

INTERVENTO DI CONSOLIDAMENTO MEDIANTE INIEZIONI DI MISCELE CEMENTIZIE

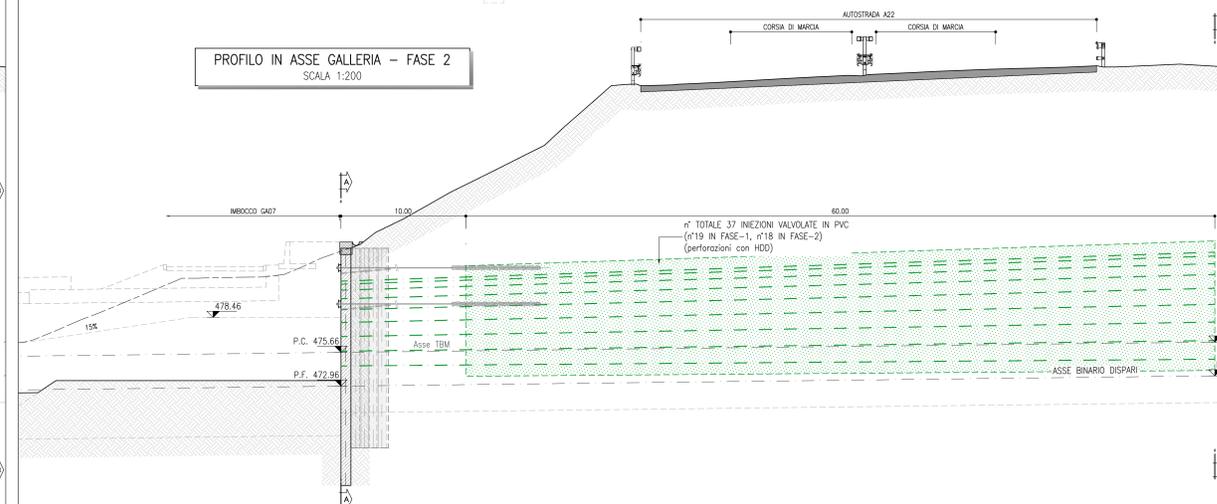
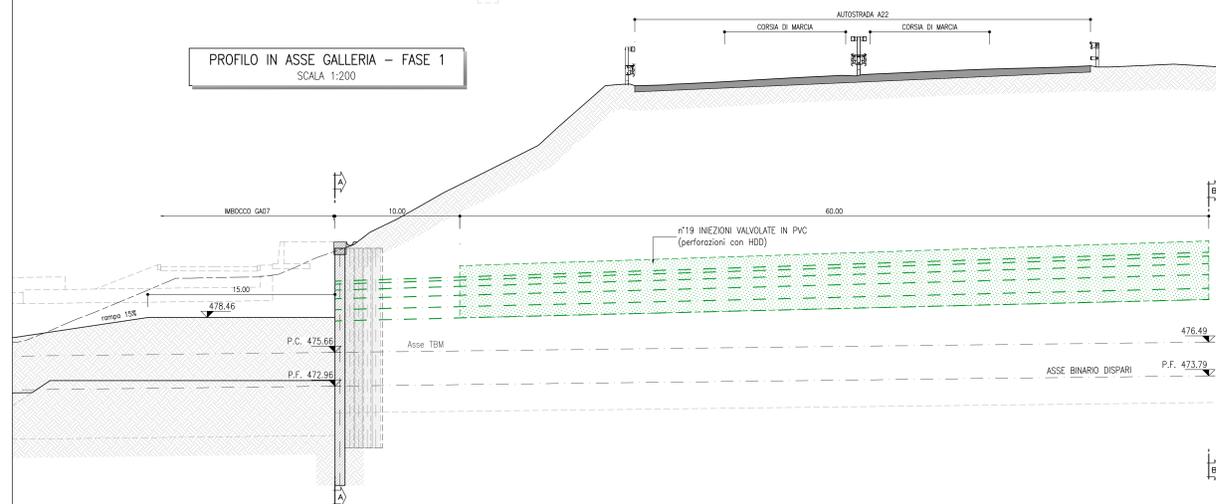
