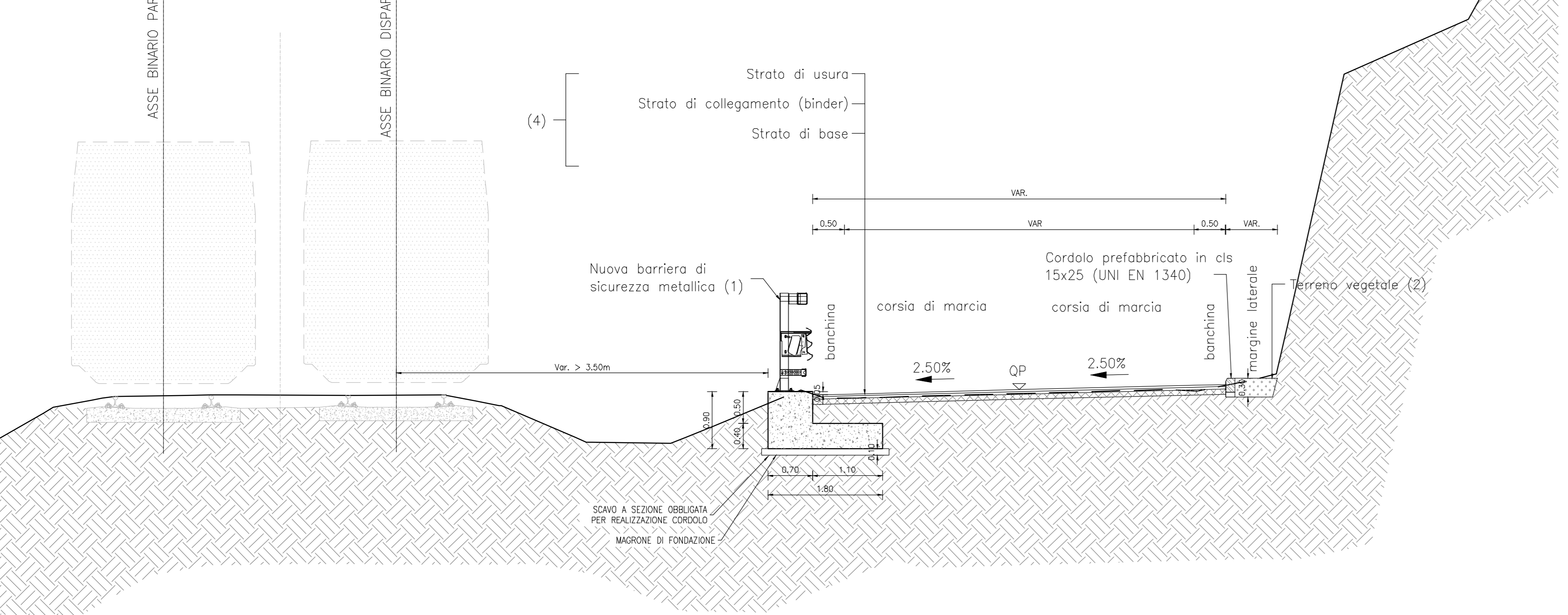
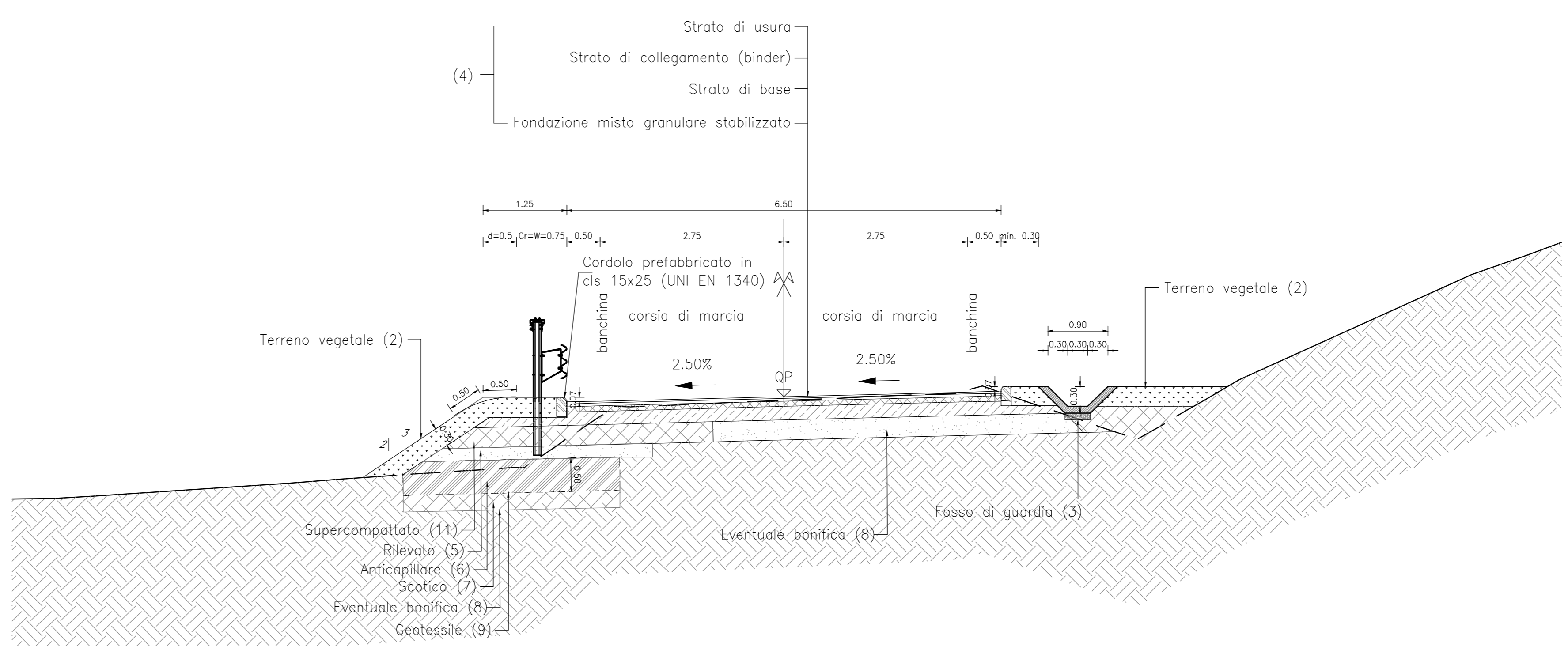


