

COMMITTENTE:



DIREZIONE LAVORI:



APPALTATORE:



PROGETTAZIONE:

MANDATARIA:



MANDANTI:



IL DIRETTORE DELLA PROGETTAZIONE:

Ing. Paolo Cucino
ORDINE DEGLI INGEGNERI DELLA PROV. DI TRENTO
Responsabile integrazione fra le varie prestazioni specialistiche
Dotto Paolo Cucino
ISCRIZIONE ALBO N° 2216

PROGETTO ESECUTIVO

PROGETTAZIONE ESECUTIVA ED ESECUZIONE DEI LAVORI DI REALIZZAZIONE DEL LOTTO 1 DEL QUADRUPPLICAMENTO DELLA LINEA FERROVIARIA FORTEZZA - VERONA TRATTA "FORTEZZA - PONTE GARDENA"

DISEGNO

11 - OPERE CIVILI

B2-PIAZZALI AGLI IMBOCCHI DELLE GALLERIE E VIABILITA' DI ACCESSO
VIABILITA' ACCESSO ALL'AREA DI FUNES - VIABILITA' DI CANTIERE USCITA A-22
Particolari costruttivi muri in terra rinforzata

| | | |
|--------------------------|--|--------|
| APPALTATORE | | SCALA: |
| IL DIRETTORE TECNICO | | Varie |

| COMMESSA | LOTTO | FASE | ENTE | TIPO DOC. | OPERA/DISCIPLINA | PROGR. | REV. |
|----------|-------|------|------|-----------|------------------|--------|------|
| I B 0 U | 1 B | E | Z Z | W Z | N V 0 4 3 0 | 0 0 1 | B |

| Rev. | Descrizione | Redatto | Data | Verificato | Data | Approvato | Data | Autorizzato Data |
|------|---|----------------|------------|------------|------------|--------------------------|------------|------------------|
| A | EMISSIONE | M. Inganni | 26/01/2022 | A. Valente | 27/01/2022 | D. Buttafoco Dolomiti | 28/01/2022 | |
| B | EMISSIONE A SEGUITO INDICAZIONI COMMITTENZA | A. Del Signore | 18/07/2022 | A. Valente | 19/07/2022 | D. Buttafoco Dolomiti | 20/07/2022 | |
| | | | | | | | | |

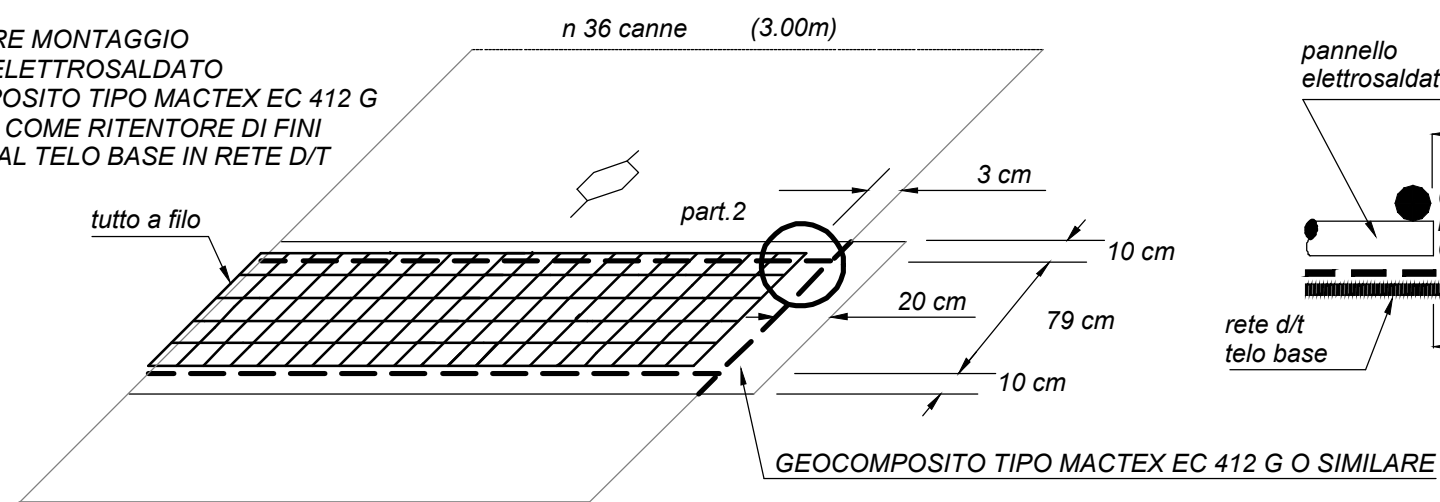
File: IB0U1BEZZWZNV0430001B

n. Elab.:

PARTICOLARE ELEMENTO PRE-ASSEMBLATO APERTO

SCALA 1:10

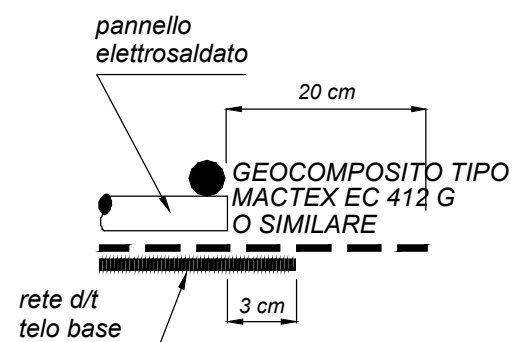
PARTICOLARE MONTAGGIO
PANNELLO ELETTROSALDATO
E GEOCOMPOSITO TIPO MACTEX EC 412 G
O SIMILARE COME RITENTORE DI FINI
APPLICATO AL TELO BASE IN RETE D/T



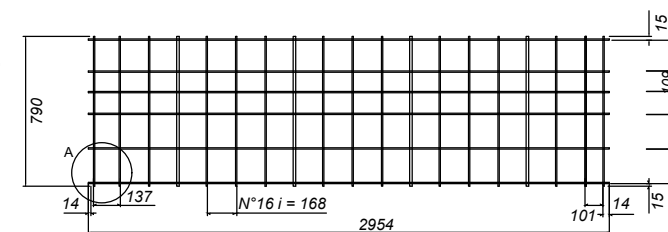
PARTICOLARI PANNELLO DI RETE ELETTROSALDATA

PANNELLO DI RETE ELETTROSALDATA
MAGLIA DIFFERENZIATA

DETTAGLIO

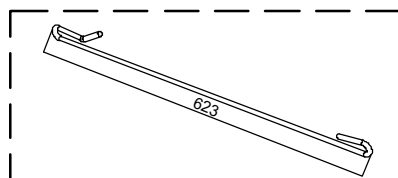


PANELLO ELETTROSALDATO CON 6 BARRE LONGITUDINALI



N.B. : LA SCELTA TRA ELEMENTI IN FILO 2.7/3.7mm E 2.2/3.2mm
E' IN RELAZIONE DEI CALCOLI DI STABILITA' DELLE STRUTTURE
DA VERIFICARSI PER OGNI PROGETTO.

TIRANTI DI RINFORZO INSERITI
NEI PACCONI DA AGGANCIARE
IN CORSO D'OPERA



SPECIFICHE STANDARD - GTM

| TIPO MAGLIA | DIAM. FILO | TIPO RIVESTIM. |
|-------------|-----------------|---|
| 8 x 10 | Ø 2.7 mm/3.7 mm | GALMAC (Zn-Al 5%) + RIVESTIMENTO POLIMAC |

DIMENSIONI NOMINALI IN CONFORMITA' CON UNI EN 10223-3 E
LINEE GUIDA PER LA REDAZIONE DI CAPITOLATI PER L'IMPIEGO
DI RETE METALLICA A DOPPIA TORSIONE