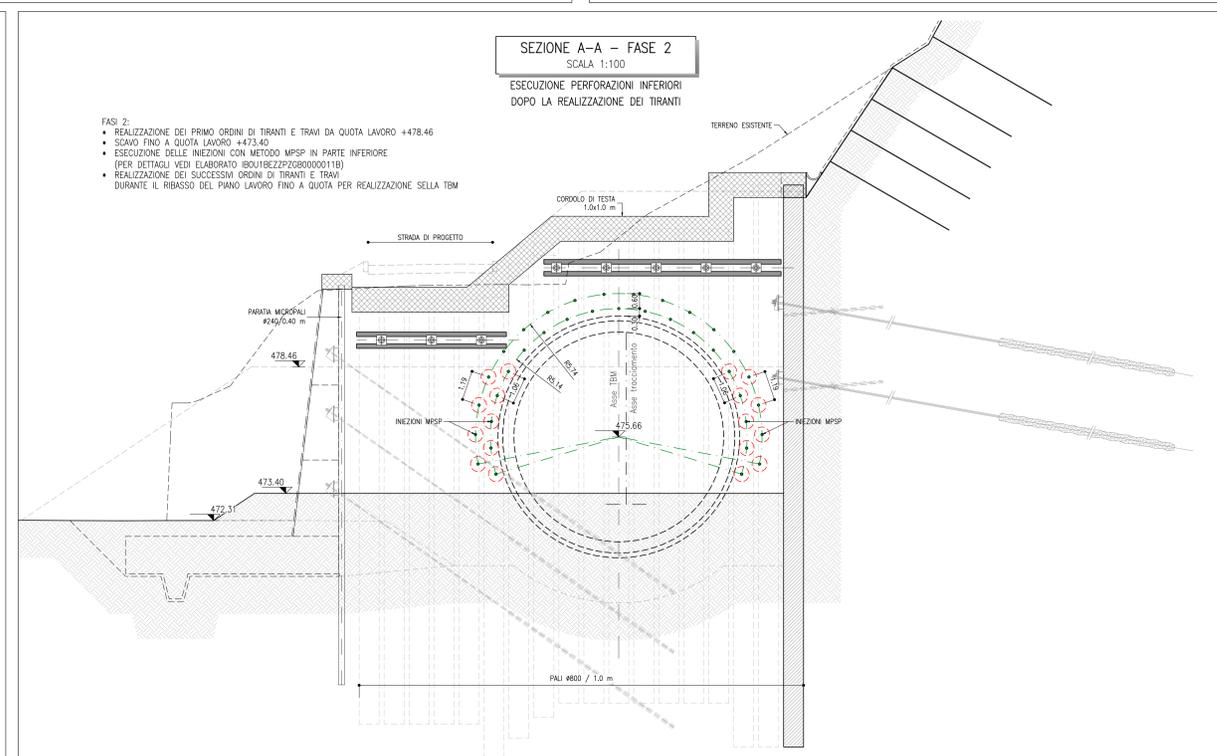
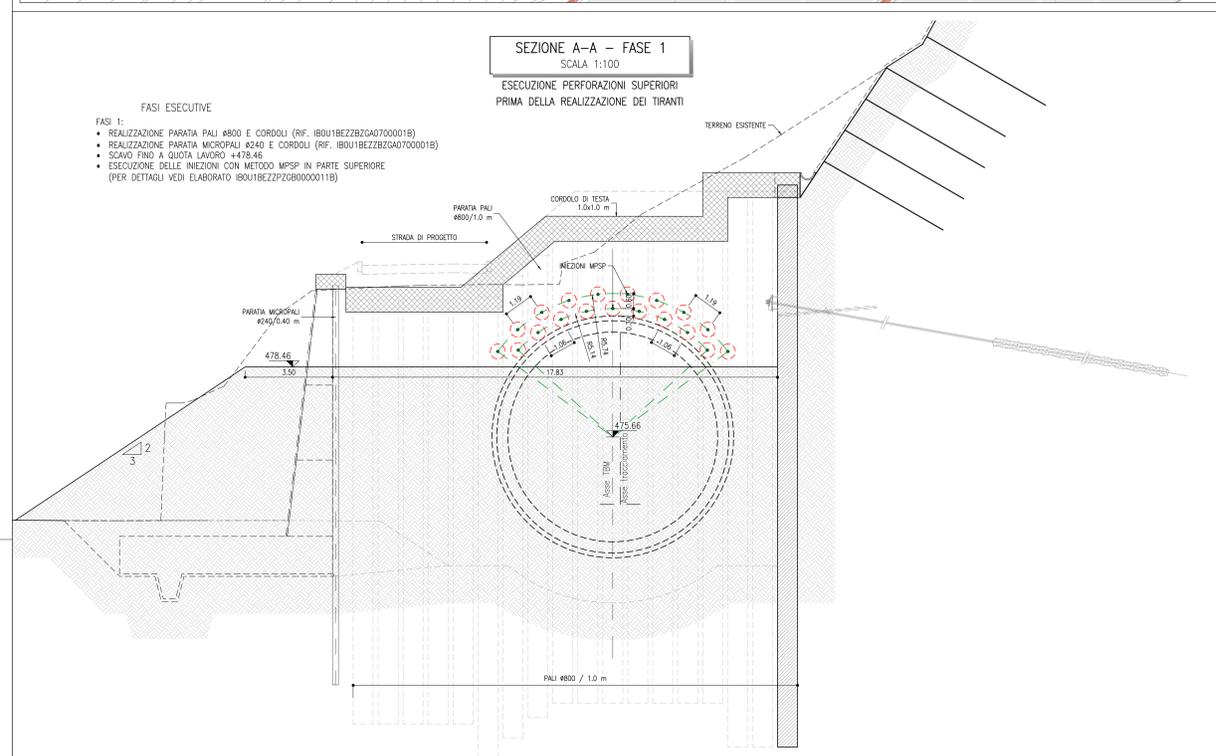
TATTAMENTO	n° LANCI TOTALE/AREA	L. MEDIA PERFORAZIONE [m]	L. MEDIA INIETATA/FILA [m]
TATTAMENTO 1	37	70.00	60.00

