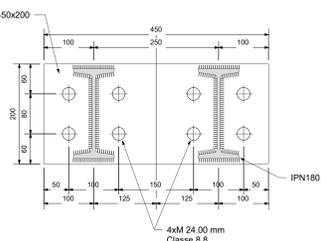
DETTAGLIO A03
SCALA 1:5



SCHEMA POSIZIONE CENTINE
SCALA 1:100



SEZIONE A4 - A4
SCALA 1:5



QUANTITA' RELATIVE AD UN CAMPO DI 14 CENTINE

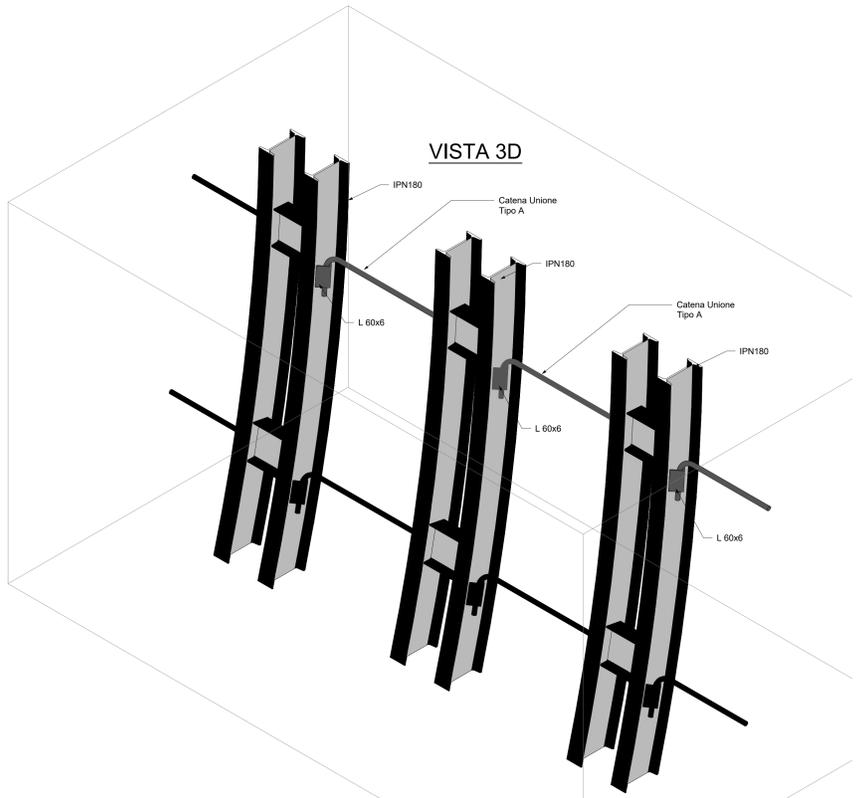
ABACO PROFILI IPN			
PROFILATO	TIPO	NUM	PESO (Kg)
Travi IPN	IPN180	18	75.09
Travi IPN	IPN180	30	157.09
Travi IPN	IPN180	416	2187.33
Travi IPN	IPN180	54	10154.50
Travi IPN	IPN180	10	1881.94
Travi IPN	IPN180	32	7641.49
		560	22097.44

ABACO CATENE			
PROFILATO	TIPO	NUM	PESO (Kg)
SF_Staffa20	RV 1 1/2	377	408.92
		377	408.92

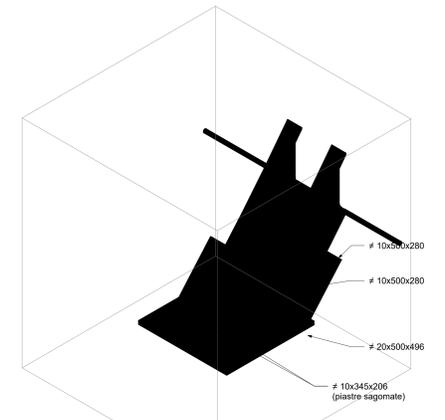
ABACO PIATTI				
Lunghezza	Larghezza	Spessore	Numero	Peso
480	280	10	56	590.96 kg
500	496	20	28	1089.80 kg
411	128	10	56	139.80 kg
			140	1820.56 kg

ABACO PIASTRE GIUNZIONE CENTINE (200'450'15)		
Family and Type	Numero	Peso (kg)
STR_CentinaGiunzione: IPN180	28	566.52
		566.52

VISTA 3D



VISTA 3D



NOTE

- PER LE CARATTERISTICHE DEI MATERIALI SI RIMANDA ALL'ELABORATO IB0U1BEZZSPGN000001
- LE MISURE SONO ESPRESSE IN MILLIMETRI.
- LE MISURE E GLI SVILUPPI DELLE CENTINE SONO CALCOLATI RISPETTO AI LORO ASSI, AL NETTO DELLE PIASTRE.
- LE MISURE ANGOLARI SONO ESPRESSE IN GRADI SESSAGESIMALI.
- EVENTUALI DIFFERENZE TRA LE MISURE TOTALI E LE SOMMATORIE DELLE MISURE PARZIALI SONO DOVUTE AGLI ARROTONDAMENTI AUTOMATICI DI AUTOCAD.

