





REGIONE PUGLIA 	PROVINCIA DI TARANTO 	COMUNE DI CASTELLANETA 	COMUNE DI GINOSA 
--	--	---	--

Denominazione impianto: **CONCA D'ORO**

Ubicazione: **Comune di Castellaneta (TA) – Contrada "CHIULLI"** Foglio: 100 - 101 - 102 - Agro di Castellaneta (Impianto FTV)
 Particelle: Varie
Comune di Ginosa (TA) – Contrada "LAMA DI POZZO" Foglio: 119 - Agro di Ginosa (Area stazione Utente)
 Particelle: Varie

PROGETTO DEFINITIVO
IMPIANTO AGRI-FOTOVOLTAICO DI PRODUZIONE DI ENERGIA ELETTRICA DA FONTE RINNOVABILE DI POTENZA NOMINALE P=84,324240 MW, DELLE RELATIVE OPERE NECESSARIE ALLA CONNESSIONE ALLA RETE AT-150 KV DI "RTN", RICADENTI NEI COMUNI DI CASTELLANETA (TA) E DI GINOSA (TA) E PIANO AGRONOMICO PER LA RIQUALIFICAZIONE A SCOPI AGRICOLI DELL'AREA

PROPONENTE **NEXT SOL PV II S.R.L.**
 Via Eugenio Montale, 78 - 85025 Melfi (PZ)
 P.IVA: 02040540763 - PEC: nextsolpv2@pec.it

CODICE AUTORIZZAZIONE: A1QVGF1

ELABORATO **RELAZIONE DI CALCOLO VERIFICA STRUTTURE MODULI FOTOVOLTAICI (TRACKER)** Tav. n° FV-CS-VV.21-00
 Codice Pratica: STMG 201900895

Aggiornamenti	Numero	Data	Motivo	Eseguito	Verificato	Approvato
	Rev 0	Ottobre 2023	Istanza per l'avvio al procedimento di Valutazione di Impatto Ambientale ai sensi dell'Art. 23 del D.Lgs 152-2006 e ss.mm.ii.	G.P.	S.M.	S.M.

PROJECT MANAGER
ING. SERGIO MARTANO
GEOM. FELICE SASSI

IMPIANTI ELETTRICI E SPECIALI
ING. SERGIO MARTANO
ING. ROSSELLA MUSCI

AREA TOPOGRAFICA
GEOM. FELICE SASSI

AREA VIA - VAS
D.SSA WANDA GALANTE
ARCH. IVAN RISIMINI




AREA AGRONOMICA - PAESAGGISTICA
D.SSA WANDA GALANTE
ARCH. IVAN RISIMINI

AREA GEOLOGICA - IDRAULICA
DR. FRANCO SOZIO

AREA ARCHEOGICA
DR. COSIMO PACE – NOVELUNE SRL

AREA RILIEVI FONOMETRICI
ING. MICHELE BUNGARO

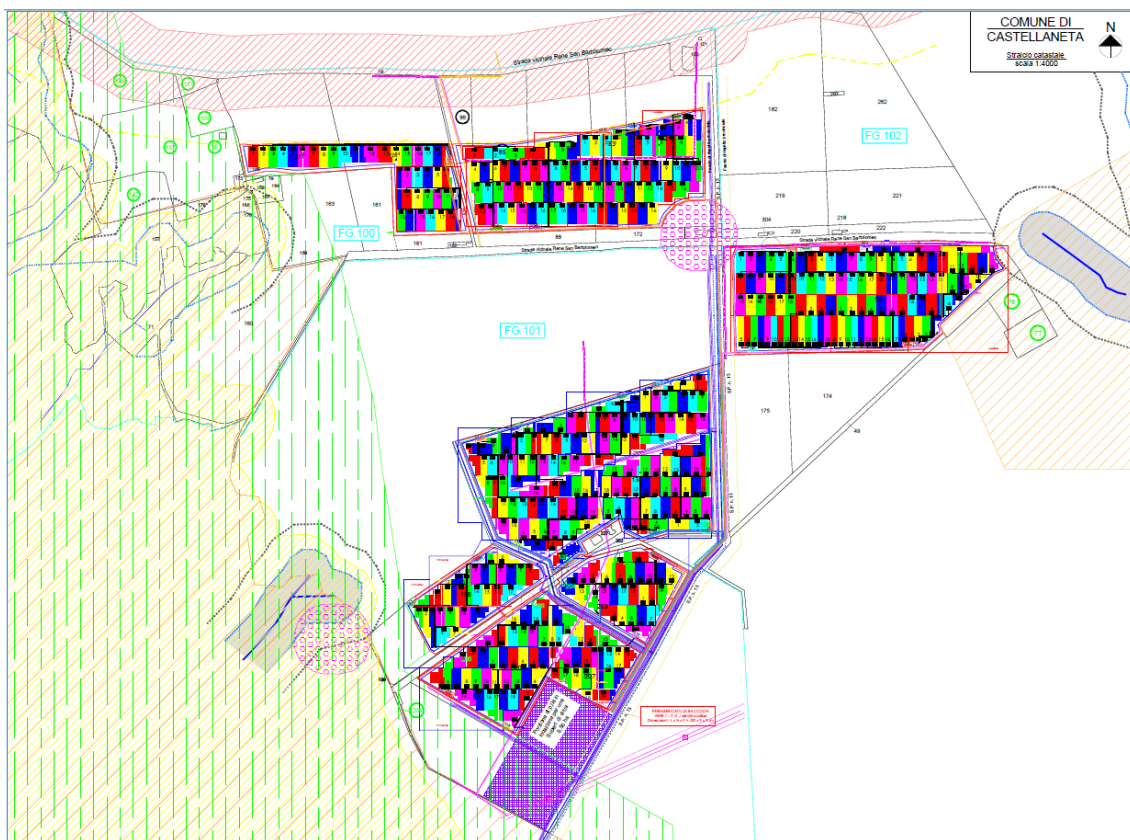
I TECNICI:

Spazio riservato agli Enti

1. Descrizione Generale

IMPIANTO AGRI-FOTOVOLTAICO DI PRODUZIONE DI ENERGIA ELETTRICA DA FONTE RINNOVABILE DI POTENZA $P=84,324240$ MW (DC) E $P=81,725$ MW (AC) IN IMMISSIONE, DELLE RELATIVE OPERE NECESSARIE ALLA CONNESSIONE ALLA "RTN", RICADENTI NEI COMUNI DI CASTELLANETA (TA) E DI GINOSA (TA) E PIANO AGRONOMO PER LA RIQUALIFICAZIONE A SCOPI AGRICOLI DELL'AREA



1.1. Introduzione

Il presente fascicolo di calcolo riguarda il calcolo e la verifica degli elementi che costituiscono la struttura di tre inseguitori meccanici mono-assiali denominati rispettivamente TRJ HT26PDP, TRJ HT13PDP e TRJHT52PDP. Ai fini strutturali si procederà alla verifica di tutte le tipologie con particolare riferimento all'azione predominante, ossia l'azione eolica e la verifica relativamente all'azione sismica.

La struttura meccanica è costituita da elementi verticali infissi mediante battitura direttamente nel

terreno. Detti elementi rappresentano al contempo sia i montanti verticali fuori terra che le fondazioni profonde. Gli elementi orizzontali principali sono costituiti da profili a sezione tubolare cava, denominati beam. I supporti moduli, sono posizionati sulla trave in maniera ortogonale alla stessa, ed hanno la funzione di sorreggere i pannelli fotovoltaici.

1.2. Schema Geometrico

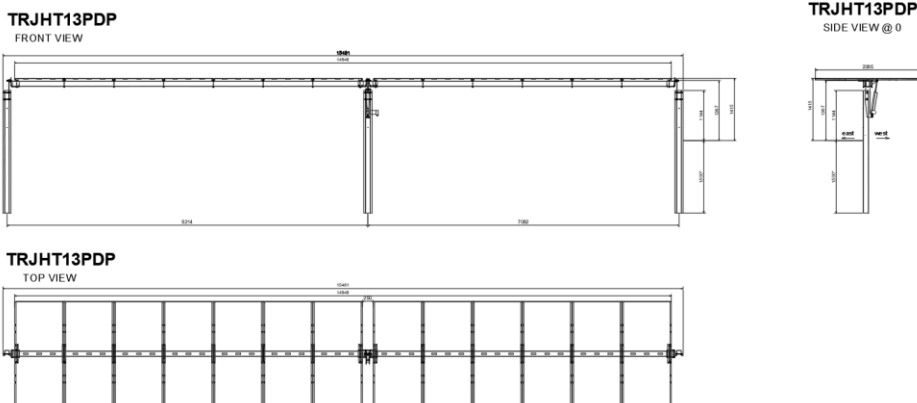
Di seguito vengono riportati gli schemi geometrici delle tre configurazioni di tracker adottate,

ossia i modelli TRJ HT26PDP, TRJ HT13PDP e TRJHT52PDP

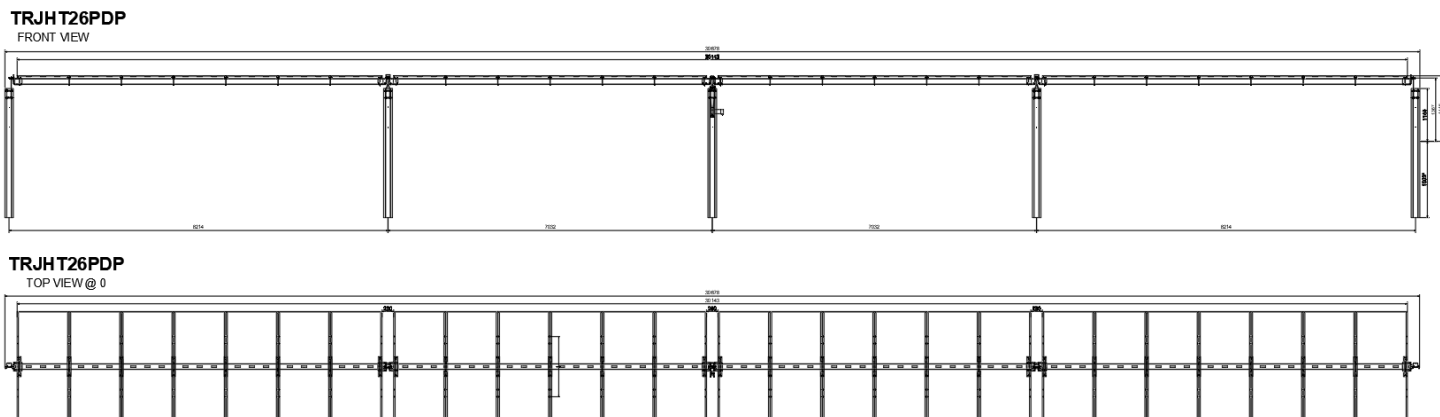
Per il calcolo strutturale sono stati considerati i due schemi di carico generanti le massime sollecitazioni

- MODELLO A pannelli = 0°
- MODELLO B pannelli = 55°

Configurazione per TRJ HT 13 PDP

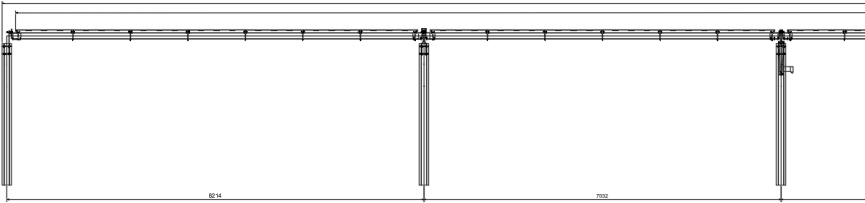


Configurazione per TRJ HT 26 PDP

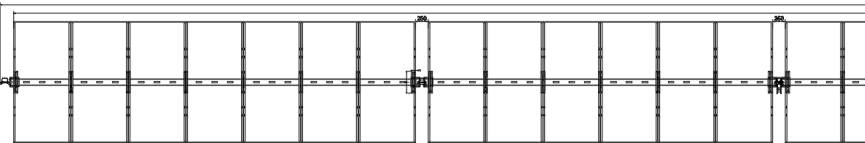


Configurazione per TRJ HT 52 PDP

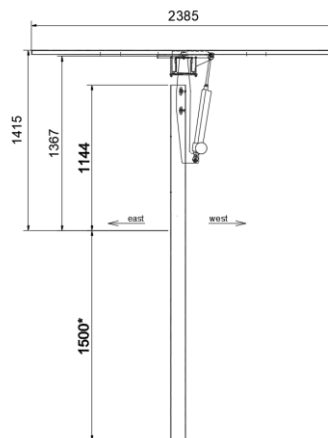
TRJHT52PDP
FRONT VIEW



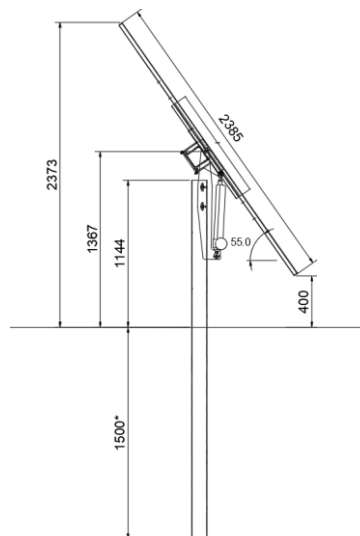
TRJHT52PDP
TOP VIEW



Configurazione per TRJ HT 13&26&52 PDP – Vista Laterale con $M = 0^\circ$ - MODELLO A



Configurazione per TRJ HT 13&26&52 PDP – Vista Laterale con $M = 55^\circ$ - MODELLO B



2. Normative di Riferimento

2.1. Norme Europee

- EUROCODICE 1 – Azioni sulle strutture – Parte 1-4: Azioni in generale – azioni del vento (UNI EN 1991-1-4:2005);
- EUROCODICE 3 – Progettazione delle Strutture in acciaio – Parte 1-1: Regole generali e regole per gli edifici (UNI EN 1993-1-1:2005);
- EUROCODICE 3 – Progettazione delle Strutture in acciaio – Parte 1-8: Progettazione dei collegamenti (UNI EN 1993-1-8:2005);

2.2. Norme Italiane

- D.M. 17 gennaio 2018 – Norme Tecniche per le Costruzioni;
- Circolare Esplicativa n°7 del 21 gennaio 2019 – Istruzioni per l'applicazione dell'«Aggiornamento delle “Norme tecniche per le costruzioni”» di cui al decreto ministeriale 17 gennaio 2018;
- Legge 2/2/74 n. 64 e DDMM 3/3/1975 – Norme tecniche per la costruzione in zone sismiche.
- Costruzioni in acciaio: Istruzioni per il calcolo, l'esecuzione, il collaudo e la manutenzione. (C.N.R. 10011/85);
- Istruzioni per la valutazione delle Azioni sulle Costruzioni. (C.N.R. 10012/85);

3. Caratteristiche dei materiali impiegati

3.1. Standard

S355JR

Limite di Snervamento	$f_y \geq 355 \text{ N/mm}^2$
Limite di rottura	$f_t \geq 510 \text{ N/mm}^2$
Allungamento minimo	$A\% \geq 22\%$
Resilienza a 20°C	$R \leq 27 \text{ J}$
Modulo Elastico	$E = 210000 \text{ N/mm}^2$
Modulo Tangenziale	$G = E/[2(1+\nu)] = 80769 \text{ N/mm}^2$
Coefficiente di espansione lineare termica	$\alpha = 12 \times 10^{-6} \text{ per } ^\circ\text{C}^{-1}$

I profili realizzati con il seguente materiale sono:

- Palo centrale 115 x 108 x 40 x 3.5 mm
- Palo laterale 101 x 107 x 40 x 3 mm

S275JR

Limite di Snervamento	$f_y \geq 275 \text{ N/mm}^2$
Limite di rottura	$f_t \geq 430 \text{ N/mm}^2$
Allungamento minimo	$A\% \geq 22\%$
Resilienza a 20°C	$R \leq 27 \text{ J}$
Modulo Elastico	$E = 210000 \text{ N/mm}^2$
Modulo Tangenziale	$G = E/[2(1+\nu)] = 80769 \text{ N/mm}^2$
Coefficiente di espansione lineare termica	$\alpha = 12 \times 10^{-6} \text{ per } ^\circ\text{C}^{-1}$

I profili realizzati con il seguente materiale sono:

- Main Beam 120 x 120 x 3 mm
- Module Support Type A 28 x 29 x 27 x 2 mm

3.2. Bulloneria

I bulloni - conformi per le caratteristiche dimensionali alle norme UNI EN ISO 4016:2002 e UNI 5592:1968 devono appartenere alle sotto indicate classi della norma UNI EN ISO 898-1:2001.

Vite 8.8 – Dado 8

Limite di Snervamento	$f_{yb} \geq 649 \text{ N/mm}^2$
Limite di rottura	$f_{tb} \geq 800 \text{ N/mm}^2$

3.3. Saldature

Eventuali saldature dell'acciaio dovranno avvenire con uno dei procedimenti all'arco elettrico codificati secondo la norma UNI EN ISO 4063:2001. È ammesso l'uso di procedimenti diversi purché sostenuti da adeguata documentazione teorica e sperimentale.

4. Analisi dei Carichi

4.1. Carichi permanenti portati definiti – G_1

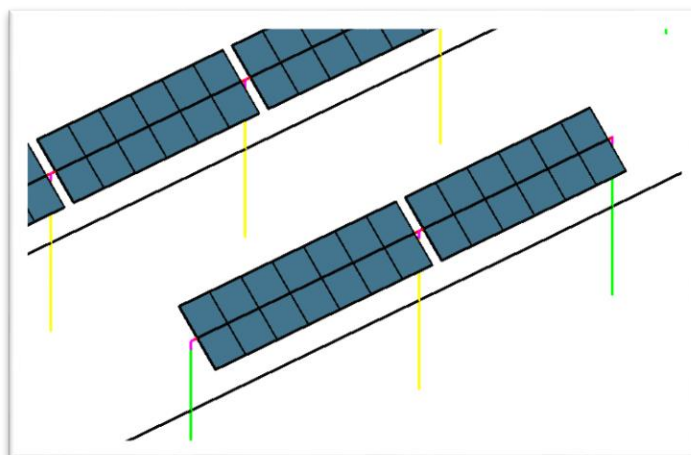
I pesi propri strutturali vengono generati in automatico dal software di calcolo.

Profilo	Sezione [mm]	Peso [N/m]
Palo Centrale	115 x 108 x 40 x 3.5	103
Palo Laterale	101 x 107 x 40 x 3	83
Main Beam	120 x 120 x 3	106
Module Support Type A	28 x 29 x 27 x 2	19

4.2. Carichi permanenti portati pienamente definiti – G_2

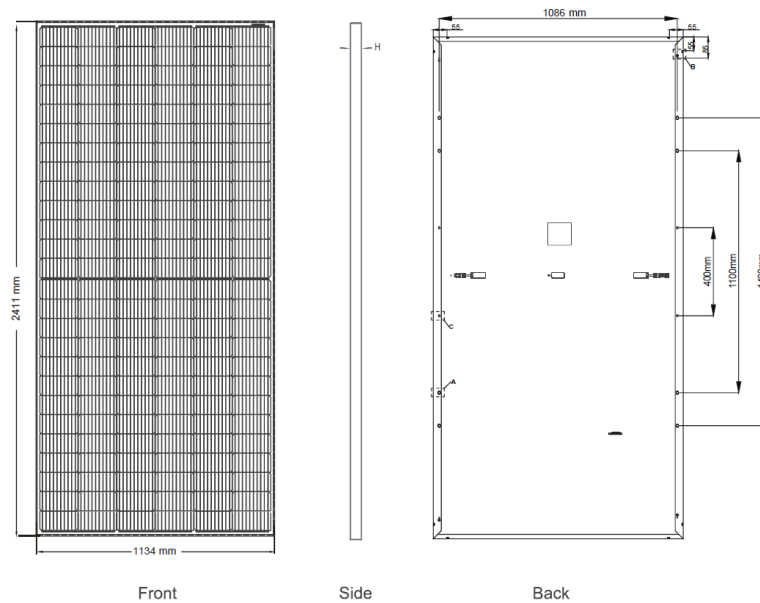
Sezione [mm]	Peso [N]	Peso [N/m ²]
22411 x 11134	311	213.6 (su area equivalente ipotizzata nel calcolo)

Nel modello di calcolo i carichi sono stati applicati con carichi distribuiti superficialmente coerentemente con il modello reale:



Il pannello ipotizzato in fase di calcolo è equivalente in termini di azioni e peso al pannello reale da applicarsi avente dimensioni 2411 X 1134.

Di seguito un dettaglio tecnico del pannello fotovoltaico che verrà installato:



La superficie di carico è adattata per ragioni legate alla modellazione degli elementi strutturali .

4.3. Carichi accidentali – Azione del Vento

4.3.1. Introduzione

L'azione del vento viene determinata in accordo con il D.M. 17 gennaio 2018 – Norme Tecniche per le Costruzioni. In accordo al funzionamento del tracker, durante tutta la sua attività quotidiana la velocità del vento limite che garantisce il continuo funzionamento è pari a $v_{b,0} = 15$ m/s, velocità misurata da anemometri all'altezza del tracker. Superata tale soglia la struttura si riporterà in una posizione di sicurezza chiamata “stow position”, pari a $\alpha = 0^\circ$. In questa configurazione viene progettata la struttura per resistere alla velocità del vento indicata dalla normativa, e posta a vantaggio di sicurezza al valore superiore pari a $v_{b,0} = 28$ m/s.

- In stow position ($\alpha = 0^\circ$), la principale velocità del vento $v_{b,0} = 28$ m/s in accordo con le NTC2018;
- In working position ($\alpha \neq 0^\circ$), la principale velocità del vento $v_{b,0} = 15$ m/s. Tale velocità è il valore di picco calcolato in 10 minuti all'altezza del tracker.

Per tutte le condizioni di carico saranno impiegati i coefficienti di forma c_p dello studio fluido-dinamico eseguito da A. Corsini e G. Delibra denominato “Aerodynamic performance of a solar tracker panel”.

4.3.2. Velocità di base del vento

La velocità di base del vento viene determinata in funzione della tabella 3.3.I del D.M. 17 gennaio 2018 – Norme Tecniche per le Costruzioni.

La velocità base di riferimento v_b è il valore medio su 10 minuti, a 10 m di altezza sul suolo su un terreno pianeggiante e omogeneo di categoria di esposizione II (vedi Tab. 3.3.II), riferito ad un periodo di ritorno $T_r=50$ anni; per la seguente analisi si farà riferimento ad un tempo di ritorno di 25 anni pertanto l'azione sarà ridotta da un opportuno coefficiente riduttivo.

L'impianto fotovoltaico si trova ad Comune di Castellaneta (TA) – Contrada "CHIULLI" e Comune di Ginosa (TA) – Contrada "LAMA DI POZZO" , in provincia di TARANTO.

3) Toscana, Marche, Umbria, Lazio, Abruzzo, Molise, Puglia, Campania, Basilicata, Calabria (esclusa la provincia di Reggio Calabria)



Classe di rugosità del terreno:

D) Aree prive di ostacoli (aperta campagna, aeroporti, aree agricole, pascoli, zone paludose o sabbiose, superfici innevate o ghiacciate, mare, laghi,....)

L'assegnazione della classe di rugosità non dipende dalla conformazione orografica e topografica del terreno. Affinchè una costruzione possa dirsi ubicata in classe A o B è necessario che la situazione che contraddistingue la classe permanga intorno alla costruzione per non meno di 1 km e comunque non meno di 20 volte l'altezza della costruzione. Laddove sussistano dubbi sulla scelta della classe di rugosità, a meno di analisi dettagliate, verrà assegnata la classe più sfavorevole.

Nelle fasce entro i 40km dalla costa delle zone 1,2,3,4,5 e 6 la categoria di esposizione è indipendente dall'altitudine del sito.

- a_s (altitudine sul livello del mare della costruzione):**
- Distanza dalla costa**
- T_R (Tempo di ritorno):**
- Categoria di esposizione**

0	[m]
1	[km]
25	[anni]
II	

CALCOLO VELOCITA' DI RIFERIMENTO DEL VENTO §3.3.2.

Zona	$v_{b,0}$ [m/s]	a_0 [m]	k_s	C_a
3	27	500	0,37	1,000

$$v_b = v_{b,0} \cdot c_a$$

$$c_a = 1 \quad \text{per } a_s \leq a_0$$

$$c_a = 1 + k_s (a_s/a_0 - 1) \quad \text{per } a_0 < a_s \leq 1500 \text{ m}$$

v_b (velocità base di riferimento) 27,00 m/s

$$v_r = v_b \cdot c_r$$

c_r coefficiente di ritorno 0,96

v_r (velocità di riferimento) 25,93 m/s

4.3.3. Velocità di base di riferimento del vento

La velocità base di riferimento viene determinata dal capitolo 3.3.1 del D.M. 17 gennaio 2018 – Norme Tecniche per le Costruzioni e vale 27.02m/s a vanataggio di sicurezza si assume comunque il valore di 28 m/s applicando le seguenti analisi in funzione della posizione del pannello fotovoltaico orientabile automaticamente.

$$v_b = c_a \cdot v_{b,0}$$

Dove:

$v_{(b,0)}$ è la velocità di base del vento. I valori del vento sono i seguenti:

$v_{b,0} = 28 \text{ m/s}$ per angoli di inclinazione $\alpha = +0^\circ$;

$v_{b,0} = 15 \text{ m/s}$ per angoli di inclinazione $\alpha \neq 0^\circ$;

c_a è il coefficiente di altitudine $c_a = 1$

$$c_a = 1 \quad \text{per } a_s \leq a_0$$

$$c_a = 1 + k_s \left(\frac{a_s}{a_0} - 1 \right) \quad \text{per } a_0 < a_s \leq 1500 \text{ m} \quad [3.3.1.b]$$

Pertanto, i valori della velocità base di riferimento del vento basate sulle diverse inclinazioni del tracker sono:

$$v_b = c_a \cdot v_{b,0} = 1 \cdot 28 = 28 \text{ m/s} \quad (\alpha = 0^\circ)$$

$$v_b = c_a \cdot v_{b,0} = 1 \cdot 15 = 15 \text{ m/s} \quad (\alpha \neq 0^\circ)$$

4.3.4. Velocità di riferimento del vento

La velocità di riferimento viene determinate secondo il capitolo 3.3.2 del D.M. 17 gennaio 2018 – Norme Tecniche per le Costruzioni, con la seguente espressione:

$$v_{b,r} = c_r \cdot v_b$$

Dove:

- v_b è la velocità base di riferimento del vento. I valori sono I seguenti:
- $v_b = 28 \text{ m/s}$ per angoli di inclinazione $\alpha=+0^\circ$;
- $v_b = 15 \text{ m/s}$ per angoli di inclinazione $\alpha \neq 0^\circ$;
- c_r è il coefficiente di ritorno. Questo dipende dal periodo di ritorno del progetto T_R pari 25 anni, avente la seguente espressione:

$$c_r = 0,75 \sqrt{1 - 0,20 \cdot \ln \left[-\ln \left(1 - \frac{1}{T_R} \right) \right]} = 0,75 \sqrt{1 - 0,20 \cdot \ln \left[-\ln \left(1 - \frac{1}{25} \right) \right]} = 0,960$$

Pertanto I valori della velocità di riferimento basate sulle inclinazioni del tracker sono:

- $v_{b,r} = c_r \cdot v_b = 0,960 \cdot 28 = 26,9 \text{ m/s}$ ($\alpha=0^\circ$)
- $v_{b,r} = c_r \cdot v_b = 1 \cdot 15 = 15 \text{ m/s}$ ($\alpha \neq 0^\circ$)

4.3.5. Pressione cinetica di riferimento

La pressione cinetica di riferimento vien determinate dalla seguente espressione definite del capitolo 3.3.6 del D.M. 17 gennaio 2018 – Norme Tecniche per le Costruzioni:

$$q_r = \frac{1}{2} \cdot \rho \cdot v_{b,r}^2$$

Dove:

- ρ la densità dell'aria viene determinata secondo gli International Standard ISO 2533-1975 - "Standard atmosphere". Questo è un modello atmosferico di come pressione, temperatura, densità e viscosità dell'atmosfera terrestre cambiano con l'altitudine.

Di seguito la tabella con i valori della pressione:

ISO 2533:1975/Add.2:1997(E/F/R)

ISO

Table 1 (continued)
Tableau 1 (suite)
Таблица 1 (продолжение)
Tabla 1 (continuación)

Values in terms of geometrical altitude, Valeurs en fonction de l'altitude géométrique.
Значения величин в функции геометрической высоты, Valores en función de la altitud geométrica.