ELEMENTO PRE-ASSEMBLATO MONTATO

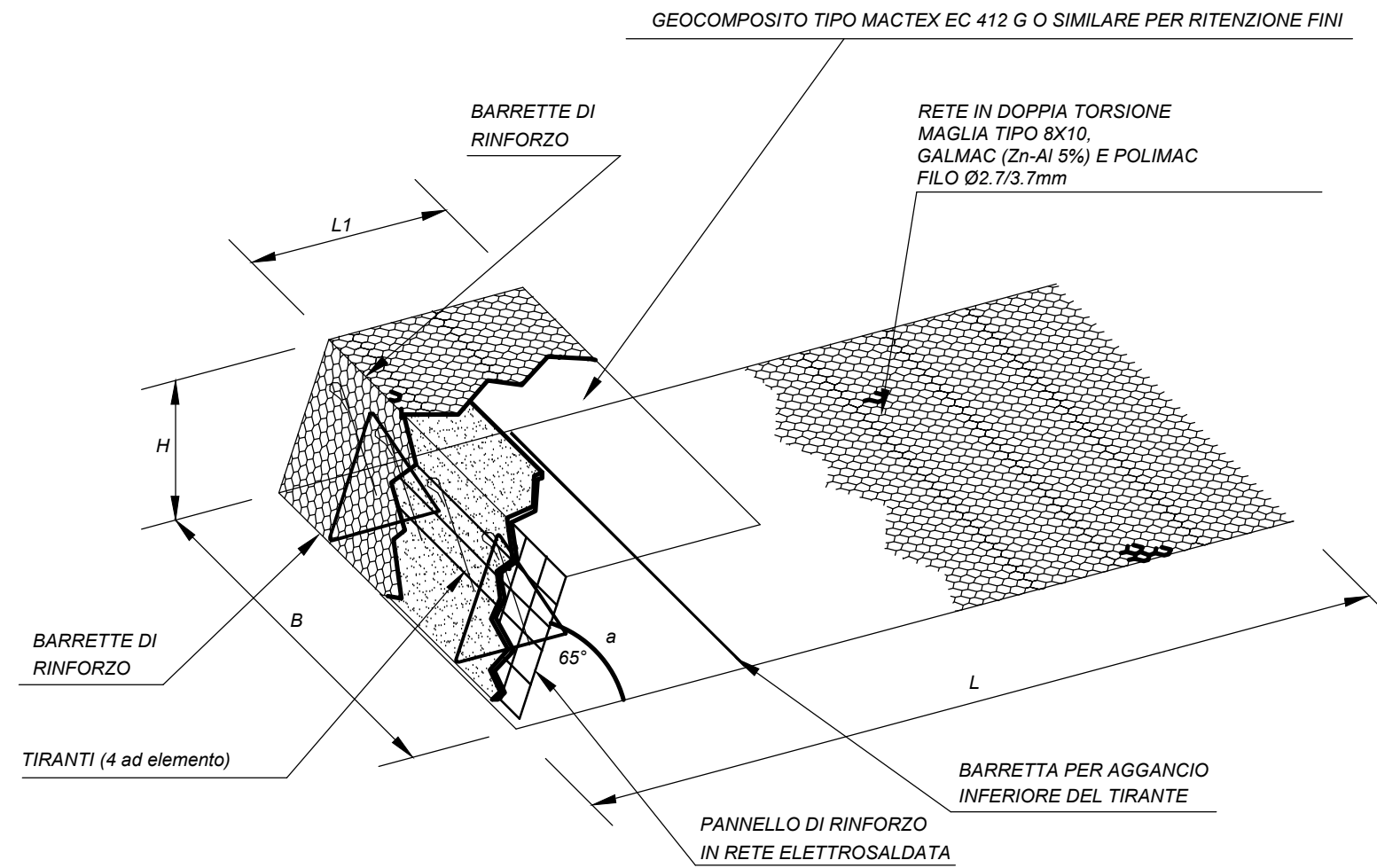



TABELLA MISURE STANDARD E COMBINAZIONI MAGLIA/FILO - TERRAMESH VERDE

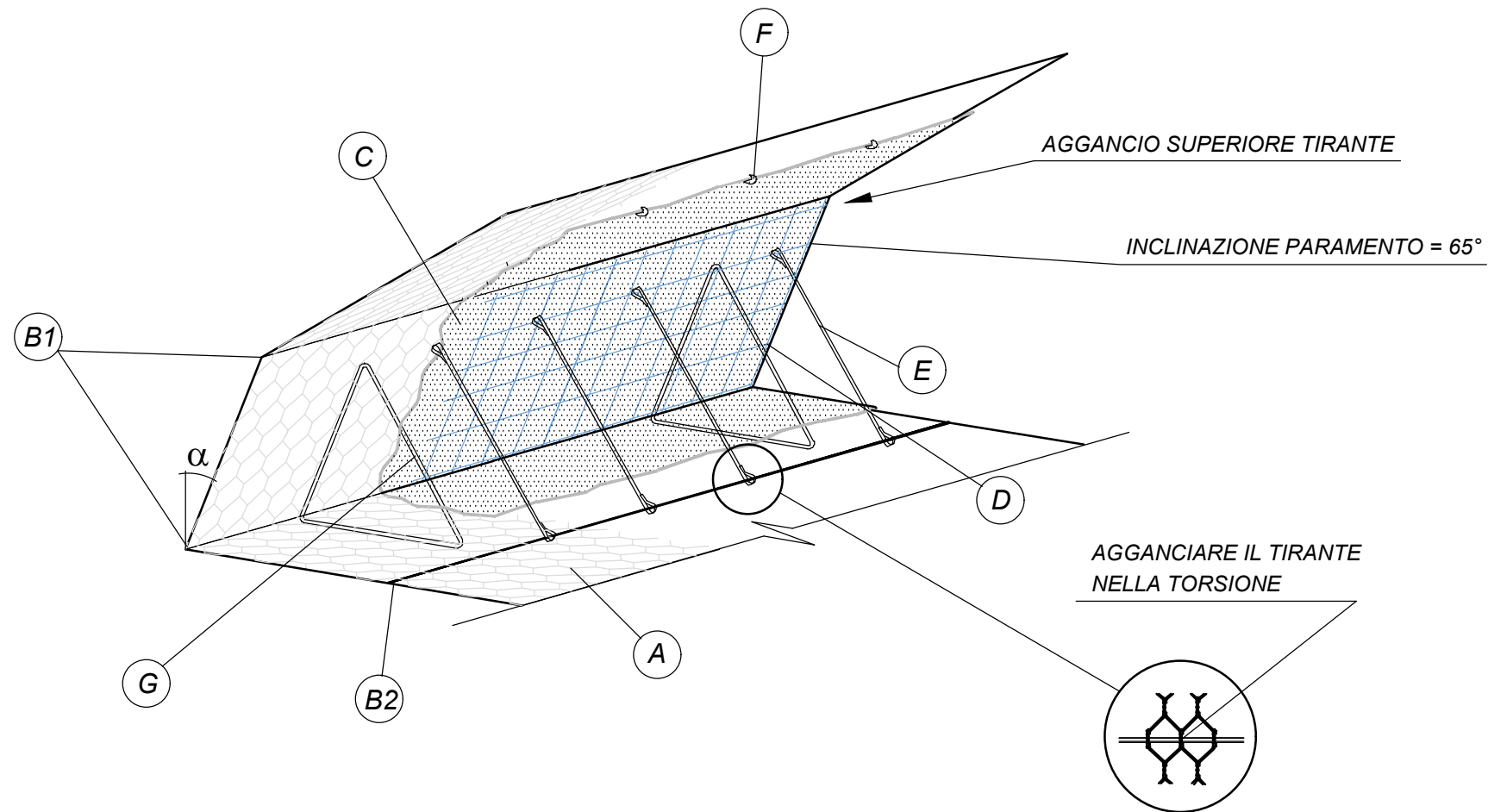
| | a | H (m) | L1 (m) | L (m) | B (m) | TIPO MAGLIA | DIAM. FILO RIVESTIMENTO PLASTICATO | |
|-----------------|-----|-------|--------|-------|-------|-------------|------------------------------------|--|
| GREEN TERRAMESH | 65° | 0.73 | 0.65 | 3 | 3 | 8 x 10 | Ø 2.7mm/3.7 mm | GALMAC (Zn-Al 5%) + RIVEST. POLIMAC  |

I prodotti TMV Tipo Terra con ritentore di fini in tessuto a maglia accoppiato a micro-nontessuto

DIMENSIONI NOMINALI IN CONFORMITA' CON UNI EN 10223-3 E LINEE GUIDA PER LA REDAZIONE DI CAPITOLATI PER L'IMPIEGO DI RETE METALLICA A DOPPIA TORSIONE

VISTA PROSPETTICA DA DIETRO – INSTALLAZIONE

SCALA 1:10



A = ELEMENTO DI RINFORZO
IN RETE METALLICA A DOPPIA TORSIONE
A MAGLIA ESAGONALE TIPO 8x10 CON
FILO GALMAC (Zn-Al5%) E RIVESTIMENTO
POLIMAC Ø 2.7/3.7mm

B1 = BARRETTE METALLICHE DI RINFORZO
GALMAC E PLASTICATE PMC Ø 3.4/4.4 mm
INSERITE NELLA RETE METALLICA

B2 = BARRETTA METALLICA DI RINFORZO
ZINCATE E PLASTICATE PMC Ø 3.4/4.4 mm
INSERITE NEL TELO DI BASE PER
L'AGGANCIO INFERIORE DEL TIRANTE

C = GEOCOMPOSITO GEOCOMPOSITO
TIPO MACTEX EC 412 G O SIMILARE
(PER RITENZIONE DEI FINI)

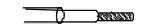
D = PANNELLO DI RINFORZO
IN RETE ELETTROSALDATA

E = TIRANTE DI RINFORZO (4 PER ELEMENTO)
IN ACCIAIO COLLEGATA A
CERNIERA AGLI ELEMENTI IN RETE
METALLICA ELETTROSALDATA

F = PUNTI METALLICI MECCANIZZATI IN ACCIAIO
AD ALTA RESISTENZA GALVANIZZATI
CON GALFAN Ø 3.00 mm.

G = STAFFA DI SOSTEGNO LATERALE
TRIANGOLARE IN ACCIAIO
COLLEGATA A
CERNIERA AGLI ELEMENTI IN RETE
METALLICA ELETTROSALDATA

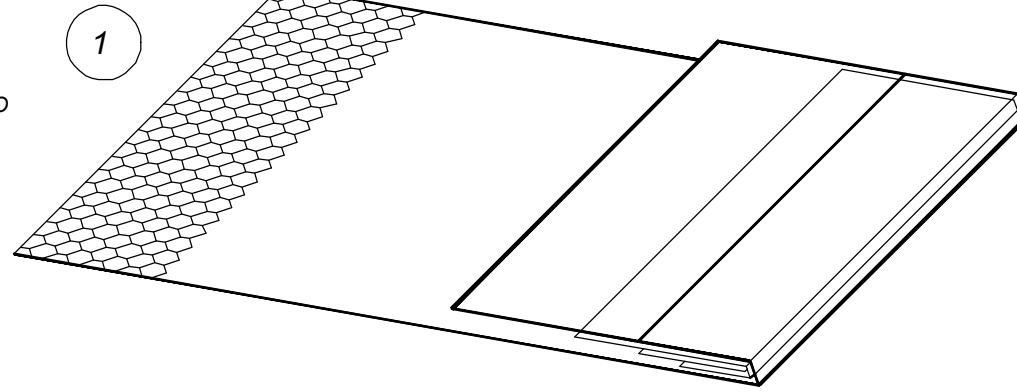
SPECIFICHE STANDARD - GTM

| TIPO MAGLIA | DIAM. FILO | TIPO RIVESTIM. |
|-------------|-----------------|--|
| 8 x 10 | Ø 2.7 mm/3.7 mm | GALMAC (Zn-Al 5%) + RIVESTIMENTO POLIMAC  |