LEGENDA

- P.C. PIANO DEI CENTRI
- P.F. PIANO DEL FERRO
- P.S. PIANO DI SCAVO
- Q.P. PIANO QUOTATO

CARATTERISTICHE SALDATURE



TABELLA RIASSUNTIVA	
CENTINE METALLICHE	2 IPN 180-P=1.0m
PRITZ-BETON FIBROFORZATO	AL CONTORNO SP=0.30m
DRENAGGI IN AVANZAMENTO (EVENTUALI)	N° 2x2 TUBI MICROFESSURATI IN PVC AD ALTA RESISTENZA=30.00m SOVRAPPOSIZIONE MINIMA=10cm (FRASE 13.00m DA SOCCADFORO D'AVVANCAMENTO)
SOSTEGNO AL CONTORNO	N° 13x12 Rook Steel Mx18 (diametro=54mm lunghezza=6.00m PASSO LONG. 1.20m; PASSO TRAV. 1.00m)

FASI ESECUTIVE

- FASE 1: ESECUZIONE DRENAGGI IN AVANZAMENTO (eventuale)
- FASE 2: ESECUZIONE SCAVO
 - Lo scavo d'avanzamento avverrà per singoli sfondi di lunghezza massima pari a 3 metri a piena sezione e mediante la sagomatura del fronte a forma concava.
- FASE 3: POSA IN OPERA DEL PRERIVESTIMENTO
 - Messa in opera dello apritz-beton fibrorinforzato per ottenere gli spessori di progetto e delle centine secondo la geometria di progetto.
 - Messa in opera di bulloni radiali secondo la geometria indicata.
- FASE 4: GETTO DI MURETTE ED ARCO REVERSIO
 - Scavo circa rovescio.
 - Getto contemporaneo delle murette e dell'arco rovescio entro una distanza di 3φ dal fronte di scavo.
- FASE 5: IMPERMEABILIZZAZIONE
 - Lo scavo in opera dell'impermeabilizzazione, composta da uno strato di tessuto non tessuto e da un telo in PVC, sarà eseguita immediatamente prima del getto del rivestimento definitivo. Prima del getto del rivestimento definitivo di calcestruzzo e contestualmente alla messa in opera dell'impermeabilizzazione saranno posizionati i tubi microfessurati φ 150 in pvc e i cordolini idroresponsivi secondo le indicazioni di progetto. I cordolini idroresponsivi dovranno essere previsti tra concio e concio su tutto lo sviluppo del rivestimento definitivo come indicato in progetto.
- FASE 6: GETTO RIVESTIMENTO DEFINITIVO
 - Getto del rivestimento definitivo di calcestruzzo e pietrini entro una distanza variabile in funzione del comportamento deformativo del cavo.

NOTE GENERALI

PER LE CARATTERISTICHE DEI MATERIALI LE SPECIFICHE TECNICHE LE NOTE GENERALI. LE PRESCRIZIONI SI RIMANDA ALL'ELABORATO SPECIFICO.

LEGENDA

- P.C. Piano dei centri
- P.F.T. Piano di rifinitura
- P.S. Piano di scavo

COMMENTI



APPALTATORE



PROGETTAZIONE:
MANDATARIA: **SWS**
MANDANTI: **PINI**, **GDP GEOMINI**, **SIST**
IL DIRETTORE DELLA PROGETTAZIONE: **Mg. Paolo Cuneo**

PROGETTO ESECUTIVO

PROGETTAZIONE ESECUTIVA ED ESECUZIONE DEI LAVORI DI REALIZZAZIONE DEL LOTTO 1 DEL QUADRUPPLICAMENTO DELLA LINEA FERROVIARIA FORTEZZA - VERONA TRATTA "FORTEZZA - PONTE GARDENA"

DISEGNO
08 - GALLERIE
C-GALLERIE NATURALI DI LINEA E DI INTERCONNESSIONE
Scavo tradizionale - Galleria di lancio TBM
Carpenteria centine

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autore/Valida
A	Emissione	M. Inganni	26/01/2022	A. Valente	27/01/2022	D. Buzzaolo	28/01/2022	A. Pini
B	Emissione per indicatori conformit�	L. Giubilo	18/07/2022	A. Valente	18/07/2022	D. Buzzaolo	20/07/2022	D. Cuneo
C	Emissione a seguito di modifiche e interruzioni	S. Vagnari	25/02/2023	P. Fontana	26/02/2023	D. Buzzaolo	27/02/2023	D. Cuneo