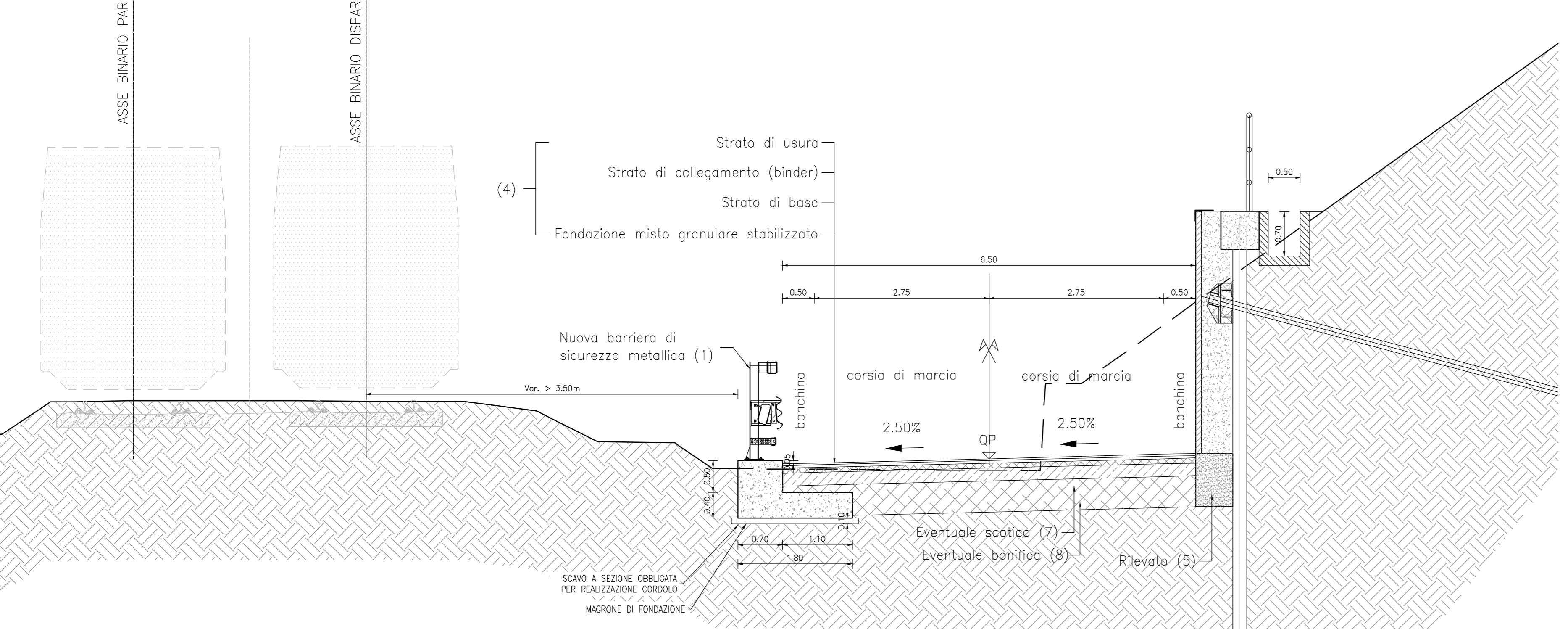
**SEZIONE TIPO STRADALE SU SEDIME STRADALE ESISTENTE ATTUALE**  
SCALA 1:50



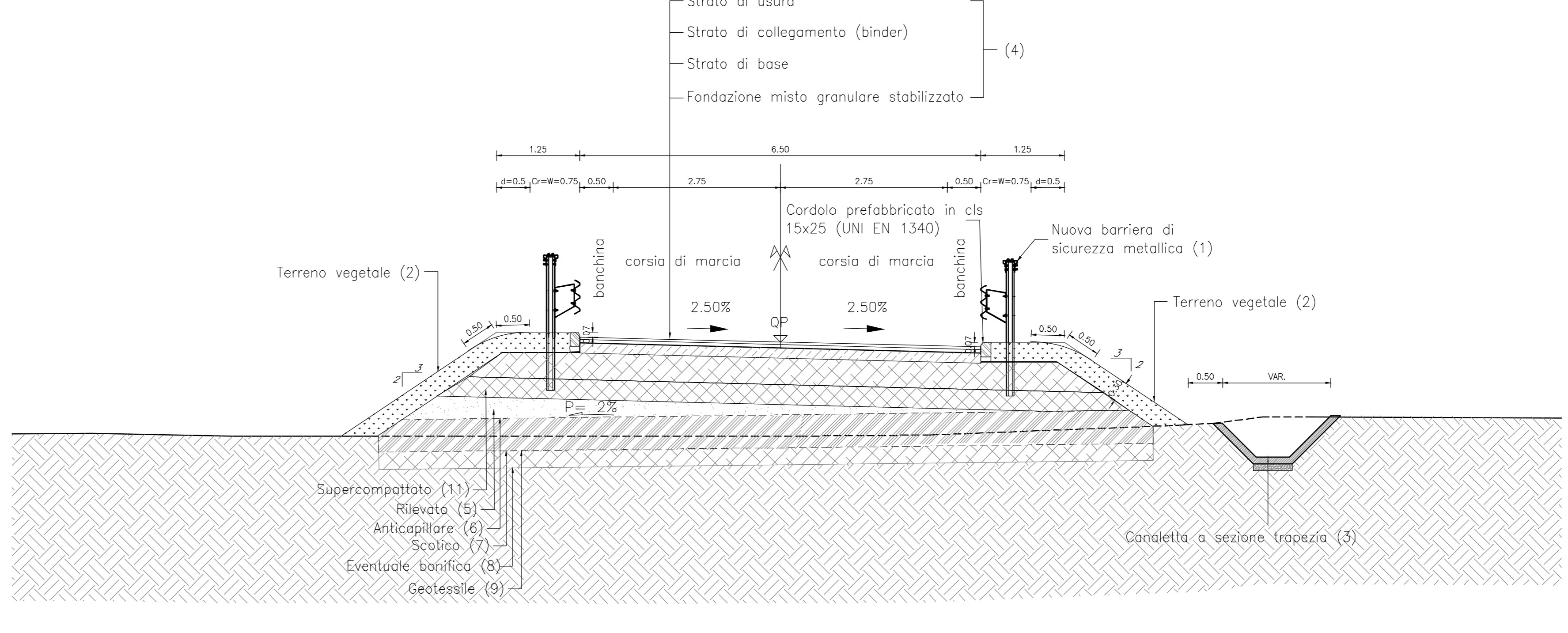
**SEZIONE TIPO STRADALE RIQUALIFICAZIONE VIABILITA' ESISTENTE**  
SCALA 1:50



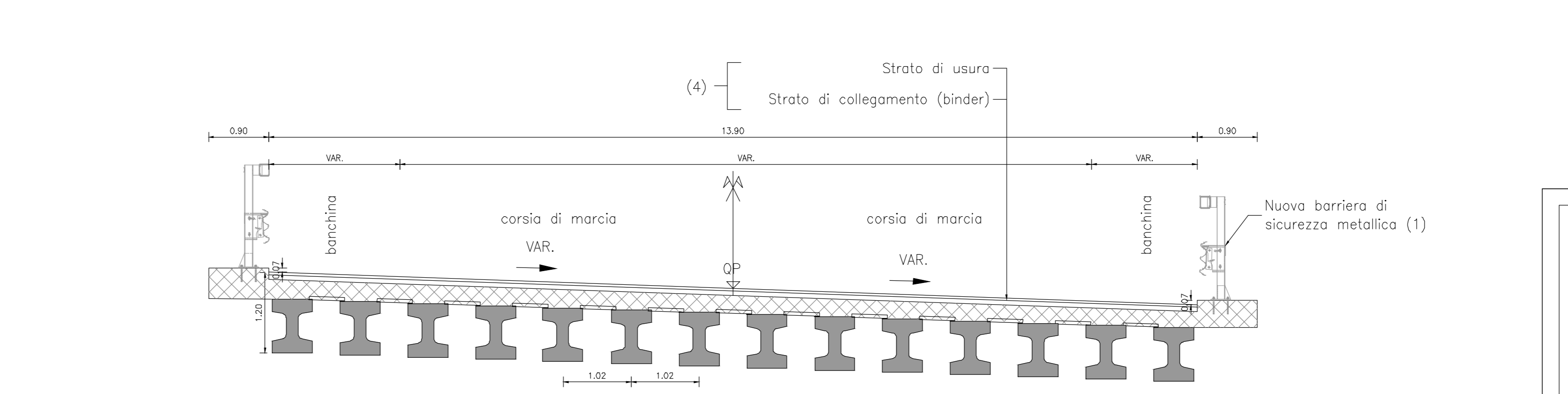
**SEZIONE TIPO STRADALE RIQUALIFICAZIONE VIABILITA' ESISTENTE**  
SCALA 1:50



**SEZIONE TIPO STRADALE IN RETTILINEO**  
SCALA 1:50



**SEZIONE TIPO STRADALE SUL PONTE DEL TORRENTE FUNES**  
SCALA 1:50



**LEGENDA**

- PER LA CLASSE E TIPOLOGIA DELLE BARRIERE DI SICUREZZA PREVISTE IN PROGETTO, SI RIMANDA AGLI SPECIFICI ELABORATI: PLANIMETRIA, SEZIONALITÀ E BARRIERE DI SICUREZZA.
- RICOPRIMENTO CON TERRENO VEGETALE sp. 30 cm.
- PRESDIO DRAULICO PER I DETTAGLI SI RIMANDA AGLI ELABORATI "PARTICOLARI IDRAULICI".
- SOVRASTRUTTURA STRADALE: VEDI PARTICOLARE SOVRASTRUTTURA.
- RIELEVATO IN TERRE APPARTENENTI AI GRUPPI A1, A2-4, A2-5, A2-6, A2-7, A3, A4 (classificazione CNR-UNI 11331-1/2014):  
- POSA IN OPERA IN STRATI AL FINITO sp. max. 50 cm per A1, A2-4 e 30 cm per i restanti;  
- DENSITÀ > 95% AASHTO MOD. UNI EN 13286-2  
- Md > 40 N/mmq (corpo del rilevato, di primo ciclo nell'intervallo 0.15MPa-0.23MPa).

**PIANO DI POSA**

- DENSITÀ > 95% AASHTO MOD. UNI EN 13286-2
- Md > 20 N/mmq (di primo ciclo nell'intervallo 0.05MPa-0.15MPa).

- ANTICAPILLARE (PER SEZIONI IN RIELEVATO) SECONDO IDONEO FUSO GRANULOMETRICO CON SPESORE > 50 cm CONTENUTO NEL GETTESILE RISOLVATO DI 300 IN QUALORA LO STRATO DI RIELEVATO CHE SORREGGIA L'ANTICAPILLARE ABBAIA CONTENUTO IN FINO (0.065mm) < DEL 35% VICEVERSA, IL GETTESILE RIELEVATO COMPLETAMENTE L'ANTICAPILLARE.

**MATERIALE**

- SOSTITUITO DA PIETRISETTO CON DIMENSIONI COMPRESSE TRA 2 E 25mm:
- Dimensione Granuli Possibile %
- 25 mm 100%
- 10 mm 50%
- 0.075 mm 0.06%
- 0.15 mm 0.1%
- EQUIVALENTE IN SABBIA (S3) 70%
- RESISTENZA ALLA FRAMMENTAZIONE LA > 70%

- SCOTTOLO prof. 50 cm. E RIEMPIIMENTO CON TERRE APPARTENENTI AI GRUPPI A1, A2, A3, A4 (classificazione CNR-UNI 11331-1/2014):  
- A1, A2, A3, SE PROVENEVANO DA CAVITÀ DI PRESTI;  