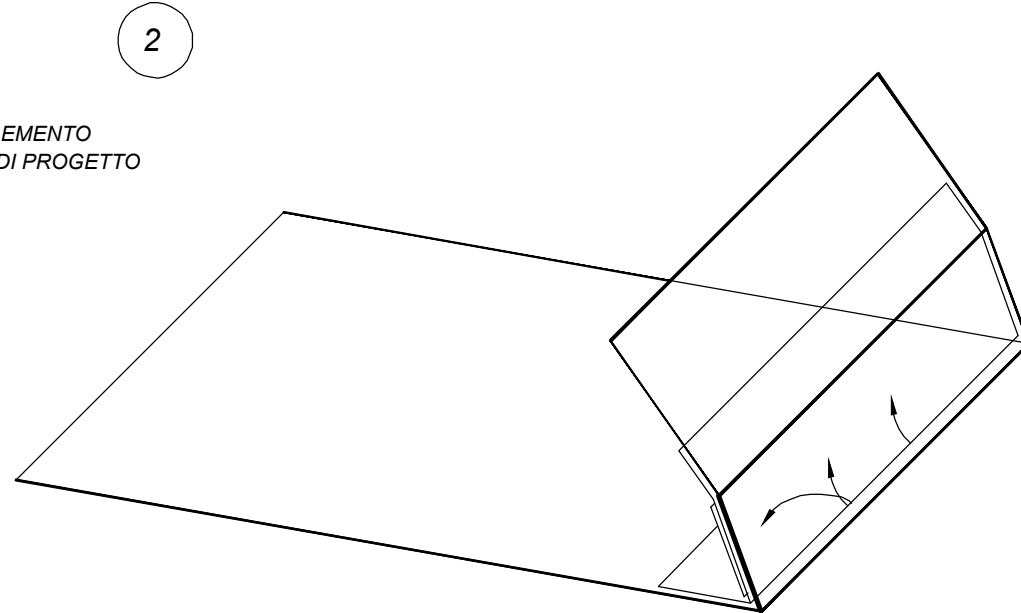
DIMENSIONI NOMINALI IN CONFORMITA' CON UNI EN 10223-3 E
LINEE GUIDA PER LA REDAZIONE DI CAPITOLATI PER L'IMPIEGO
DI RETE METALLICA A DOPPIA TORSIONE

SEQUENZA DI POSA (1)

PRELIEVO DEL SINGOLO ELEMENTO DAL PACCHIONE

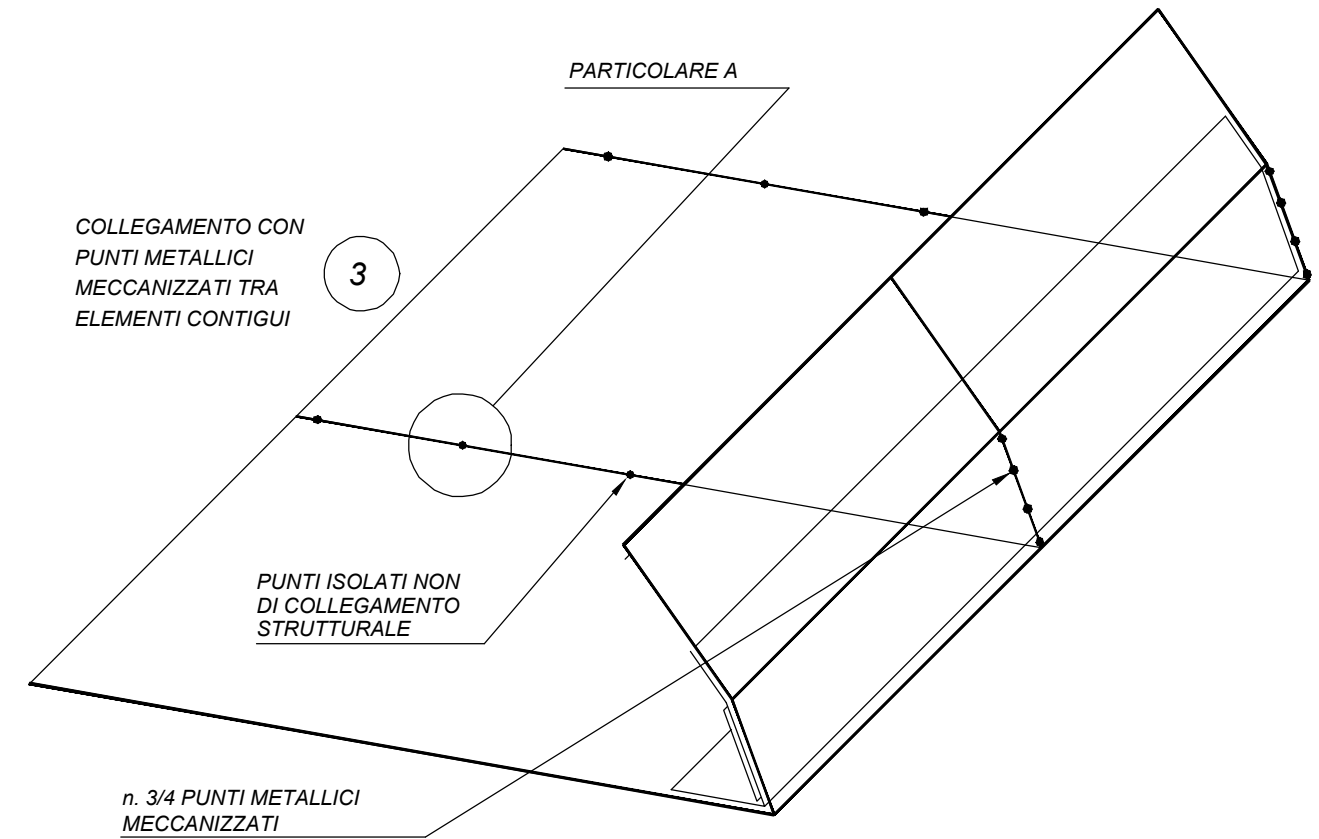


MESSA IN SAGOMA DELL'ELEMENTO SECONDO L'INCLINAZIONE DI PROGETTO DEL PARAMENTO

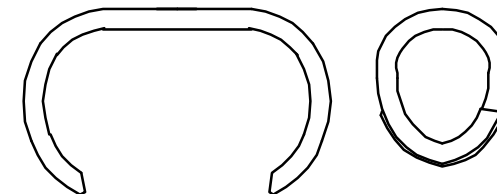


SEQUENZA DI POSA (2)

COLLEGAMENTO CON PUNTI METALLICI MECCANIZZATI TRA ELEMENTI CONTIGUI



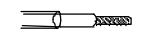
PARTICOLARE A



PUNTO METALLICO

LEGATURE LUNGO I BORDI DI RETE A CONTATTO CON PUNTI METALLICI MECCANIZZATI

SPECIFICHE STANDARD - GTM

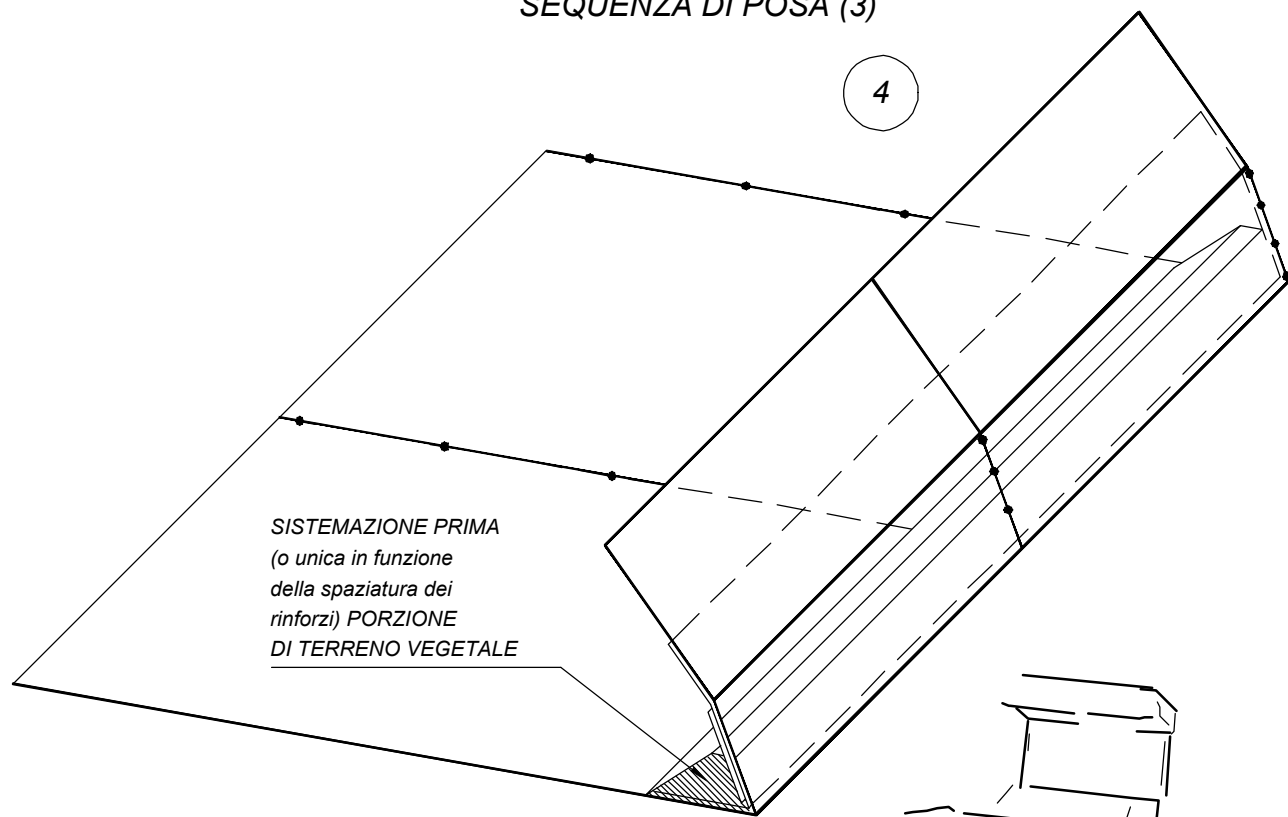
| TIPO MAGLIA | DIAM. FILO | TIPO RIVESTIM. |
|-------------|-----------------|---|
| 8 x 10 | Ø 2.7 mm/3.7 mm | GALMAC (Zn-Al 5%) + RIVESTIMENTO POLIMAC  |

DIMENSIONI NOMINALI IN CONFORMITA' CON UNI EN 10223-3 E LINEE GUIDA PER LA REDAZIONE DI CAPITOLATI PER L'IMPIEGO DI RETE METALLICA A DOPPIA TORSIONE