<i>h</i> m M	<i>H</i> m M	<i>T</i> K	<i>t</i> °C	<i>p</i> hPa гПа	ρ kg·m ⁻³ кг·м ⁻³	<i>g</i> m·s ⁻² м·с ⁻²
0	0	288.150	15.000	1.01325 +3	1.22500 +0	9.8067
50	50	287.825	14.675	1.00726	1.21913	9.8065
100	100	287.500	14.350	1.00129	1.21328	9.8063
150	150	287.175	14.025	9.95359 +2	1.20746	9.8062
200	200	286.850	13.700	9.89453	1.20165	9.8060
250	250	286.525	13.375	9.83576	1.19587	9.8059
300	300	286.200	13.050	9.77727	1.19011	9.8057
350	350	285.875	12.725	9.71906	1.18437	9.8056
400	400	285.550	12.400	9.66113	1.17865	9.8054
450	450	285.225	12.075	9.60349	1.17295	9.8053
500	500	284.900	11.750	9.54612 +2	1.16727 +0	9.8051
550	550	284.575	11.425	9.48904	1.16162	9.8050
600	600	284.250	11.100	9.43223	1.15598	9.8048
650	650	283.925	10.775	9.37569	1.15037	9.8046
700	700	283.601	10.451	9.31944	1.14478	9.8045
750	750	283.276	10.126	9.26345	1.13921	9.8043
800	800	282.951	9.801	9.20775	1.13365	9.8042
850	850	282.626	9.476	9.15231	1.12812	9.8040
900	900	282.301	9.151	9.09714	1.12262	9.8039
950	950	281.976	8.826	9.04225	1.11713	9.8037

Per un'altitudine sopra il livello del mare di $h=50$ m risulta:

$$\rho = 1,21913 \text{ kg/m}^3$$

□

$v_{b,r}$ è la velocità di riferimento del vento. I valori sono i seguenti:

- $v_{b,r} = 26,9 \text{ m/s}$ ($\alpha=0^\circ$)
- $v_{b,r} = 15 \text{ m/s}$ ($\alpha \neq 0^\circ$)

Pertanto, i valori della pressione cinetica di riferimento basate sui diversi angoli di inclinazione M sono:

- $q_r = \left(\frac{1}{2} \cdot \rho \cdot v_{b,r}^2\right) = \left(\frac{1}{2} \cdot 1,219 \cdot 26,9^2\right) = 441 \text{ N/m}^2$ per $\alpha=0^\circ$
- $q_r = \left(\frac{1}{2} \cdot \rho \cdot v_{b,r}^2\right) = \left(\frac{1}{2} \cdot 1,219 \cdot 15^2\right) = 137 \text{ N/m}^2$ per $\alpha \neq 0^\circ$

4.3.6. Coefficiente di esposizione

Il coefficiente di esposizione dipende dall'altezza della struttura dal suolo e dalla topografia del terreno dove l'impianto verrà installato.

$$c_e(z) = k_t^2 c_t \ln(z/z_0) [7 + c_t \ln(z/z_0)] \quad \text{per } z \geq z_{\min}$$

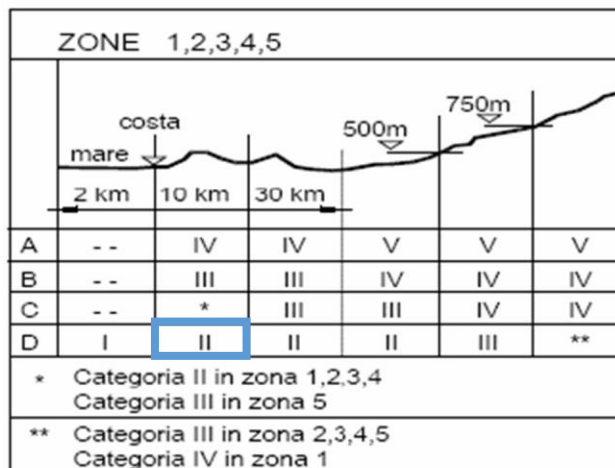
$$c_e(z) = c_e(z_{\min}) \quad \text{per } z < z_{\min}$$

Il sito dista circa 3 Km dalla costa, pertanto si può assumere come classe di rugosità del terreno la D.

Tab. 3.3.III - Classi di rugosità del terreno

Classe di rugosità del terreno	Descrizione
A	Aree urbane in cui almeno il 15% della superficie sia coperto da edifici la cui altezza media superi i 15 m
B	Aree urbane (non di classe A), suburbane, industriali e boschive
C	Aree con ostacoli diffusi (alberi, case, muri, recinzioni,...); aree con rugosità non riconducibile alle classi A, B, D
D	a) Mare e relativa fascia costiera (entro 2 km dalla costa); b) Lago (con larghezza massima pari ad almeno 1 km) e relativa fascia costiera (entro 1 km dalla costa) c) Aree prive di ostacoli o con al più rari ostacoli isolati (aperta campagna, aeroporti, aree agricole, pascoli, zone paludose o sabbiose, superfici innevate o ghiacciate, ...)

L'assegnazione della classe di rugosità non dipende dalla conformazione orografica e topografica del terreno. Si può assumere che il sito appartenga alla Classe A o B, purché la costruzione si trovi nell'area relativa per non meno di 1 km e comunque per non meno di 20 volte l'altezza della costruzione, per tutti i settori di provenienza del vento ampi almeno 30°. Si deve assumere che il sito appartenga alla Classe D, qualora la costruzione sorga nelle aree indicate con le lettere a) o b), oppure entro un raggio di 1 km da essa vi sia un settore ampio 30°, dove il 90% del terreno sia del tipo indicato con la lettera c). Laddove sussistano dubbi sulla scelta della classe di rugosità, si deve assegnare la classe più sfavorevole (l'azione del vento è in genere minima in Classe A e massima in Classe D).



I parametri per calcolare c_e , per un sito con categoria di esposizione II e avente fattore topografico uguale a $c_t = 1$, sono dati dalla tabella seguente.

Tab. 3.3.II - Parametri per la definizione del coefficiente di esposizione

Categoria di esposizione del sito	K_t	z_0 [m]	z_{min} [m]
I	0,17	0,01	2
II	0,19	0,05	4
III	0,20	0,10	5
IV	0,22	0,30	8
V	0,23	0,70	12

Pertanto il valore del coefficiente di esposizione è il seguente:

$$c_e = k_t^2 c_t \ln\left(\frac{z}{z_0}\right) \left[7 + c_t \ln\left(\frac{z}{z_0}\right)\right] = 0,19^2 \ln\left(\frac{4}{0,05}\right) \left[7 + \ln\left(\frac{4}{0,05}\right)\right] = 1,801$$

Nel calcolo della pressione cinetica di riferimento sarà utilizzato $c_e(z) = 1$ poiché $v_{b,0} = 15\text{m/s}$ è una velocità di base misurata, e contempla già diversi fattori correlate al terreno

Coefficiente di esposizione [§3.3.7]

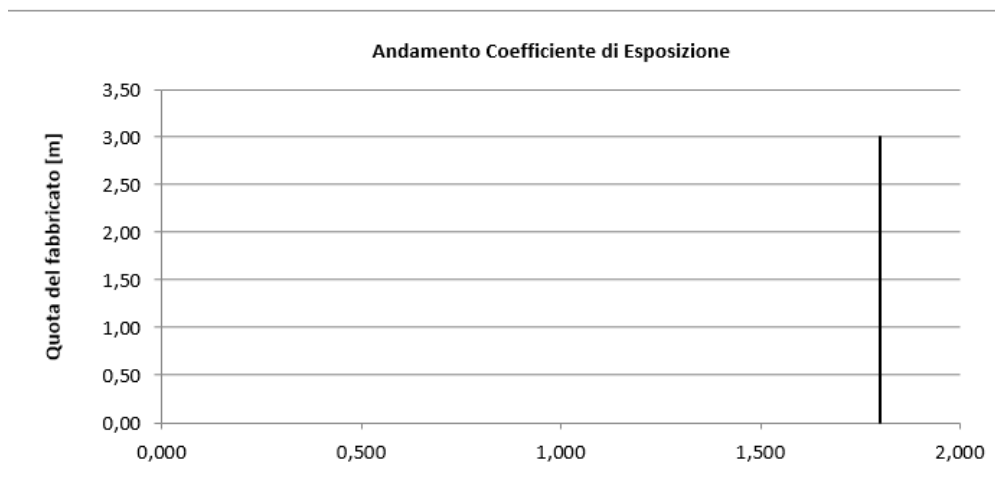
Il coefficiente di esposizione dipende dall'altezza z sul suolo del punto considerato, dalla topografia del terreno e dalla categoria di esposizione del sito (e quindi dalla classe di rugosità del terreno) ove sorge la costruzione; per altezze non maggiori di $z=200\text{m}$ valgono le seguenti espressioni

$$c_e(z) = k_t^2 \cdot c_t \cdot \ln(z/z_0) [7 + c_t \cdot \ln(z/z_0)] \quad \text{per } z \geq z_{min}$$

$$c_e(z) = c_e(z_{min}) \quad \text{per } z < z_{min}$$

k_t	z_0 [m]	z_{min} [m]
0,19	0,05	4,00

Coefficiente di esposizione minimo	$c_{e,min}$	1,80	$z < 4,00$
Coefficiente di esposizione alla gronda	$c_{e,gronda}$	1,80	$z = 3,00$
Coefficiente di esposizione al colmo	$c_{e,colmo}$	1,80	$z = 3,00$



4.3.7. Coefficiente dinamico

Il coefficiente dinamico c_d viene assunto pari ad 1.

4.3.8. Coefficiente di Forma

I coefficienti di forma c_p dello studio fluido-dinamico eseguito da A. Corsini e G. Delibra denominato “Aerodynamic performance of a solar tracker panel with a $\pm 3^\circ$ inclination angle w.r.t. the ground.

C_{pb} and C_{ps} per la configurazione (A) con angolo di inclinazione $\alpha = \pm 0^\circ$.

I coefficienti di forma sulla struttura c_p derivano dal documento denominato – “Aerodynamic performance of a solar tracker panel with a $\pm 3^\circ$ inclination angle w.r.t. the ground” by A. Corsini and G. Delibra (Dept. of Mechanical and Aerospace Engineering, 'Sapienza', University of Rome, edition 26/03/2018). Nel paragrafo.3 di tale documento sono riportati i coefficienti noti come c_p

+3° arrangement, Figure 4

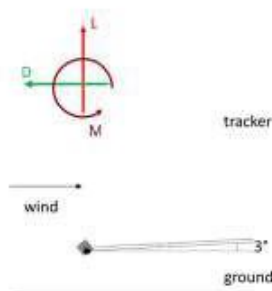


Figure 4 – Reference scheme. Black point: axis origin.

$C_p = 0,309$

-3° arrangement, Figure 6

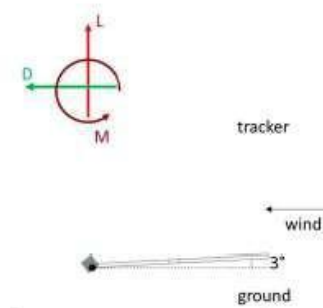


Figure 6 – Reference scheme. Black point: axis origin.

$C_p = - 0,347$

Il pannello è simulato come superficie di carico pertanto si applica la pressione del vento direttamente su di essa

C_{pb} and C_{ps} for Configurazione (B) con angolo di inclinazione $\alpha = \pm 55^\circ$.

A vantaggio di sicurezza è stato utilizzato il coefficiente di forma che si riferisce ad una struttura a tettoia con angolazione a 55° chiamato - “Aerodynamic performance of a solar tracker panel with a $\pm 55^\circ$ inclination angle w.r.t. the ground” di A. Corsini e G. Delibra (Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Aerospaziale dell’Università di Roma “La Sapienza”, datato 05/01/2017). Nel paragrafo 3 sono riportati i coefficienti:

+55° arrangement, Figure 3

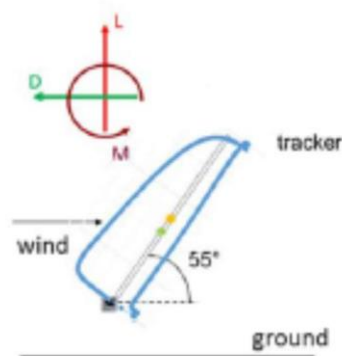


Figure 3 – Reference scheme. Black point: axis origin.
Green point: center of pressure. Yellow point: geometrical center of the tracker.

$c_p = 1,410$

-55° arrangement, Figure 5

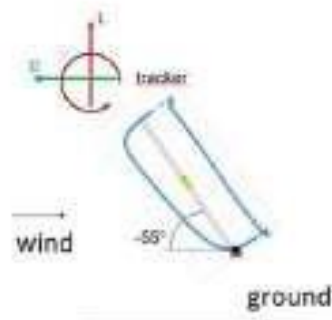


Figure 5 – Reference scheme. Black point: axis origin.
Green point: center of pressure. Yellow point: geometrical center of the tracker.

$c_p = -1,755$

4.3.9. Pressione del vento

La pressione del vento viene determinata in accordo con il paragrafo 3.3.4 del D.M. 17 gennaio 2018 – Norme Tecniche per le Costruzioni, ed è pari alla seguente espressione:

$$P_{w,\alpha} = q_{r,\alpha} \cdot c_e \cdot c_d \cdot c_{pn,\alpha}$$

Pertanto, le condizioni di carico sono le seguenti:

Model A, $\alpha=0^\circ$

- $P_{w,+0^\circ} = q_{r,+0^\circ} \cdot c_e \cdot c_d \cdot c_{pn,+0^\circ} = 441 \cdot 1,801 \cdot 1 \cdot 0,309 = 245 \text{ N/m}^2$ (upwind);
- $P_{w,-0^\circ} = q_{r,-0^\circ} \cdot c_e \cdot c_d \cdot c_{pn,-0^\circ} = -441 \cdot 1,801 \cdot 1 \cdot 0,347 = -275 \text{ N/m}^2$ (downwind);

Model B, $\alpha=55^\circ$

- $P_{w,+55^\circ} = q_{r,+55^\circ} \cdot c_e \cdot c_d \cdot c_{pn,+55^\circ} = 137 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 1,410 = 193 \text{ N/m}^2$ (upwind);
- $P_{w,-55^\circ} = q_{r,-55^\circ} \cdot c_e \cdot c_d \cdot c_{pn,-55^\circ} = -137 \cdot 1 \cdot 1 \cdot 1,755 = -241 \text{ N/m}^2$ (downwind);

In fase di modellazione e verifica degli elementi strutturali si applicano le combinazioni più gravose per il Modello A e per il Modello B

4.4. Carichi accidentali – Azione della Neve

Il carico da neve viene determinato in accordo con il paragrafo D.M. 17 gennaio 2018 – Norme Tecniche per le Costruzioni.

4.4.1. Valore di riferimento del carico da neve al suolo

Il carico da neve al suolo viene determinato in accordo con il D.M. 17 gennaio 2018 – Norme Tecniche per le Costruzioni:

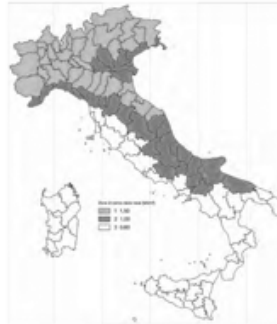
1.DEFINIZIONE DEI DATI

Il carico di riferimento neve al suolo, per località poste a quota $a_s \leq 1500$ m s.l.m., non dovrà essere assunto minore di quello indicato in tabella, cui corrispondono valori associati ad un periodo di ritorno pari a 50 anni. Per altitudini $a_s \geq 1500$ m s.l.m. si dovrà fare riferimento a valori statistici locali utilizzando comunque valori non inferiori a quelli previsti per 1500m

1.1 a_s (altitudine sul livello del mare): [m]

1.2 zona:

<p>Zona I - Alpina Aosta, Belluno, Bergamo, Biella, Bolzano, Brescia, Como, Cuneo, Lecco, Pordenone, Sondrio, Torino, Trento, Udine, Verbano-Cusio-Ossola, Vercelli, Vicenza</p>	$q_{sk} = 1,50 \text{ kN/m}^2$ $a_s \leq 200 \text{ m}$ $q_{sk} = 1,39 [1+(a_s/728)^2] \text{ kN/m}^2$ $a_s > 200 \text{ m}$
<p>Zona I - Mediterranea Alessandria, Ancona, Asti, Bologna, Cremona, Forlì-Cesena, Lodi, Milano, Modena, Monza Brianza, Novara, Parma, Pavia, Pesaro e Urbino, Piacenza, Ravenna, Reggio Emilia, Rimini, Treviso, Varese</p>	$q_{sk} = 1,50 \text{ kN/m}^2$ $a_s \leq 200 \text{ m}$ $q_{sk} = 1,35 [1+(a_s/602)^2] \text{ kN/m}^2$ $a_s > 200 \text{ m}$
<p>Zona II Arezzo, Ascoli Piceno, Avellino, Bari, Barletta-Andria-Trani, Benevento, Campobasso, Chieti, Fermo, Ferrara, Firenze, Foggia, Frosinone, Genova, Gorizia, Imperia, Isernia, L'Aquila, La Spezia, Lucca, Macerata, Mantova, Massa Carrara, Padova, Perugia, Pescara, Pistoia, Prato, Rieti, Rovigo, Savona, Teramo, Trieste, Venezia, Verona</p>	$q_{sk} = 1,00 \text{ kN/m}^2$ $a_s \leq 200 \text{ m}$ $q_{sk} = 0,85 [1+(a_s/481)^2] \text{ kN/m}^2$ $a_s > 200 \text{ m}$
<p>Zona III Agrigento, Brindisi, Cagliari, Caltanissetta, Carbonia-Iglesias, Caserta, Catania, Catanzaro, Cosenza, Crotone, Enna, Grosseto, Latina, Lecce, Livorno, Matera, Medio Campidano, Messina, Napoli, Nuoro, Ogliastra, Olbia-Tempio, Oristano, Palermo, Pisa, Potenza, Ragusa, Reggio Calabria, Roma, Salerno, Sassari, Siena, Siracusa, Taranto, Terni, Trapani, Vibo Valentia, Viterbo</p>	$q_{sk} = 0,60 \text{ kN/m}^2$ $a_s \leq 200 \text{ m}$ $q_{sk} = 0,51 [1+(a_s/481)^2] \text{ kN/m}^2$ $a_s > 200 \text{ m}$



Il sito è ricadente nella Zone 3, ad un'altezza sul livello del mare pari a 44 m.

Zona III

Agrigento, Brindisi, Cagliari, Caltanissetta, Carbonia-Iglesias, Caserta, Catania, Catanzaro, Cosenza, Crotone, Enna, Grosseto, Latina, Lecce, Livorno, Matera, Medio Campidano, Messina, Napoli, Nuoro, Ogliastra, Olbia-Tempio, Oristano, Palermo, Pisa, Potenza, Ragusa, Reggio Calabria, Roma, Salerno, Sassari, Siena, Siracusa, Taranto, Terni, Trapani, Vibo Valentia, Viterbo:

$$\begin{aligned}
 q_{sk} &= 0,60 \text{ kN/m}^2 & a_s &\leq 200 \text{ m} \\
 q_{sk} &= 0,51 [1 + (a_s/481)^2] \text{ kN/m}^2 & a_s &> 200 \text{ m}
 \end{aligned}
 \tag{3.4.5}$$

Pertanto, il valore sarà:

$$q_{sk} = 600 \text{ N/m}^2$$

Prendendo in riferimento l'Annex D del EN 1991-1-3:2003 è possibile impiegare un coefficiente che consente di tenere in conto di un ipotetico periodo di ritorno differente dai 50 anni. Per un periodo di ritorno pari a 25 anni, il valore caratteristico della neve diviene:

$$q_{sn} = q_{sk} \cdot \left\{ \frac{1 - V \frac{\sqrt{6}}{\pi} [\ln(-\ln(1 - P_n)) + 0,57722]}{(1 + 2,5923V)} \right\} =$$

$$q_{sn} = q_{sk} \cdot \left\{ \frac{1 - 0,6 \frac{\sqrt{6}}{\pi} [\ln(-\ln(1 - 1/25)) + 0,57722]}{(1 + 2,5923 \cdot 0,6)} \right\} =$$

$$q_{sn} = 523 \text{ N/m}^2$$

4.4.2. Coefficiente di forma delle coperture “ μ_i ”

Il coefficiente di forma μ_i è calcolato seguendo le indicazioni fornite nel paragrafo 3.4.3 del D.M. 17 gennaio 2018 – Norme Tecniche per le Costruzioni.

Tab. 3.4.II – Valori del coefficiente di forma

Coefficiente di forma	$0^\circ \leq \alpha \leq 30^\circ$	$30^\circ < \alpha < 60^\circ$	$\alpha \geq 60^\circ$
μ_i	0,8	$0,8 \cdot \frac{(60 - \alpha)}{30}$	0,0

- Modello (A) – $\alpha = 0^\circ$

$$\mu = 0,8;$$

$$\mu = \frac{0,8 \cdot (60 - \alpha)}{30} = \frac{0,8 \cdot (60 - 5)}{30} = 0,13;$$

- Modello (B) – $\alpha = 55^\circ$

4.4.3. Coefficiente di esposizione

Il coefficiente di esposizione c_e è utilizzato per modificare il valore del carico neve in copertura in funzione delle caratteristiche specifiche dell'area in cui sorge l'opera. Viene determinato dalla tabella 3.4.I del D.M. 17 gennaio 2018 – Norme Tecniche per le Costruzioni. Il valore è:

$$c_e = 0,9$$

Tab. 3.4.I – Valori di C_e per diverse classi di esposizione

Topografia	Descrizione	C_e
Battuta dai venti	Aree pianeggianti non ostruite esposte su tutti i lati, senza costruzioni o alberi più alti	0,9
Normale	Aree in cui non è presente una significativa rimozione di neve sulla costruzione prodotta dal vento, a causa del terreno, altre costruzioni o alberi	1,0
Riparata	Aree in cui la costruzione considerata è sensibilmente più bassa del circostante terreno o circondata da costruzioni o alberi più alti	1,1

4.4.4. Coefficiente termico

Il coefficiente termico c_t tiene conto della riduzione del carico da neve, a causa dello scioglimento della stessa, causata dalla Perdita di calore della stessa. In accordo con il paragrafo 3.4.5 del D.M. 17 gennaio 2018 – Norme Tecniche per le Costruzioni, il valore è:

$$c_t = 1$$

4.4.5. Pressione della neve

Il calcolo della pressione del carico da neve viene determinato in accordo con il paragrafo 3.4.1 del D.M. 17 gennaio 2018 – Norme Tecniche per le Costruzioni

$$q_{s,\alpha} = \mu_{i,\alpha} \cdot c_e \cdot c_t \cdot q_{sk}$$

Pertanto, le due differenti condizioni di carico sono le seguenti:

Model A, $\alpha = 0^\circ$

- $q_{s,0^\circ} = \mu_i \cdot c_e \cdot c_t \cdot s_k = 0,8 \cdot 0,9 \cdot 523 = 376 \text{ N/m}^2$

Model B, $\alpha = 55^\circ$

- $q_{s,55^\circ} = \mu_i \cdot c_e \cdot c_t \cdot s_k = 0,13 \cdot 0,9 \cdot 523 = 63 \text{ N/m}^2$

Ai fini delle verifiche si applicherà il carico di 480 N/m^2 per tener conto della superficie ridotta del pannello equivalente in peso che simula il pannello fotovoltaico.

4.5. Spettri di risposta per l'analisi sismica

Di seguito si riportano gli spettri di risposta sismica con cui è stata condotta l'analisi sismica in ottemperanza al DM 17/01/2018

Parametri di calcolo Analisi Dinamica

Spettro in accordo con TU 2018

PARAMETRI		SISMICI	
Vita Nominale (Anni)	50	Classe d' Uso	II Cu=1.0
Longitudine Est (Grd)	16,92417	Latitudine Nord (Grd)	40,53833
Categoria Suolo	C	Coeff. Condiz. Topogr.	1,00000
Sistema Costruttivo Dir.1	Acciaio	Sistema Costruttivo Dir.2	Acciaio
Regolarita' in Altezza	NO(KR=8)	Regolarita' in Pianta	NO
Direzione Sisma (Grd)	0	Sisma Verticale	ASSENTE
Effetti P/Delta	NO	Quota di Zero Sismico (m)	0,00000

PARAMETRI SPETTRO ELASTICO - SISMA S.L.V.			
Probabilita' Pvr	0,10	Periodo di Ritorno Anni	475,00
Accelerazione Ag/g	0,15	Periodo T'c (sec.)	0,30
Fo	2,48	Fv	1,29
Fattore Stratigrafia'Ss'	1,48	Periodo TB (sec.)	0,16
Periodo TC (sec.)	0,47	Periodo TD (sec.)	2,20

SPETTRO DI PROGETTO ORIZZONTALE - S.L.V. - DIREZIONE X - Y						
Vert. N.ro	Periodo T(s)	Sd/g		Vert. N.ro	Periodo T(s)	Sd/g
1	0,00	0,220		2	0,16	0,363
3	0,47	0,363		4	0,50	0,341
5	0,53	0,322		6	0,60	0,288
7	0,72	0,239		8	0,84	0,204
9	0,97	0,178		10	1,09	0,158
11	1,21	0,142		12	1,34	0,129
13	1,46	0,118		14	1,58	0,109
15	1,71	0,101		16	1,83	0,094
17	1,95	0,088		18	2,08	0,083
19	2,20	0,078		20	2,36	0,068
21	2,53	0,059		22	2,69	0,052
23	2,85	0,046		24	3,02	0,042
25	3,18	0,037		26	3,34	0,034
27	3,51	0,031		28	3,67	0,030
29	3,84	0,030		30	4,00	0,030

Fattori di partecipazione per il calcolo delle masse:

Condizione	Commento	Fattore di Partecipazione
1	G1 - peso proprio	1.000000
2	G2 - PV pannelli	1.000000
3	vento +Y	0.000000
4	vento -Y	0.000000
5	neve	0.000000

6	+dT=30°	0.000000
7	-dT=-30°	0.000000

Direzioni d'ingresso del Sisma

- SLV Direzione 1 Angolo in pianta 0.000 [rad]
- SLV Direzione 2 Angolo in pianta 3.142 [rad]
- SLV Direzione 3 Angolo in pianta 1.571 [rad]
- SLV Direzione 4 Angolo in pianta 4.712 [rad]
- SLD Direzione 5 Angolo in pianta 0.000 [rad]
- SLD Direzione 6 Angolo in pianta 3.142 [rad]
- SLD Direzione 7 Angolo in pianta 1.571 [rad]
- SLD Direzione 8 Angolo in pianta 4.712 [rad]

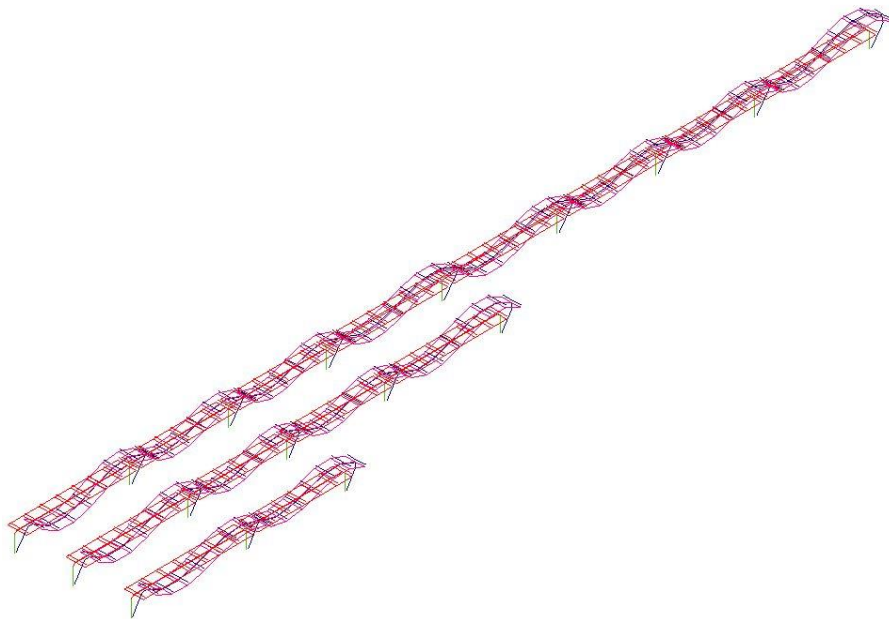
4.6. Analisi modale

Di seguito si riportano la sintesi dei risultati dell'analisi modale con cui è stata condotta l'analisi sismica, in particolare si riportano le deformate significative per le due modellazioni A e B.