- IL MATERIALE DEVE ESSERE MESSO IN OPERA A STRATI DI SPESORE NON SUPERIORI A 50 cm. (MATERIALE SCOTTOLO); PER IL MATERIALE DEI GRUPPI A2 ED A4 GLI STRATI DEVONO AVERE SPESORE NON SUPERIORI A 30 cm. (MATERIALE SCOTTOLO).
- BONIFICA: sp. 50 cm. PER I RIELEVATI DI APPROCCIO AI CAVALCAFERROIA LO SPESORE DI BONIFICA È INCREMENTATO A sp. 80 cm. SE PROVENEVANO DA CAVITÀ DI PRESTI.
- STRATO DI GETTESILE NON TESSUTO IN POLIESTERE DI MASSA LANTARIA NON INFERIORE A 400 gr/mq. RISOLVATO PER 3 MT ALL' ESTRADOSSO.
- TRINCEA:  
- IL TERRENO IN SITU A FONDO SCAVO, POTRÀ ESSERE UTILIZZATO COME PIANO DI POSA DELLA SOVRASTRUTTURA STRADALE UNICAMENTE SE RISULTA APPARTENERE AI GRUPPI A1, A2, A3 DELLA CLASSIFICAZIONE DI CUI ALLA NORMA UNI 11331-1/2014.  
- ESSO DOVRÀ ESSERE COSTIPATO IN MODO DA OTTENERE UNA DENSITÀ SECCA NON INFERIORE AL 95% DELLA DENSITÀ MASSIMA, OTTENUTA PER QUELLA TERRA, CON LA PROVA DI COSTIPAMENTO AASHTO MODIFICATA (UNI EN 13286-2).  
- IL MODULO DI DEFORMAZIONE, NON DOVRÀ ESSERE INFERIORE A 20 MPa. IN DONI CASO, DOPPO LA COMPATTAZIONE, IL TERRENO DEL PIANO DI POSA DOVRÀ AVERE CARATTERISTICHE TALI DA GARANTIRE, SULLA SOMMA DELLO STRATO SUPERCOMPATTATO, UN MODULO DI 50 MPa, MISURATO AL PRIMO CICLO DI CARICO NELL'INTERVALLO 0.05 MPa - 0.15 MPa.  
- SE IL TERRENO IN SITU NON HA LE CARATTERISTICHE DI CUI SOPRA, SI DOVRÀ EFFETTUARE LA BONIFICA E IL RIELEVATO INFERIORE DOVRÀ ESSERE ESEGUITO SECONDO LE MODALITÀ DI CUI AL P.10 e, CON VALORE MINIMO DEL MODULO DI 20MPa.
- LA SUPERFICIE COSTITUENTE IL PIANO DI POSA DELLA SOVRASTRUTTURA STRADALE, SIA IN TRINCEA CHE IN RIELEVATO, SARÀ REALIZZATA MEDIANTE FORMAZIONE DI UNO STRATO DI TERRA FORTEMENTE COMPATTATO (SUPERCOMPATTATO) DI SPESORE FINITO PARI A 30 CM. COSTITUITO DA TERRE A1, A2-4, A2-5, A3 ED AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:  
- CON COEFFICIENTE DI UNIFORMITÀ  $U_{60}/U_{30} > 7$   
- NON SI SIANO GRANULI DI DIMENSIONE > 63mm.  
- IL PASSANTE A 0.075 mm SIA S15%  
- INDICE DI PLASTICITÀ < 5%  
- PASSANTE AL SETACCIO DA 16 mm SIA ALMENO DEL 50%  
MODULO DI DEFORMAZIONE AL PRIMO CICLO Md > 50 N/mmq.

**CALCESTRUZZO MAGRO DI SOTTOFONDAZIONE**

- $R_{ck} \geq 15 \text{ N/mm}^2$
- Contenuto minimo di cemento 150 Kg/mc
- Tipo di cemento CEM III + IV
- Classe di esposizione X0

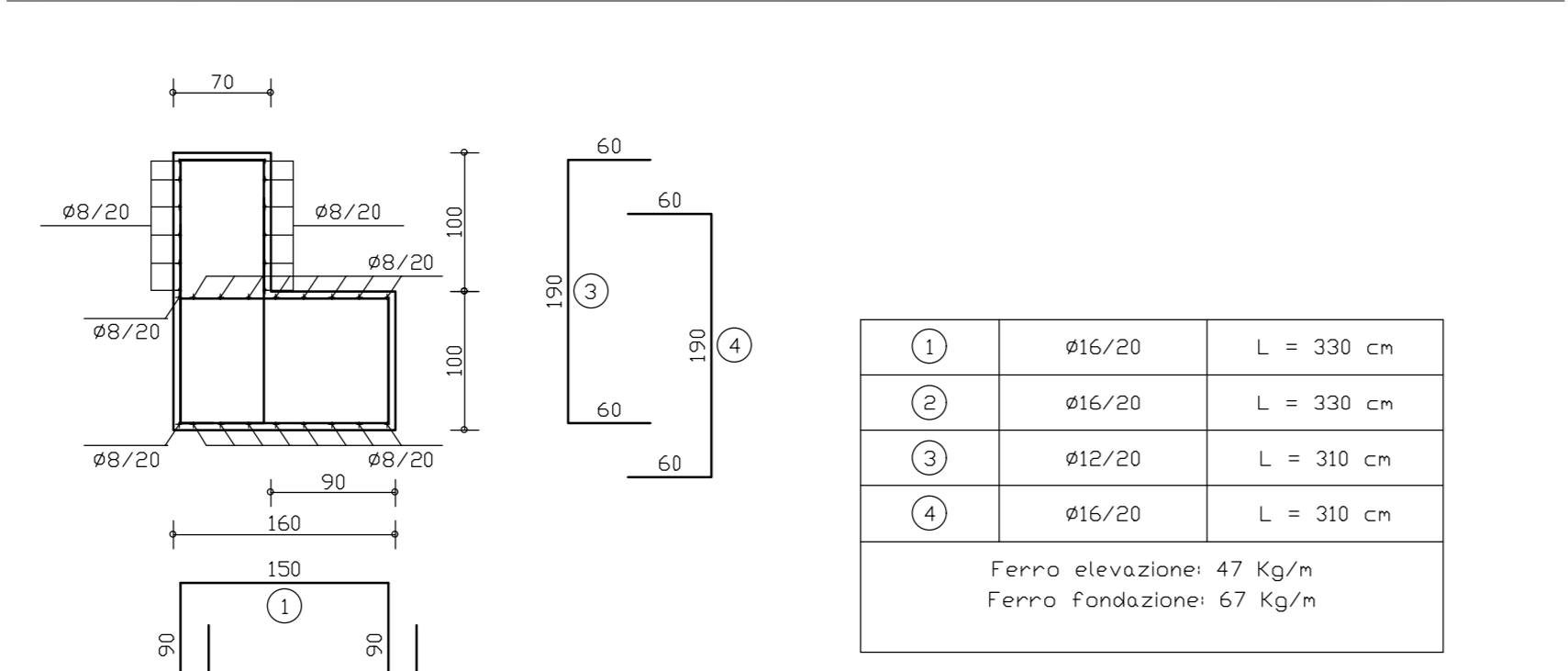
**CARATTERISTICHE CALCESTRUZZI FONDAZIONI**

- $R_{ck} \geq 30 \text{ N/mm}^2$
- Contenuto minimo di cemento 280 Kg/mc
- Tipo di cemento CEM I, II
- Rapporto massimo acqua/cemento 0.60
- Slump S4
- Diametro massimo dell'inerte 30 mm
- Classe di esposizione XC2

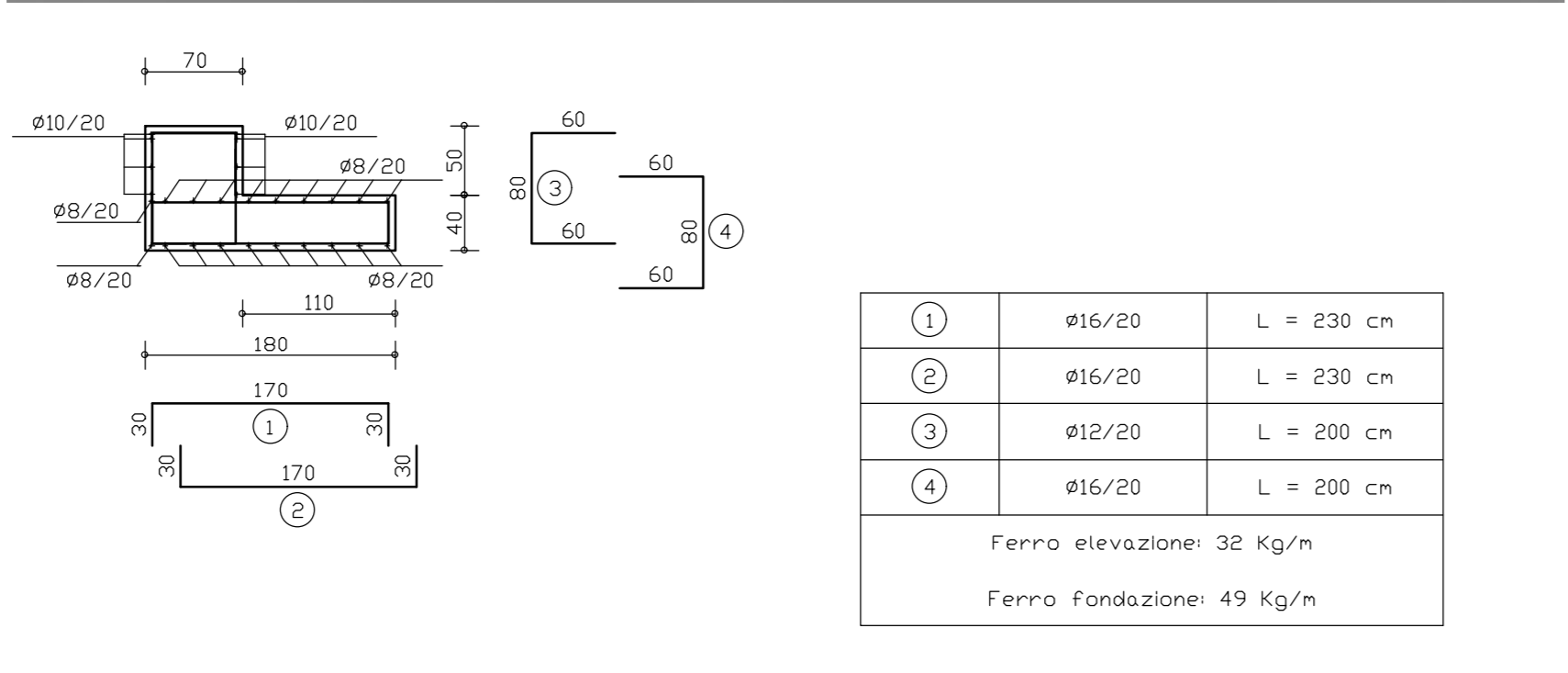
**CARATTERISTICHE ACCIAIO PER ARMATURE**

- B450C
- AD ADERENZA MIGLIORATA
- fyk  $\geq 450 \text{ N/mm}^2$

**CARPENTERIA E ARMATURA CORDOLO DI FONDAZIONE BARRIERA DI SICUREZZA TIPO 1**  
SCALA 1:50



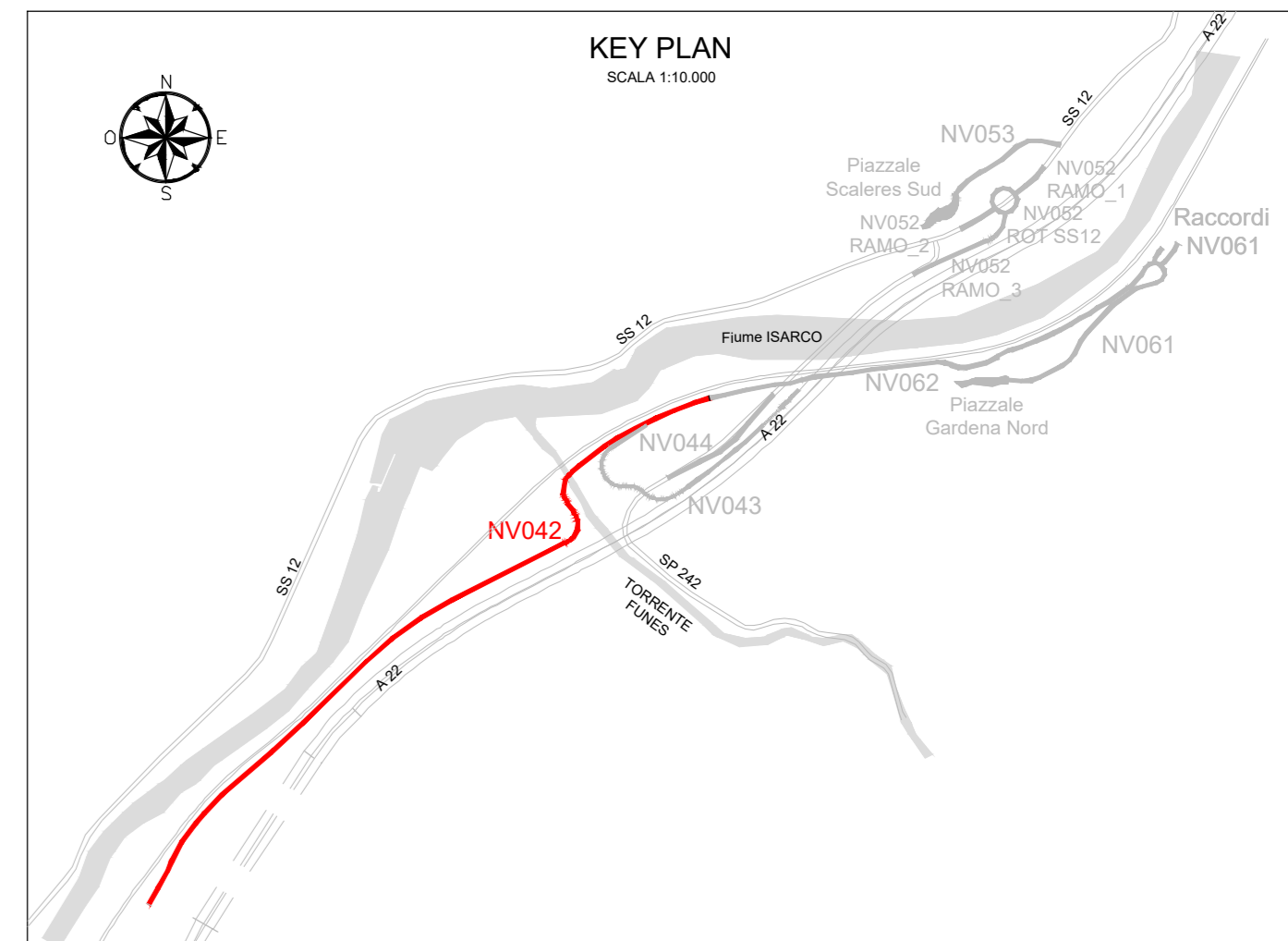
**CARPENTERIA E ARMATURA CORDOLO DI FONDAZIONE BARRIERA DI SICUREZZA TIPO 2**  
SCALA 1:50