PARTICOLARI SEQUENZA DI POSA

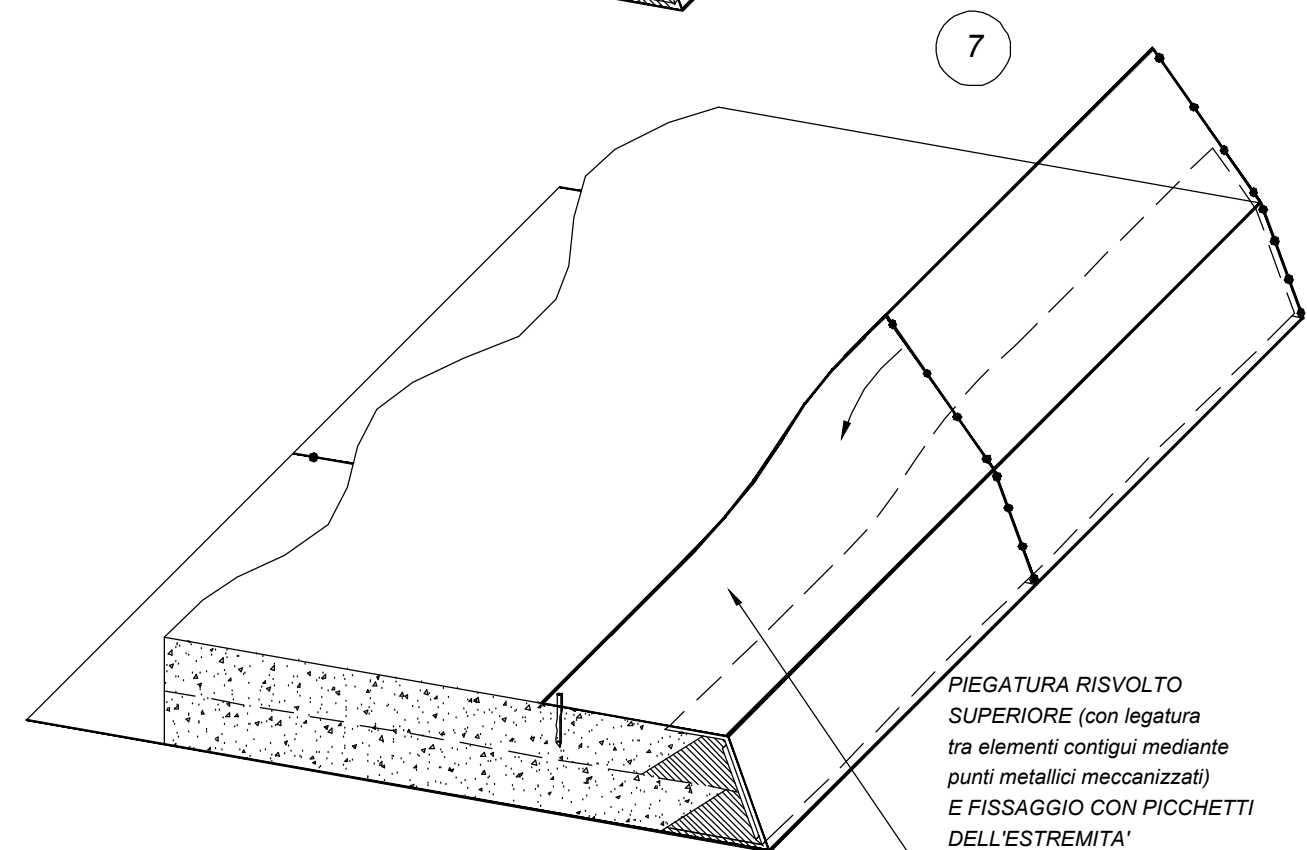
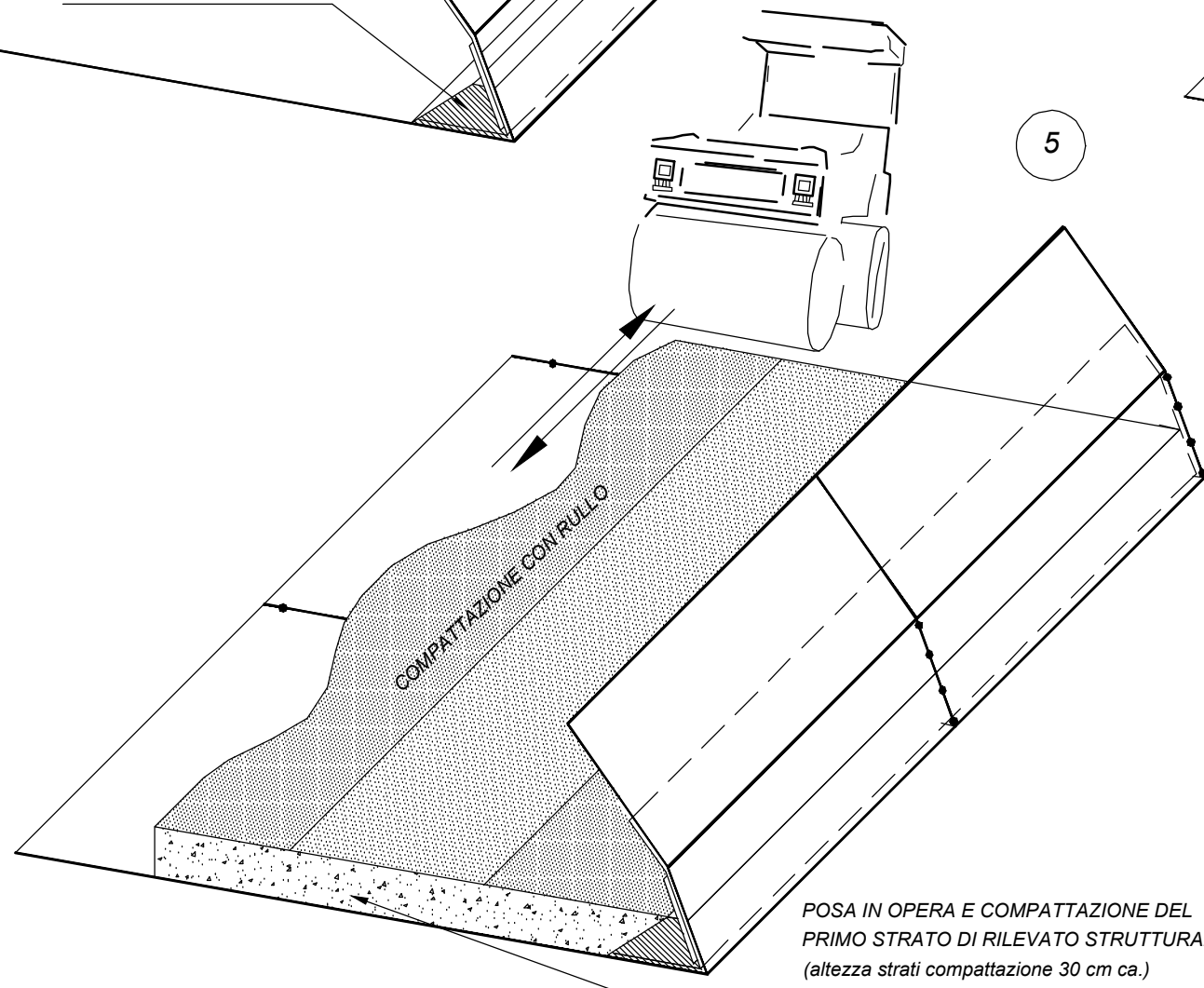
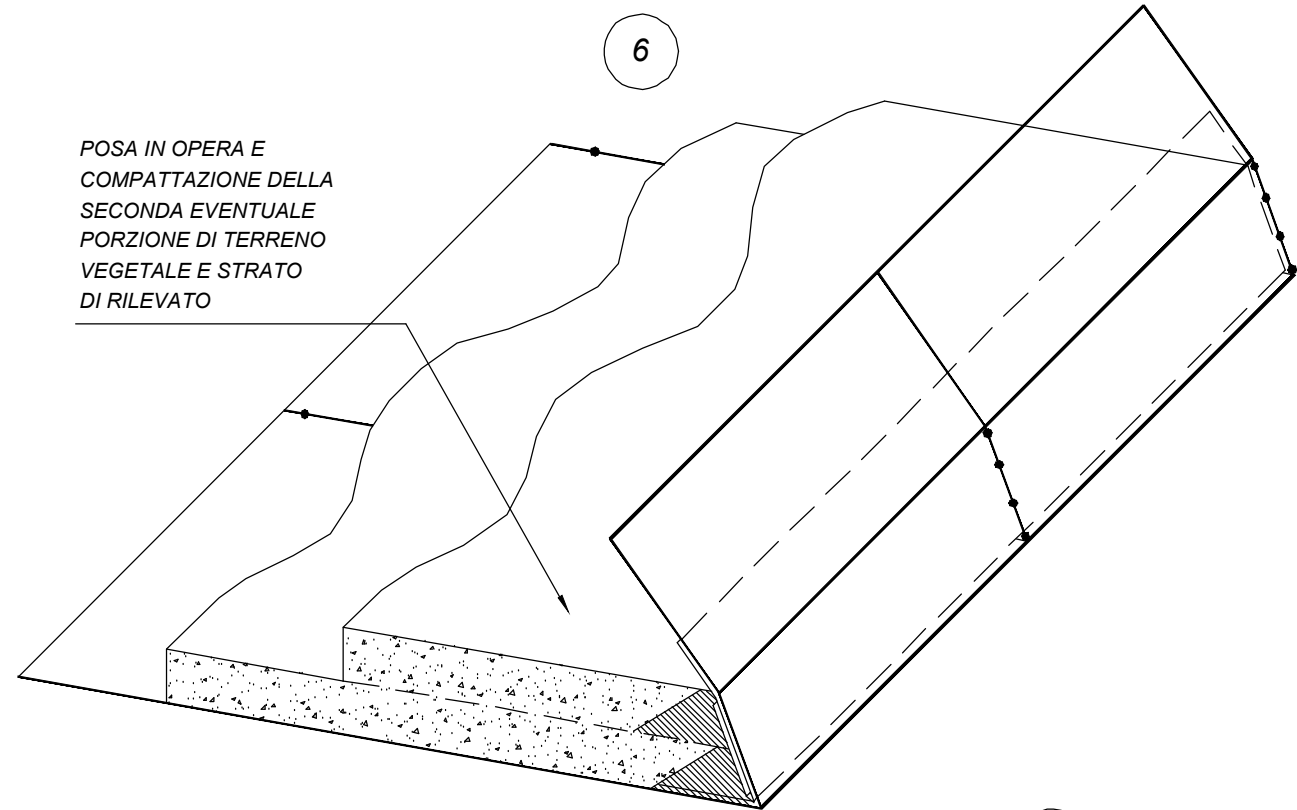
SCALA 1:10

SEQUENZA DI POSA (3)