RISULTATI DELL'ANALISI DINAMICA

I_s	raggio d'inerzia polare di piano $I_s = \sqrt{J_p / m}$
X_g, Y_g, Z_g	coordinate centro di massa Modale
D_x, D_y	eccentricità centro di massa-centro delle rigidezza
$K_{rzz}, K_{tmin}, K_{tmax}$	rigidezze traslanti e torcenti
r_1, r_2	raggi giratori d'inerzia ($r_1 = (K_{rzz}/K_{tmin})^{1/2}$, $r_2 = (K_{rzz}/K_{tmax})^{1/2}$)
$\Delta K_x, \Delta K_y, \Delta K_{\theta z}$	incrementi percentuali di rigidezza ($\Delta K = (K_i - K_{i-1}) / K_{i-1}$)
$K_{xi}, K_{yi}, K_{\theta zi}$	rigidezze traslanti e torsionali del piano i-esimo rispetto agli assi globali
R	ordinata dello spettro
Coeff.di Part.	coefficienti di partecipazione (in letteratura g_{ij})
$ L_i / L_1 $	rapporto percentuale fra i fattori di partecipazione del modo i-esimo e del primo modo
Mmi/Mmtot	percentuale massa modale efficace dell'i-esimo modo
Sum Mmi/Mmtot	percentuale cumulativa delle masse modali efficaci
$\phi_{i, Ux}, \phi_{i, Uy}, \phi_{i, \theta z}$	spostamenti modali del nodo master

MODELLO A: pannello orizzontale "Stow position"



Indeformata

colormap deformate

scelta condiz/combin/modi

- Combinazioni
- Condiz statica
- Condiz sismica
- Condiz termica
- Forme Modali
- Pushover
- Carico Critico

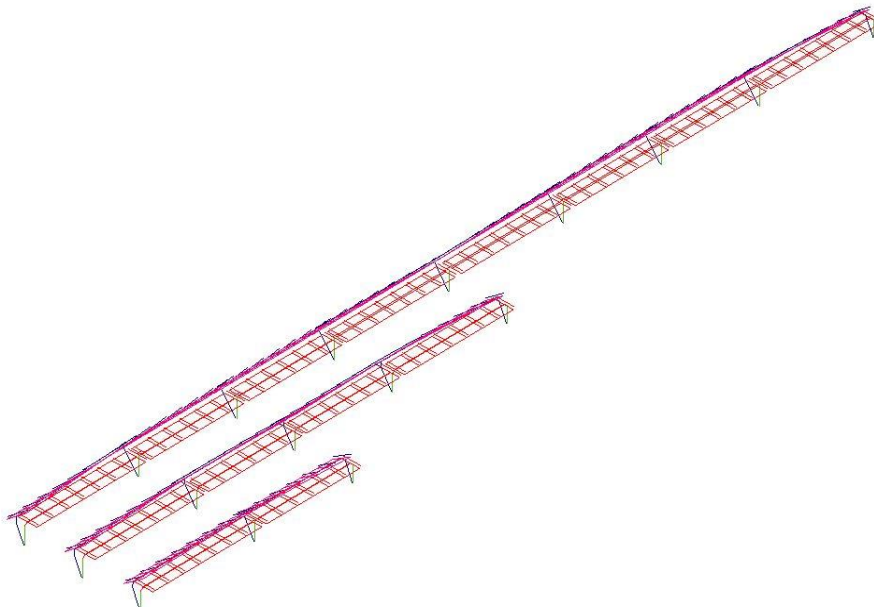
scelta deformata

- Deformata elastica
- Deformata cinematica

scelta stato limite

- SLO
- SLD
- SLV
- SLC

F ampl.Attuale... 1500
F ampl.consigliato. 4048
Spost. max. 77 mm



COLORMAP

Indeformata

colormap deformate

scelta condiz/combin/modi

- Combinazioni
- Condiz statica
- Condiz sismica
- Condiz termica
- Forme Modali
- Pushover
- Carico Critico

scelta deformata

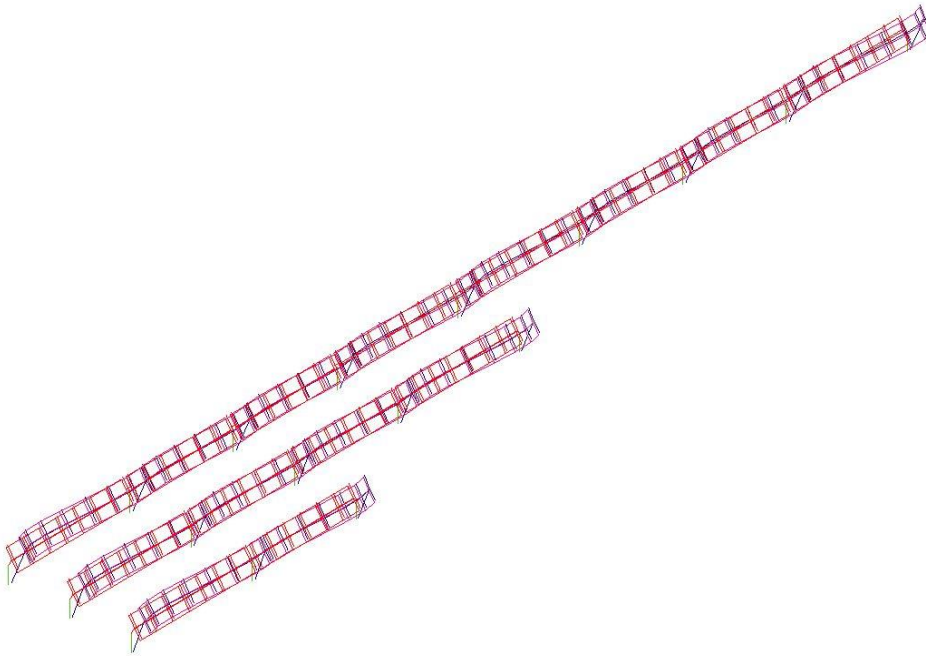
- Deformata elastica
- Deformata cinematica

scelta stato limite

- SLO
- SLD
- SLV
- SLC

F ampl.Attuale... 400
F ampl.consigliato. 1093
Spost. max. 2.86 mm

MODELLO B: pannello in esercizio "Working Position"



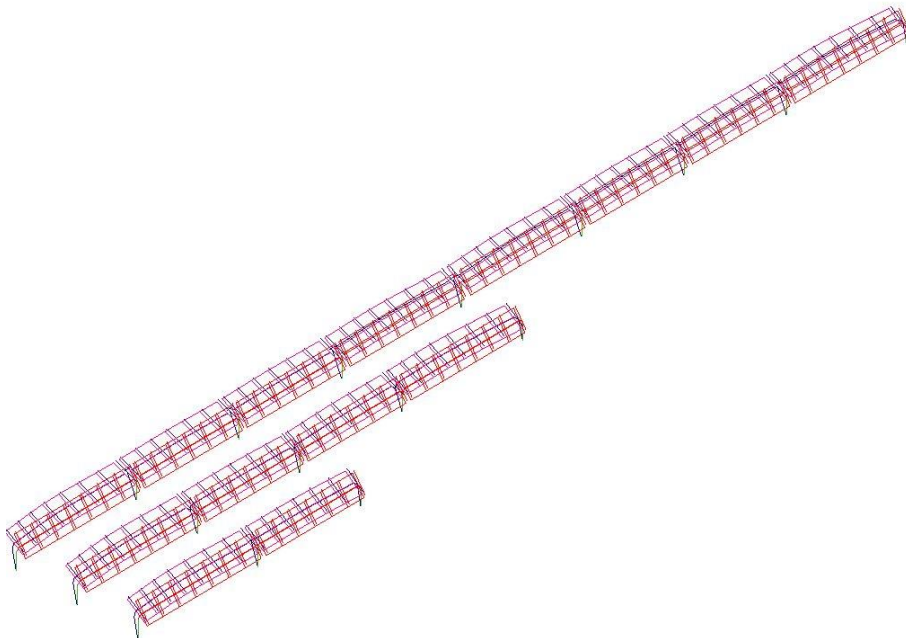
Indeformata
 colormap deformate

scelta condiz/combin/modi
 Combinazioni
 Condiz statica
 Condiz sismica
 Condiz termica
 Forme Modali
 Pushover
 Carico Critico

scelta deformata
 Deformata elastica
 Deformata cinematica

scelta stato limite
 SLO
 SLD
 SLV
 SLC

F.empl Attuale..... 2000
 F.empl consigliato. 4994
 Spost max. 57 mm



Indeformata
 colormap deformate

scelta condiz/combin/modi
 Combinazioni
 Condiz statica
 Condiz sismica
 Condiz termica
 Forme Modali
 Pushover
 Carico Critico

scelta deformata
 Deformata elastica
 Deformata cinematica

scelta stato limite
 SLO
 SLD
 SLV
 SLC

F.empl Attuale..... 200
 F.empl consigliato. 411
 Spost max. 6.96 mm

5. Combinazioni dei carichi e criteri di verifica

La combinazione dei carichi agenti sulla struttura e la conseguente verifica strutturale viene fatta in accordo con quanto prescritto dal DM 17/01/18. La relazione fondamentale per la verifica è data dalla seguente espressione

$$E_{d} \leq R_{d} = R_{k} / \gamma_{m0}$$

In accordo con l'Eurocodice 3 per le verifiche è stato considerato:

R_k Valore caratteristico di Resistenza;

$\gamma_{m0}=1,05$ Coefficiente parziale di resistenza di Resistenza per acciaio;

Il criterio utilizzato per la progettazione è l'Approccio 1 in accordo al cap. 02 del DM 17/01/18 che considera per le verifiche strutturali i valori dei coefficienti parziali riportati in Tabella 2.6.I colonna A1 STR, come pure per le verifiche geotecniche sono considerati i coefficienti parziali riportati in Tabella A1.2(C).

Combinazione per le verifiche allo SLU di resistenza

$$E_d = \sum_{j \geq 1} \gamma_{G,j} \cdot G_{k,j} + \gamma_Q \cdot Q_{k,1} + \sum_{i > 1} \gamma_{Q,i} \cdot \psi_{0,i} \cdot Q_{k,i}$$

Combinazione per le verifiche per azioni dovute da SISMA

$$E_d = \sum_{j \geq 1} \gamma_{G,j} \cdot G_{k,j} + E + \sum_{i > 1} \gamma_{Q,i} \cdot \psi_{2,i} \cdot Q_{k,i}$$

In cui i parametri sono indicati nelle tabelle sottostanti:

Tab. 2.6.I – Coefficienti parziali per le azioni o per l'effetto delle azioni nelle verifiche SLU

		Coefficiente	EQU	A1	A2
		γ_F			
Carichi permanenti G_1	Favorevoli	γ_{G1}	0,9	1,0	1,0
	Sfavorevoli		1,1	1,3	1,0
Carichi permanenti non strutturali $G_2^{(1)}$	Favorevoli	γ_{G2}	0,8	0,8	0,8
	Sfavorevoli		1,5	1,5	1,3
Azioni variabili Q	Favorevoli	γ_{Qi}	0,0	0,0	0,0
	Sfavorevoli		1,5	1,5	1,3

⁽¹⁾ Nel caso in cui l'intensità dei carichi permanenti non strutturali o di una parte di essi (ad es. carichi permanenti portati) sia ben definita in fase di progetto, per detti carichi o per la parte di essi nota si potranno adottare gli stessi coefficienti parziali validi per le azioni permanenti.

Tab. 2.5.I – Valori dei coefficienti di combinazione

Categoria/Azione variabile	Ψ_{0j}	Ψ_{1j}	Ψ_{2j}
Categoria G – Rimesse, parcheggi ed aree per il traffico di veicoli (per autoveicoli di peso > 30 kN)	0,7	0,5	0,3
Categoria H - Coperture accessibili per sola manutenzione	0,0	0,0	0,0
Categoria I – Coperture praticabili	da valutarsi caso per caso		
Categoria K – Coperture per usi speciali (impianti, eliporti, ...)	da valutarsi caso per caso		
Vento	0,6	0,2	0,0
Neve (a quota ≤ 1000 m s.l.m.)	0,5	0,2	0,0
Neve (a quota > 1000 m s.l.m.)	0,7	0,5	0,2
Variazioni termiche	0,6	0,5	0,0

5.1. Combinazioni di carico

Si riportano di seguito le condizioni e combinazioni di carico implementate per i calcoli e le verifiche degli elementi strutturali eseguiti con software STS CDS WIN, valido per tutti i modelli di calcolo per i quali si rimanda ai Tabulati di Calcolo.

COMBINAZIONI CARICHI A1 - S.L.V. / S.L.D.										
DESCRIZIONI	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Peso Strutturale	1,30	1,30	1,30	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
Perm.Non Strutturale	1,50	1,50	1,50	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
Var.Abitazioni	1,50	1,05	1,50	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30
Var.Neve h<=1000	0,75	1,50	0,75	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Vento_Comb 1	1,50	0,90	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Var.Coperture	1,50	0,00	1,50	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Var.NoMassa	1,50	1,05	1,50	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30
Vento_Comb 2	0,00	0,90	1,50	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Masse conc. dir. 0	0,00	0,00	0,00	1,00	-1,00	-1,00	0,30	0,30	-0,30	-0,30
Masse conc. dir. 90	0,00	0,00	0,00	-0,30	0,30	-0,30	1,00	-1,00	1,00	-1,00

COMBINAZIONI RARE - S.L.E.		
DESCRIZIONI	1	2
Peso Strutturale	1,00	1,00
Perm.Non Strutturale	1,00	1,00
Var.Abitazioni	1,00	0,70
Var.Neve h<=1000	0,50	1,00
Vento_Comb 1	1,00	0,60
Var.Coperture	1,00	0,00
Var.NoMassa	1,00	0,70
Vento_Comb 2	1,00	0,60
Masse conc. dir. 0	0,00	0,00
Masse conc. dir. 90	0,00	0,00

COMBINAZIONI FREQUENTI - S.L.E.		
DESCRIZIONI	1	2
Peso Strutturale	1,00	1,00
Perm.Non Strutturale	1,00	1,00
Var.Abitazioni	0,50	0,30
Var.Neve h<=1000	0,00	0,20
Vento_Comb 1	0,20	0,00
Var.Coperture	0,00	0,00
Var.NoMassa	0,50	0,30
Vento_Comb 2	0,20	0,00
Masse conc. dir. 0	0,00	0,00
Masse conc. dir. 90	0,00	0,00

COMBINAZIONI PERMANENTI - S.L.E.	
DESCRIZIONI	1
Peso Strutturale	1,00
Perm.Non Strutturale	1,00
Var.Abitazioni	0,30
Var.Neve h<=1000	0,00
Vento_Comb 1	0,00
Var.Coperture	0,00
Var.NoMassa	0,30
Vento_Comb 2	0,00
Masse conc. dir. 0	0,00
Masse conc. dir. 90	0,00

6. Caratteristiche dei profili e classificazione delle sezioni

Di seguito si riportano sia le caratteristiche geometriche che inerziali degli elementi e la classificazione delle sezioni di tutte le parti che compongono la struttura. Tale valutazione è condotta allo scopo di confrontare il calcolo automatico del software con un calcolo di controllo manuale ai sensi del paragrafo 10.2 delle NTC18.

ARCHIVIO SEZIONI IN ACCIAIO / LEGNO / PREFABBRICATE														
CARATTERISTICHE STATICHE DEI PROFILI														
Sez. N.ro	U m2/m	P kg/m	A cmg	Ax cmg	Ay cmg	Jx cm4	Jy cm4	Jt cm4	Wx cm3	Wy cm3	Wt cm3	ix cm	iy cm	sver 1/cm
935	0,26	2,0	2,52	2,52	2,52	9,9	2,9	0,0	2,52	1,75	2,00	1,99	1,08	0,00
936	0,38	9,1	11,56	5,17	5,17	180,8	180,8	275,5	36,17	36,17	56,43	3,95	3,95	0,00
937	0,73	8,5	10,88	10,88	10,88	295,2	165,2	0,3	32,59	30,41	30,00	5,21	3,90	0,00
938	0,79	10,7	13,64	13,64	13,64	372,7	259,3	0,6	41,07	41,85	41,00	5,23	4,36	0,00

ARCHIVIO SEZIONI IN ACCIAIO / LEGNO / PREFABBRICATE							
DATI PER VERIFICHE EUROCODICE							
Sez. N.ro	Descrizione	Wx Plastico cm3	Wy Plastico cm3	Wt Plastico cm3	Ax Plastico cm2	Ay Plastico cm2	Iw cm6
935	MST A 28x29x27x	2,52	1,75	2,00	2,52	2,52	0,0
936	MB TUBO100X100X	41,97	41,97	56,43	5,78	5,78	0,0
937	Palo laterale	32,59	30,41	30,00	10,88	10,88	0,0
938	Palo centrale	41,07	41,85	41,00	13,64	13,64	0,0

ARCHIVIO SEZIONI IN ACCIAIO								
CARATTERISTICHE MATERIALE								
Mat. N.ro	E kg/cmq	G kg/cmq	lambda max	Tipo Acciaio	Verifica	Gamma kg/mc	Lung/ SpLim	Tipo Profilat.
1	2100000	850000	200,0	S355	Completa	7850	250	a Freddo
2	2100000	850000	200,0	S275	Completa	7850	250	a Freddo

Di seguito si esegue il calcolo manuale della classe della sezione

Tabella 4.2.I - Massimi rapporti larghezza spessore per parti compresse

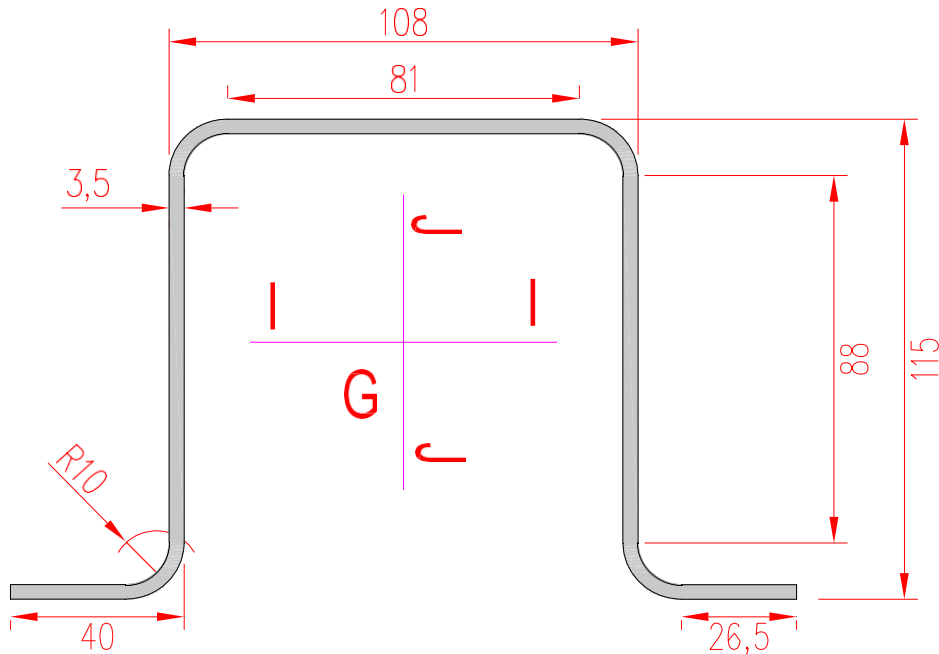
		Parti interne compresse				
		Inflessione intorno all'asse		Inflessione intorno all'asse		
Classe	Parte soggetta a flessione	Parte soggetta a compressione	Parte soggetta a flessione e a compressione			
Distribuzione delle tensioni nelle parti (compressione positiva)						
1	$c/t \leq 72\epsilon$	$c/t \leq 33\epsilon$	quando $\alpha > 0,5: c/t \leq \frac{396\epsilon}{13\alpha - 1}$ quando $\alpha \leq 0,5: c/t \leq \frac{36\epsilon}{\alpha}$			
2	$c/t \leq 83\epsilon$	$c/t \leq 38\epsilon$	quando $\alpha > 0,5: c/t \leq \frac{456\epsilon}{13\alpha - 1}$ quando $\alpha \leq 0,5: c/t \leq \frac{41,5\epsilon}{\alpha}$			
Distribuzione delle tensioni nelle parti (compressione positiva)						
3	$c/t \leq 124\epsilon$	$c/t \leq 42\epsilon$	quando $\psi > -1: c/t \leq \frac{42\epsilon}{0,67 + 0,33\psi}$ quando $\psi \leq -1: c/t \leq 62\alpha(1 - \psi)\sqrt{(-\psi)}$			
$\epsilon = \sqrt{235/f_{yk}}$	f_{yk}	235	275	355	420	460
	ϵ	1,00	0,92	0,81	0,75	0,71

$\psi \leq -1$ si applica se la tensione di compressione $\sigma \leq f_{yk}$ o la deformazione a trazione $\epsilon_y > f_{yk}/E$

Tabella 4.2.II - Massimi rapporti larghezza spessore per parti compresse

		Piattabande esterne				
		Profilati laminati a caldo		Sezioni saldate		
Classe	Piattabande esterne soggette a compressione	Piattabande esterne soggette a flessione e a compressione				
		Con estremità in compressione		Con estremità in trazione		
Distribuzione delle tensioni nelle parti (compressione positiva)						
1	$c/t \leq 9\epsilon$	$c/t \leq \frac{9\epsilon}{\alpha}$		$c/t \leq \frac{9\epsilon}{\alpha\sqrt{\alpha}}$		
2	$c/t \leq 10\epsilon$	$c/t \leq \frac{10\epsilon}{\alpha}$		$c/t \leq \frac{9\epsilon}{\alpha\sqrt{\alpha}}$		
Distribuzione delle tensioni nelle parti (compressione positiva)						
3	$c/t \leq 14\epsilon$	$c/t \leq 21\epsilon\sqrt{k_\phi}$ Per k_ϕ vedere EN 1993-1-5				
$\epsilon = \sqrt{235/f_{yk}}$	f_{yk}	235	275	355	420	460
	ϵ	1,00	0,92	0,81	0,75	0,71

6.1. Palo Centrale 115x108x40x3.5 mm



Inertia Characteristics (dimensions in mm)

- Area:..... 1343.3960
- Perimeter:..... 774.6549
- Barycenter:..... X:0.0000 Y: 0.0000
- Moments of inertia: X: 2523304.1162/ Y:3668776.0840
- Products of inertia:..... Y: 0.0000
- Main moments and direction X-Y compared to the barycenter:
 - I: 2523304.1162 lungo [1.0000 0.0000]
 - J: 3668776.0840 lungo [0.0000 1.0000]

- Parte interna soggetta a compressione – (classe 1):

$$c/t = 81/3.5 = 23,14 < 26.85 = 33 \cdot 0.814 = 33 \cdot \varepsilon = 33 \cdot \sqrt{(235/f_{yk})} \quad S355$$

- Parte interna soggetta a compressione e flessione – (classe 1):

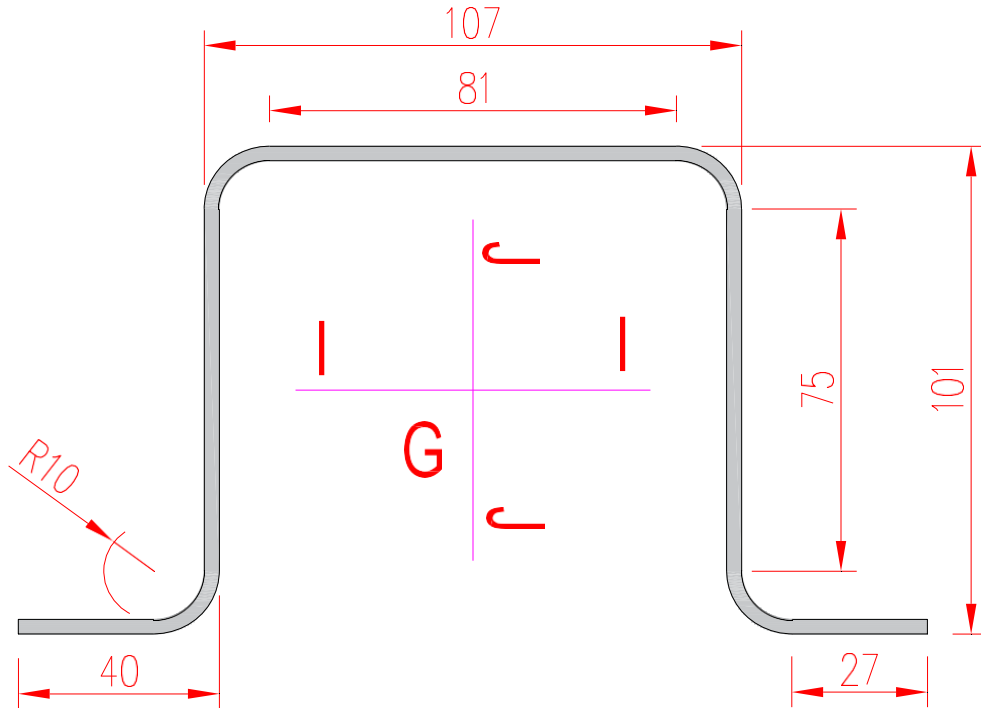
$$c/t = 88/3.5 = 25,14 < 58.58 = 72 \cdot 0,814 = 72 \cdot \varepsilon = 72 \cdot \sqrt{(235/f_{yk})} \quad S355$$

- Parte esterna soggetta a compressione – (classe 2):

$$c/t = 26.5/3.5 = 7,57 \leq 8.14 = 10 \cdot 0,814 = 10 \cdot \varepsilon = 10 \cdot \sqrt{(235/f_{yk})} \quad S355$$

La classificazione del profilo viene effettuata considerando la condizione più sfavorevole, pertanto il profilo è in classe 2. Di conseguenza le verifiche strutturali saranno effettuate in campo plastico.

6.2. Palo Laterale 101x107x40x3 mm



Inertia Characteristics (dimensions in mm)

- Area:..... 1071.7699
- Perimeter:..... 720.5133
- Barycenter:..... X:0.0000 Y: 0.0000
- Moments of inertia: X: 1608058.6062 / Y: 2913020.6346
- Products of inertia:..... Y: 0.0000
- Main moments and direction X-Y compared to the barycenter:
 - I: 1608058.6062 lungo [1.0000 0.0000]
 - J: 2913020.6346 lungo [0.0000 1.0000]

- Parte interna soggetta a compressione – (classe 2):

$$c/t = 81/3 = 27,33 < 27,00 = 38 \cdot 0,814 = 38 \cdot \varepsilon = 38 \cdot \sqrt{(235/f_{yk})} \quad S355$$

- Parte interna soggetta a compressione e flessione – (classe 1):

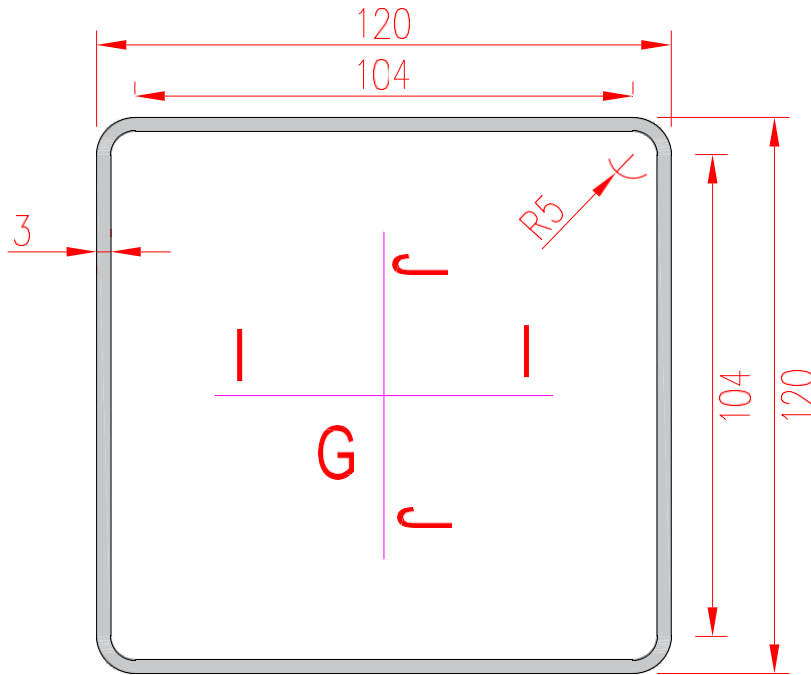
$$c/t = 75/3 = 25,00 < 58,58 = 72 \cdot 0,814 = 72 \cdot \varepsilon = 72 \cdot \sqrt{(235/f_{yk})} \quad S355$$

- Parte esterna soggetta a compressione – (classe 3):

$$c/t = 27/3 = 9,00 < 11,39 = 14 \cdot 0,814 = 14 \cdot \varepsilon = 14 \cdot \sqrt{(235/f_{yk})} \quad S355$$

La classificazione del profilo viene effettuata considerando la condizione più sfavorevole, pertanto il profilo è in classe 3. Di conseguenza le verifiche strutturali saranno effettuate in campo elastico.

