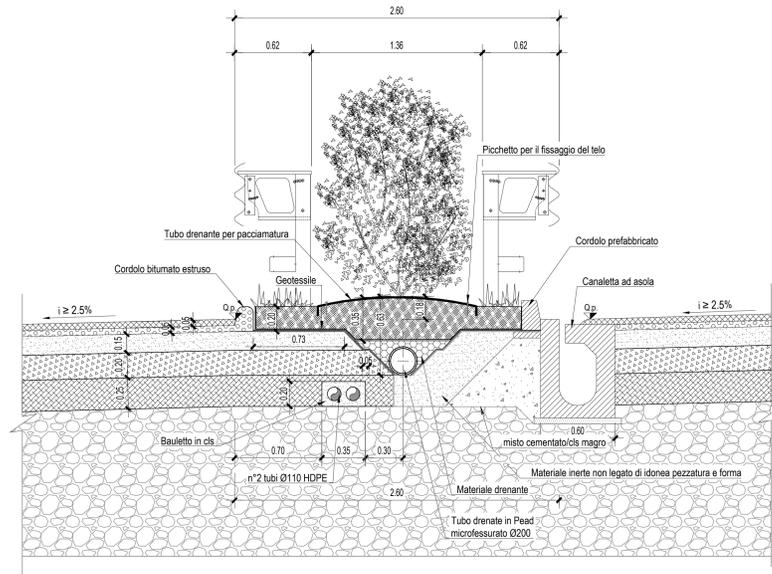
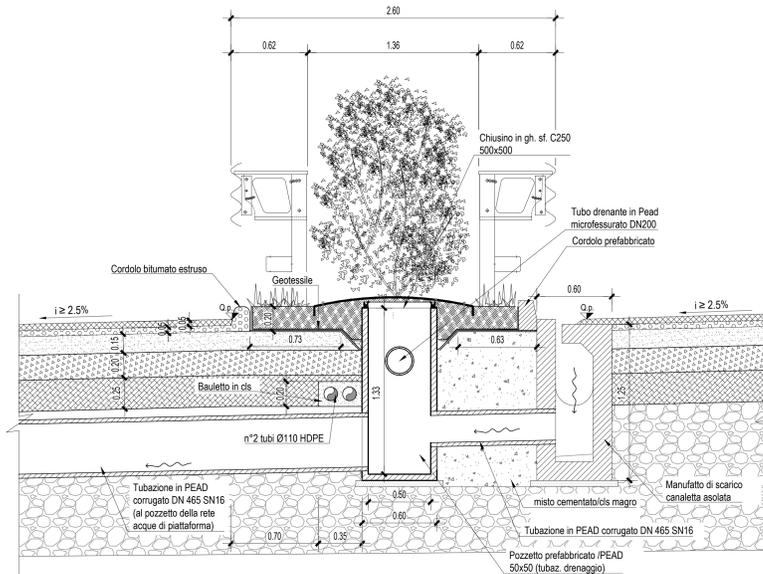


SEZIONI TIPO E PARTICOLARI POZZETTI: CANALETTA ASOLATA E TUBAZIONE DRENANTE AD. SPARTITRAFFICO

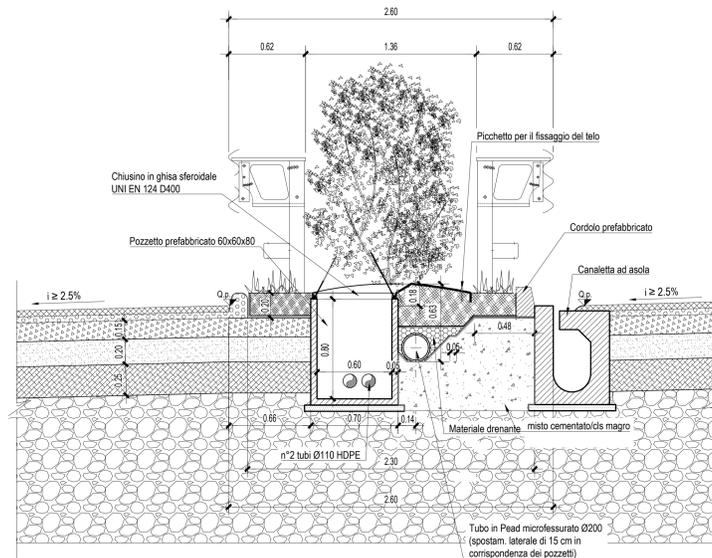
SEZIONE CORRENTE CANALETTA AD ASOLA E TUBAZIONE DRENANTE - AD. SPARTITRAFFICO
Scala 1:20