**PARTICOLARE SOVRASTRUTTURA**



STRATO DI USURA:	STRATO DI COLLEGAMENTO (BINDER):	STRATO DI BASE:	STRATO DI FONDAZIONE:																																																																																																																																																																														
<p>MISCELA INERTI - Serie setacci UNI (Apertura Setacci = passante % in peso):</p> <table border="1"> <tr><td>31.5</td><td>= 100%</td></tr> <tr><td>16</td><td>= 90-100%</td></tr> <tr><td>7.5</td><td>= 66-80%</td></tr> <tr><td>4</td><td>= 52-72%</td></tr> <tr><td>2</td><td>= 34-54%</td></tr> <tr><td>1</td><td>= 25-40%</td></tr> <tr><td>0.5</td><td>= 10-25%</td></tr> <tr><td>0.25</td><td>= 6-16%</td></tr> <tr><td>0.063</td><td>= 4-8%</td></tr> </table> <p>FUSO A (Spessore 4-6cm)</p> <table border="1"> <tr><td>16</td><td>= 100%</td></tr> <tr><td>12.5</td><td>= 90-100%</td></tr> <tr><td>8</td><td>= 70-88%</td></tr> <tr><td>4</td><td>= 40-58%</td></tr> <tr><td>2</td><td>= 25-38%</td></tr> <tr><td>0.5</td><td>= 10-20%</td></tr> <tr><td>0.25</td><td>= 8-16%</td></tr> <tr><td>0.063</td><td>= 6-10%</td></tr> </table> <p>FUSO B (Spessore 3-6cm)</p> <table border="1"> <tr><td>20</td><td>= 100%</td></tr> <tr><td>10</td><td>= 80-88%</td></tr> <tr><td>5</td><td>= 66-80%</td></tr> <tr><td>2.5</td><td>= 52-72%</td></tr> <tr><td>1.25</td><td>= 34-54%</td></tr> <tr><td>0.63</td><td>= 25-40%</td></tr> <tr><td>0.315</td><td>= 10-25%</td></tr> <tr><td>0.157</td><td>= 6-16%</td></tr> <tr><td>0.078</td><td>= 4-8%</td></tr> </table> <p>CARATTERISTICHE INERTI: AGGREGATO GROSSO (Pezzoletto 31.5-4mm): - Dovranno essere impiegati inertii totalmente frantumati (prvi di facce tonde) - Perdita in peso LOS ANGELES &lt; 25% su ogni pezzatura - Coefficiente di appiattimento &lt; 15 - PSM/mk (resistenza alla levigazione secondo UNI EN 1097-2) = 44 - resistenza di gelo/diagelo F (UNI EN 1367-1) &lt; 15% - Deve essere costituito esclusivamente da sabbie di frantumazione - Equivalente in sabbia ES &gt; 75</p> <p>AGGREGATO FINO (Pezzoletto &lt; 4mm): - Penetrazione a 25°C (mm) = 50-70 - Punto di rammolimento (°C) = 60-80 - Punto di rottura Frasse (°C) &lt; -10 - Ritorno elastico a 25°C (%) &gt; 70 - Viscosità dinamica a 160°C (Pa x s) = 0.10-0.35 - Stabilità allo stoccaggio tube test (°C) &lt; 3 (*) (*)*trambi i valori del punto di rammolimento ottenuti per il tube test non devono differire del valore di rammolimento di riferimento di più di 5°C.</p>	31.5	= 100%	16	= 90-100%	7.5	= 66-80%	4	= 52-72%	2	= 34-54%	1	= 25-40%	0.5	= 10-25%	0.25	= 6-16%	0.063	= 4-8%	16	= 100%	12.5	= 90-100%	8	= 70-88%	4	= 40-58%	2	= 25-38%	0.5	= 10-20%	0.25	= 8-16%	0.063	= 6-10%	20	= 100%	10	= 80-88%	5	= 66-80%	2.5	= 52-72%	1.25	= 34-54%	0.63	= 25-40%	0.315	= 10-25%	0.157	= 6-16%	0.078	= 4-8%	<p>MISCELA INERTI - Serie setacci UNI (Apertura Setacci = passante % in peso):</p> <table border="1"> <tr><td>31.5</td><td>= 100%</td></tr> <tr><td>16</td><td>= 90-100%</td></tr> <tr><td>7.5</td><td>= 66-80%</td></tr> <tr><td>4</td><td>= 52-72%</td></tr> <tr><td>2</td><td>= 34-54%</td></tr> <tr><td>1</td><td>= 25-40%</td></tr> <tr><td>0.5</td><td>= 10-25%</td></tr> <tr><td>0.25</td><td>= 6-16%</td></tr> <tr><td>0.063</td><td>= 4-8%</td></tr> </table> <p>FUSO A (Spessore 4-6cm)</p> <table border="1"> <tr><td>16</td><td>= 100%</td></tr> <tr><td>12.5</td><td>= 90-100%</td></tr> <tr><td>8</td><td>= 70-88%</td></tr> <tr><td>4</td><td>= 40-58%</td></tr> <tr><td>2</td><td>= 25-38%</td></tr> <tr><td>0.5</td><td>= 10-20%</td></tr> <tr><td>0.25</td><td>= 8-16%</td></tr> <tr><td>0.063</td><td>= 6-10%</td></tr> </table> <p>FUSO B (Spessore 3-6cm)</p> <table border="1"> <tr><td>20</td><td>= 100%</td></tr> <tr><td>10</td><td>= 80-88%</td></tr> <tr><td>5</td><td>= 66-80%</td></tr> <tr><td>2.5</td><td>= 52-72%</td></tr> <tr><td>1.25</td><td>= 34-54%</td></tr> <tr><td>0.63</td><td>= 25-40%</td></tr> <tr><td>0.315</td><td>= 10-25%</td></tr> <tr><td>0.157</td><td>= 6-16%</td></tr> <tr><td>0.078</td><td>= 4-8%</td></tr> </table> <p>CARATTERISTICHE INERTI: AGGREGATO GROSSO (Pezzoletto 31.5-4mm): - Dovranno essere impiegati inertii totalmente frantumati (prvi di facce tonde) in percentuale superiore al 70% in peso - Perdita in peso LOS ANGELES &lt; 25% - Coefficiente di appiattimento &lt; 15 - PSM/mk (resistenza alla levigazione secondo UNI EN 1097-2) = 44 - resistenza di gelo/diagelo F (UNI EN 1367-1) &lt; 15% - Deve essere costituito esclusivamente da sabbie di frantumazione - Equivalente in sabbia ES &gt; 75</p> <p>AGGREGATO FINO (Pezzoletto &lt; 4mm): - Penetrazione a 25°C (mm) = 50-70 - Punto di rammolimento (°C) = 60-80 - Punto di rottura Frasse (°C) &lt; -10 - Ritorno elastico a 25°C (%) &gt; 70 - Viscosità dinamica a 160°C (Pa x s) = 0.10-0.35 - Stabilità allo stoccaggio tube test (°C) &lt; 3 (*) (*)*trambi i valori del punto di rammolimento ottenuti per il tube test non devono differire del valore di rammolimento di riferimento di più di 5°C.</p>	31.5	= 100%	16	= 90-100%	7.5	= 66-80%	4	= 52-72%	2	= 34-54%	1	= 25-40%	0.5	= 10-25%	0.25	= 6-16%	0.063	= 4-8%	16	= 100%	12.5	= 90-100%	8	= 70-88%	4	= 40-58%	2	= 25-38%	0.5	= 10-20%	0.25	= 8-16%	0.063	= 6-10%	20	= 100%	10	= 80-88%	5	= 66-80%	2.5	= 52-72%	1.25	= 34-54%	0.63	= 25-40%	0.315	= 10-25%	0.157	= 6-16%	0.078	= 4-8%	<p>MISCELA INERTI - Serie setacci UNI (Apertura Setacci = passante % in peso):</p> <table border="1"> <tr><td>31.5</td><td>= 100%</td></tr> <tr><td>16</td><td>= 90-100%</td></tr> <tr><td>7.5</td><td>= 66-80%</td></tr> <tr><td>4</td><td>= 52-72%</td></tr> <tr><td>2</td><td>= 34-54%</td></tr> <tr><td>1</td><td>= 25-40%</td></tr> <tr><td>0.5</td><td>= 10-25%</td></tr> <tr><td>0.25</td><td>= 6-16%</td></tr> <tr><td>0.063</td><td>= 4-8%</td></tr> </table> <p>FUSO A (Spessore 4-6cm)</p> <table border="1"> <tr><td>16</td><td>= 100%</td></tr> <tr><td>12.5</td><td>= 90-100%</td></tr> <tr><td>8</td><td>= 70-88%</td></tr> <tr><td>4</td><td>= 40-58%</td></tr> <tr><td>2</td><td>= 25-38%</td></tr> <tr><td>0.5</td><td>= 10-20%</td></tr> <tr><td>0.25</td><td>= 8-16%</td></tr> <tr><td>0.063</td><td>= 6-10%</td></tr> </table> <p>FUSO B (Spessore 3-6cm)</p> <table border="1"> <tr><td>20</td><td>= 100%</td></tr> <tr><td>10</td><td>= 80-88%</td></tr> <tr><td>5</td><td>= 66-80%</td></tr> <tr><td>2.5</td><td>= 52-72%</td></tr> <tr><td>1.25</td><td>= 34-54%</td></tr> <tr><td>0.63</td><td>= 25-40%</td></tr> <tr><td>0.315</td><td>= 10-25%</td></tr> <tr><td>0.157</td><td>= 6-16%</td></tr> <tr><td>0.078</td><td>= 4-8%</td></tr> </table> <p>CARATTERISTICHE INERTI: AGGREGATO GROSSO (Pezzoletto 31.5-4mm): - Dovranno essere impiegati inertii frantumati (prvi di facce tonde) in percentuale superiore al 70% in peso - Perdita in peso LOS ANGELES &lt; 25% - Coefficiente di appiattimento &lt; 15 - PSM/mk (resistenza alla levigazione secondo UNI EN 1097-2) = 44 - resistenza di gelo/diagelo F (UNI EN 1367-1) &lt; 15% - Deve essere costituito esclusivamente da sabbie di frantumazione - Equivalente in sabbia ES &gt; 75</p> <p>AGGREGATO FINO (Pezzoletto &lt; 4mm): - Penetrazione a 25°C (mm) = 50-70 - Punto di rammolimento (°C) = 60-80 - Punto di rottura Frasse (°C) &lt; -10 - Ritorno elastico a 25°C (%) &gt; 70 - Viscosità dinamica a 160°C (Pa x s) = 0.10-0.35 - Stabilità allo stoccaggio tube test (°C) &lt; 3 (*) (*)*trambi i valori del punto di rammolimento ottenuti per il tube test non devono differire del valore di rammolimento di riferimento di più di 5°C.</p>	31.5	= 100%	16	= 90-100%	7.5	= 66-80%	4	= 52-72%	2	= 34-54%	1	= 25-40%	0.5	= 10-25%	0.25	= 6-16%	0.063	= 4-8%	16	= 100%	12.5	= 90-100%	8	= 70-88%	4	= 40-58%	2	= 25-38%	0.5	= 10-20%	0.25	= 8-16%	0.063	= 6-10%	20	= 100%	10	= 80-88%	5	= 66-80%	2.5	= 52-72%	1.25	= 34-54%	0.63	= 25-40%	0.315	= 10-25%	0.157	= 6-16%	0.078	= 4-8%	<p>MISTO GRANULARE STABILIZZATO MISCELA INERTI - Serie setacci UNI (Apertura Setacci = passante % in peso):</p> <table border="1"> <tr><td>63</td><td>= 100%</td></tr> <tr><td>31.5</td><td>= 84-100%</td></tr> <tr><td>20</td><td>= 70-92%</td></tr> <tr><td>14</td><td>= 63-85%</td></tr> <tr><td>8</td><td>= 46-72%</td></tr> <tr><td>4</td><td>= 35-55%</td></tr> <tr><td>2</td><td>= 24-44%</td></tr> <tr><td>0.25</td><td>= 8-20%</td></tr> <tr><td>0.063</td><td>= 4-12%</td></tr> </table> <p>CARATTERISTICHE INERTI: - Aggregato non deve avere dimensioni superiori a 63 mm, né forme sferzite, allungate o lenticolari. - Inerte in peso slla prova Los Angeles eseguita sulle singole pezzature inferiore al 30% in peso. - Equivalente in sabbia misurato sulla frazione passante al setaccio ASTM n. 4, compreso tra 40% e 80% (la prova va eseguita con dispositivo meccanico di scuotimento). Per tutti i materiali sverii equivalenti in sabbia compreso tra 40 e 80 la R. richiederà in ogni caso (anche se la miscela contiene più del 60% in peso di elementi frantumati) la verifica dell'indice di portanza CBR. - indice di portanza CBR (CNR UNI 10009) dopo quattro giorni di imbibizione in acqua (eseguito sul passante al crivello UNI 25mm) &gt; 50 per un intervallo di &lt;math&gt;R_{25}&lt;/math&gt; rispetto all'umidità ottima di costipamento. - IL MATERIALE VERrà STESO IN STRATI DI SPESORE FINITO NON SUPERIORE A 20cm E NON INFERIORE A 10cm. DOPO IL COSTIPAMENTO, IL MATERIALE DEVE AVERE UNA DENSITÀ IN SITO &gt; 95% RISPETTO ALLA AASHTO MODIFICATA (SOTTO T. 180-57 metodo D) CON ESCLUSIONE DELLA SOSTITUZIONE DEGLI ELEMENTI TRATTENUTI AL SETACCIO 3/4". - LA PORTANZA DELLO STRATO DOVRÀ ESSERE RIELEVATA MEDIANTE LMO (Light Weight Deflectometer) CON VALORE MINIMO DI 20MPa.</p>	63	= 100%	31.5	= 84-100%	20	= 70-92%	14	= 63-85%	8	= 46-72%	4	= 35-55%	2	= 24-44%	0.25	= 8-20%	0.063	= 4-12%
31.5	= 100%																																																																																																																																																																																
16	= 90-100%																																																																																																																																																																																
7.5	= 66-80%																																																																																																																																																																																
4	= 52-72%																																																																																																																																																																																
2	= 34-54%																																																																																																																																																																																
1	= 25-40%																																																																																																																																																																																
0.5	= 10-25%																																																																																																																																																																																
0.25	= 6-16%																																																																																																																																																																																
0.063	= 4-8%																																																																																																																																																																																
16	= 100%																																																																																																																																																																																
12.5	= 90-100%																																																																																																																																																																																
8	= 70-88%																																																																																																																																																																																
4	= 40-58%																																																																																																																																																																																
2	= 25-38%																																																																																																																																																																																
0.5	= 10-20%																																																																																																																																																																																
0.25	= 8-16%																																																																																																																																																																																
0.063	= 6-10%																																																																																																																																																																																
20	= 100%																																																																																																																																																																																