6.3. Main Beam 120 x 120 x 3 mm



Inertia Characteristics (dimensions in mm)

- Area:..... 1370.5221
- Perimeter:..... 913.6814
- Barycenter:..... X:0.0000 Y: 0.0000
- Moments of inertia: X: 3086073.9119 / Y: 3086073.9119
- Products of inertia:..... Y: 0.0000
- Main moments and direction X-Y compared to the barycenter:
 - I: 3086073.9119 lungo [1.0000 0.0000]
 - J: 3086073.9119 lungo [0.0000 1.0000]

- Parte interna soggetta a compressione – (classe 2):

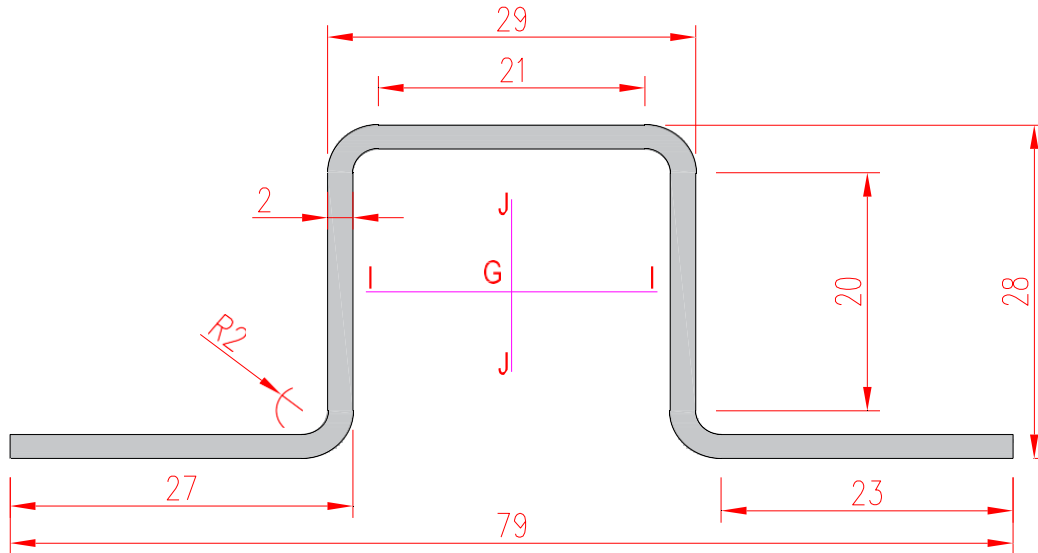
$$c/t = 1043 = 34,67 < 35,13 = 38 \cdot 0,924 = 38 \cdot \varepsilon = 38 \cdot \sqrt{(235/f_{yk})} \quad S275$$

- Parte interna soggetta a compressione e flessione – (classe 1):

$$c/t = 1043 = 34,67 < 66,56 = 72 \cdot 0,924 = 72 \cdot \varepsilon = 72 \cdot \sqrt{(235/f_{yk})} \quad S275$$

La classificazione del profilo viene effettuata considerando la condizione più sfavorevole, pertanto il profilo è in classe 2. Di conseguenza le verifiche strutturali saranno effettuate in campo plastico.

6.4. Module Support Type A 28 x 29 x 27 x 2 mm



Inertia Characteristics (dimensions in mm)

- Area:..... 251.6991
- Perimeter:..... 255.6991
- Barycenter:..... X: 0.0000 Y: 0.0000
- Moments of inertia: X: 29130.4819 / Y: 99284.2840
- Products of inertia:..... Y: 0.0000
- Main moments and direction X-Y compared to the barycenter:
 - I: 29130.4819 lungo [1.0000 0.0000]
 - J: 99284.2840 lungo [0.0000 1.0000]

- Parte interna soggetta a compressione – (classe 1):

$$c/t = 21/2 = 10,5 < 30.51 = 33 \cdot 0.924 = 33 \cdot \varepsilon = 33 \cdot \sqrt{\frac{235}{f_{yk}}} \quad S275$$

- Parte interna soggetta a compressione e flessione – (classe 1):

$$c/t = 20/2 = 10,00 < 66.56 = 72 \cdot 0.924 = 72 \cdot \varepsilon = 72 \cdot \sqrt{\frac{235}{f_{yk}}} \quad S275$$

- Part esterna soggetta a compressione – (classe 3):

























$$c/t = 23/2 = 11,50 < 12.94 = 14 \cdot 0.924 = 14 \cdot \varepsilon = 14 \cdot \sqrt{\frac{235}{f_{yk}}} \quad S275$$

La classificazione del profilo viene determinate in base alla classificazione più alta dei vari elementi, pertanto il profilo è in classe 3. Le verifiche saranno effettuate in campo elastico.

7. Modellazione strutturale

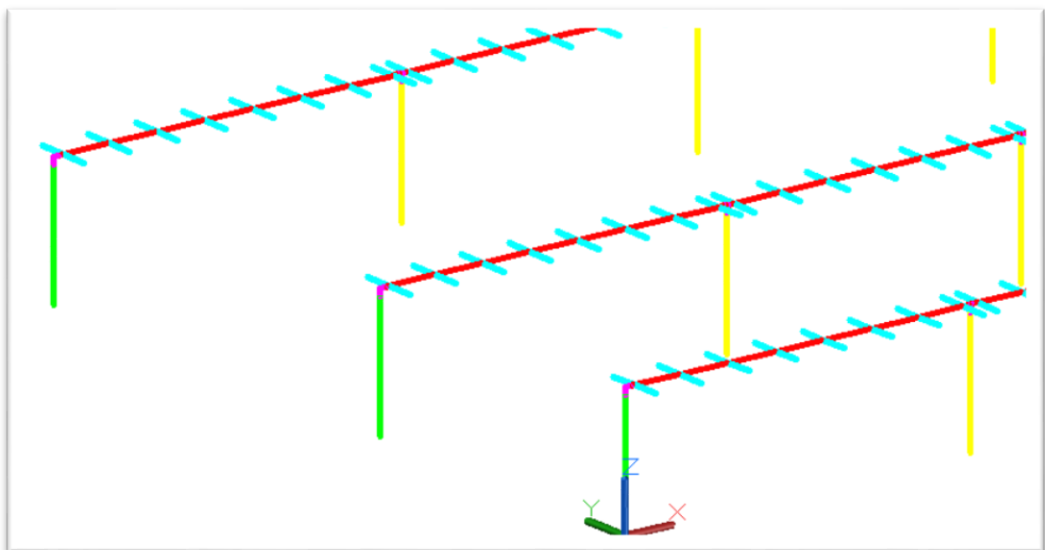
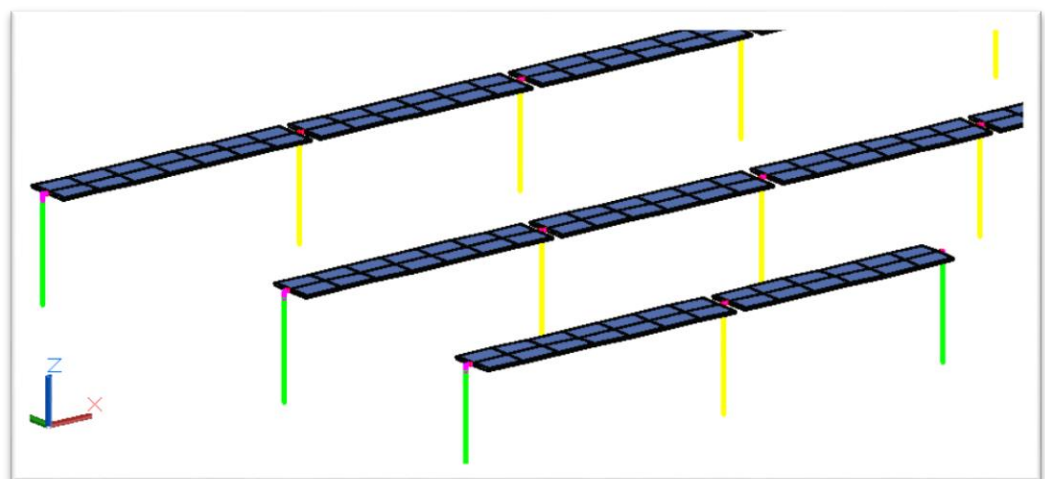
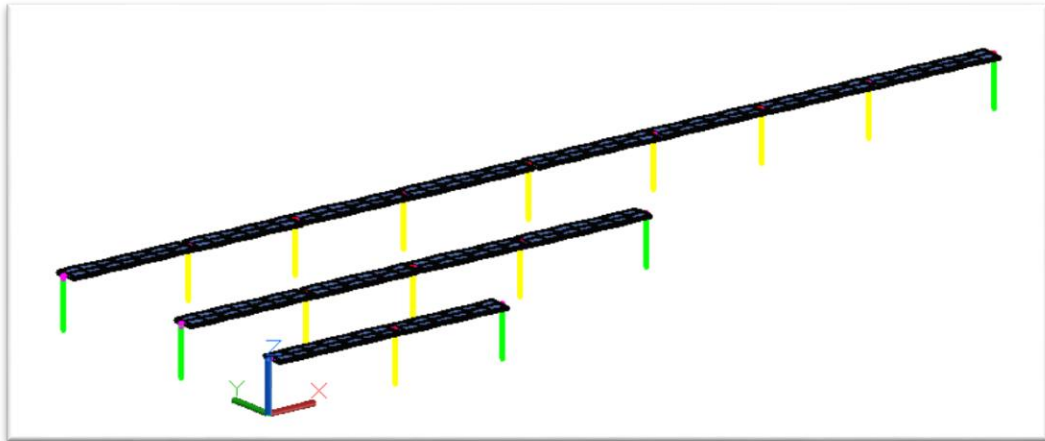
Gli elementi strutturali sono modellati come elementi beam tipo Timoshenko, mentre i pannelli fotovoltaici sono semplici superfici di carico atte ad accogliere le azioni di progetto e simulare in modo opportuno le masse sismiche. La porzione di elemento infissa nel terreno viene modellizzato come palo appoggiato su molla verticale e letto di molle laterali alla Winkler calibrate in funzione delle caratteristiche meccaniche del terreno di sito

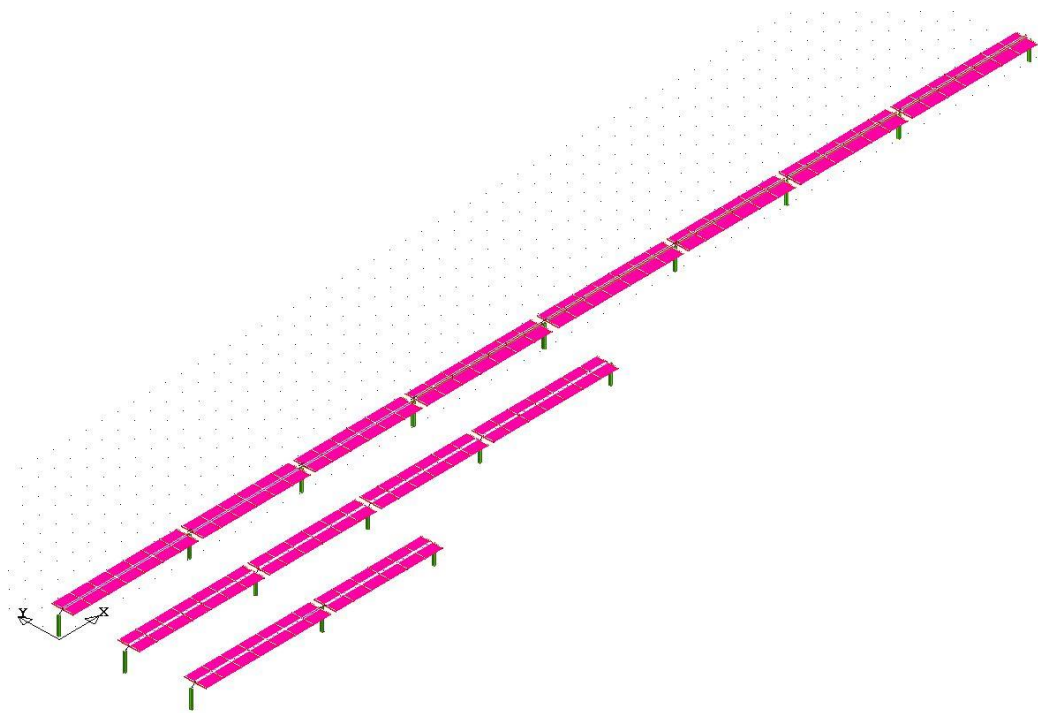
Di seguito la legenda sinottica per l'individuazione degli elementi.

	LINK RIGIDO				magenta
	OMEGA CENTRALE				giallo
	OMEGA LAT				verde
	OMEGA SUP				ciano
	pannello equi				blu
	TUBOLARE				rosso

MODELLO A (STOW POSITION)

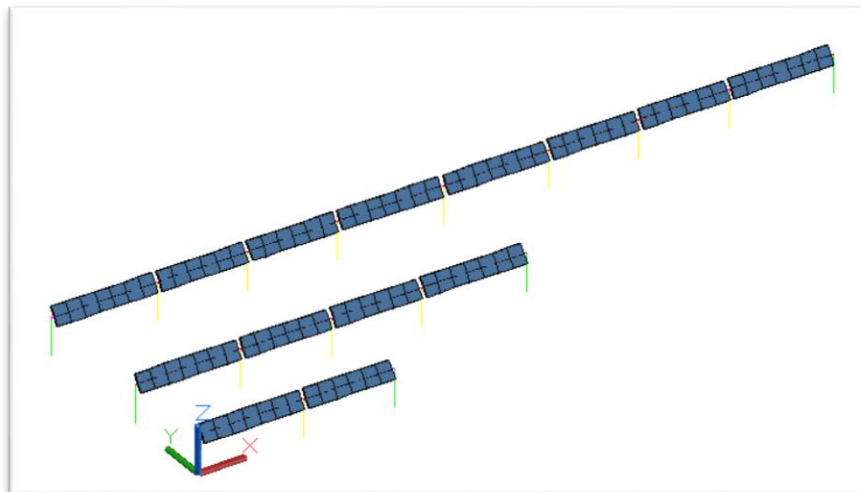
Rispettivamente configurazione TRJ HT 52 PDP, TRJ HT 26 PDP e TRJ HT 13 PDP

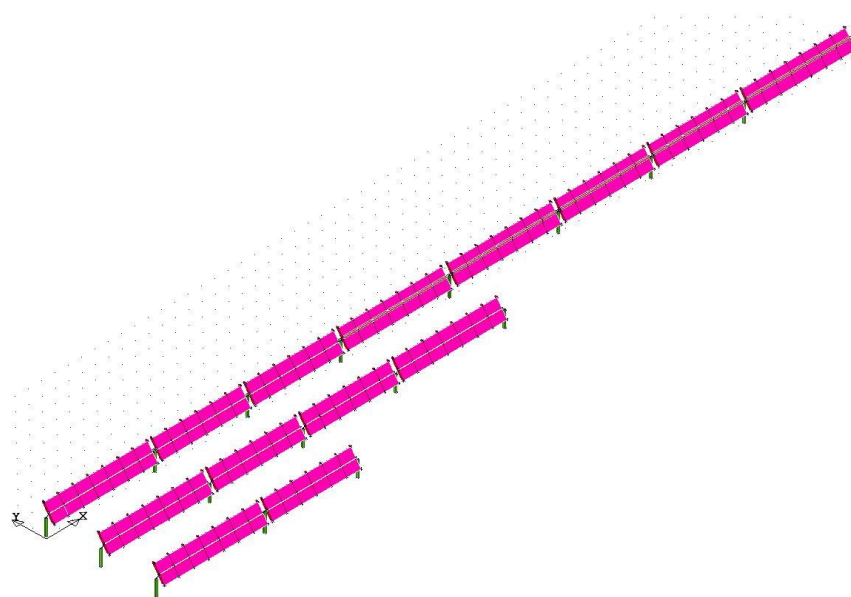
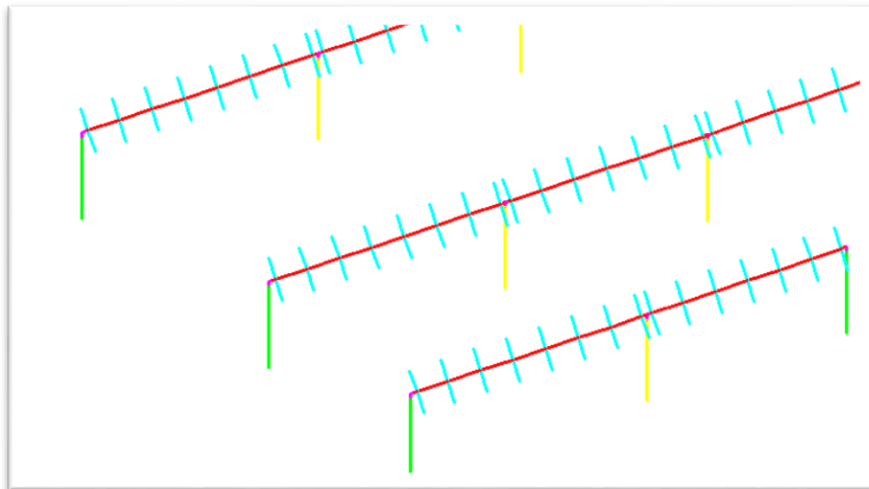
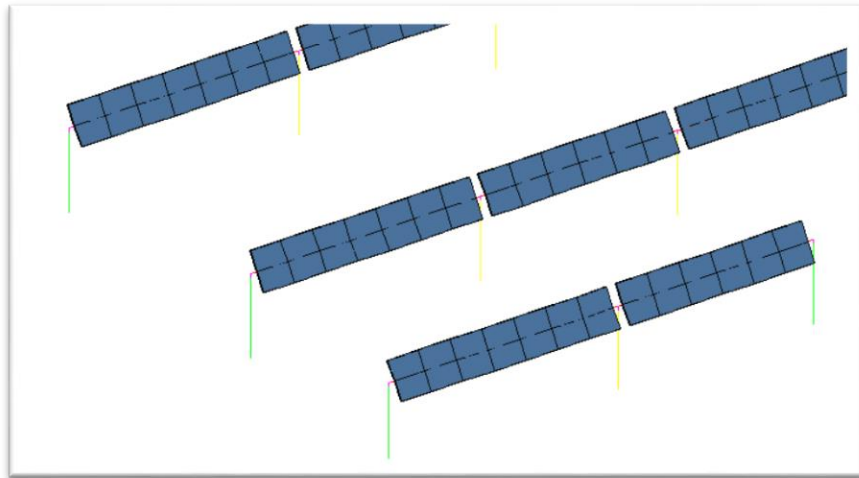




MODELLO B (WORKING POSITION)

Rispettivamente configurazione TRJ HT 52 PDP, TRJ HT 26 PDP e TRJ HT 13 PDP

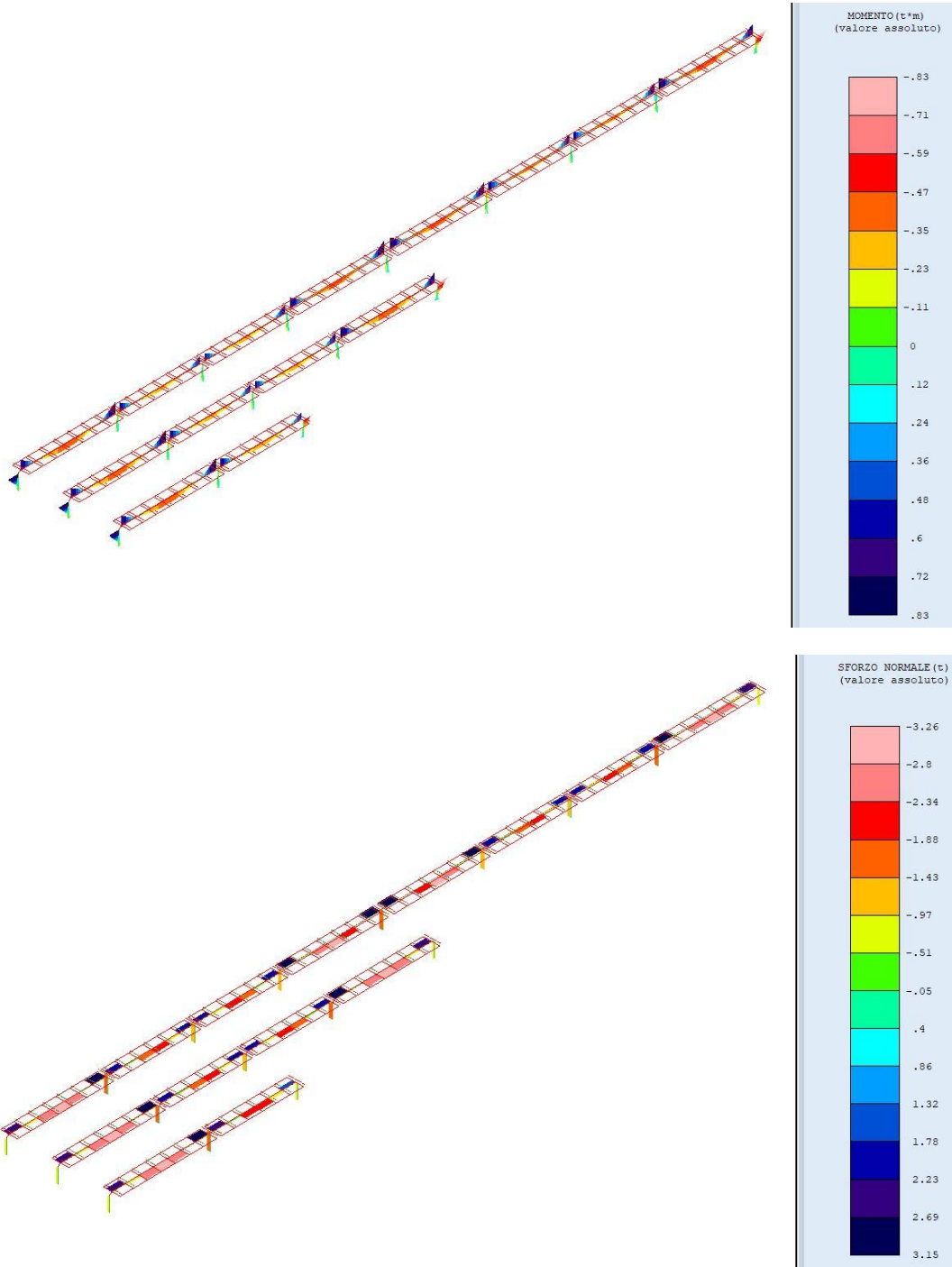


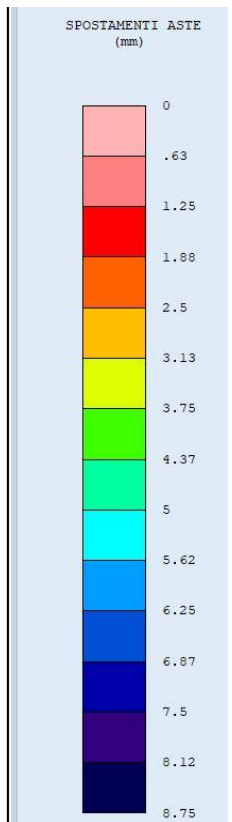
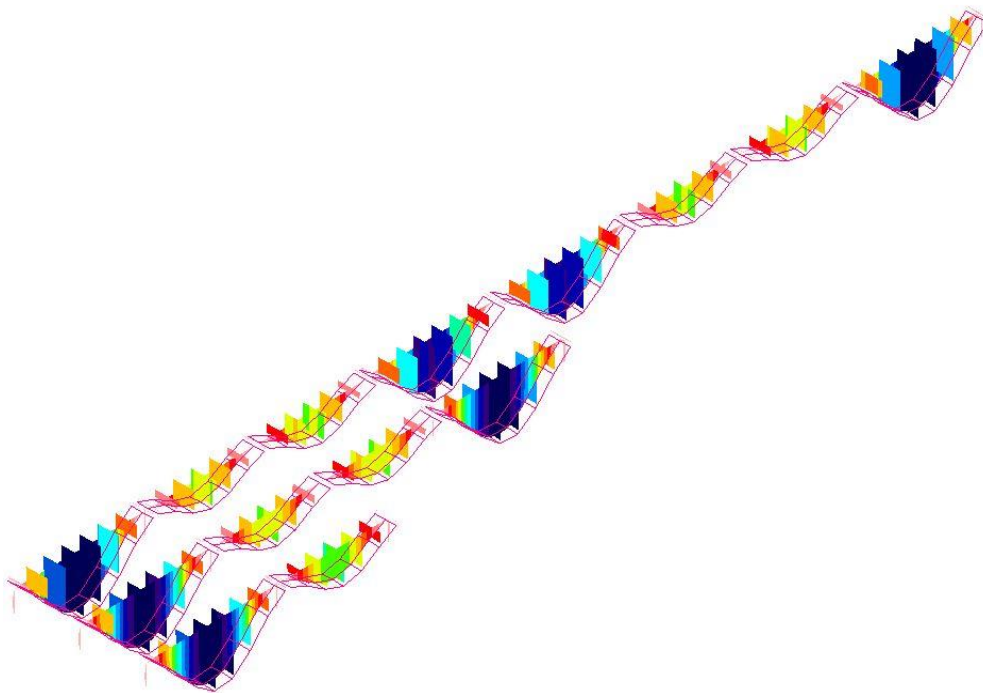
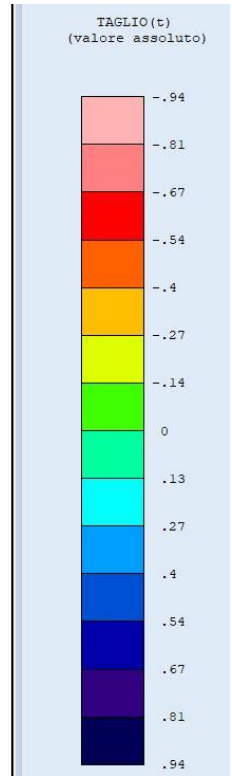
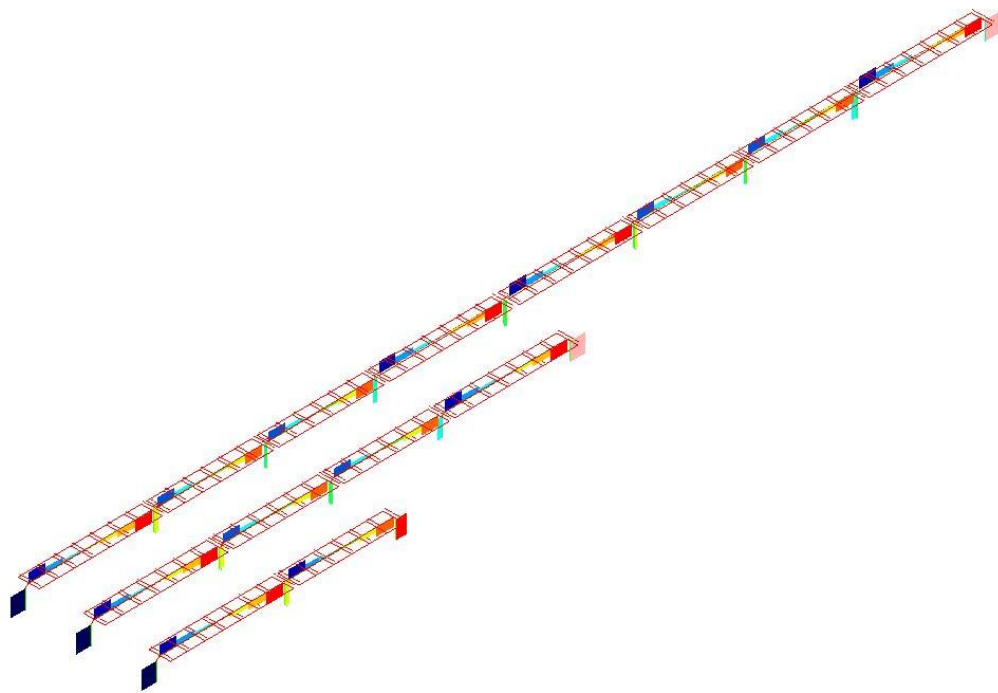