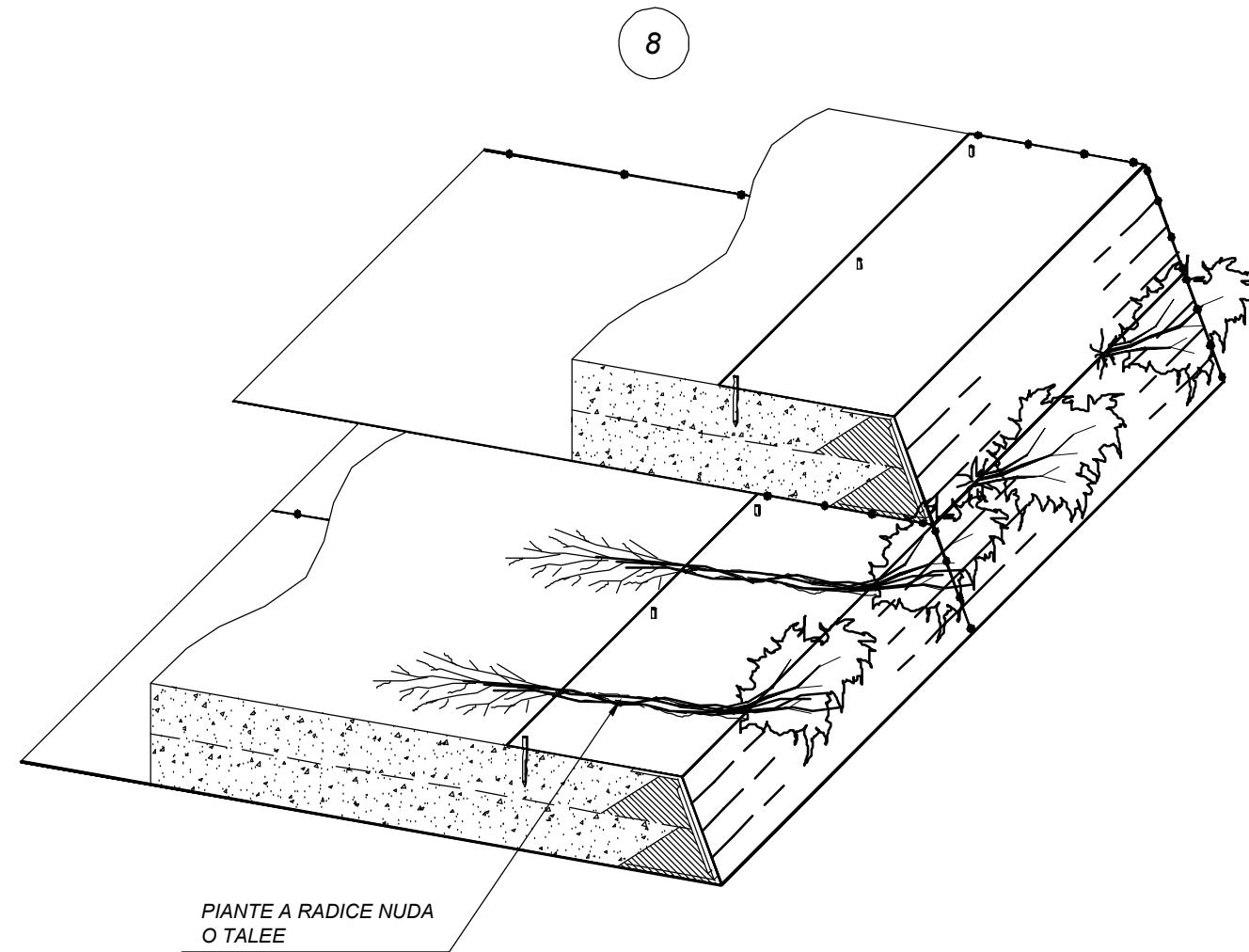


POSA IN OPERA E
COMPATTAZIONE DELLA
SECONDA EVENTUALE
PORZIONE DI TERRENO
VEGETALE E STRATO
DI RILEVATO

SEQUENZA DI POSA (4)



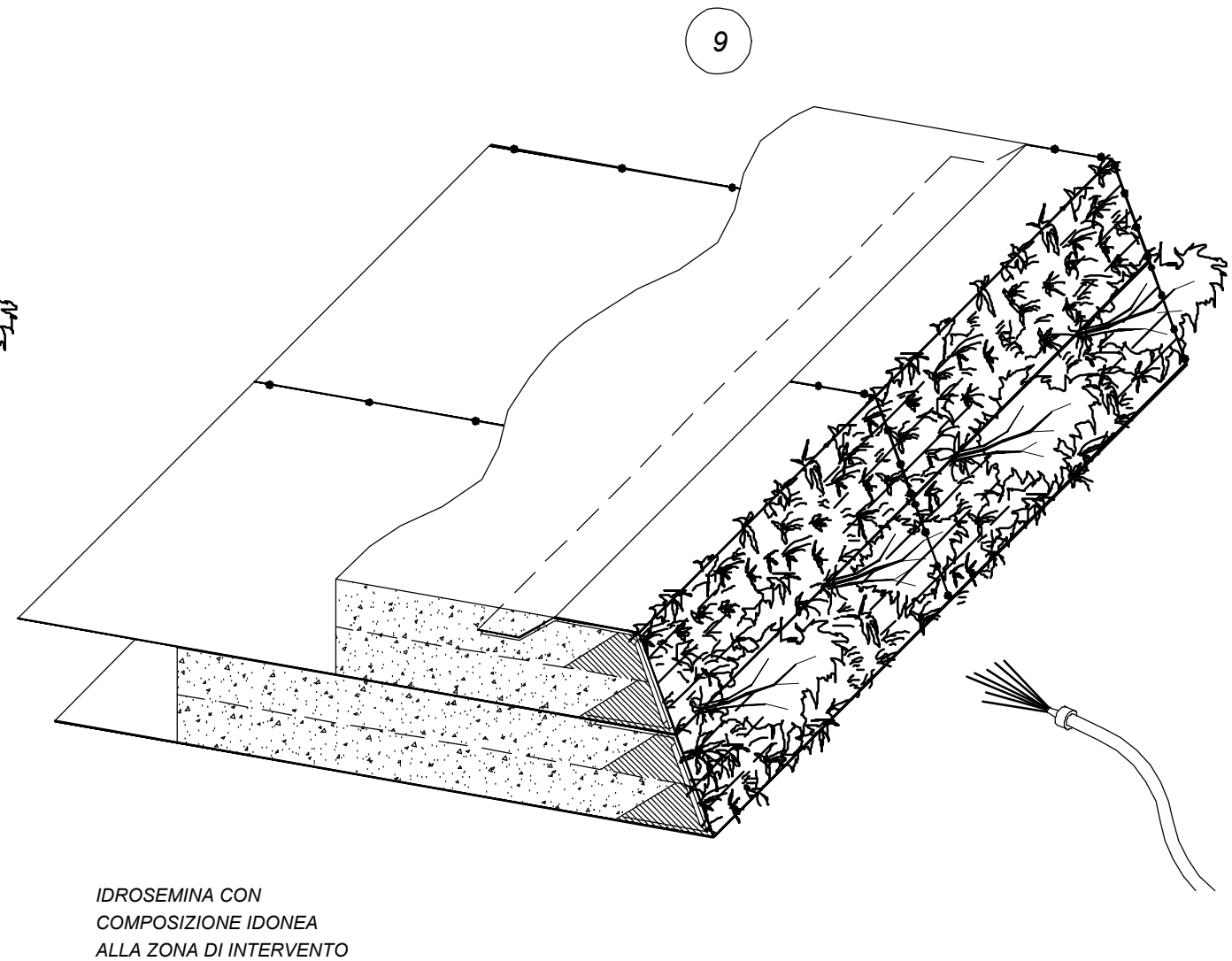
SEQUENZA DI POSA (5)



PIANTE A RADICE NUDA
O TALEE

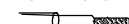
POSA IN OPERA DEGLI ELEMENTI
SOVRASTANTI E MESSA A DIMORA
EVENTUALE DI TALEE ARBUSTIVE O
PIANTINE TIPICHE DELLA ZONA DI
INTERVENTO (LA POSA DELLE TALEE
IN RAGIONE DI 6-7 PER ml POTRA'
ESSERE EFFETTUATA TRA I DUE
ELEMENTI IN RETE METALLICA O
MEGLIO ATTRAVERSO UNA MAGLIA
DELLA FACCIATA)

SEQUENZA DI POSA (6)