10	= 80-88%																																																																																																																																																																																
5	= 66-80%																																																																																																																																																																																
2.5	= 52-72%																																																																																																																																																																																
1.25	= 34-54%																																																																																																																																																																																
0.63	= 25-40%																																																																																																																																																																																
0.315	= 10-25%																																																																																																																																																																																
0.157	= 6-16%																																																																																																																																																																																
0.078	= 4-8%																																																																																																																																																																																
31.5	= 100%																																																																																																																																																																																
16	= 90-100%																																																																																																																																																																																
7.5	= 66-80%																																																																																																																																																																																
4	= 52-72%																																																																																																																																																																																
2	= 34-54%																																																																																																																																																																																
1	= 25-40%																																																																																																																																																																																
0.5	= 10-25%																																																																																																																																																																																
0.25	= 6-16%																																																																																																																																																																																
0.063	= 4-8%																																																																																																																																																																																
16	= 100%																																																																																																																																																																																
12.5	= 90-100%																																																																																																																																																																																
8	= 70-88%																																																																																																																																																																																
4	= 40-58%																																																																																																																																																																																
2	= 25-38%																																																																																																																																																																																
0.5	= 10-20%																																																																																																																																																																																
0.25	= 8-16%																																																																																																																																																																																
0.063	= 6-10%																																																																																																																																																																																
20	= 100%																																																																																																																																																																																
10	= 80-88%																																																																																																																																																																																
5	= 66-80%																																																																																																																																																																																
2.5	= 52-72%																																																																																																																																																																																
1.25	= 34-54%																																																																																																																																																																																
0.63	= 25-40%																																																																																																																																																																																
0.315	= 10-25%																																																																																																																																																																																
0.157	= 6-16%																																																																																																																																																																																
0.078	= 4-8%																																																																																																																																																																																
31.5	= 100%																																																																																																																																																																																
16	= 90-100%																																																																																																																																																																																
7.5	= 66-80%																																																																																																																																																																																
4	= 52-72%																																																																																																																																																																																
2	= 34-54%																																																																																																																																																																																
1	= 25-40%																																																																																																																																																																																
0.5	= 10-25%																																																																																																																																																																																
0.25	= 6-16%																																																																																																																																																																																
0.063	= 4-8%																																																																																																																																																																																
16	= 100%																																																																																																																																																																																
12.5	= 90-100%																																																																																																																																																																																
8	= 70-88%																																																																																																																																																																																
4	= 40-58%																																																																																																																																																																																
2	= 25-38%																																																																																																																																																																																
0.5	= 10-20%																																																																																																																																																																																
0.25	= 8-16%																																																																																																																																																																																
0.063	= 6-10%																																																																																																																																																																																
20	= 100%																																																																																																																																																																																
10	= 80-88%																																																																																																																																																																																
5	= 66-80%																																																																																																																																																																																
2.5	= 52-72%																																																																																																																																																																																
1.25	= 34-54%																																																																																																																																																																																
0.63	= 25-40%																																																																																																																																																																																
0.315	= 10-25%																																																																																																																																																																																
0.157	= 6-16%																																																																																																																																																																																
0.078	= 4-8%																																																																																																																																																																																
63	= 100%																																																																																																																																																																																
31.5	= 84-100%																																																																																																																																																																																
20	= 70-92%																																																																																																																																																																																
14	= 63-85%																																																																																																																																																																																
8	= 46-72%																																																																																																																																																																																
4	= 35-55%																																																																																																																																																																																
2	= 24-44%																																																																																																																																																																																
0.25	= 8-20%																																																																																																																																																																																
0.063	= 4-12%																																																																																																																																																																																