PARTICOLARE MANUFATTO DI SCARICO CANALETTA AD ASOLA E TUBAZIONE DI DRENAGGIO - AD. SPARTITRAFFICO
Scala 1:20



PARTICOLARE INTERFERENZA TUBAZIONE DRENANTE - POZZETTO CAVIDOTTI
Scala 1:20



NOTA TUBAZIONI:
Tubazione di polietilene alta densità (PE a.d.) per condotte di scarico interrate non in pressione, realizzata per costruzione continua di due pareti, quella interna dovrà essere liscia e di colore azzurro per facilitare l'ispezione visiva e con telecamera, quella esterna corrugata e di colore nero. Il sistema (tubo + giunzione) dovrà essere interamente conforme alla norma UNI EN 12476 e certificato con marchio di qualità di prodotto da ente certificatore terzo accreditato, diametro nominale esterno DN/OD, classe di rigidità anulare misurata secondo EN ISO 9969. La tubazione dovrà essere prodotta da azienda operante in regime di qualità di produzione conforme alla norma UNI EN ISO 9001:2008 e in regime di qualità ambientale UNI EN ISO 14001:2004. Le barre dovranno essere dotate di giunzione a bicchiere o manico esterno con relative guarnizioni di tenuta in EPDM conformi alla norma EN 681-1, da posizionare nella prima gola fra due corrugazioni successive della estremità di tubo da inserire nel bicchiere.

Diametri nominali: DN465 - DN580 - DN700 - DN800 - DN930 - DN1000 - DN1200
Rigidità anulare: SN 8-16 kN/m²

Tubi spiralati in polietilene rinforzato con acciaio, con marcatura LI, prodotti secondo la norma UNI 11434, da azienda certificata ISO 9001, corredati di certificazione di conformità emessa da istituto accreditato in ambito EA secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065:2012. Profilo di parete strutturato del tipo a spirale, ottenuto mediante avvolgimento ad elica, liscio internamente con costolature esterne rinforzate da una lamina integra e continua, sagomata ad omega, di acciaio zincato classe DKS12+ZF2 conforme alla norma UNI EN 10346, incorporata nella parete del tubo. Giunzione realizzata con bicchiere "femmina" pressalato in stabilimento su ciascuna canna nel cui interno si innesta l'elemento "maschio" munito di guarnizione in EPDM, conforme alla norma UNI EN 681, allocata in apposita gola, idonea a garantire la tenuta idraulica secondo i parametri sanciti dalla norma UNI EN 1277.

Diametri nominali: DN1200
Rigidità anulare: SN 8 kN/m²

CARATTERISTICHE TUBAZIONI E POZZETTI					
MATERIALE	SN (kN/m ²)	DN (mm)	De (mm)	Di (mm)	Dim. pozzetti (cm)
Pead corrugato	8.0 - 16.0	465	465	400	100 x 100
Pead corrugato	8.0 - 16.0	580	580	500	100 x 100
Pead corrugato	8.0 - 16.0	700	700	600	100 x 100
Pead corrugato	8.0 - 16.0	800	800	691	120 x 120
Pead corrugato	8.0 - 16.0	930	930	800	120 x 120
Pead corrugato	8.0 - 16.0	1000	1000	855	150 x 150
Pead corrugato	8.0 - 16.0	1200	1200	1024	150 x 150
Pead spiralato	8.0 - 16.0	1200	1300	1200	150 x 150



TRONCO II A21 (ASTI EST) - A6 (MARENE)
LOTTO 6 RODDI-DIGA ENEL

STRALCIO a
TRA IL LOTTO II.7 E LA PK. 5+000

PROGETTO ESECUTIVO

03 - PROGETTO STRADALE

03.11 - Sezioni tipo e particolari costruttivi
Sezioni tipo opere di raccolta acque di piattaforma - Tavola 2

IMPRESA	PROGETTISTA	REGISTRATORE ATTIVITÀ SPECIALISTICA	COMMITTENTE
			Autostrada Asti-Cuneo S.p.A. Divisione e Coordinamento S.A.S. di 10 soci Via XX Settembre, 80/E 00187 Roma

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	CONTR.	APPROV.	RIESAME	DATA	SCALA
A	11-2023	EMMISSIONE	Ing. Chieffari	Ing. Marzulli	Ing. Spazzoli	Ing. Spazzoli	NOVEMBRE 2023	VARIE

03.11.04

CODIFICA	PROGETTO	IN	DOCUMENTO	REV.	WBS
	PC117	E	CAS	ST	003A

RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO: _____ VISTO DELLA COMMITTENTE: _____