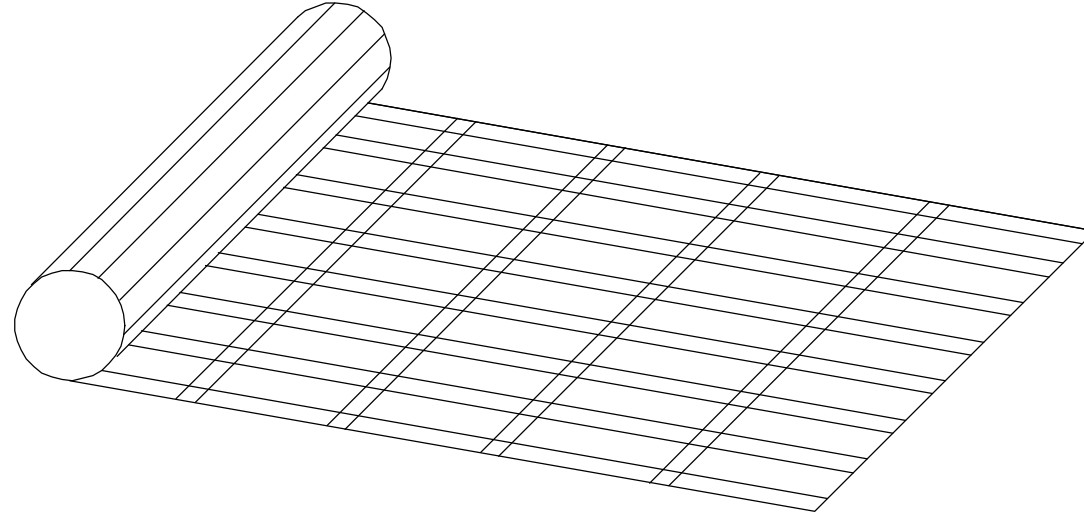
IDROSEMINA CON
COMPOSIZIONE IDONEA
ALLA ZONA DI INTERVENTO

SPECIFICHE STANDARD - GTM

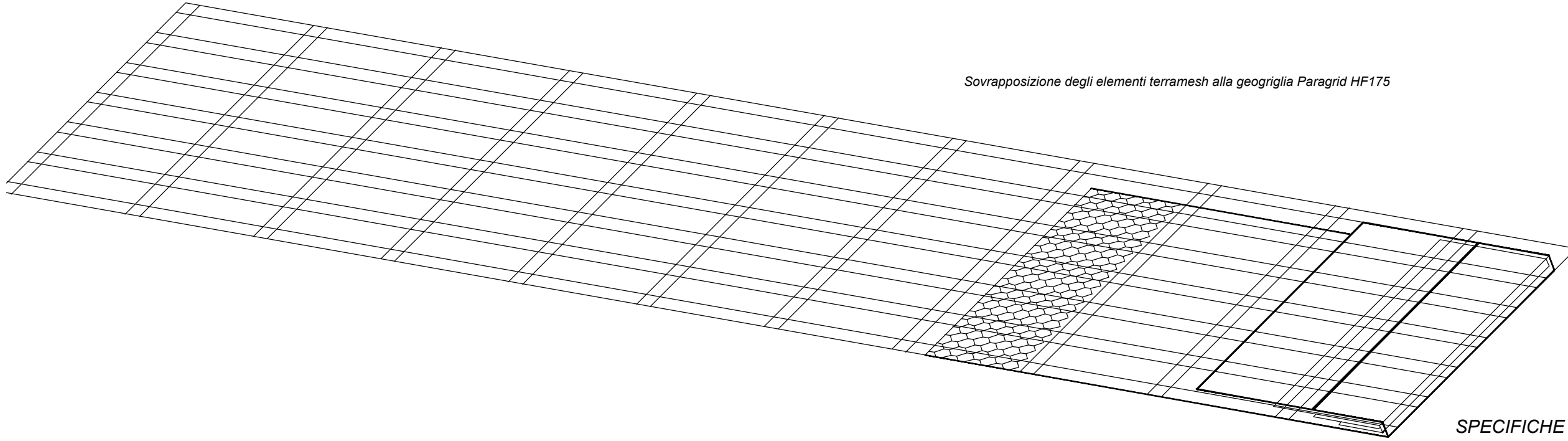
| TIPO MAGLIA | DIAM. FILO | TIPO RIVESTIM. |
|-------------|-----------------|--|
| 8 x 10 | Ø 2.7 mm/3.7 mm | GALMAC (Zn-Al 5%) + RIVESTIMENTO POLIMAC  |

DIMENSIONI NOMINALI IN CONFORMITA' CON UNI EN 10223-3 E
LINEE GUIDA PER LA REDAZIONE DI CAPITOLATI PER L'IMPIEGO
DI RETE METALLICA A DOPPIA TORSIONE

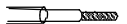
STESURA GEOGRIGLIA AD ALTA RESISTENZA PARAGRID HF175 SUL PIANO DI POSA



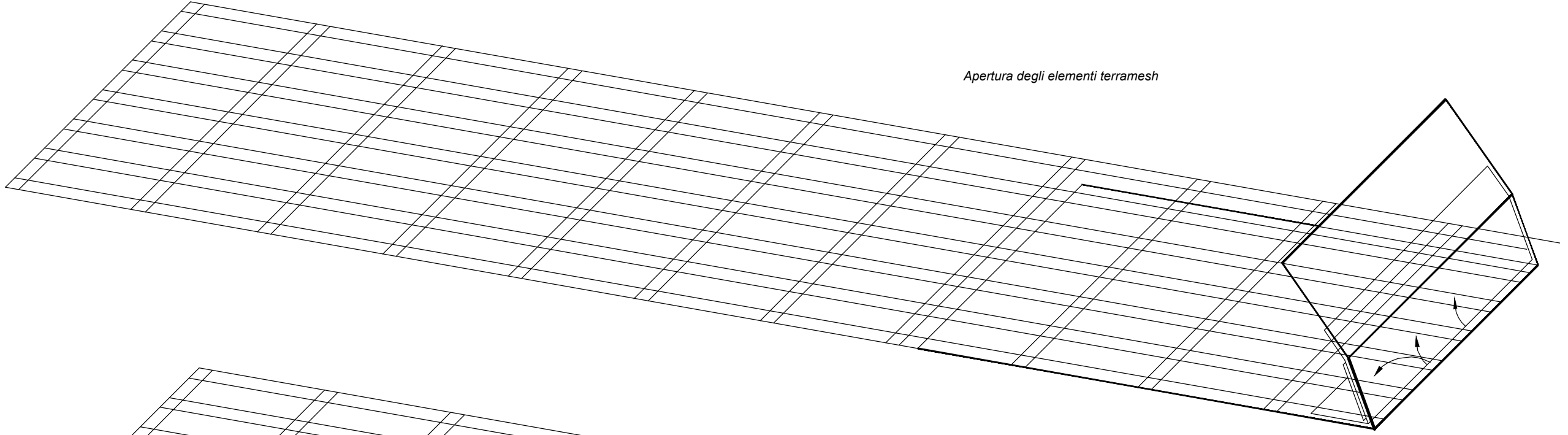
Sovrapposizione degli elementi terramesh alla geogriglia Paragrid HF175



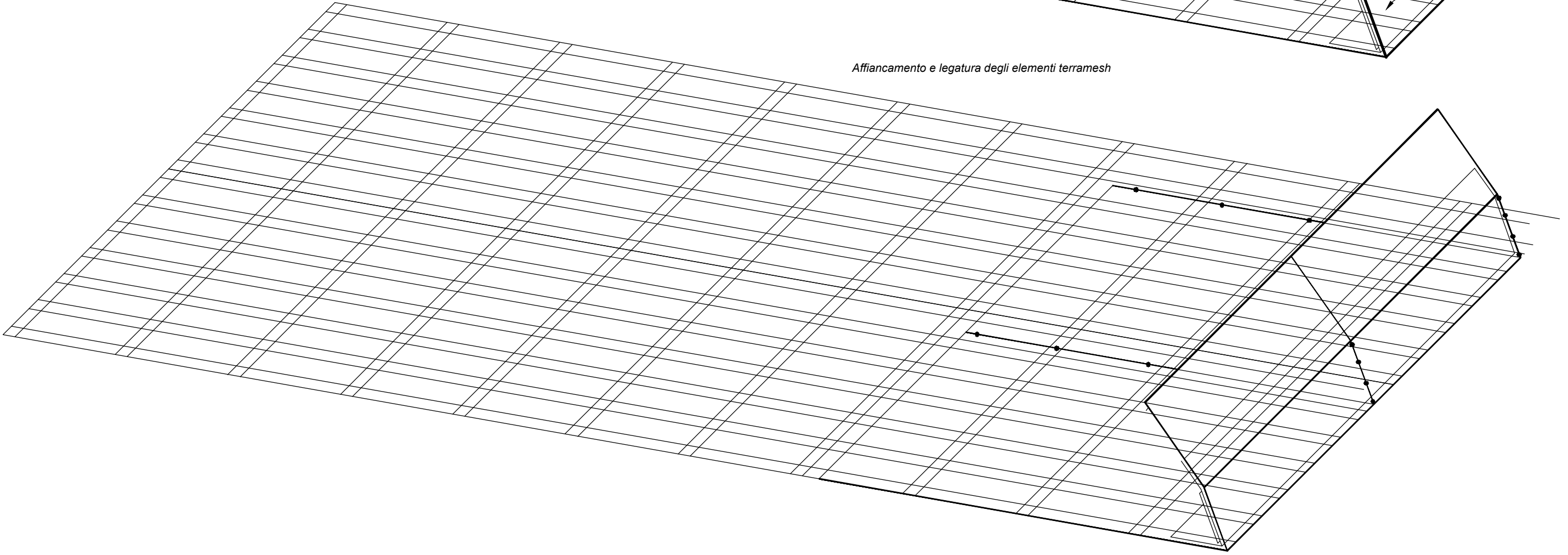
SPECIFICHE STANDARD - GTM

| TIPO MAGLIA | DIAM. FILO | TIPO RIVESTIM. |
|-------------|-----------------|--|
| 8 x 10 | Ø 2.7 mm/3.7 mm | GALMAC (Zn-Al 5%) + RIVESTIMENTO POLIMAC  |

DIMENSIONI NOMINALI IN CONFORMITA' CON UNI EN 10223-3 E
LINEE GUIDA PER LA REDAZIONE DI CAPITOLATI PER L'IMPIEGO
DI RETE METALLICA A DOPPIA TORSIONE

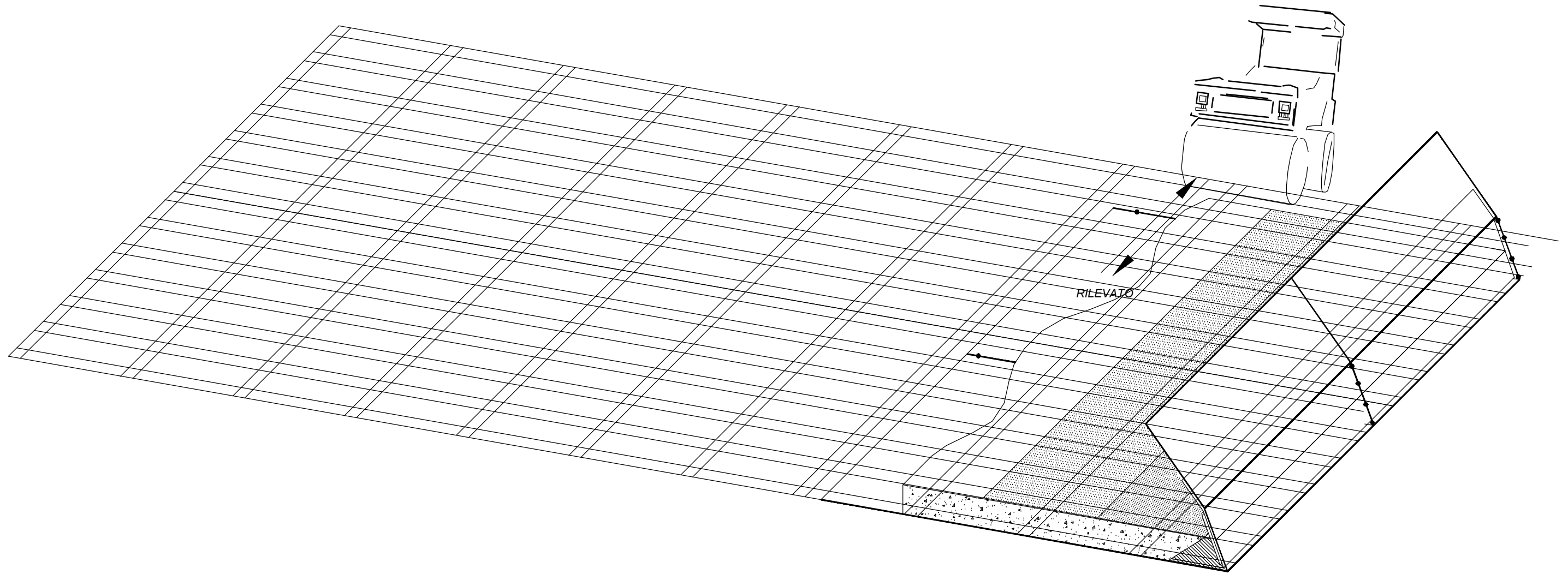


Apertura degli elementi terramesh

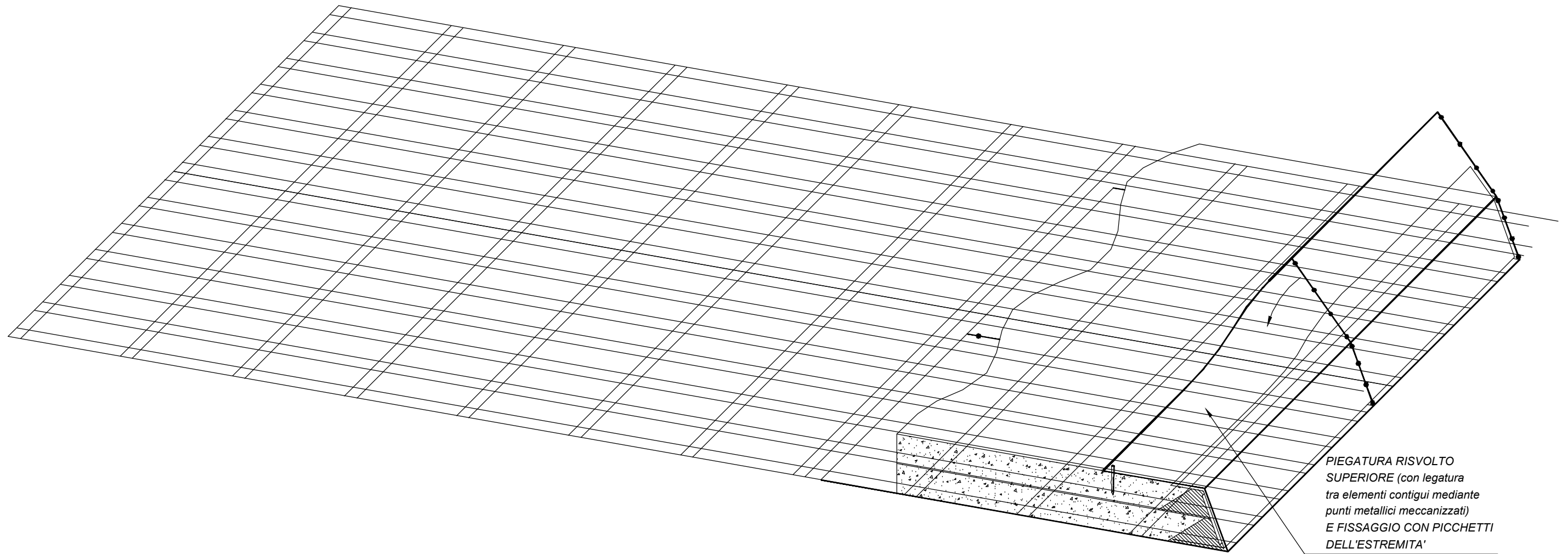
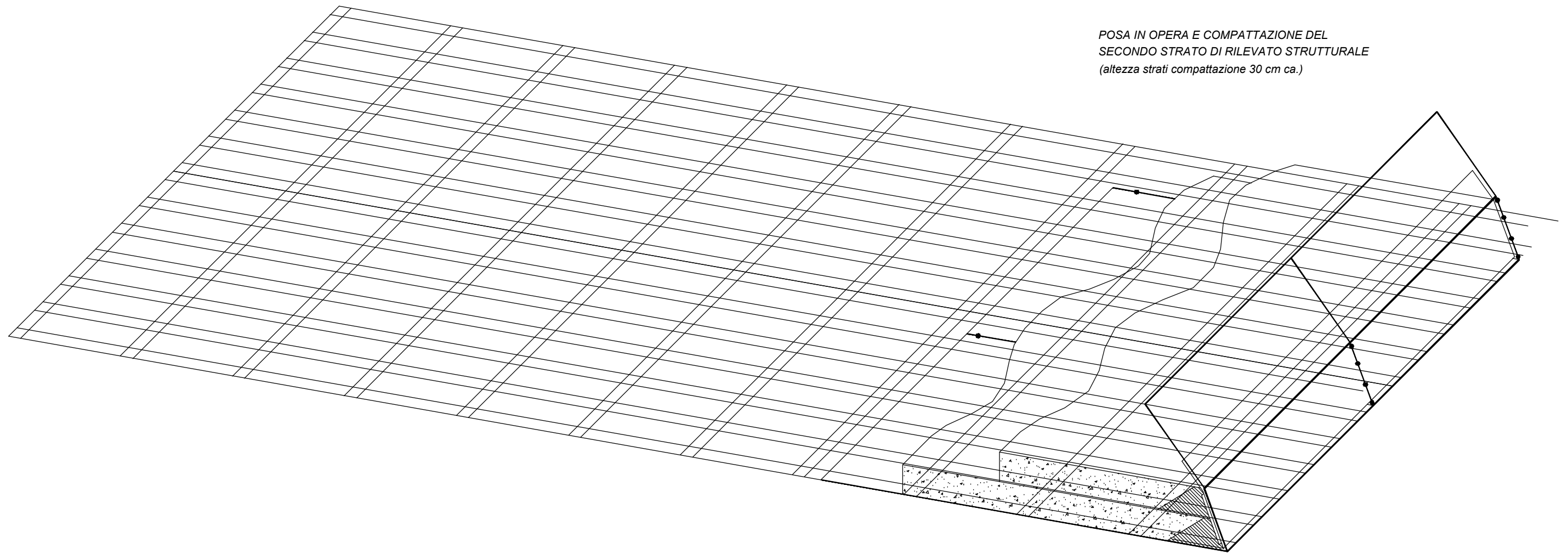


Affiancamento e legatura degli elementi terramesh

POSA IN OPERA E COMPATTAZIONE DEL
PRIMO STRATO DI RILEVATO STRUTTURALE
(altezza strati compattazione 30 cm ca.)



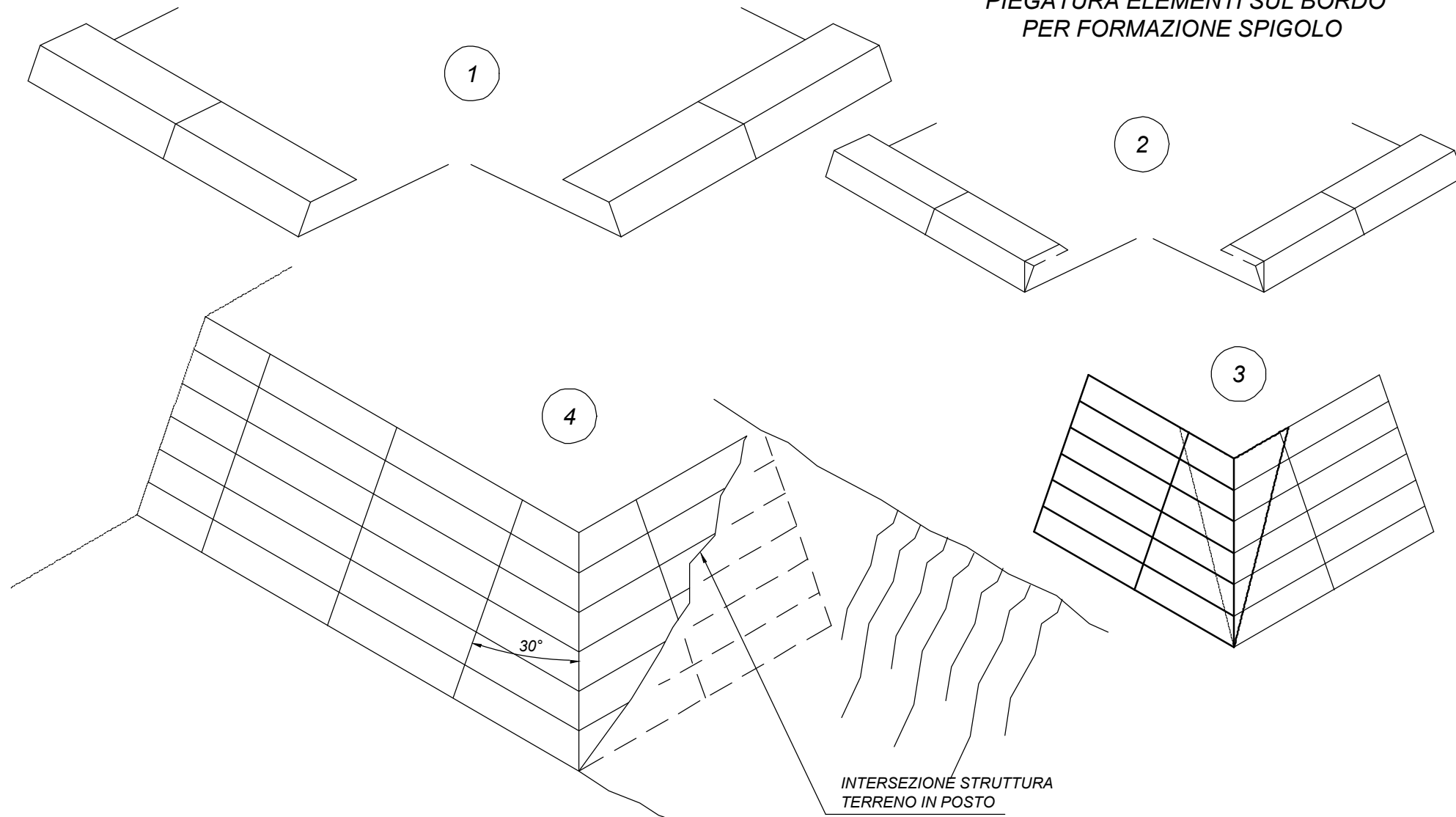
POSA IN OPERA E COMPATTAZIONE DEL
SECONDO STRATO DI RILEVATO STRUTTURALE
(altezza strati compattazione 30 cm ca.)