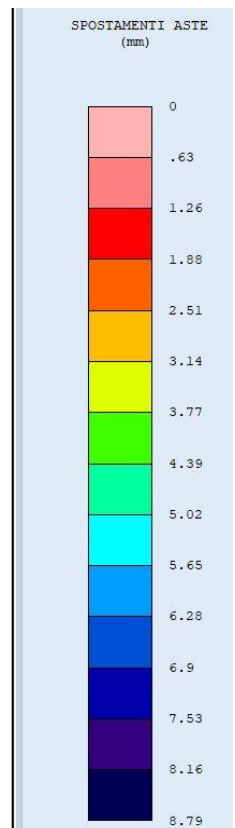
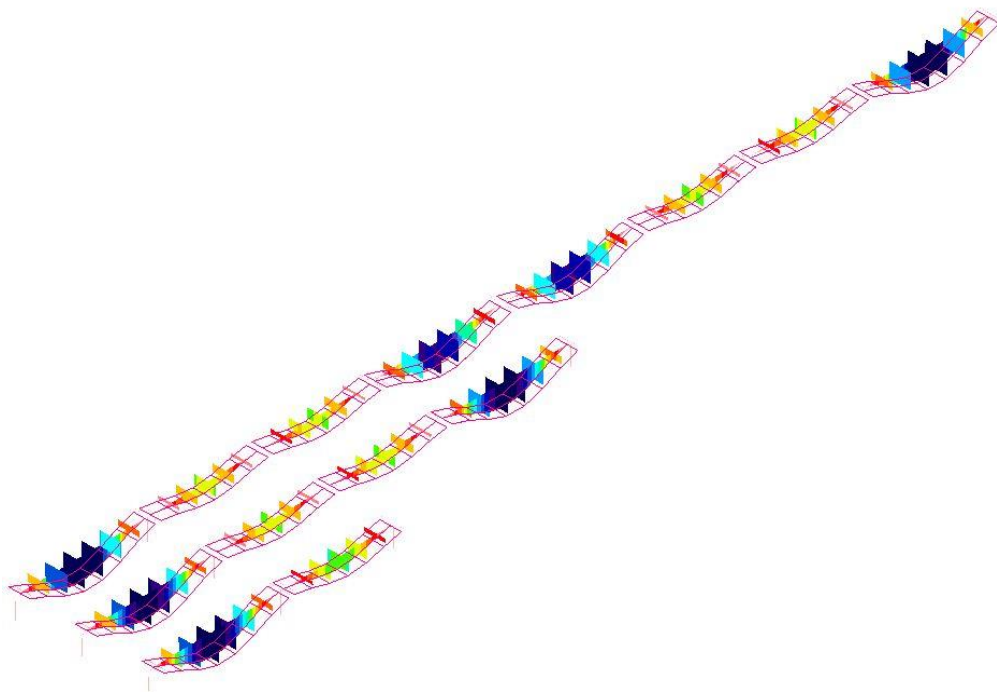
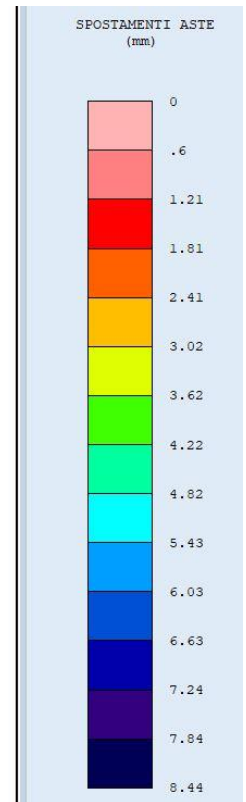
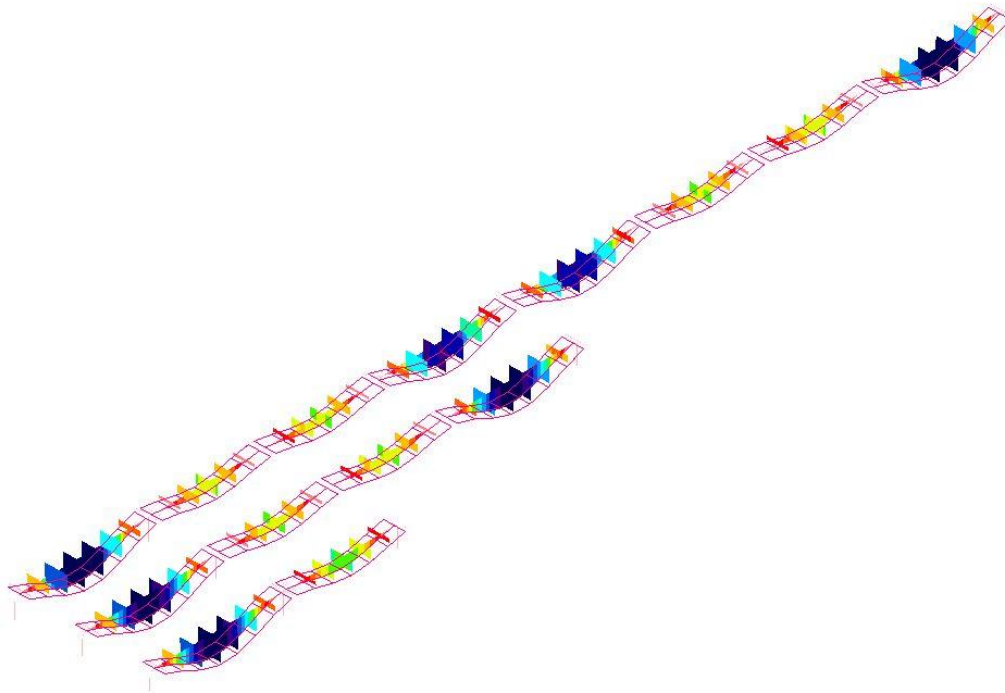
8. Sollecitazioni e Spostamenti

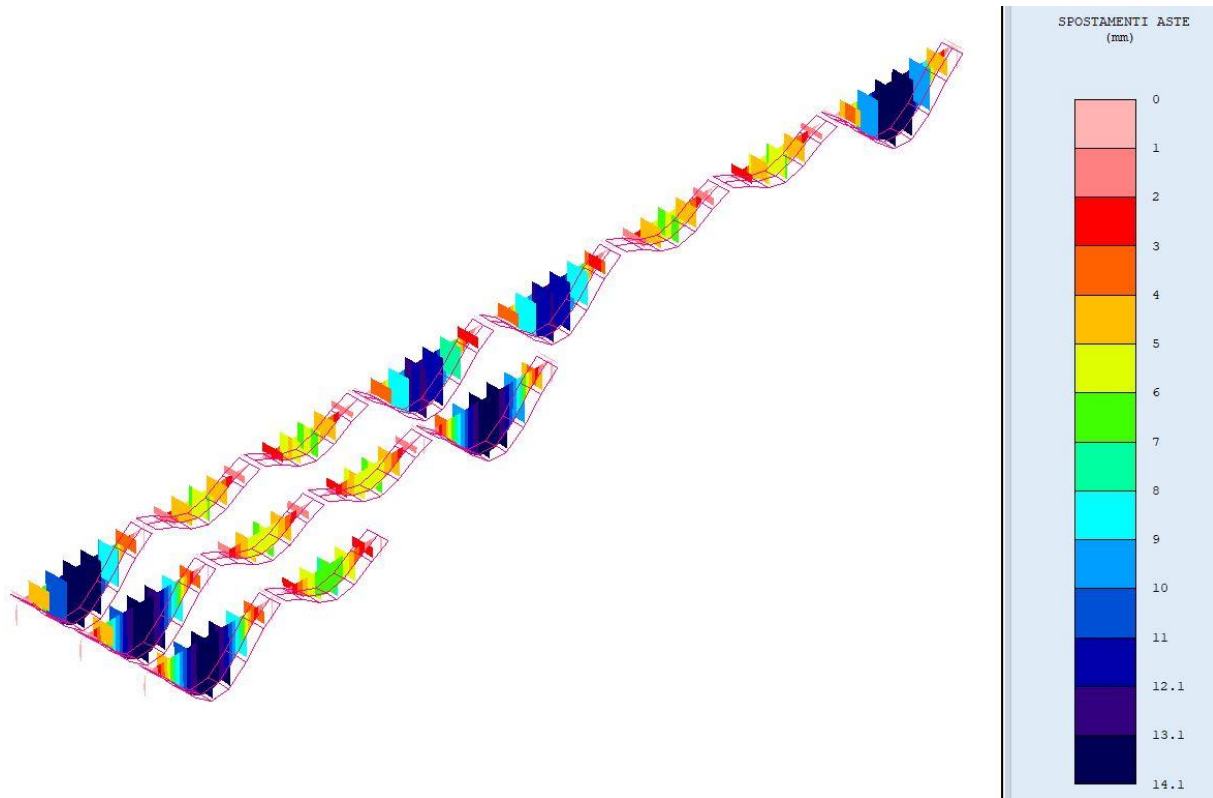
MODELLO A (STOW POSITION)

Rispettivamente configurazione TRJ HT 52 PDP, TRJ HT 26 PDP e TRJ HT 13 PDP



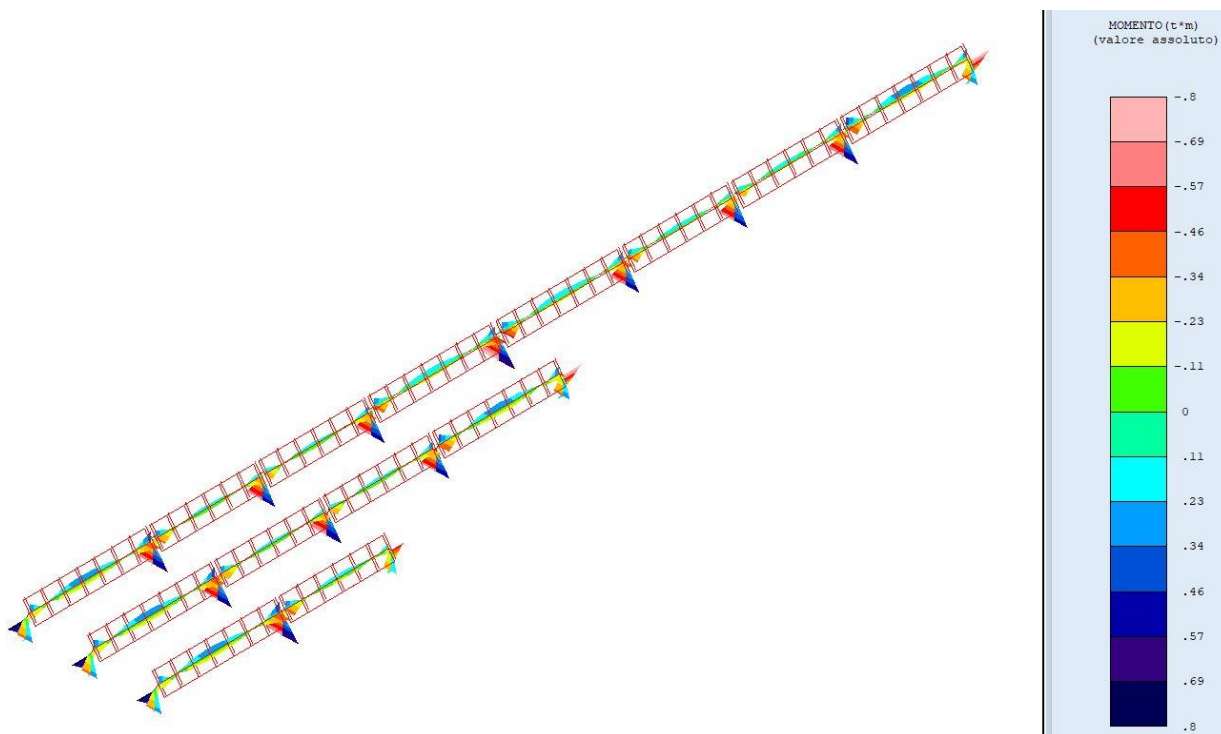


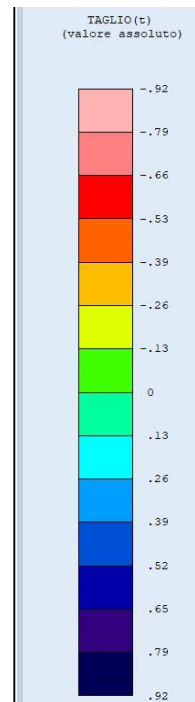
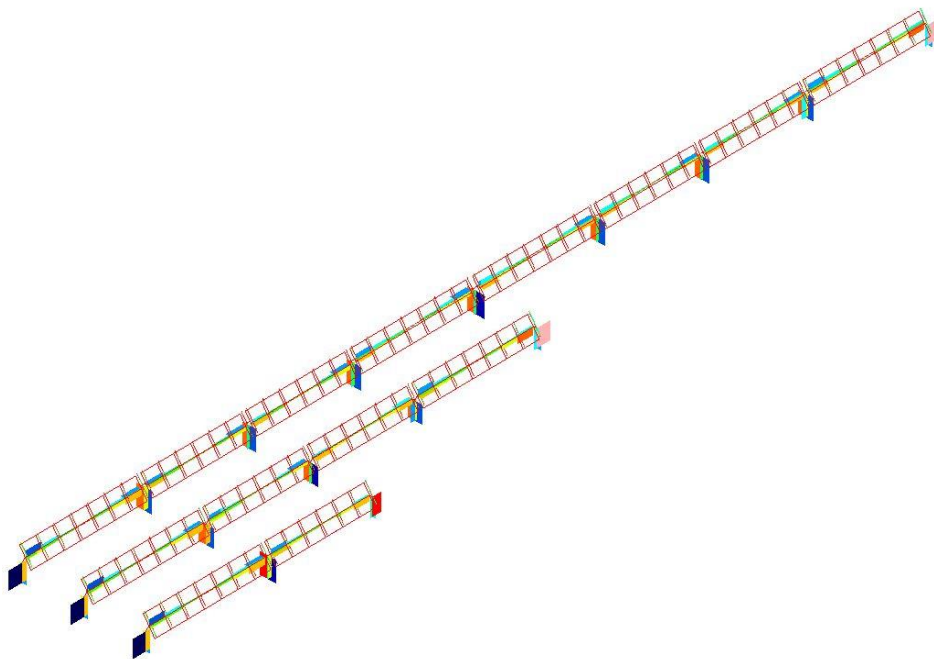
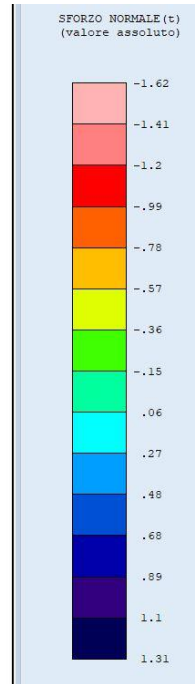
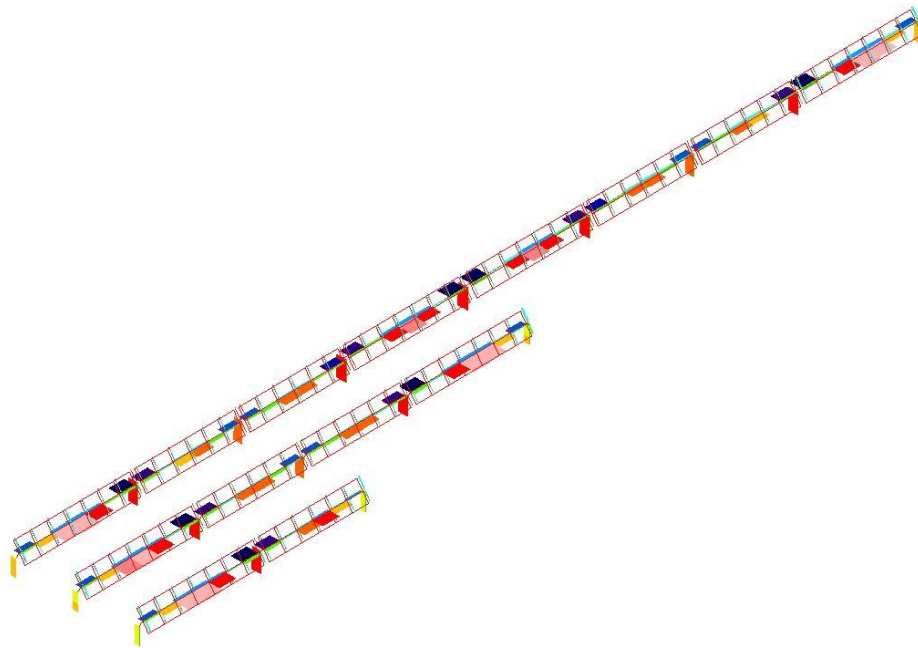


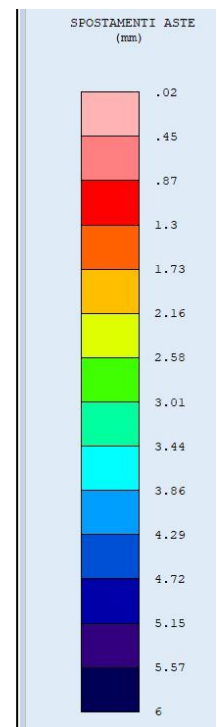
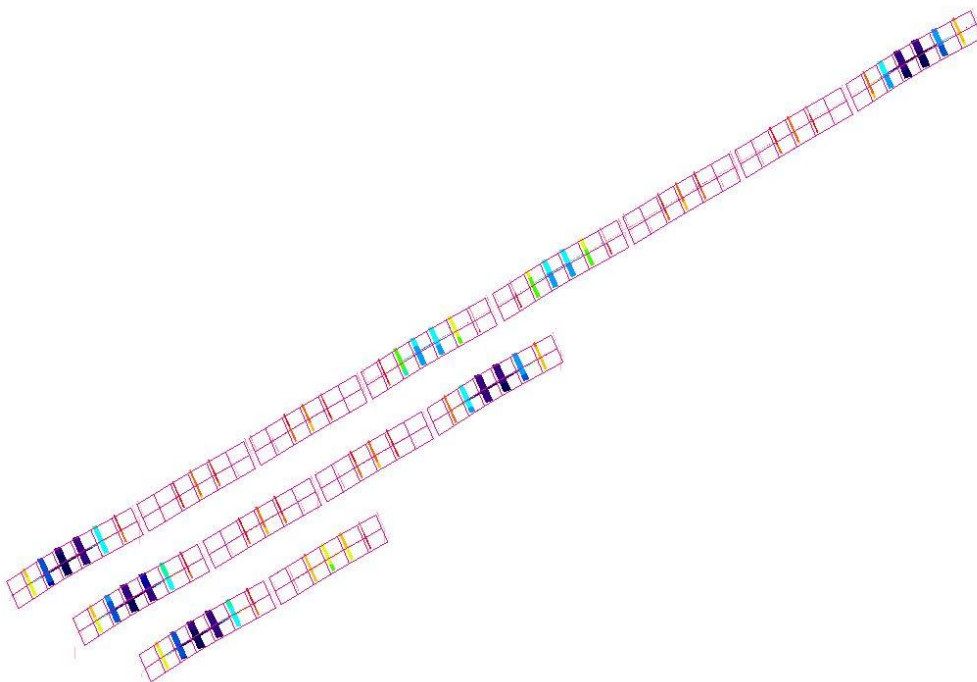
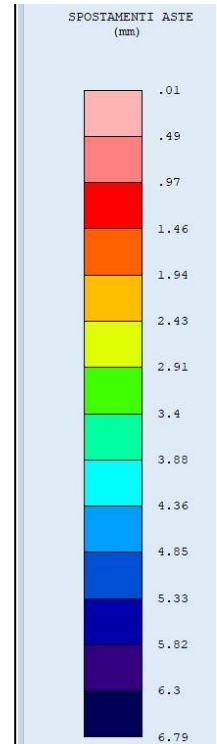
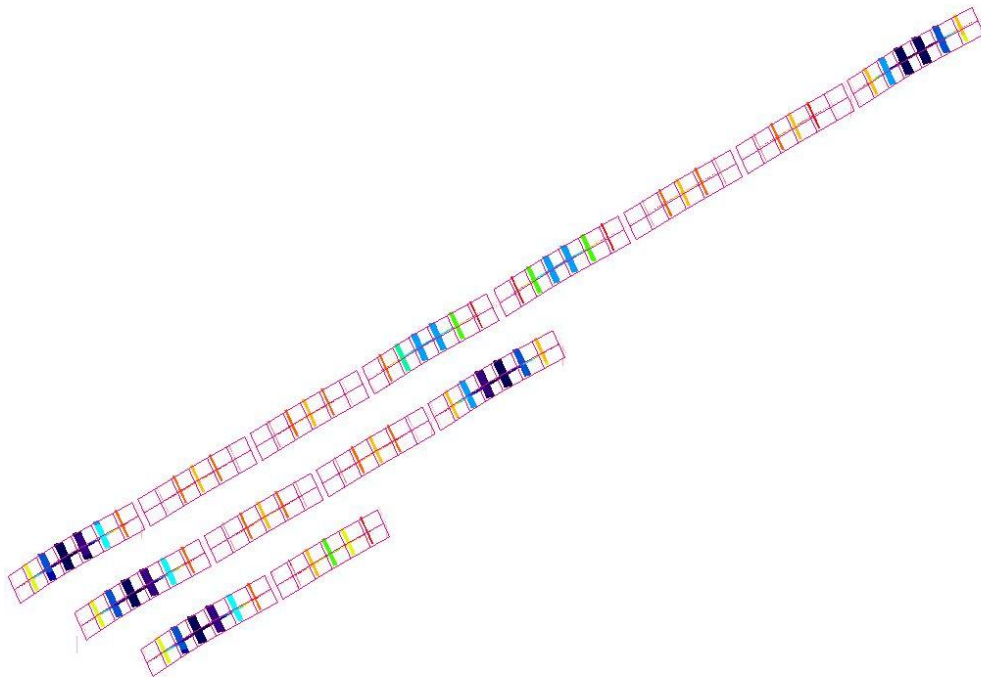


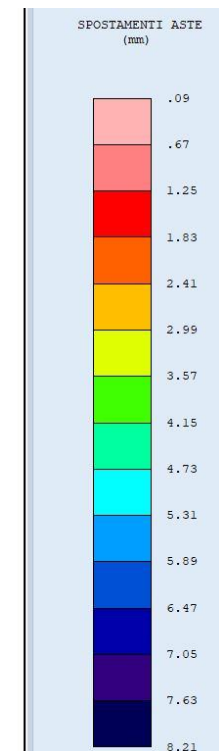
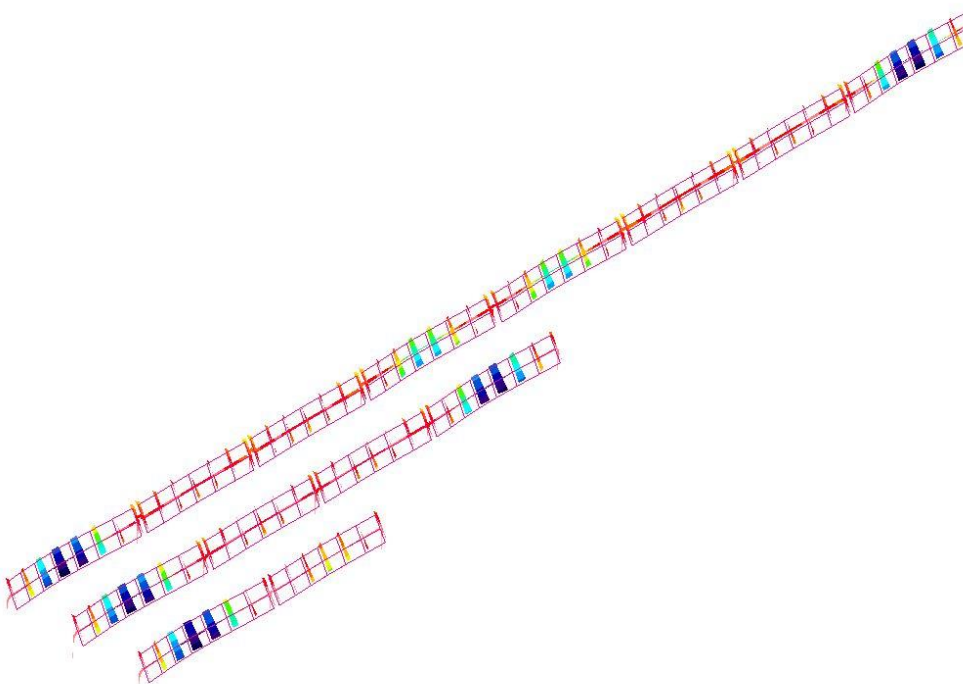
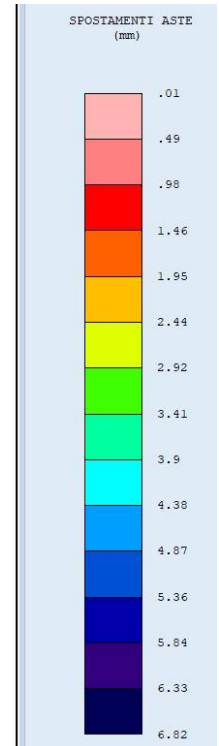
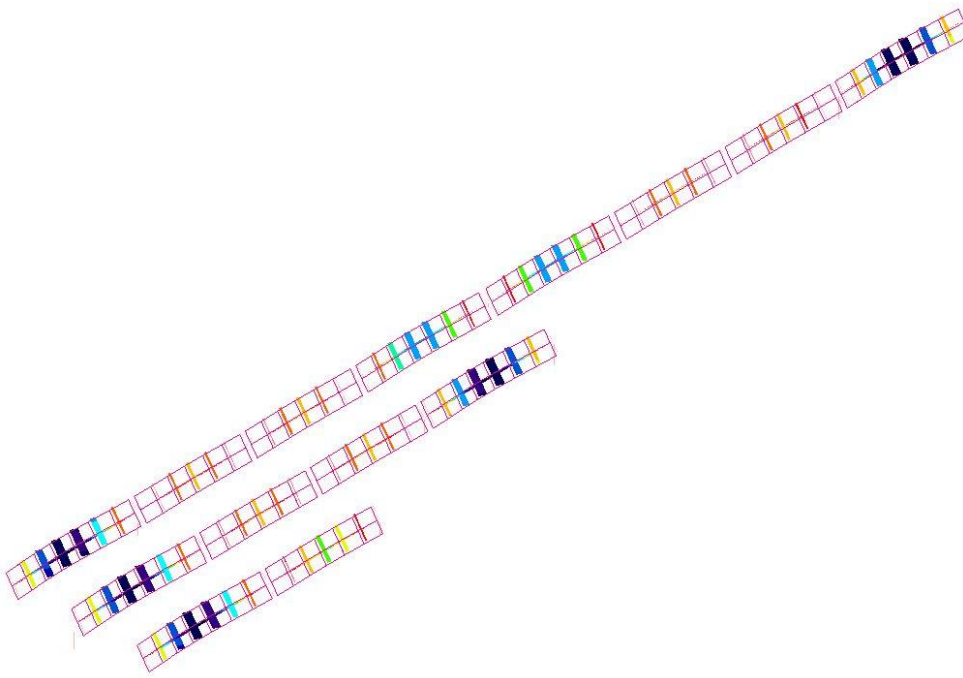
MODELLO B (WORKING POSITION)

Rispettivamente configurazione TRJ HT 52 PDP, TRJ HT 26 PDP e TRJ HT 13 PDP









9. Verifiche strutturali

MODELLO A (STOW POSITION)

Rispettivamente configurazione TRJ HT 52 PDP, TRJ HT 26 PDP e TRJ HT 13 PDP

STAMPA PROGETTO S.L.U. - AZIONI S.L.V. - ACCIAIO + VERIFICA S.L.E.																		
VERIFICHE ASTE IN ACCIAIO 3D																		
DATI DI ASTA	Fili N.ro	Quota (m)	Tra tto	Cmb N.r	N Sd (kg)	MxSd (kg*m)	MySd (kg*m)	VxSd (kg)	VySd (kg)	T Sd (kg*m)	N Rd kg	MxV.Rd kg*m	MyV.Rd kg*m	VxpRd Kg	VyplRd Kg	T Rd kg*m	fy rid Kg/cmq	Rap %
Sez.N. 937	1	1,14		1	-736	-825	0	0	938	0	36766	1101	1027	21248	21248	586	3378	77
Palo later	qn=	0		1	-743	-269	0	0	938	0	36766	1101	1027	21248	21248	586	3378	26
Asta: 1	1	0,00		1	-749	241	0	0	938	0	36766	1101	1027	21248	21248	586	3378	24
Instab.:l=	113,6	β*l=		113,6	-749	399	0	cl= 3	ε= 0,81	lmd=	29	Rpf= 39	Rft= 42	Wmax/rel/lim=	0,8	0,3	4,5	m
Sez.N. 937	62	1,14		1	-736	826	0	0	-936	0	36766	1101	1027	21248	21248	586	3378	77
Palo later	qn=	0		1	-742	271	0	0	-936	0	36766	1101	1027	21248	21248	586	3378	27
Asta: 2	62	0,00		1	-748	-237	0	0	-936	0	36766	1101	1027	21248	21248	586	3378	24
Instab.:l=	113,6	β*l=		113,6	-748	401	0	cl= 3	ε= 0,81	lmd=	29	Rpf= 39	Rft= 42	Wmax/rel/lim=	0,8	0,3	4,5	m
Sez.N. 937	187	1,14		1	-734	-821	0	0	944	0	36765	1101	1027	21248	21248	586	3378	77
Palo later	qn=	0		1	-741	-262	0	0	944	0	36765	1101	1027	21248	21248	586	3378	26
Asta: 3	187	0,00		1	-747	251	0	0	944	0	36765	1101	1027	21248	21248	586	3378	25
Instab.:l=	113,6	β*l=		113,6	-747	392	0	cl= 3	ε= 0,81	lmd=	29	Rpf= 38	Rft= 41	Wmax/rel/lim=	0,9	0,3	4,5	m
Sez.N. 937	283	1,14		1	-733	-818	0	0	919	0	36767	1101	1027	21248	21248	586	3378	76
Palo later	qn=	0		1	-739	-273	0	0	919	0	36767	1101	1027	21248	21248	586	3378	27
Asta: 4	283	0,00		1	-746	226	0	0	919	0	36767	1101	1027	21248	21248	586	3378	23
Instab.:l=	113,6	β*l=		113,6	-746	401	0	cl= 3	ε= 0,81	lmd=	29	Rpf= 39	Rft= 42	Wmax/rel/lim=	0,8	0,3	4,5	m
Sez.N. 937	300	1,34		1	-1424	258	0	0	-256	0	36799	1102	1028	21248	21248	586	3381	27
Palo later	qn=	0		1	-1432	80	0	0	-256	0	36799	1102	1028	21248	21248	586	3381	11
Asta: 5	300	0,00		7	-301	-38	129	-99	-77	0	36801	1102	1028	21248	21248	586	3381	17
Instab.:l=	133,6	β*l=		133,6	-1439	121	0	cl= 3	ε= 0,81	lmd=	34	Rpf= 16	Rft= 17	Wmax/rel/lim=	0,3	0,1	5,3	m
Sez.N. 937	301	1,34		4	-258	46	0	30	-87	0	36801	1102	1028	21248	21248	586	3381	5
Palo later	qn=	0		7	-264	-5	69	-101	-28	0	36801	1102	1028	21248	21248	586	3381	8
Asta: 6	301	0,00		7	-269	-23	134	-101	-28	0	36801	1102	1028	21248	21248	586	3381	16
Instab.:l=	133,6	β*l=		133,6	-269	9	80	cl= 3	ε= 0,81	lmd=	34	Rpf= 9	Rft= 10	Wmax/rel/lim=	0,1	0,1	5,3	m
Sez.N. 937	302	1,34		1	-1400	-189	0	0	177	0	36800	1102	1028	21248	21248	586	3381	21
Palo later	qn=	0		1	-1407	-66	0	0	177	0	36800	1102	1028	21248	21248	586	3381	10
Asta: 7	302	0,00		10	-296	30	-133	101	61	0	36801	1102	1028	21248	21248	586	3381	16
Instab.:l=	133,6	β*l=		133,6	-1414	94	0	cl= 3	ε= 0,81	lmd=	34	Rpf= 13	Rft= 14	Wmax/rel/lim=	0,2	0,1	5,3	m
Sez.N. 938	303	1,34		4	-310	43	-1	38	-88	0	46131	1389	1415	26635	26635	800	3381	4
Palo centr	qn=	0		10	-317	7	-89	124	27	0	46131	1389	1415	26635	26635	800	3381	7
Asta: 8	303	0,00		10	-324	24	-169	124	27	0	46131	1389	1415	26635	26635	800	3381	14
Instab.:l=	133,6	β*l=		133,6	-324	10	103	cl= 3	ε= 0,81	lmd=	30	Rpf= 9	Rft= 9	Wmax/rel/lim=	0,0	0,0	5,3	m
Sez.N. 937	304	1,34		1	-1399	192	0	0	-177	0	36800	1102	1028	21248	21248	586	3381	21
Palo later	qn=	0		1	-1407	69	0	0	-177	0	36800	1102	1028	21248	21248	586	3381	10
Asta: 9	304	0,00		7	-296	-30	133	-101	-61	0	36801	1102	1028	21248	21248	586	3381	16
Instab.:l=	133,6	β*l=		133,6	-1414	97	0	cl= 3	ε= 0,81	lmd=	34	Rpf= 13	Rft= 14	Wmax/rel/lim=	0,2	0,2	5,3	m
Sez.N. 937	305	1,34		5	-258	-45	0	-30	88	0	36801	1102	1028	21248	21248	586	3381	5
Palo later	qn=	0		10	-264	5	-69	101	28	0	36801	1102	1028	21248	21248	586	3381	8
Asta: 10	305	0,00		10	-269	24	-134	101	28	0	36801	1102	1028	21248	21248	586	3381	16
Instab.:l=	133,6	β*l=		133,6	-269	9	80	cl= 3	ε= 0,81	lmd=	34	Rpf= 10	Rft= 10	Wmax/rel/lim=	0,1	0,1	5,3	m
Sez.N. 937	306	1,34		1	-1425	-253	0	0	255	0	36799	1102	1028	21248	21248	586	3381	27
Palo later	qn=	0		1	-1432	-77	0	0	255	0	36799	1102	1028	21248	21248	586	3381	11
Asta: 11	306	0,00		10	-301	38	-129	99	77	0	36801	1102	1028	21248	21248	586	3381	17
Instab.:l=	133,6	β*l=		133,6	-1439	117	0	cl= 3	ε= 0,81	lmd=	34	Rpf= 15	Rft= 16	Wmax/rel/lim=	0,3	0,1	5,3	m
Sez.N. 937	307	1,14		1	-1424	227	0	0	-266	0	36799	1102	1028	21248	21248	586	3381	25

STAMPA PROGETTO S.L.U. - AZIONI S.L.V. - ACCIAIO + VERIFICA S.L.E.

VERIFICHE ASTE IN ACCIAIO 3D

DATI DI ASTA	Fili N.ro	Quota (m)	Tra tto	Cmb N.r	N Sd (kg)	MxSd (kg*m)	MySd (kg*m)	VxSd (kg)	VySd (kg)	T Sd (kg*m)	N Rd kg	MxV.Rd kg*m	MyV.Rd kg*m	VxpRd Kg	VypRd Kg	T Rd kg*m	fy rid Kg/cmq	Rap %
Palo later	qn= 0	1	-1430	70	0	0	-266	0	36799	1102	1028	21248	21248	586	3381	10		
Asta: 12	307	0,00	7	-299	-33	119	-93	-77	0	36801	1102	1028	21248	21248	586	3381	15	
Instab.:=	113,6	$\beta^*=$	113,6	-1437	106	0	cl= 3	$\epsilon=$ 0,81	lmd= 29	Rpf= 14	Rft= 15	Wmax/rel/lim=	0,3	0,1	4,5	m		
Sez.N. 938	308	1,14	4	-259	30	-7	35	-86	0	46131	1389	1415	26635	26635	800	3381	3	
Palo centr	qn= 0	10	-265	7	-93	115	26	0	46131	1389	1415	26635	26635	800	3381	8		
Asta: 13	308	0,00	10	-271	22	-155	115	26	0	46131	1389	1415	26635	26635	800	3381	13	
Instab.:=	113,6	$\beta^*=$	113,6	-271	10	103	cl= 3	$\epsilon=$ 0,81	lmd= 26	Rpf= 9	Rft= 9	Wmax/rel/lim=	0,0	0,0	4,5	m		
Sez.N. 937	309	1,14	1	-1423	-225	0	0	267	0	36799	1102	1028	21248	21248	586	3381	24	
Palo later	qn= 0	1	-1430	-67	0	0	267	0	36799	1102	1028	21248	21248	586	3381	10		
Asta: 14	309	0,00	10	-299	34	-119	93	78	0	36801	1102	1028	21248	21248	586	3381	16	
Instab.:=	113,6	$\beta^*=$	113,6	-1436	104	0	cl= 3	$\epsilon=$ 0,81	lmd= 29	Rpf= 14	Rft= 14	Wmax/rel/lim=	0,3	0,1	4,5	m		
Sez.N. 937	310	1,14	1	-734	825	0	0	-944	0	36765	1101	1027	21248	21248	586	3378	77	
Palo later	qn= 0	1	-740	265	0	0	-944	0	36765	1101	1027	21248	21248	586	3378	26		
Asta: 15	310	0,00	1	-746	-248	0	0	-944	0	36765	1101	1027	21248	21248	586	3378	25	
Instab.:=	113,6	$\beta^*=$	113,6	-746	396	0	cl= 3	$\epsilon=$ 0,81	lmd= 29	Rpf= 38	Rft= 41	Wmax/rel/lim=	0,9	0,3	4,5	m		
Sez.N. 938	344	1,34	1	-1445	242	1	1	-247	0	46129	1389	1415	26635	26635	800	3381	21	
Palo centr	qn= 0	1	-1454	71	0	1	-247	0	46129	1389	1415	26635	26635	800	3381	8		
Asta: 16	344	0,00	7	-308	-37	131	-100	-73	0	46131	1389	1415	26635	26635	800	3381	13	
Instab.:=	133,6	$\beta^*=$	133,6	-1463	110	1	cl= 3	$\epsilon=$ 0,81	lmd= 30	Rpf= 12	Rft= 12	Wmax/rel/lim=	0,3	0,1	5,3	m		
Sez.N. 937	345	1,14	1	-616	563	0	0	-672	0	36783	1101	1028	21248	21248	586	3379	53	
Palo later	qn= 0	1	-622	164	0	0	-672	0	36783	1101	1028	21248	21248	586	3379	17		
Asta: 17	345	0,00	1	-628	-201	0	0	-672	0	36783	1101	1028	21248	21248	586	3379	20	
Instab.:=	113,6	$\beta^*=$	113,6	-628	257	0	cl= 3	$\epsilon=$ 0,81	lmd= 29	Rpf= 25	Rft= 27	Wmax/rel/lim=	0,7	0,3	4,5	m		
Sez.N. 936	2	1,34	1	2430	-704	0	0	603	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	50	
MB TUBO100	qn= -9	1	2430	-398	0	0	597	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	28		
Asta: 18	3	1,34	1	2430	-64	0	0	591	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	6	
Instab.:=	107,2	$\beta^*=$	75,0	-120	25	0	cl= 1	$\epsilon=$ 0,81	lmd= 18	Rpf= 2	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	6,8	0,7	4,3	m		
Sez.N. 936	3	1,34	1	-586	-127	0	0	334	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	9	
MB TUBO100	qn= -9	1	-586	68	0	0	327	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	5		
Asta: 19	4	1,34	1	-586	242	0	0	321	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	17	
Instab.:=	112,7	$\beta^*=$	78,9	-586	182	0	cl= 1	$\epsilon=$ 0,81	lmd= 19	Rpf= 14	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	15,6	0,1	4,5	m		
Sez.N. 936	4	1,34	1	-2627	214	0	0	167	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	15	
MB TUBO100	qn= -9	1	-2627	306	0	0	161	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	22		
Asta: 20	5	1,34	1	-2627	394	0	0	154	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	28	
Instab.:=	112,2	$\beta^*=$	78,5	-2627	394	0	cl= 1	$\epsilon=$ 0,81	lmd= 19	Rpf= 35	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	21,1	0,6	4,5	m		
Sez.N. 936	5	1,34	1	-3253	385	0	0	-7	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	27	
MB TUBO100	qn= -9	1	-3253	379	0	0	-14	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	27		
Asta: 21	6	1,34	1	-3253	370	0	0	-20	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	26	
Instab.:=	112,7	$\beta^*=$	78,9	-3253	385	0	cl= 1	$\epsilon=$ 0,81	lmd= 19	Rpf= 36	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	21,7	0,8	4,5	m		
Sez.N. 936	6	1,34	1	-2404	383	0	0	-181	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	27	
MB TUBO100	qn= -9	1	-2404	274	0	0	-188	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	19		
Asta: 22	7	1,34	1	-2404	171	0	0	-195	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	12	
Instab.:=	112,7	$\beta^*=$	78,9	-2404	362	0	cl= 1	$\epsilon=$ 0,81	lmd= 19	Rpf= 32	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	20,7	0,6	4,5	m		
Sez.N. 936	7	1,34	1	-152	203	0	0	-343	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	14	
MB TUBO100	qn= -9	5	-96	10	0	-1	-66	1	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	1		
Asta: 23	8	1,34	1	-152	-190	0	0	-357	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	13	
Instab.:=	112,2	$\beta^*=$	78,5	-152	152	0	cl= 1	$\epsilon=$ 0,81	lmd= 19	Rpf= 11	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	14,4	0,1	4,5	m		
Sez.N. 936	8	1,34	1	3063	-121	0	0	-646	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	9	
MB TUBO100	qn= -9	1	3063	-452	0	0	-652	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	32		
Asta: 24	9	1,34	1	3063	-820	0	0	-659	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	58	
Instab.:=	107,2	$\beta^*=$	75,0	-150	30	0	cl= 1	$\epsilon=$ 0,81	lmd= 18	Rpf= 2	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	5,5	0,9	4,3	m		
Sez.N. 936	10	1,34	1	2218	-629	0	0	540	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	44	
MB TUBO100	qn= -9	1	2218	-355	0	0	533	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	25		
Asta: 26	11	1,34	1	2218	-57	0	0	527	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	6	
Instab.:=	107,2	$\beta^*=$	75,0	-109	22	0	cl= 1	$\epsilon=$ 0,81	lmd= 18	Rpf= 2	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	2,3	0,7	4,3	m		

STAMPA PROGETTO S.L.U. - AZIONI S.L.V. - ACCIAIO + VERIFICA S.L.E.

VERIFICHE ASTE IN ACCIAIO 3D

DATI DI ASTA	Fili N.ro	Quota (m)	Tra tto	Cmb N.r	N Sd (kg)	MxSd (kg*m)	MySd (kg*m)	VxSd (kg)	VySd (kg)	T Sd (kg*m)	N Rd kg	MxV.Rd kg*m	MyV.Rd kg*m	VxpRd Kg	VypRd Kg	T Rd kg*m	fy rid Kg/cmq	Rap %
m																		
Sez.N. 936	11	1,34	1		-354	-110	0	0	267	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	8
MB TUBO100	qn=	-9	1		-354	38	0	0	260	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	3
Asta: 27	12	1,34	1		-354	182	0	0	254	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	13
Instab.:l=	112,2	β*l=	78,5		-354	137	0	cl= 1	ε= 0,81	lmd= 19	Rpf= 11	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	6,9	0,1	4,5	m	
m																		
Sez.N. 936	12	1,34	1		-1852	163	0	0	101	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	11
MB TUBO100	qn=	-9	1		-1852	220	0	0	95	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	16
Asta: 28	13	1,34	1		-1852	270	0	0	88	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	19
Instab.:l=	112,7	β*l=	78,9		-1852	270	0	cl= 1	ε= 0,81	lmd= 19	Rpf= 24	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	9,1	0,5	4,5	m	
m																		
Sez.N. 936	13	1,34	1		-1929	269	0	0	-71	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	19
MB TUBO100	qn=	-9	1		-1929	225	0	0	-78	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	16
Asta: 29	14	1,34	1		-1929	181	0	0	-84	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	13
Instab.:l=	112,7	β*l=	78,9		-1929	269	0	cl= 1	ε= 0,81	lmd= 19	Rpf= 24	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	9,1	0,5	4,5	m	
m																		
Sez.N. 936	14	1,34	1		-579	200	0	0	-237	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	14
MB TUBO100	qn=	-9	1		-579	65	0	0	-244	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	5
Asta: 30	15	1,34	1		-579	-73	0	0	-250	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	5
Instab.:l=	112,2	β*l=	78,5		-579	150	0	cl= 1	ε= 0,81	lmd= 19	Rpf= 12	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	7,4	0,1	4,5	m	
m																		
Sez.N. 936	15	1,34	1		1860	-23	0	0	-499	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	5
MB TUBO100	qn=	-9	1		1860	-279	0	0	-505	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	20
Asta: 31	16	1,34	1		1860	-565	0	0	-512	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	40
Instab.:l=	107,2	β*l=	75,0		-91	20	0	cl= 1	ε= 0,81	lmd= 18	Rpf= 2	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	2,9	0,6	4,3	m	
m																		
Sez.N. 936	17	1,34	1		1860	-564	0	0	512	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	40
MB TUBO100	qn=	-9	1		1860	-305	0	0	506	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	21
Asta: 33	18	1,34	1		1860	-22	0	0	499	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	5
Instab.:l=	107,2	β*l=	75,0		-91	20	0	cl= 1	ε= 0,81	lmd= 18	Rpf= 2	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	3,0	0,6	4,3	m	
m																		
Sez.N. 936	18	1,34	1		-595	-72	0	0	250	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	5
MB TUBO100	qn=	-9	1		-595	73	0	0	243	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	5
Asta: 34	19	1,34	1		-595	202	0	0	236	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	14
Instab.:l=	112,7	β*l=	78,9		-595	152	0	cl= 1	ε= 0,81	lmd= 19	Rpf= 12	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	7,5	0,2	4,5	m	
m																		
Sez.N. 936	19	1,34	1		-1946	184	0	0	83	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	13
MB TUBO100	qn=	-9	1		-1946	229	0	0	77	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	16
Asta: 35	20	1,34	1		-1946	271	0	0	70	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	19
Instab.:l=	112,2	β*l=	78,5		-1946	271	0	cl= 1	ε= 0,81	lmd= 19	Rpf= 24	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	9,3	0,5	4,5	m	
m																		
Sez.N. 936	20	1,34	1		-1869	272	0	0	-89	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	19
MB TUBO100	qn=	-9	1		-1869	218	0	0	-96	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	15
Asta: 36	21	1,34	1		-1869	164	0	0	-102	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	12
Instab.:l=	112,7	β*l=	78,9		-1869	272	0	cl= 1	ε= 0,81	lmd= 19	Rpf= 24	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	9,3	0,5	4,5	m	
m																		
Sez.N. 936	21	1,34	1		-368	185	0	0	-255	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	13
MB TUBO100	qn=	-9	1		-368	33	0	0	-262	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	2
Asta: 37	22	1,34	1		-368	-109	0	0	-268	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	8
Instab.:l=	112,7	β*l=	78,9		-368	139	0	cl= 1	ε= 0,81	lmd= 19	Rpf= 11	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	7,1	0,1	4,5	m	
m																		
Sez.N. 936	22	1,34	1		2194	-55	0	0	-526	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	6
MB TUBO100	qn=	-9	1		2194	-324	0	0	-532	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	23
Asta: 38	23	1,34	1		2194	-624	0	0	-539	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	44
Instab.:l=	106,7	β*l=	74,7		-107	22	0	cl= 1	ε= 0,81	lmd= 18	Rpf= 2	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	2,4	0,6	4,3	m	
m																		
Sez.N. 936	24	1,34	1		2842	-772	0	0	634	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	54
MB TUBO100	qn=	-9	1		2842	-451	0	0	628	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	32
Asta: 40	25	1,34	1		2842	-102	0	0	621	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	7
Instab.:l=	106,7	β*l=	74,7		-139	28	0	cl= 1	ε= 0,81	lmd= 18	Rpf= 2	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	5,0	0,8	4,3	m	
m																		
Sez.N. 936	25	1,34	1		-252	-166	0	0	338	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	12
MB TUBO100	qn=	-9	1		-252	30	0	0	331	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	2
Asta: 41	26	1,34	1		-252	207	0	0	324	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	15
Instab.:l=	112,7	β*l=	78,9		-252	155	0	cl= 1	ε= 0,81	lmd= 19	Rpf= 12	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	13,1	0,1	4,5	m	
m																		
Sez.N. 936	26	1,34	1		-2349	178	0	0	175	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	13

STAMPA PROGETTO S.L.U. - AZIONI S.L.V. - ACCIAIO + VERIFICA S.L.E.

VERIFICHE ASTE IN ACCIAIO 3D

DATI DI ASTA	Fili N.ro	Quota (m)	Tra tto	Cmb N.r	N Sd (kg)	MxSd (kg*m)	MySd (kg*m)	VxSd (kg)	VySd (kg)	T Sd (kg*m)	N Rd kg	MxV.Rd kg*m	MyV.Rd kg*m	VxpI.Rd Kg	VypI.Rd Kg	T Rd kg*m	fy rid Kg/cmq	Rap %	
MB TUBO100	qn=	-9		1	-2349	274	0	0	168	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	19	
Asta: 42	27	1,34		1	-2349	367	0	0	161	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	26	
Instab.:l=	112,2	$\beta^*l=$		78,5	-2349	356	0	cl=	$\epsilon=$ 0,81	lmd=	19	Rpf=	31	Rft=	0	Wmax/rel/lim=	18,4	0,6	4,5
Sez.N. 936	27	1,34		1	-3036	357	0	0	1	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	25	
MB TUBO100	qn=	-9		1	-3036	357	0	0	-1	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	25	
Asta: 43	28	1,34		1	-3036	350	0	0	-13	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	25	
Instab.:l=	112,7	$\beta^*l=$		78,9	-3036	357	0	cl=	$\epsilon=$ 0,81	lmd=	19	Rpf=	33	Rft=	0	Wmax/rel/lim=	19,0	0,7	4,5
Sez.N. 936	28	1,34		1	-2251	362	0	0	-174	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	26	
MB TUBO100	qn=	-9		1	-2251	258	0	0	-181	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	18	
Asta: 44	29	1,34		1	-2251	159	0	0	-187	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	11	
Instab.:l=	112,7	$\beta^*l=$		78,9	-2251	341	0	cl=	$\epsilon=$ 0,81	lmd=	19	Rpf=	30	Rft=	0	Wmax/rel/lim=	18,2	0,6	4,5
Sez.N. 936	29	1,34		1	-61	190	0	0	-336	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	13	
MB TUBO100	qn=	-9		5	-75	8	0	2	-66	0	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	1	
Asta: 45	30	1,34		1	-61	-194	0	0	-349	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	14	
Instab.:l=	112,2	$\beta^*l=$		78,5	-61	146	0	cl=	$\epsilon=$ 0,81	lmd=	19	Rpf=	10	Rft=	0	Wmax/rel/lim=	12,6	0,1	4,5
Sez.N. 936	30	1,34		1	3100	-127	0	0	-638	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	9	
MB TUBO100	qn=	-9		1	3100	-454	0	0	-644	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	32	
Asta: 46	31	1,34		1	3100	-817	0	0	-651	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	58	
Instab.:l=	107,2	$\beta^*l=$		75,0	-152	30	0	cl=	$\epsilon=$ 0,81	lmd=	18	Rpf=	2	Rft=	0	Wmax/rel/lim=	4,5	0,9	4,3
Sez.N. 936	32	1,34		1	3129	-822	0	0	654	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	58	
MB TUBO100	qn=	-9		1	3129	-491	0	0	648	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	35	
Asta: 48	33	1,34		1	3129	-130	0	0	641	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	9	
Instab.:l=	106,9	$\beta^*l=$		74,8	-153	30	0	cl=	$\epsilon=$ 0,81	lmd=	18	Rpf=	3	Rft=	0	Wmax/rel/lim=	4,5	0,9	4,3
Sez.N. 936	33	1,34		1	-50	-197	0	0	349	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	14	
MB TUBO100	qn=	-9		4	-73	10	0	2	65	0	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	1	
Asta: 49	34	1,34		1	-50	189	0	0	336	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	13	
Instab.:l=	112,7	$\beta^*l=$		78,9	-50	148	0	cl=	$\epsilon=$ 0,81	lmd=	19	Rpf=	11	Rft=	0	Wmax/rel/lim=	12,5	0,1	4,5
Sez.N. 936	34	1,34		1	-2248	159	0	0	186	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	11	
MB TUBO100	qn=	-9		1	-2248	267	0	0	179	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	19	
Asta: 50	35	1,34		1	-2248	362	0	0	173	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	25	
Instab.:l=	112,7	$\beta^*l=$		78,9	-2248	340	0	cl=	$\epsilon=$ 0,81	lmd=	19	Rpf=	30	Rft=	0	Wmax/rel/lim=	18,2	0,6	4,5
Sez.N. 936	35	1,34		1	-3037	351	0	0	12	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	25	
MB TUBO100	qn=	-9		1	-3037	357	0	0	0	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	25	
Asta: 51	36	1,34		1	-3037	357	0	0	-1	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	25	
Instab.:l=	112,2	$\beta^*l=$		78,5	-3037	357	0	cl=	$\epsilon=$ 0,81	lmd=	19	Rpf=	33	Rft=	0	Wmax/rel/lim=	19,0	0,7	4,5
Sez.N. 936	36	1,34		1	-2352	368	0	0	-162	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	26	
MB TUBO100	qn=	-9		1	-2352	271	0	0	-169	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	19	
Asta: 52	37	1,34		1	-2352	178	0	0	-175	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	13	
Instab.:l=	112,7	$\beta^*l=$		78,9	-2352	357	0	cl=	$\epsilon=$ 0,81	lmd=	19	Rpf=	31	Rft=	0	Wmax/rel/lim=	18,4	0,6	4,5
Sez.N. 936	37	1,34		1	-256	207	0	0	-325	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	15	
MB TUBO100	qn=	-9		5	-109	11	0	0	-63	0	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	1	
Asta: 53	38	1,34		1	-256	-166	0	0	-338	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	12	
Instab.:l=	112,7	$\beta^*l=$		78,9	-256	156	0	cl=	$\epsilon=$ 0,81	lmd=	19	Rpf=	12	Rft=	0	Wmax/rel/lim=	13,1	0,1	4,5
Sez.N. 936	38	1,34		1	2825	-100	0	0	-620	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	7	
MB TUBO100	qn=	-9		1	2825	-417	0	0	-626	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	29	
Asta: 54	39	1,34		1	2825	-768	0	0	-632	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	54	
Instab.:l=	106,7	$\beta^*l=$		74,7	-138	27	0	cl=	$\epsilon=$ 0,81	lmd=	18	Rpf=	2	Rft=	0	Wmax/rel/lim=	5,1	0,8	4,3
Sez.N. 936	40	1,34		1	2208	-626	0	0	540	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	44	
MB TUBO100	qn=	-9		1	2208	-353	0	0	534	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	25	
Asta: 56	41	1,34		1	2208	-56	0	0	527	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	6	
Instab.:l=	106,9	$\beta^*l=$		74,8	-108	22	0	cl=	$\epsilon=$ 0,81	lmd=	18	Rpf=	2	Rft=	0	Wmax/rel/lim=	2,4	0,7	4,3
Sez.N. 936	41	1,34		1	-366	-109	0	0	267	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	8	
MB TUBO100	qn=	-9		1	-366	46	0	0	260	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	3	
Asta: 57	42	1,34		1	-366	185	0	0	254	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	13	
Instab.:l=	112,7	$\beta^*l=$		78,9	-366	138	0	cl=	$\epsilon=$ 0,81	lmd=	19	Rpf=	11	Rft=	0	Wmax/rel/lim=	7,1	0,1	4,5

STAMPA PROGETTO S.L.U. - AZIONI S.L.V. - ACCIAIO + VERIFICA S.L.E.