PRESCRIZIONI GENERALI DELL'INTERVENTO

CARATTERISTICHE MATERIALI
 Per le caratteristiche dei tubi valvolati in PVC e delle miscele cementizie (guaina e iniezione a pressione e volume controllati) si rimanda all'elaborato IBOU1BEZZZSPGN000001 "Caratteristiche dei materiali - Note generali".

REQUISITI PROGETTUALI
 - Geometria come da elaborato grafico.
 - Per i valori attesi dei parametri di resistenza dei terreni attraversati si rimanda all'elaborato IBOU1BEZZZFGN000004.
 - Caratteristiche e dosaggi della miscela e pressioni di iniezione devono essere definite sulla base di specifici campi prova per la verifica del requisito progettuale.

CAMPO PROVA
 Devono essere realizzati idonei campi prova che prevedono sondaggi a carotaggio continuo con prelievo di campioni indisturbati.



MODALITÀ ESECUTIVA DELLE INIEZIONI CON METODO MSPSP (Multiple Packer Sleeved Pipe System)

FASE 1.
 Perforazione ø4" eseguita a rota-percussione fino al raggiungimento della quota di base del trattamento con modalità HDD (Horizontal Directional Drilling). Rivestimento del foro ove necessario.

FASE 2.
 Inserimento del tubo di iniezione (PVC ø1" e 1/8") equipaggiato con:
 - valvole di iniezione a manchette passo 1m disposte lungo la lunghezza di trattamento;
 - posizionamento di sacchi attuatori in polipropilene ogni 3m, fissati al tubo mediante fasce metalliche.

FASE 3.
 Posizionamento del doppio packer in corrispondenza della valvola coperta dal sacco attuttore inferiore. Iniezione del sacco attuttore mediante miscela cementizia (A/C = 1). Ripetizione delle operazioni per l'iniezione dei sacchi attuatori superiori.

FASE 4 + FASE 5.
 Posizionamento del doppio packer sulla valvola inferiore ed esecuzione dell'iniezione fino al raggiungimento dei target di volume (300 litri/metro) e/o pressione stabiliti (max 2 bar). Ripetizione dell'operazione su ciascuna delle valvole libere, procedendo dal basso verso l'alto.

COMMITTENTE: RFI - Rete Ferroviaria Italiana - Gruppo Ferrovie dello Stato Italiane

DIREZIONE LAVORI: ITALFERR - Gruppo Ferrovie dello Stato Italiane

APPALTATORE: SWS

PROGETTAZIONE: MANDATARI: PINI, GEOMINI, SIST, LIREL

IL DIRETTORE DELLA PROGETTAZIONE: [Signature]

PROGETTO ESECUTIVO

PROGETTAZIONE ESECUTIVA ED ESECUZIONE DEI LAVORI DI REALIZZAZIONE DEL LOTTO 1 DEL QUADRUPPLICAMENTO DELLA LINEA FERROVIARIA FORTEZZA - VERONA TRATTA "FORTEZZA - PONTE GARDENA"

DISEGNO
 08 - GALLERIA
 G-INTERFERENZA CON A22
 INTERVENTI A SALVAGUARDIA VIADOTTO BELPRATO B.D.
 Fasi esecutive

Rev.	Descrizione	Redatto	Verificato	Approvato	Data	Autografata Data
A	Emettere adeguate note di lavorazione	19/03/2023	21/03/2023	19/03/2023	19/03/2023	19/03/2023

File: IBOU1BEZZZPG0000020A.dwg n. Elab.: