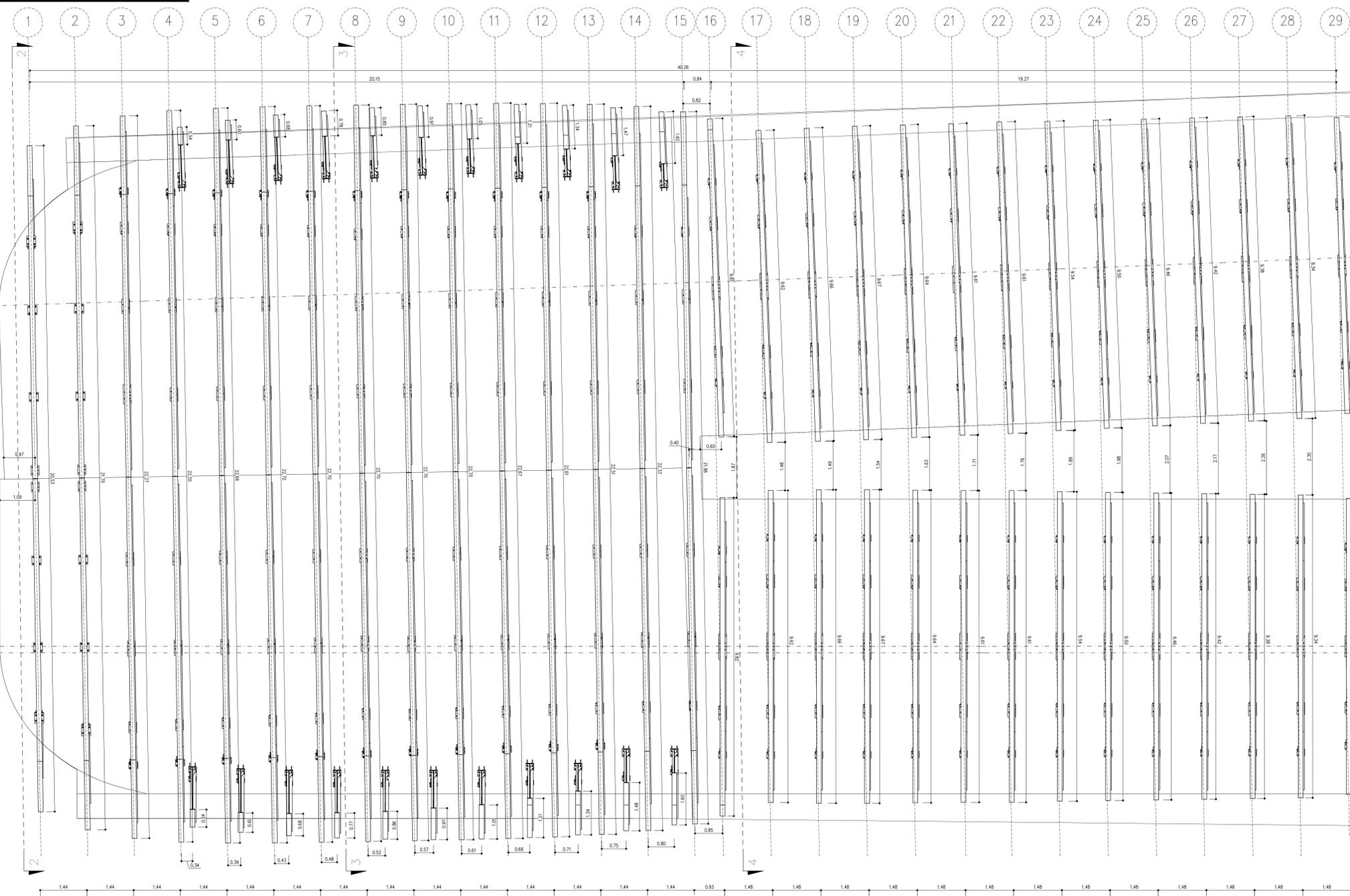


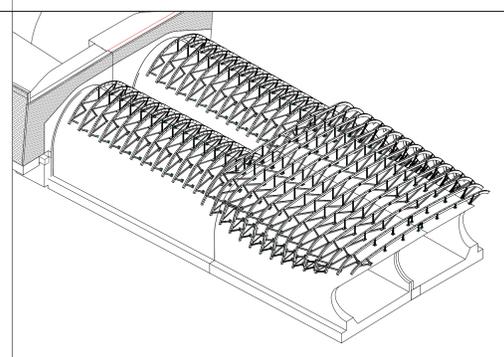
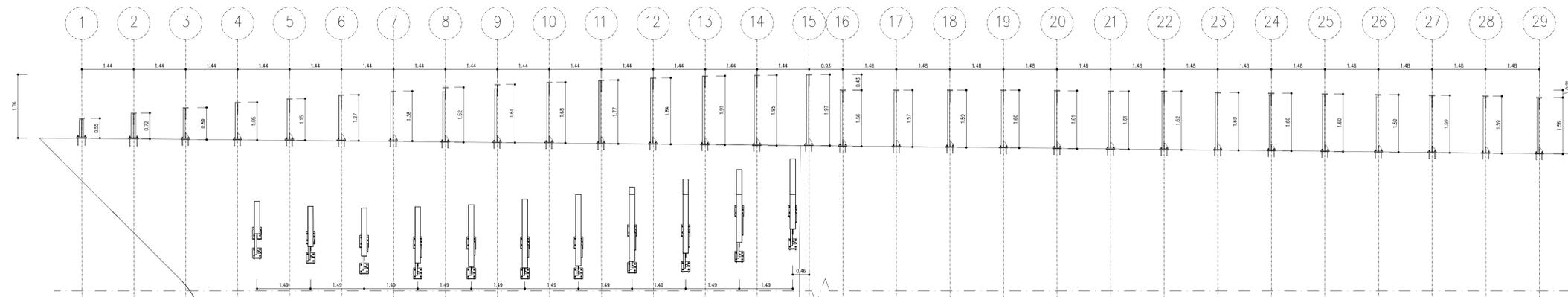
PLANIMETRIA COPERTURA

SCALA 1 : 50



SEZIONE 1-1

SCALA 1 : 50



FASI ESECUTIVE

- Esecuzione e pulizia dei fori per l'installazione delle barre di ancoraggio nel calcestruzzo
- Installazione delle barre di ancoraggio verticali (64 connessioni di base sulla soletta orizzontale della galleria a doppio canna + 28 connessioni centrali sulla galleria a singola canna)
- Posizionamento del telaio saldato in officina con eventuale assemblaggio delle parti.
- Fissaggio del telaio alle barre verticali di ancoraggio, precedentemente installate.
- Post-installazione delle barre di ancoraggio inclinate del telaio già posizionato e fissato alle barre verticali.
- Fissaggio del telaio alle barre post-installate inclinate, dopo l'effettuazione dell'indurimento della resina (tempo di attesa specificato dal produttore)
- Poso in opera del successivo telaio
- Esecuzione della connessione bullonata centrale dei telai sopra la galleria a doppia canna
- Poso in opera delle tavole in legno per il fissaggio dei tavolati di copertura, previo collegamento alle piattebande dei correnti dei telai)
- Poso in opera dei tavolati in legno per il supporto e adattamento della copertura
- Poso in opera della lamiera in zinco-titanio

MATERIALI

ACCIAIO DA CARPENTERIA
 Profili laminati a piastre (UNI EN 10025-2): S 355 (f_y = 355 MPa); J2 (Res.=27 J T=-20 °C)
 Contropiastrine (UNI EN 10025-2): S275 (f_y = 275 MPa) J4
 Finitura carpenteria: Zincatura a caldo
 Categoria di corrosività (UNI 14713-1): C2
 Classe di esecuzione (UNI EN 1090): EXC2
 Bulloneria: Bulloni 8.8 UNI 5737-65
 Dadi 6S UNI 5588-65
 Rosette UNI 6592-69
 Barre filettate 6.8
 Finitura bullonatura: Zincatura elettrolitica UNI 3740
 Saldature: Classe II; Sotto gas protezione (MAG)
 Livello di accettazione saldature (UNI EN ISO 5817:2008): C

NOTE

Quote e dimensioni da verificare in cantiere prima della produzione dei pezzi.
 Per le sezioni fare riferimento alla tavola:
 "IBOU1BEZZWAGAD000106"
 Per i dettagli fare riferimento alla tavola:
 "IBOU1BEZZWAGAD000056"
 Per la struttura in legno a copertura della struttura metallica fare riferimento al pacchetto di tavole dedicate

COMMITTENTE:
RFI
 RETE FERROVIARIA ITALIANA
 GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

DIREZIONE LAVORI:
ITALFERR
 GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

APPALTATORE:
SWS
 CONSORZIODOLOMITI

PROGETTAZIONE:
 MANDATARIA: **PINI**
 MANDANTE: **GDP** **GEOMIN**
 IL DIRETTORE DELLA PROGETTAZIONE:
INGENIERI
 ORDINE DEI PERITI INGEGNERI
 BOLOGNA - SEZIONE DI VERONA
 BOLOGNA - SEZIONE DI VERONA
 ISCRIZIONE ALBO N° 2216

PROGETTO ESECUTIVO
 PROGETTAZIONE ESECUTIVA ED ESECUZIONE DEI LAVORI DI REALIZZAZIONE DEL LOTTO 1
 DEL QUADRUPLICAMENTO DELLA LINEA FERROVIARIA FORTEZZA - VERONA
 TRATTA "FORTEZZA - PONTE GARDENA"

DISEGNO
 08 - GALLERIE
 D-GALLERIA SCALERES
 Imbocco Nord (Fortezza)
 Galleria Artificiale - Copertura - Struttura metallica - Planimetria e sezione longitudinale

APPALTATORE 		SCALA: 1 : 50						
COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	PROGR.	REV.	
IBOU	1B	E	ZZ	P9	GA0100	005	B	
Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato Data
A	Emissione	M.Inganni	13/01/22	A.Valente	14/01/22	D.Butticco	15/01/22	A.Dati
B	Emissione per indicazione Conoscenza	L.Giustozzi	18/07/22	A.Valente	19/07/22	D.Butticco	20/07/22	