VERIFICHE ASTE IN ACCIAIO 3D

DATI DI ASTA	Fili N.ro	Quota (m)	Tra tto	Cmb N.r	N Sd (kg)	MxSd (kg*m)	MySd (kg*m)	VxSd (kg)	VySd (kg)	T Sd (kg*m)	N Rd kg	MxV.Rd kg*m	MyV.Rd kg*m	VxpRd Kg	VypRd Kg	T Rd kg*m	fy rid Kg/cmq	Rap %
m																		
Sez.N. 936	42	1,34	1		-1867	165	0	0	101	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	12
MB TUBO100	qn=-	-9	1		-1867	220	0	0	95	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	16
Asta: 58	43	1,34	1		-1867	271	0	0	88	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	19
Instab.: =	112,5	$\beta^* =$	78,7		-1867	271	0	cl= 1	$\epsilon =$ 0,81	lmd= 19	Rpf= 24	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	9,3	0,5	4,5		m
m																		
Sez.N. 936	43	1,34	1		-1943	271	0	0	-71	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	19
MB TUBO100	qn=-	-9	1		-1943	229	0	0	-78	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	16
Asta: 59	44	1,34	1		-1943	184	0	0	-84	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	13
Instab.: =	112,3	$\beta^* =$	78,6		-1943	271	0	cl= 1	$\epsilon =$ 0,81	lmd= 19	Rpf= 24	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	9,3	0,5	4,5		m
m																		
Sez.N. 936	44	1,34	1		-592	202	0	0	-237	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	14
MB TUBO100	qn=-	-9	1		-592	61	0	0	-244	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	4
Asta: 60	45	1,34	1		-592	-72	0	0	-250	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	5
Instab.: =	112,7	$\beta^* =$	78,9		-592	152	0	cl= 1	$\epsilon =$ 0,81	lmd= 19	Rpf= 12	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	7,5	0,2	4,5		m
m																		
Sez.N. 936	45	1,34	1		1846	-22	0	0	-499	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	5
MB TUBO100	qn=-	-9	1		1846	-277	0	0	-505	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	20
Asta: 61	46	1,34	1		1846	-561	0	0	-512	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	40
Instab.: =	106,7	$\beta^* =$	74,7		-90	20	0	cl= 1	$\epsilon =$ 0,81	lmd= 18	Rpf= 2	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	3,0	0,6	4,3		m
m																		
Sez.N. 936	47	1,34	1		1883	-568	0	0	513	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	40
MB TUBO100	qn=-	-9	1		1883	-308	0	0	507	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	22
Asta: 63	48	1,34	1		1883	-26	0	0	501	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	5
Instab.: =	106,9	$\beta^* =$	74,8		-92	20	0	cl= 1	$\epsilon =$ 0,81	lmd= 18	Rpf= 2	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	2,9	0,6	4,3		m
m																		
Sez.N. 936	48	1,34	1		-570	-75	0	0	251	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	5
MB TUBO100	qn=-	-9	1		-570	70	0	0	244	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	5
Asta: 64	49	1,34	1		-570	199	0	0	237	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	14
Instab.: =	112,7	$\beta^* =$	78,9		-570	150	0	cl= 1	$\epsilon =$ 0,81	lmd= 19	Rpf= 12	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	7,3	0,1	4,5		m
m																		
Sez.N. 936	49	1,34	1		-1928	182	0	0	84	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	13
MB TUBO100	qn=-	-9	1		-1928	227	0	0	77	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	16
Asta: 65	50	1,34	1		-1928	269	0	0	71	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	19
Instab.: =	112,5	$\beta^* =$	78,7		-1928	269	0	cl= 1	$\epsilon =$ 0,81	lmd= 19	Rpf= 24	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	9,1	0,5	4,5		m
m																		
Sez.N. 936	50	1,34	1		-1859	270	0	0	-88	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	19
MB TUBO100	qn=-	-9	1		-1859	219	0	0	-95	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	15
Asta: 66	51	1,34	1		-1859	163	0	0	-101	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	12
Instab.: =	112,3	$\beta^* =$	78,6		-1859	270	0	cl= 1	$\epsilon =$ 0,81	lmd= 19	Rpf= 24	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	9,1	0,5	4,5		m
m																		
Sez.N. 936	51	1,34	1		-364	184	0	0	-254	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	13
MB TUBO100	qn=-	-9	1		-364	33	0	0	-261	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	2
Asta: 67	52	1,34	1		-364	-109	0	0	-267	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	8
Instab.: =	112,7	$\beta^* =$	78,9		-364	138	0	cl= 1	$\epsilon =$ 0,81	lmd= 19	Rpf= 11	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	7,0	0,1	4,5		m
m																		
Sez.N. 936	52	1,34	1		2200	-55	0	0	-526	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	6
MB TUBO100	qn=-	-9	1		2200	-325	0	0	-532	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	23
Asta: 68	53	1,34	1		2200	-625	0	0	-538	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	44
Instab.: =	107,2	$\beta^* =$	75,0		-108	22	0	cl= 1	$\epsilon =$ 0,81	lmd= 18	Rpf= 2	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	2,4	0,7	4,3		m
m																		
Sez.N. 936	54	1,34	1		3087	-825	0	0	661	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	58
MB TUBO100	qn=-	-9	1		3087	-489	0	0	655	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	34
Asta: 70	55	1,34	1		3087	-123	0	0	648	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	9
Instab.: =	107,4	$\beta^* =$	75,2		-151	30	0	cl= 1	$\epsilon =$ 0,81	lmd= 19	Rpf= 3	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	5,5	0,9	4,3		m
m																		
Sez.N. 936	55	1,34	1		-148	-190	0	0	356	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	13
MB TUBO100	qn=-	-9	4		-95	10	0	-1	66	1	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	1
Asta: 71	56	1,34	1		-148	202	0	0	343	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	14
Instab.: =	112,2	$\beta^* =$	78,5		-148	152	0	cl= 1	$\epsilon =$ 0,81	lmd= 19	Rpf= 11	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	14,4	0,1	4,5		m
m																		
Sez.N. 936	56	1,34	1		-2402	172	0	0	194	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	12
MB TUBO100	qn=-	-9	1		-2402	279	0	0	188	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	20
Asta: 72	57	1,34	1		-2402	383	0	0	181	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	27
Instab.: =	112,5	$\beta^* =$	78,7		-2402	362	0	cl= 1	$\epsilon =$ 0,81	lmd= 19	Rpf= 32	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	20,7	0,6	4,5		m
m																		
Sez.N. 936	57	1,34	1		-3255	371	0	0	20	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	26

STAMPA PROGETTO S.L.U. - AZIONI S.L.V. - ACCIAIO + VERIFICA S.L.E.

VERIFICHE ASTE IN ACCIAIO 3D

DATI DI ASTA	Fili N.ro	Quota (m)	Tra tto	Cmb N.r	N Sd (kg)	MxSd (kg*m)	MySd (kg*m)	VxSd (kg)	VySd (kg)	T Sd (kg*m)	N Rd kg	MxV.Rd kg*m	MyV.Rd kg*m	VxpI.Rd Kg	VypI.Rd Kg	T Rd kg*m	fy rid Kg/cmq	Rap %
MB TUBO100	qn=	-9	1		-3255	380	0	0	13	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	27
Asta: 73	58	1,34	1		-3255	386	0	0	7	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	27
Instab.:=	112,8	$\beta^1=$	79,0		-3255	386	0	cl= 1	$\epsilon=$ 0,81	lmd= 19	Rpf= 36	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	21,8	0,8	4,5	m	
Sez.N. 936	58	1,34	1		-2635	395	0	0	-154	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	28
MB TUBO100	qn=	-9	1		-2635	307	0	0	-161	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	22
Asta: 74	59	1,34	1		-2635	215	0	0	-168	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	15
Instab.:=	112,2	$\beta^1=$	78,5		-2635	395	0	cl= 1	$\epsilon=$ 0,81	lmd= 19	Rpf= 35	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	21,2	0,6	4,5	m	
Sez.N. 936	59	1,34	1		-600	243	0	0	-318	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	17
MB TUBO100	qn=	-9	1		-600	54	0	0	-325	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	4
Asta: 75	60	1,34	1		-600	-123	0	0	-331	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	9
Instab.:=	112,8	$\beta^1=$	79,0		-600	182	0	cl= 1	$\epsilon=$ 0,81	lmd= 19	Rpf= 14	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	15,7	0,2	4,5	m	
Sez.N. 936	60	1,34	1		2441	-60	0	0	-604	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	6
MB TUBO100	qn=	-9	1		2441	-368	0	0	-610	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	26
Asta: 76	61	1,34	1		2441	-712	0	0	-617	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	50
Instab.:=	106,9	$\beta^1=$	74,8		-120	25	0	cl= 1	$\epsilon=$ 0,81	lmd= 18	Rpf= 2	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	6,9	0,7	4,3	m	
Sez.N. 935	2	1,34	1		-17	2	3	10	-5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9
MST A 28x2	qn=	-2	1		-17	0	0	10	-5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	1
Asta: 86	64	1,34	1		-17	-2	-3	9	-5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10
Instab.:=	65,0	$\beta^1=$	45,5		-17	1	2	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd= 42	Rpf= 8	Rft= 8	Wmax/rel/lim=	0,9	0,0	2,6	m	
Sez.N. 935	3	1,34	1		149	0	3	7	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9
MST A 28x2	qn=	-2	1		149	0	1	6	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4
Asta: 87	65	1,34	1		149	0	-1	5	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5
Instab.:=	65,0	$\beta^1=$	45,5		149	0	3	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd= 42	Rpf= 1	Rft= 7	Wmax/rel/lim=	7,7	0,0	2,6	m	
Sez.N. 935	4	1,34	1		168	0	2	3	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8
MST A 28x2	qn=	-2	1		168	0	2	2	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6
Asta: 88	66	1,34	1		168	0	1	2	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5
Instab.:=	65,0	$\beta^1=$	45,5		168	0	2	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd= 42	Rpf= 1	Rft= 6	Wmax/rel/lim=	16,5	0,1	2,6	m	
Sez.N. 935	127	1,34	1		149	0	-1	-5	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5
MST A 28x2	qn=	-2	1		149	0	1	-6	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4
Asta: 89	3	1,34	1		149	0	3	-7	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9
Instab.:=	65,0	$\beta^1=$	45,5		149	0	3	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd= 42	Rpf= 1	Rft= 7	Wmax/rel/lim=	7,7	0,0	2,6	m	
Sez.N. 935	5	1,34	1		241	0	3	3	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	11
MST A 28x2	qn=	-2	1		241	0	2	3	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8
Asta: 90	67	1,34	1		241	0	1	2	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7
Instab.:=	65,0	$\beta^1=$	45,5		241	0	3	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd= 42	Rpf= 1	Rft= 7	Wmax/rel/lim=	21,7	0,1	2,6	m	
Sez.N. 935	126	1,34	1		-17	-2	-3	-9	5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10
MST A 28x2	qn=	-2	1		-17	0	0	-10	5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	1
Asta: 91	2	1,34	1		-17	2	3	-10	5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9
Instab.:=	65,0	$\beta^1=$	45,5		-17	1	2	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd= 42	Rpf= 8	Rft= 8	Wmax/rel/lim=	0,9	0,0	2,6	m	
Sez.N. 935	6	1,34	1		236	0	3	3	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10
MST A 28x2	qn=	-2	1		236	0	2	2	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8
Asta: 92	68	1,34	1		236	0	2	1	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8
Instab.:=	65,0	$\beta^1=$	45,5		236	0	3	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd= 42	Rpf= 1	Rft= 7	Wmax/rel/lim=	20,8	0,1	2,6	m	
Sez.N. 935	7	1,34	1		146	-1	2	2	2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7
MST A 28x2	qn=	-2	1		146	0	1	1	2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5
Asta: 93	69	1,34	1		146	1	1	0	2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6
Instab.:=	65,0	$\beta^1=$	45,5		146	1	2	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd= 42	Rpf= 1	Rft= 5	Wmax/rel/lim=	14,1	0,1	2,6	m	
Sez.N. 935	8	1,34	1		170	0	4	9	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	11
MST A 28x2	qn=	-2	1		170	0	1	8	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4
Asta: 94	70	1,34	1		170	1	-2	7	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7
Instab.:=	65,0	$\beta^1=$	45,5		170	1	4	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd= 42	Rpf= 1	Rft= 8	Wmax/rel/lim=	5,2	0,0	2,6	m	
Sez.N. 935	9	1,34	1		-79	-2	-7	-18	7	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	19
MST A 28x2	qn=	-2	1		-79	0	-1	-19	7	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3
Asta: 95	71	1,34	1		-79	2	5	-19	7	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	16
Instab.:=	65,0	$\beta^1=$	45,5		-79	2	5	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd= 42	Rpf= 15	Rft= 15	Wmax/rel/lim=	0,4	0,1	2,6	m	

STAMPA PROGETTO S.L.U. - AZIONI S.L.V. - ACCIAIO + VERIFICA S.L.E.

VERIFICHE ASTE IN ACCIAIO 3D

DATI DI ASTA	Fili N.ro	Quota (m)	Tra tto	Cmb N.r	N Sd (kg)	MxSd (kg*m)	MySd (kg*m)	VxSd (kg)	VySd (kg)	T Sd (kg*m)	N Rd kg	MxV.Rd kg*m	MyV.Rd kg*m	VxpRd Kg	VypRd Kg	T Rd kg*m	fy rid Kg/cmq	Rap %
m																		
Sez.N. 935	128	1,34	1	168	0	1	-2	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
MST A 28x2	qn=	-2	1	168	0	2	-2	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6	
Asta: 96	4	1,34	1	168	0	2	-3	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	168	0	2	cl= 3 ε=	0,92	lmd=	42	Rpf=	1	Rft=	6	Wmax/rel/lim=	16,5	0,1	2,6
m																		
Sez.N. 935	129	1,34	1	241	0	1	-2	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7	
MST A 28x2	qn=	-2	1	241	0	2	-3	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8	
Asta: 97	5	1,34	1	241	0	3	-3	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	11	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	241	0	3	cl= 3 ε=	0,92	lmd=	42	Rpf=	1	Rft=	7	Wmax/rel/lim=	21,7	0,1	2,6
m																		
Sez.N. 935	130	1,34	1	236	0	2	-1	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8	
MST A 28x2	qn=	-2	1	236	0	2	-2	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8	
Asta: 98	6	1,34	1	236	0	3	-3	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	236	0	3	cl= 3 ε=	0,92	lmd=	42	Rpf=	1	Rft=	7	Wmax/rel/lim=	20,8	0,1	2,6
m																		
Sez.N. 935	131	1,34	1	146	1	1	0	-2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6	
MST A 28x2	qn=	-2	1	146	0	1	-1	-2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Asta: 99	7	1,34	1	146	-1	2	-2	-2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	146	1	2	cl= 3 ε=	0,92	lmd=	42	Rpf=	1	Rft=	5	Wmax/rel/lim=	14,1	0,1	2,6
m																		
Sez.N. 935	132	1,34	1	170	1	-2	-7	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7	
MST A 28x2	qn=	-2	1	170	0	1	-8	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
Asta: 100	8	1,34	1	170	0	4	-9	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	11	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	170	1	4	cl= 3 ε=	0,92	lmd=	42	Rpf=	1	Rft=	8	Wmax/rel/lim=	5,2	0,0	2,6
m																		
Sez.N. 935	133	1,34	1	-79	2	5	19	-7	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	16	
MST A 28x2	qn=	-2	1	-79	0	-1	19	-7	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3	
Asta: 101	9	1,34	1	-79	-2	-7	18	-7	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	19	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	-79	2	5	cl= 3 ε=	0,92	lmd=	42	Rpf=	15	Rft=	15	Wmax/rel/lim=	0,4	0,1	2,6
m																		
Sez.N. 935	10	1,34	1	-14	2	3	10	-6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10	
MST A 28x2	qn=	-2	1	-14	0	0	9	-6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	1	
Asta: 102	72	1,34	1	-14	-2	-3	9	-6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	-14	1	2	cl= 3 ε=	0,92	lmd=	42	Rpf=	8	Rft=	8	Wmax/rel/lim=	0,2	0,0	2,6
m																		
Sez.N. 935	134	1,34	1	-14	-2	-3	-9	6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10	
MST A 28x2	qn=	-2	1	-14	0	0	-9	6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	1	
Asta: 103	10	1,34	1	-14	2	3	-10	6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	-14	1	2	cl= 3 ε=	0,92	lmd=	42	Rpf=	8	Rft=	8	Wmax/rel/lim=	0,2	0,0	2,6
m																		
Sez.N. 935	11	1,34	1	153	0	3	6	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9	
MST A 28x2	qn=	-2	1	153	0	1	6	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
Asta: 104	73	1,34	1	153	0	-1	5	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	153	0	3	cl= 3 ε=	0,92	lmd=	42	Rpf=	1	Rft=	6	Wmax/rel/lim=	2,9	0,0	2,6
m																		
Sez.N. 935	12	1,34	1	143	0	2	3	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7	
MST A 28x2	qn=	-2	1	143	0	1	2	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Asta: 105	74	1,34	1	143	0	1	1	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	143	0	2	cl= 3 ε=	0,92	lmd=	42	Rpf=	1	Rft=	5	Wmax/rel/lim=	7,5	0,1	2,6
m																		
Sez.N. 935	13	1,34	1	189	0	3	3	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9	
MST A 28x2	qn=	-2	1	189	0	2	2	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7	
Asta: 106	75	1,34	1	189	0	1	1	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	189	0	3	cl= 3 ε=	0,92	lmd=	42	Rpf=	1	Rft=	6	Wmax/rel/lim=	9,5	0,1	2,6
m																		
Sez.N. 935	14	1,34	1	149	0	2	2	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7	
MST A 28x2	qn=	-2	1	149	0	1	1	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Asta: 107	76	1,34	1	149	1	1	1	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	149	1	2	cl= 3 ε=	0,92	lmd=	42	Rpf=	1	Rft=	5	Wmax/rel/lim=	7,4	0,1	2,6
m																		
Sez.N. 935	15	1,34	1	166	0	3	7	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10	
MST A 28x2	qn=	-2	1	166	0	1	6	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Asta: 108	77	1,34	1	166	0	-1	5	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	166	0	3	cl= 3 ε=	0,92	lmd=	42	Rpf=	1	Rft=	7	Wmax/rel/lim=	2,9	0,0	2,6
m																		
Sez.N. 935	16	1,34	1	-7	-2	-4	-10	5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	11	

STAMPA PROGETTO S.L.U. - AZIONI S.L.V. - ACCIAIO + VERIFICA S.L.E.

VERIFICHE ASTE IN ACCIAIO 3D

DATI DI ASTA	Fili N.ro	Quota (m)	Tra tto	Cmb N.r	N Sd (kg)	MxSd (kg*m)	MySd (kg*m)	VxSd (kg)	VySd (kg)	T Sd (kg*m)	N Rd kg	MxV.Rd kg*m	MyV.Rd kg*m	VxpRd Kg	VypRd Kg	T Rd kg*m	fy rid Kg/cmq	Rap %
MST A 28x2	qn=	-2	1	-7	0	0	0	-11	5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	1
Asta: 109	78	1,34	1	-7	2	4	4	-12	5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10
Instab.:=	65,0	$\beta^*l=$	45,5	-7	1	3	3	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 8	Rft= 8	Wmax/rel/lim=	0,2	0,0	2,6	m
Sez.N. 935	135	1,34	1	153	0	-1	-5	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
MST A 28x2	qn=	-2	1	153	0	1	-6	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
Asta: 110	11	1,34	1	153	0	3	-6	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9	
Instab.:=	65,0	$\beta^*l=$	45,5	153	0	3	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 6	Wmax/rel/lim=	2,9	0,0	2,6	m	
Sez.N. 935	136	1,34	1	143	0	1	-1	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
MST A 28x2	qn=	-2	1	143	0	1	-2	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Asta: 111	12	1,34	1	143	0	2	-3	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7	
Instab.:=	65,0	$\beta^*l=$	45,5	143	0	2	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 5	Wmax/rel/lim=	7,5	0,1	2,6	m	
Sez.N. 935	137	1,34	1	189	0	1	-1	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
MST A 28x2	qn=	-2	1	189	0	2	-2	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7	
Asta: 112	13	1,34	1	189	0	3	-3	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9	
Instab.:=	65,0	$\beta^*l=$	45,5	189	0	3	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 6	Wmax/rel/lim=	9,5	0,1	2,6	m	
Sez.N. 935	138	1,34	1	149	1	1	-1	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
MST A 28x2	qn=	-2	1	149	0	1	-1	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Asta: 113	14	1,34	1	149	0	2	-2	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7	
Instab.:=	65,0	$\beta^*l=$	45,5	149	1	2	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 5	Wmax/rel/lim=	7,4	0,1	2,6	m	
Sez.N. 935	139	1,34	1	166	0	-1	-5	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
MST A 28x2	qn=	-2	1	166	0	1	-6	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Asta: 114	15	1,34	1	166	0	3	-7	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10	
Instab.:=	65,0	$\beta^*l=$	45,5	166	0	3	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 7	Wmax/rel/lim=	2,9	0,0	2,6	m	
Sez.N. 935	140	1,34	1	-7	2	4	12	-5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10	
MST A 28x2	qn=	-2	1	-7	0	0	11	-5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	1	
Asta: 115	16	1,34	1	-7	-2	-4	10	-5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	11	
Instab.:=	65,0	$\beta^*l=$	45,5	-7	1	3	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 8	Rft= 8	Wmax/rel/lim=	0,2	0,0	2,6	m	
Sez.N. 935	17	1,34	1	6	2	3	10	-5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9	
MST A 28x2	qn=	-2	3	-6	0	0	0	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	1	
Asta: 116	79	1,34	1	6	-2	-3	8	-5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9	
Instab.:=	65,0	$\beta^*l=$	45,5	6	2	3	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 2	Rft= 9	Wmax/rel/lim=	0,2	0,0	2,6	m	
Sez.N. 935	18	1,34	1	157	0	3	6	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9	
MST A 28x2	qn=	-2	1	157	0	1	5	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
Asta: 117	80	1,34	1	157	0	-1	4	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
Instab.:=	65,0	$\beta^*l=$	45,5	157	0	3	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 6	Wmax/rel/lim=	3,6	0,2	5,2	m	
Sez.N. 935	19	1,34	1	152	0	2	3	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8	
MST A 28x2	qn=	-2	1	152	0	1	2	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Asta: 118	81	1,34	1	152	0	1	1	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
Instab.:=	65,0	$\beta^*l=$	45,5	152	0	2	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 5	Wmax/rel/lim=	8,0	0,1	2,6	m	
Sez.N. 935	20	1,34	1	189	0	3	3	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9	
MST A 28x2	qn=	-2	1	189	0	2	2	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7	
Asta: 119	82	1,34	1	189	0	1	1	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6	
Instab.:=	65,0	$\beta^*l=$	45,5	189	0	3	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 6	Wmax/rel/lim=	9,6	0,1	2,6	m	
Sez.N. 935	21	1,34	1	142	0	2	2	2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7	
MST A 28x2	qn=	-2	1	142	0	1	1	2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Asta: 120	83	1,34	1	142	1	1	1	2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Instab.:=	65,0	$\beta^*l=$	45,5	142	1	2	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 5	Wmax/rel/lim=	7,0	0,1	2,6	m	
Sez.N. 935	22	1,34	1	162	0	3	8	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10	
MST A 28x2	qn=	-2	1	162	0	1	7	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
Asta: 121	84	1,34	1	162	0	-1	6	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6	
Instab.:=	65,0	$\beta^*l=$	45,5	162	0	3	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 8	Wmax/rel/lim=	2,4	0,0	2,6	m	
Sez.N. 935	23	1,34	1	-26	-2	-5	-12	6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	13	
MST A 28x2	qn=	-2	1	-26	0	0	-13	6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	1	
Asta: 122	85	1,34	1	-26	2	4	-14	6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	12	
Instab.:=	65,0	$\beta^*l=$	45,5	-26	1	3	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 10	Rft= 10	Wmax/rel/lim=	0,3	0,0	2,6	m	

STAMPA PROGETTO S.L.U. - AZIONI S.L.V. - ACCIAIO + VERIFICA S.L.E.

VERIFICHE ASTE IN ACCIAIO 3D

DATI DI ASTA	Fili N.ro	Quota (m)	Tra tto	Cmb N.r	N Sd (kg)	MxSd (kg*m)	MySd (kg*m)	VxSd (kg)	VySd (kg)	T Sd (kg*m)	N Rd kg	MxV.Rd kg*m	MyV.Rd kg*m	VxpRd Kg	VypRd Kg	T Rd kg*m	fy rid Kg/cmq	Rap %
m																		
Sez.N. 935	141	1,34	1	6	-2	-3	-8	5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9	
MST A 28x2	qn=-2	3		-6	0	0	0	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	1	
Asta: 123	17	1,34	1	6	2	3	-10	5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	6	2	3	cl= 3 ε=	0,92	lmd=	42	Rpf= 2	Rft= 9	Wmax/rel/lim=	0,2	0,0	2,6		
m																		
Sez.N. 935	142	1,34	1	157	0	-1	-4	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
MST A 28x2	qn=-2	1		157	0	1	-5	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
Asta: 124	18	1,34	1	157	0	3	-6	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	157	0	3	cl= 3 ε=	0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 6	Wmax/rel/lim=	3,6	0,2	5,2		
m																		
Sez.N. 935	143	1,34	1	152	0	1	-1	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
MST A 28x2	qn=-2	1		152	0	1	-2	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Asta: 125	19	1,34	1	152	0	2	-3	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	152	0	2	cl= 3 ε=	0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 5	Wmax/rel/lim=	8,0	0,1	2,6		
m																		
Sez.N. 935	144	1,34	1	189	0	1	-1	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6	
MST A 28x2	qn=-2	1		189	0	2	-2	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7	
Asta: 126	20	1,34	1	189	0	3	-3	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	189	0	3	cl= 3 ε=	0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 6	Wmax/rel/lim=	9,6	0,1	2,6		
m																		
Sez.N. 935	145	1,34	1	142	1	1	-1	-2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
MST A 28x2	qn=-2	1		142	0	1	-1	-2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Asta: 127	21	1,34	1	142	0	2	-2	-2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	142	1	2	cl= 3 ε=	0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 5	Wmax/rel/lim=	7,0	0,1	2,6		
m																		
Sez.N. 935	146	1,34	1	162	0	-1	-6	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6	
MST A 28x2	qn=-2	1		162	0	1	-7	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
Asta: 128	22	1,34	1	162	0	3	-8	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	162	0	3	cl= 3 ε=	0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 8	Wmax/rel/lim=	2,4	0,0	2,6		
m																		
Sez.N. 935	147	1,34	1	-26	2	4	14	-6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	12	
MST A 28x2	qn=-2	1		-26	0	0	13	-6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	1	
Asta: 129	23	1,34	1	-26	-2	-5	12	-6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	13	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	-26	1	3	cl= 3 ε=	0,92	lmd=	42	Rpf= 10	Rft= 10	Wmax/rel/lim=	0,3	0,0	2,6		
m																		
Sez.N. 935	24	1,34	1	-48	2	3	11	-7	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	11	
MST A 28x2	qn=-2	1		-48	0	-1	11	-7	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	2	
Asta: 130	86	1,34	1	-48	-2	-4	10	-7	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	13	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	-48	2	3	cl= 3 ε=	0,92	lmd=	42	Rpf= 10	Rft= 10	Wmax/rel/lim=	0,4	0,0	2,6		
m																		
Sez.N. 935	25	1,34	1	158	0	3	7	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9	
MST A 28x2	qn=-2	1		158	0	1	6	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
Asta: 131	87	1,34	1	158	0	-1	6	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	158	0	3	cl= 3 ε=	0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 7	Wmax/rel/lim=	5,8	0,0	2,6		
m																		
Sez.N. 935	26	1,34	1	150	0	2	3	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8	
MST A 28x2	qn=-2	1		150	0	1	2	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Asta: 132	88	1,34	1	150	0	1	2	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	150	0	2	cl= 3 ε=	0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 6	Wmax/rel/lim=	13,9	0,1	2,6		
m																		
Sez.N. 935	27	1,34	1	229	0	3	3	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10	
MST A 28x2	qn=-2	1		229	0	2	3	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8	
Asta: 133	89	1,34	1	229	0	1	2	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	229	0	3	cl= 3 ε=	0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 7	Wmax/rel/lim=	19,0	0,1	2,6		
m																		
Sez.N. 935	28	1,34	1	227	0	3	3	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10	
MST A 28x2	qn=-2	1		227	0	2	2	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8	
Asta: 134	90	1,34	1	227	0	2	1	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	227	0	3	cl= 3 ε=	0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 7	Wmax/rel/lim=	18,4	0,1	2,6		
m																		
Sez.N. 935	29	1,34	1	140	-1	2	2	2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7	
MST A 28x2	qn=-2	1		140	0	1	1	2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Asta: 135	91	1,34	1	140	1	1	0	2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	140	1	2	cl= 3 ε=	0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 5	Wmax/rel/lim=	12,3	0,1	2,6		
m																		
Sez.N. 935	30	1,34	1	166	0	3	9	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	11	

STAMPA PROGETTO S.L.U. - AZIONI S.L.V. - ACCIAIO + VERIFICA S.L.E.