PIEGATURA RISVOLTO
SUPERIORE (con legatura
tra elementi contigui mediante
punti metallici meccanizzati)
E FISSAGGIO CON PICCHETTI
DELL'ESTREMITA'

CHIUSURA DELLE STRUTTURE

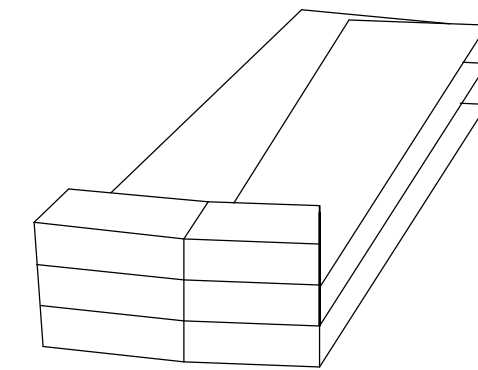
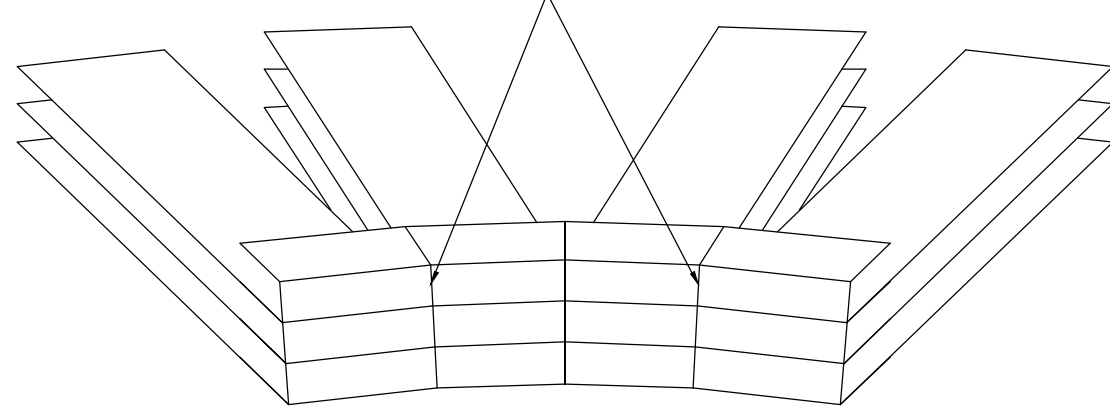
PIEGATURA ELEMENTI SUL BORDO
PER FORMAZIONE SPIGOLO



COSTRUZIONE IN CURVA CONCAVA

COSTRUZIONE IN CURVA CONVESSA

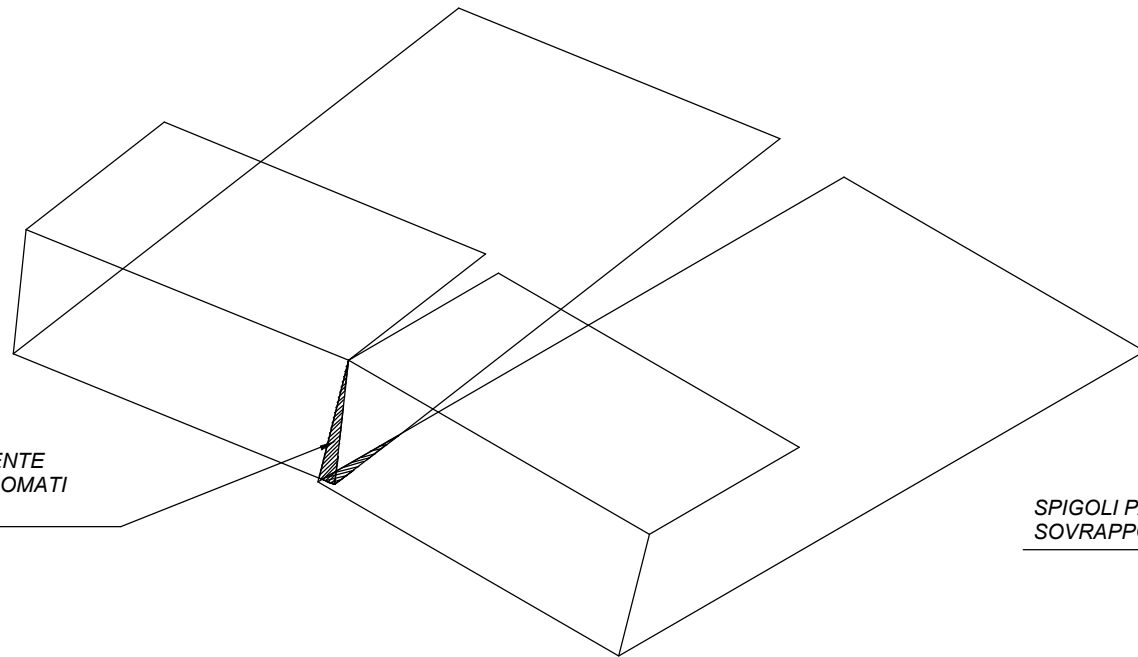
SPIGOLI PARZIALMENTE SOVRAPPOSTI E ADATTATI



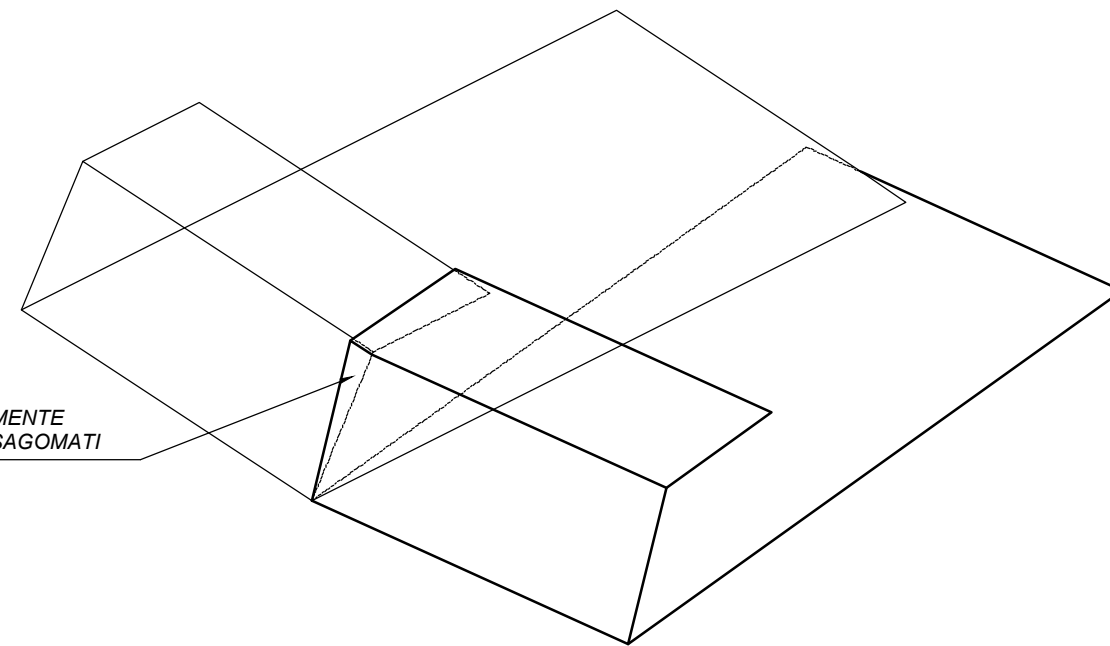
ELEMENTO 1 ELEMENTO 2

DETTAGLIO

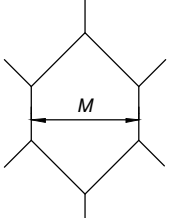
*SPIGOLI PARZIALMENTE
SOVRAPPOSTI, SAGOMATI
E ADATTATI*



*SPIGOLI PARZIALMENTE
SOVRAPPOSTI E SAGOMATI*



| TOLLERANZE PRODOTTI FINITI | | | |
|----------------------------|--------|--------|------------------|
| TIPO | LUNGH. | LARGH. | ALTEZZA SPESSORE |
| MATERASSI RENO | ±5% | ±5% | ±2.5cm |
| ELEMENTI TERRAMESH | ±5% | ±5% | ±5% |
| MACMAT | 0/+1 m | ±M | — |

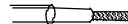
| DIMENSIONE MAGLIA | | |
|---|--------|------------|
| MAGLIA TIPO | D (mm) | TOLLERANZA |
| 8X10 | 80 | -0/+10% |
| 6X8 | 60 | -0/+8% |
|  | | |

DIMENSIONI NOMINALI IN CONFORMITA' CON UNI EN 10223-3 E LINEE GUIDA PER LA REDAZIONE DI CAPITOLATI PER L' IMPIEGO DI RETE METALLICA A DOPPIA TORSIONE

| TOLLERANZA DIAMETRO FILO (T1) | | | | | |
|-------------------------------|------|------|------|------|------|
| Ømm | 2.2 | 2.4 | 2.7 | 3.4 | 3.7 |
| +mm | 0.06 | 0.06 | 0.06 | 0.07 | 0.07 |
| -mm | | | | | |

IN CONFORMITA' CON EN 10218-2

SPECIFICHE STANDARD - TERRAMESH VERDE

| | a | H (m) | L1 (m) | L (m) | B (m) | TIPO MAGLIA | RIVESTIMENTO PLASTICATO | |
|-----------------|-----|-------|--------|-------|-------|-------------|-------------------------|---|
| GREEN TERRAMESH | 65° | 0.73 | 0.65 | 3 | 3 | 8 x 10 | Ø 2.7mm/3.7 mm | GALMAC (Zn-AI 5%) + RIVEST. POLIMAC  |

DIMENSIONI NOMINALI IN CONFORMITA' CON UNI EN 10223-3 E LINEE GUIDA PER LA REDAZIONE DI CAPITOLATI PER L' IMPIEGO DI RETE METALLICA A DOPPIA TORSIONE