**COMMITTENTE:** RFI - RIFORMA FERROVIARIA ITALIANA - GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

**DIREZIONE LAVORI:** ITALFERR - GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

**APPALTATORE:** CONSORZIO DOLMITI

**PROGETTAZIONE:** SWS

**MANDATARI:** FINI, GPM, GEOMINI, SISI

**MANDANTI:** GPM, GEOMINI, SISI

**IL DIRETTORE DELLA PROGETTAZIONE:** [Signature]

**PROGETTO ESECUTIVO**

**PROGETTAZIONE ESECUTIVA ED ESECUZIONE DEI LAVORI DI REALIZZAZIONE DEL LOTTO 1 DEL QUADRUPPLICAMENTO DELLA LINEA FERROVIARIA FORTEZZA - VERONA TRATTA "FORTEZZA - PONTE GARDENA"**

**DISEGNO**  
11 - OPERE CIVILI

**B2-PIAZZALI AGLI IMBocchi DELLE GALLERIE E VIABILITA' DI ACCESSO VIABILITA' ACCESSO ALL'AREA DI FUNES - ACCESSO ALL'AREA DI FUNES**  
Sezioni tipologiche stradali con opere strutturali

Rev.	Descrizione	Redatto	Verificato	Approvato	Data	Autore	Autore	Data
A	ESISTENTE	M. Magagnoli	A. Vianello		27/01/2022	C. Bazzani		28/01/2022
B	MODIFICAZIONE AGGREGATO	A. Del Signore	A. Vianello		18/01/2022	D. Bazzani		28/01/2022

SCALA: Varie

File: IBO11BEZ2BZNV042001B