VERIFICHE ASTE IN ACCIAIO 3D

DATI DI ASTA	Fili N.ro	Quota (m)	Tra tto	Cmb N.r	N Sd (kg)	MxSd (kg*m)	MySd (kg*m)	VxSd (kg)	VySd (kg)	T Sd (kg*m)	N Rd kg	MxV.Rd kg*m	MyV.Rd kg*m	VxpI.Rd Kg	VypI.Rd Kg	T Rd kg*m	fy rid Kg/cmq	Rap %
MST A 28x2	qn=	-2	1	166	0	1	8	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
Asta: 136	92	1,34	1	166	1	-2	7	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	166	1	3	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 8	Wmax/rel/lim=	4,3	0,0	2,6	m	m
Sez.N. 935	31	1,34	1	-80	-2	-7	-18	7	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	19	
MST A 28x2	qn=	-2	1	-80	0	-1	-18	7	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3	
Asta: 137	93	1,34	1	-80	2	5	-19	7	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	16	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	-80	2	5	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 15	Rft= 15	Wmax/rel/lim=	0,5	0,1	2,6	m	m
Sez.N. 935	148	1,34	1	-48	-2	-4	-10	7	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	13	
MST A 28x2	qn=	-2	1	-48	0	-1	-11	7	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	2	
Asta: 138	24	1,34	1	-48	2	3	-11	7	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	11	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	-48	2	3	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 10	Rft= 10	Wmax/rel/lim=	0,4	0,0	2,6	m	m
Sez.N. 935	149	1,34	1	158	0	-1	-6	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
MST A 28x2	qn=	-2	1	158	0	1	-6	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
Asta: 139	25	1,34	1	158	0	3	-7	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	158	0	3	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 7	Wmax/rel/lim=	5,8	0,0	2,6	m	m
Sez.N. 935	150	1,34	1	150	0	1	-2	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
MST A 28x2	qn=	-2	1	150	0	1	-2	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Asta: 140	26	1,34	1	150	0	2	-3	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	150	0	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 6	Wmax/rel/lim=	13,9	0,1	2,6	m	m
Sez.N. 935	151	1,34	1	229	0	1	-2	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6	
MST A 28x2	qn=	-2	1	229	0	2	-3	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8	
Asta: 141	27	1,34	1	229	0	3	-3	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	229	0	3	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 7	Wmax/rel/lim=	19,0	0,1	2,6	m	m
Sez.N. 935	152	1,34	1	227	0	2	-1	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8	
MST A 28x2	qn=	-2	1	227	0	2	-2	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8	
Asta: 142	28	1,34	1	227	0	3	-3	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	227	0	3	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 7	Wmax/rel/lim=	18,4	0,1	2,6	m	m
Sez.N. 935	153	1,34	1	140	1	1	0	-2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
MST A 28x2	qn=	-2	1	140	0	1	-1	-2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Asta: 143	29	1,34	1	140	-1	2	-2	-2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	140	1	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 5	Wmax/rel/lim=	12,3	0,1	2,6	m	m
Sez.N. 935	154	1,34	1	166	1	-2	-7	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7	
MST A 28x2	qn=	-2	1	166	0	1	-8	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
Asta: 144	30	1,34	1	166	0	3	-9	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	11	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	166	1	3	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 8	Wmax/rel/lim=	4,3	0,0	2,6	m	m
Sez.N. 935	155	1,34	1	-80	2	5	19	-7	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	16	
MST A 28x2	qn=	-2	1	-80	0	-1	18	-7	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3	
Asta: 145	31	1,34	1	-80	-2	-7	18	-7	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	19	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	-80	2	5	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 15	Rft= 15	Wmax/rel/lim=	0,5	0,1	2,6	m	m
Sez.N. 935	32	1,34	1	-64	3	3	12	-8	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	11	
MST A 28x2	qn=	-2	1	-64	0	-1	11	-8	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3	
Asta: 146	94	1,34	1	-64	-3	-4	10	-8	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	14	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	-64	2	3	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 11	Rft= 11	Wmax/rel/lim=	0,1	0,0	2,6	m	m
Sez.N. 935	33	1,34	1	153	0	3	7	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9	
MST A 28x2	qn=	-2	1	153	0	1	7	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
Asta: 147	95	1,34	1	153	0	-1	6	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	153	0	3	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 7	Wmax/rel/lim=	5,2	0,0	2,6	m	m
Sez.N. 935	34	1,34	1	143	0	2	3	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8	
MST A 28x2	qn=	-2	1	143	0	1	2	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Asta: 148	96	1,34	1	143	0	1	1	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	143	0	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 5	Wmax/rel/lim=	13,3	0,1	2,6	m	m
Sez.N. 935	35	1,34	1	226	0	3	4	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10	
MST A 28x2	qn=	-2	1	226	0	2	3	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8	
Asta: 149	97	1,34	1	226	0	1	2	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	226	0	3	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 7	Wmax/rel/lim=	18,8	0,1	2,6	m	m

STAMPA PROGETTO S.L.U. - AZIONI S.L.V. - ACCIAIO + VERIFICA S.L.E.

VERIFICHE ASTE IN ACCIAIO 3D

DATI DI ASTA	Fili N.ro	Quota (m)	Tra tto	Cmb N.r	N Sd (kg)	MxSd (kg*m)	MySd (kg*m)	VxSd (kg)	VySd (kg)	T Sd (kg*m)	N Rd kg	MxV.Rd kg*m	MyV.Rd kg*m	VxpRd Kg	VypRd Kg	T Rd kg*m	fy rid Kg/cmq	Rap %
m																		
Sez.N. 935	36	1,34	1	229	0	3	3	3	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10
MST A 28x2	qn=-	-2	1	229	0	2	2	2	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8
Asta: 150	98	1,34	1	229	0	2	1	1	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	229	0	3	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 7	Wmax/rel/lim=	18,6	0,1	2,6	m	
m																		
Sez.N. 935	37	1,34	1	148	-1	2	2	2	2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7
MST A 28x2	qn=-	-2	1	148	0	1	1	1	2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5
Asta: 151	99	1,34	1	148	1	1	0	2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	148	1	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 5	Wmax/rel/lim=	12,8	0,1	2,6	m	
m																		
Sez.N. 935	38	1,34	1	169	0	3	9	1	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	11
MST A 28x2	qn=-	-2	1	169	0	1	8	1	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4
Asta: 152	100	1,34	1	169	1	-2	7	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	169	1	3	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 8	Wmax/rel/lim=	4,8	0,0	2,6	m	
m																		
Sez.N. 935	39	1,34	1	-63	-2	-6	-16	7	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	18	
MST A 28x2	qn=-	-2	1	-63	0	-1	-17	7	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3	
Asta: 153	101	1,34	1	-63	2	5	-18	7	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	15	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	-63	2	5	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 14	Rft= 14	Wmax/rel/lim=	0,3	0,1	2,6	m	
m																		
Sez.N. 935	156	1,34	1	-64	-3	-4	-10	8	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	14	
MST A 28x2	qn=-	-2	1	-64	0	-1	-11	8	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3	
Asta: 154	32	1,34	1	-64	3	3	-12	8	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	11	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	-64	2	3	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 11	Rft= 11	Wmax/rel/lim=	0,1	0,0	2,6	m	
m																		
Sez.N. 935	157	1,34	1	153	0	-1	-6	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6	
MST A 28x2	qn=-	-2	1	153	0	1	-7	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
Asta: 155	33	1,34	1	153	0	3	-7	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	153	0	3	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 7	Wmax/rel/lim=	5,2	0,0	2,6	m	
m																		
Sez.N. 935	158	1,34	1	143	0	1	-1	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
MST A 28x2	qn=-	-2	1	143	0	1	-2	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Asta: 156	34	1,34	1	143	0	2	-3	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	143	0	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 5	Wmax/rel/lim=	13,3	0,1	2,6	m	
m																		
Sez.N. 935	159	1,34	1	226	0	1	-2	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6	
MST A 28x2	qn=-	-2	1	226	0	2	-3	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8	
Asta: 157	35	1,34	1	226	0	3	-4	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	226	0	3	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 7	Wmax/rel/lim=	18,8	0,1	2,6	m	
m																		
Sez.N. 935	160	1,34	1	229	0	2	-1	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8	
MST A 28x2	qn=-	-2	1	229	0	2	-2	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8	
Asta: 158	36	1,34	1	229	0	3	-3	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	229	0	3	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 7	Wmax/rel/lim=	18,6	0,1	2,6	m	
m																		
Sez.N. 935	161	1,34	1	148	1	1	0	-2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6	
MST A 28x2	qn=-	-2	1	148	0	1	-1	-2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Asta: 159	37	1,34	1	148	-1	2	-2	-2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	148	1	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 5	Wmax/rel/lim=	12,8	0,1	2,6	m	
m																		
Sez.N. 935	162	1,34	1	169	1	-2	-7	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7	
MST A 28x2	qn=-	-2	1	169	0	1	-8	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
Asta: 160	38	1,34	1	169	0	3	-9	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	11	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	169	1	3	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 8	Wmax/rel/lim=	4,8	0,0	2,6	m	
m																		
Sez.N. 935	163	1,34	1	-63	2	5	18	-7	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	15	
MST A 28x2	qn=-	-2	1	-63	0	-1	17	-7	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3	
Asta: 161	39	1,34	1	-63	-2	-6	16	-7	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	18	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	-63	2	5	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 14	Rft= 14	Wmax/rel/lim=	0,3	0,1	2,6	m	
m																		
Sez.N. 935	40	1,34	1	-14	2	3	10	-6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10	
MST A 28x2	qn=-	-2	1	-14	0	0	9	-6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	1	
Asta: 162	102	1,34	1	-14	-2	-3	9	-6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	-14	1	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 8	Rft= 8	Wmax/rel/lim=	0,1	0,0	2,6	m	
m																		
Sez.N. 935	41	1,34	1	153	0	3	6	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9	

STAMPA PROGETTO S.L.U. - AZIONI S.L.V. - ACCIAIO + VERIFICA S.L.E.

VERIFICHE ASTE IN ACCIAIO 3D

DATI DI ASTA	Fili N.ro	Quota (m)	Tra tto	Cmb N.r	N Sd (kg)	MxSd (kg*m)	MySd (kg*m)	VxSd (kg)	VySd (kg)	T Sd (kg*m)	N Rd kg	MxV.Rd kg*m	MyV.Rd kg*m	VxpRd Kg	VypRd Kg	T Rd kg*m	fy rid Kg/cmq	Rap %
MST A 28x2	qn=	-2	1	153	0	1	6	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
Asta: 163	103	1,34	1	153	0	-1	5	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
Instab.:=	65,0	$\beta^1=$	45,5	153	0	3	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 6	Wmax/rel/lim=	3,0	0,0	2,6	m	m
Sez.N. 935	42	1,34	1	144	0	2	3	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7	
MST A 28x2	qn=	-2	1	144	0	1	2	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Asta: 164	104	1,34	1	144	0	1	1	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
Instab.:=	65,0	$\beta^1=$	45,5	144	0	2	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 5	Wmax/rel/lim=	7,6	0,1	2,6	m	m
Sez.N. 935	43	1,34	1	189	0	3	3	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9	
MST A 28x2	qn=	-2	1	189	0	2	2	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7	
Asta: 165	105	1,34	1	189	0	1	1	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Instab.:=	65,0	$\beta^1=$	45,5	189	0	3	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 6	Wmax/rel/lim=	9,6	0,1	2,6	m	m
Sez.N. 935	44	1,34	1	150	0	2	2	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7	
MST A 28x2	qn=	-2	1	150	0	1	1	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Asta: 166	106	1,34	1	150	1	1	1	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Instab.:=	65,0	$\beta^1=$	45,5	150	1	2	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 5	Wmax/rel/lim=	7,5	0,1	2,6	m	m
Sez.N. 935	45	1,34	1	166	0	3	7	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10	
MST A 28x2	qn=	-2	1	166	0	1	6	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Asta: 167	107	1,34	1	166	0	-1	5	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Instab.:=	65,0	$\beta^1=$	45,5	166	0	3	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 7	Wmax/rel/lim=	2,9	0,0	2,6	m	m
Sez.N. 935	46	1,34	1	-5	-2	-4	-10	5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	11	
MST A 28x2	qn=	-2	1	-5	0	0	-11	5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	1	
Asta: 168	108	1,34	1	-5	2	4	-12	5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10	
Instab.:=	65,0	$\beta^1=$	45,5	-5	1	3	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 8	Rft= 8	Wmax/rel/lim=	0,2	0,0	2,6	m	m
Sez.N. 935	164	1,34	1	-14	-2	-3	-9	6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10	
MST A 28x2	qn=	-2	1	-14	0	0	-9	6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	1	
Asta: 169	40	1,34	1	-14	2	3	-10	6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10	
Instab.:=	65,0	$\beta^1=$	45,5	-14	1	2	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 8	Rft= 8	Wmax/rel/lim=	0,1	0,0	2,6	m	m
Sez.N. 935	165	1,34	1	153	0	-1	-5	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
MST A 28x2	qn=	-2	1	153	0	1	-6	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
Asta: 170	41	1,34	1	153	0	3	-6	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9	
Instab.:=	65,0	$\beta^1=$	45,5	153	0	3	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 6	Wmax/rel/lim=	3,0	0,0	2,6	m	m
Sez.N. 935	166	1,34	1	144	0	1	-1	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
MST A 28x2	qn=	-2	1	144	0	1	-2	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Asta: 171	42	1,34	1	144	0	2	-3	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7	
Instab.:=	65,0	$\beta^1=$	45,5	144	0	2	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 5	Wmax/rel/lim=	7,6	0,1	2,6	m	m
Sez.N. 935	167	1,34	1	189	0	1	-1	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
MST A 28x2	qn=	-2	1	189	0	2	-2	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7	
Asta: 172	43	1,34	1	189	0	3	-3	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9	
Instab.:=	65,0	$\beta^1=$	45,5	189	0	3	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 6	Wmax/rel/lim=	9,6	0,1	2,6	m	m
Sez.N. 935	168	1,34	1	150	1	1	-1	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
MST A 28x2	qn=	-2	1	150	0	1	-1	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Asta: 173	44	1,34	1	150	0	2	-2	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7	
Instab.:=	65,0	$\beta^1=$	45,5	150	1	2	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 5	Wmax/rel/lim=	7,5	0,1	2,6	m	m
Sez.N. 935	169	1,34	1	166	0	-1	-5	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
MST A 28x2	qn=	-2	1	166	0	1	-6	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Asta: 174	45	1,34	1	166	0	3	-7	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10	
Instab.:=	65,0	$\beta^1=$	45,5	166	0	3	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 7	Wmax/rel/lim=	2,9	0,0	2,6	m	m
Sez.N. 935	170	1,34	1	-5	2	4	12	-5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10	
MST A 28x2	qn=	-2	1	-5	0	0	11	-5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	1	
Asta: 175	46	1,34	1	-5	-2	-4	10	-5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	11	
Instab.:=	65,0	$\beta^1=$	45,5	-5	1	3	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 8	Rft= 8	Wmax/rel/lim=	0,2	0,0	2,6	m	m
Sez.N. 935	47	1,34	1	4	2	3	10	-5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9	
MST A 28x2	qn=	-2	3	-6	0	0	0	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	1	
Asta: 176	109	1,34	1	4	-2	-3	8	-5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9	
Instab.:=	65,0	$\beta^1=$	45,5	4	2	3	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 2	Rft= 9	Wmax/rel/lim=	0,2	0,0	2,6	m	m

STAMPA PROGETTO S.L.U. - AZIONI S.L.V. - ACCIAIO + VERIFICA S.L.E.

VERIFICHE ASTE IN ACCIAIO 3D

DATI DI ASTA	Fili N.ro	Quota (m)	Tra tto	Cmb N.r	N Sd (kg)	MxSd (kg*m)	MySd (kg*m)	VxSd (kg)	VySd (kg)	T Sd (kg*m)	N Rd kg	MxV.Rd kg*m	MyV.Rd kg*m	VxpI.Rd Kg	VypI.Rd Kg	T Rd kg*m	fy rid Kg/cmq	Rap %
m																		
Sez.N. 935	48	1,34	1	157	0	3	6	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9	
MST A 28x2	qn=-2	1	157	0	1	5	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4		
Asta: 177	110	1,34	1	157	0	-1	4	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
Instab.:=	65,0	$\beta^1=$	45,5	157	0	3	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 6	Wmax/rel/lim=	3,4	0,2	5,2		m
m																		
Sez.N. 935	49	1,34	1	151	0	2	3	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7	
MST A 28x2	qn=-2	1	151	0	1	2	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5		
Asta: 178	111	1,34	1	151	0	1	1	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
Instab.:=	65,0	$\beta^1=$	45,5	151	0	2	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 5	Wmax/rel/lim=	7,9	0,1	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	50	1,34	1	189	0	3	3	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9	
MST A 28x2	qn=-2	1	189	0	2	2	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7		
Asta: 179	112	1,34	1	189	0	1	1	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6	
Instab.:=	65,0	$\beta^1=$	45,5	189	0	3	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 6	Wmax/rel/lim=	9,5	0,1	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	51	1,34	1	141	0	2	2	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7	
MST A 28x2	qn=-2	1	141	0	1	1	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5		
Asta: 180	113	1,34	1	141	1	1	1	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Instab.:=	65,0	$\beta^1=$	45,5	141	1	2	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 5	Wmax/rel/lim=	6,9	0,1	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	52	1,34	1	162	0	3	8	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10	
MST A 28x2	qn=-2	1	162	0	1	7	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4		
Asta: 181	114	1,34	1	162	0	-1	6	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6	
Instab.:=	65,0	$\beta^1=$	45,5	162	0	3	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 8	Wmax/rel/lim=	2,3	0,0	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	53	1,34	1	-27	-2	-5	-12	6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	13	
MST A 28x2	qn=-2	1	-27	0	0	-13	6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	1		
Asta: 182	115	1,34	1	-27	2	4	-14	6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	12	
Instab.:=	65,0	$\beta^1=$	45,5	-27	1	3	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 10	Rft= 10	Wmax/rel/lim=	0,4	0,0	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	171	1,34	1	4	-2	-3	-8	5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9	
MST A 28x2	qn=-2	3	-6	0	0	0	0	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	1	
Asta: 183	47	1,34	1	4	2	3	-10	5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9	
Instab.:=	65,0	$\beta^1=$	45,5	4	2	3	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 2	Rft= 9	Wmax/rel/lim=	0,2	0,0	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	172	1,34	1	157	0	-1	-4	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
MST A 28x2	qn=-2	1	157	0	1	-5	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4		
Asta: 184	48	1,34	1	157	0	3	-6	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9	
Instab.:=	65,0	$\beta^1=$	45,5	157	0	3	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 6	Wmax/rel/lim=	3,4	0,2	5,2		m
m																		
Sez.N. 935	173	1,34	1	151	0	1	-1	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
MST A 28x2	qn=-2	1	151	0	1	-2	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5		
Asta: 185	49	1,34	1	151	0	2	-3	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7	
Instab.:=	65,0	$\beta^1=$	45,5	151	0	2	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 5	Wmax/rel/lim=	7,9	0,1	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	174	1,34	1	189	0	1	-1	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6	
MST A 28x2	qn=-2	1	189	0	2	-2	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7		
Asta: 186	50	1,34	1	189	0	3	-3	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9	
Instab.:=	65,0	$\beta^1=$	45,5	189	0	3	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 6	Wmax/rel/lim=	9,5	0,1	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	175	1,34	1	141	1	1	-1	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
MST A 28x2	qn=-2	1	141	0	1	-1	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5		
Asta: 187	51	1,34	1	141	0	2	-2	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7	
Instab.:=	65,0	$\beta^1=$	45,5	141	1	2	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 5	Wmax/rel/lim=	6,9	0,1	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	176	1,34	1	162	0	-1	-6	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6	
MST A 28x2	qn=-2	1	162	0	1	-7	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4		
Asta: 188	52	1,34	1	162	0	3	-8	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10	
Instab.:=	65,0	$\beta^1=$	45,5	162	0	3	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 8	Wmax/rel/lim=	2,3	0,0	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	177	1,34	1	-27	2	4	14	-6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	12	
MST A 28x2	qn=-2	1	-27	0	0	13	-6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	1		
Asta: 189	53	1,34	1	-27	-2	-5	12	-6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	13	
Instab.:=	65,0	$\beta^1=$	45,5	-27	1	3	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 10	Rft= 10	Wmax/rel/lim=	0,4	0,0	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	54	1,34	1	-63	3	3	12	-8	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	11	

STAMPA PROGETTO S.L.U. - AZIONI S.L.V. - ACCIAIO + VERIFICA S.L.E.

VERIFICHE ASTE IN ACCIAIO 3D

DATI DI ASTA	Fili N.ro	Quota (m)	Tra tto	Cmb N.r	N Sd (kg)	MxSd (kg*m)	MySd (kg*m)	VxSd (kg)	VySd (kg)	T Sd (kg*m)	N Rd kg	MxV.Rd kg*m	MyV.Rd kg*m	VxpI.Rd Kg	VypI.Rd Kg	T Rd kg*m	fy rid Kg/cmq	Rap %
MST A 28x2	qn=	-2	1	1	-63	0	-1	11	-8	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3
Asta: 190	116	1,34	1	1	-63	-3	-4	10	-8	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	14
Instab.:=	65,0	$\beta^1=$	45,5		-63	2	3	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd= 42	Rpf= 11	Rft= 11	Wmax/rel/lim=	0,4	0,0	2,6	m	
Sez.N. 935	55	1,34	1	1	158	0	3	7	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9
MST A 28x2	qn=	-2	1	1	158	0	1	7	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4
Asta: 191	117	1,34	1	1	158	0	-1	6	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6
Instab.:=	65,0	$\beta^1=$	45,5		158	0	3	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd= 42	Rpf= 1	Rft= 7	Wmax/rel/lim=	6,4	0,0	2,6	m	
Sez.N. 935	56	1,34	1	1	148	0	2	3	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8
MST A 28x2	qn=	-2	1	1	148	0	1	2	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5
Asta: 192	118	1,34	1	1	148	0	1	2	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4
Instab.:=	65,0	$\beta^1=$	45,5		148	0	2	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd= 42	Rpf= 1	Rft= 6	Wmax/rel/lim=	15,3	0,1	2,6	m	
Sez.N. 935	57	1,34	1	1	235	0	3	4	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	11
MST A 28x2	qn=	-2	1	1	235	0	2	3	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8
Asta: 193	119	1,34	1	1	235	0	1	2	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7
Instab.:=	65,0	$\beta^1=$	45,5		235	0	3	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd= 42	Rpf= 1	Rft= 7	Wmax/rel/lim=	21,4	0,1	2,6	m	
Sez.N. 935	58	1,34	1	1	242	0	3	3	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10
MST A 28x2	qn=	-2	1	1	242	0	2	2	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9
Asta: 194	120	1,34	1	1	242	0	2	1	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8
Instab.:=	65,0	$\beta^1=$	45,5		242	0	3	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd= 42	Rpf= 1	Rft= 7	Wmax/rel/lim=	21,4	0,1	2,6	m	
Sez.N. 935	59	1,34	1	1	164	-1	2	2	2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8
MST A 28x2	qn=	-2	1	1	164	0	1	1	2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6
Asta: 195	121	1,34	1	1	164	1	1	0	2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6
Instab.:=	65,0	$\beta^1=$	45,5		164	1	2	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd= 42	Rpf= 1	Rft= 5	Wmax/rel/lim=	15,4	0,1	2,6	m	
Sez.N. 935	60	1,34	1	1	178	0	3	8	2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	11
MST A 28x2	qn=	-2	1	1	178	0	1	7	2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5
Asta: 196	122	1,34	1	1	178	1	-1	6	2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6
Instab.:=	65,0	$\beta^1=$	45,5		178	1	3	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd= 42	Rpf= 1	Rft= 8	Wmax/rel/lim=	6,5	0,0	2,6	m	
Sez.N. 935	61	1,34	1	1	-41	-2	-5	-14	6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	15
MST A 28x2	qn=	-2	1	1	-41	0	-1	-15	6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	2
Asta: 197	123	1,34	1	1	-41	2	5	-16	6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	14
Instab.:=	65,0	$\beta^1=$	45,5		-41	2	4	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd= 42	Rpf= 12	Rft= 12	Wmax/rel/lim=	0,4	0,0	2,6	m	
Sez.N. 935	178	1,34	1	1	-63	-3	-4	-10	8	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	14
MST A 28x2	qn=	-2	1	1	-63	0	-1	-11	8	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3
Asta: 198	54	1,34	1	1	-63	3	3	-12	8	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	11
Instab.:=	65,0	$\beta^1=$	45,5		-63	2	3	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd= 42	Rpf= 11	Rft= 11	Wmax/rel/lim=	0,4	0,0	2,6	m	
Sez.N. 935	179	1,34	1	1	158	0	-1	-6	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6
MST A 28x2	qn=	-2	1	1	158	0	1	-7	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4
Asta: 199	55	1,34	1	1	158	0	3	-7	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9
Instab.:=	65,0	$\beta^1=$	45,5		158	0	3	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd= 42	Rpf= 1	Rft= 7	Wmax/rel/lim=	6,4	0,0	2,6	m	
Sez.N. 935	180	1,34	1	1	148	0	1	-2	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4
MST A 28x2	qn=	-2	1	1	148	0	1	-2	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5
Asta: 200	56	1,34	1	1	148	0	2	-3	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8
Instab.:=	65,0	$\beta^1=$	45,5		148	0	2	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd= 42	Rpf= 1	Rft= 6	Wmax/rel/lim=	15,3	0,1	2,6	m	
Sez.N. 935	181	1,34	1	1	235	0	1	-2	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7
MST A 28x2	qn=	-2	1	1	235	0	2	-3	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8
Asta: 201	57	1,34	1	1	235	0	3	-4	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	11
Instab.:=	65,0	$\beta^1=$	45,5		235	0	3	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd= 42	Rpf= 1	Rft= 7	Wmax/rel/lim=	21,4	0,1	2,6	m	
Sez.N. 935	182	1,34	1	1	242	0	2	-1	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8
MST A 28x2	qn=	-2	1	1	242	0	2	-2	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9
Asta: 202	58	1,34	1	1	242	0	3	-3	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10
Instab.:=	65,0	$\beta^1=$	45,5		242	0	3	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd= 42	Rpf= 1	Rft= 7	Wmax/rel/lim=	21,4	0,1	2,6	m	
Sez.N. 935	183	1,34	1	1	164	1	1	0	-2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6
MST A 28x2	qn=	-2	1	1	164	0	1	-1	-2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6
Asta: 203	59	1,34	1	1	164	-1	2	-2	-2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8
Instab.:=	65,0	$\beta^1=$	45,5		164	1	2	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd= 42	Rpf= 1	Rft= 5	Wmax/rel/lim=	15,4	0,1	2,6	m	

STAMPA PROGETTO S.L.U. - AZIONI S.L.V. - ACCIAIO + VERIFICA S.L.E.

VERIFICHE ASTE IN ACCIAIO 3D

DATI DI ASTA	Fili N.ro	Quota (m)	Tra tto	Cmb N.r	N Sd (kg)	MxSd (kg*m)	MySd (kg*m)	VxSd (kg)	VySd (kg)	T Sd (kg*m)	N Rd kg	MxV.Rd kg*m	MyV.Rd kg*m	VxpRd Kg	VypRd Kg	T Rd kg*m	fy rid Kg/cmq	Rap %
m																		
Sez.N. 935	184	1,34	1	178	1	-1	-6	-2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6	
MST A 28x2	qn=-2	1	178	0	1	-7	-2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5		
Asta: 204	60	1,34	1	178	0	3	-8	-2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	11	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	178	1	3	cl= 3 ε=	0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 8	Wmax/rel/lim=	6,5	0,0	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	185	1,34	1	-41	2	5	16	-6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	14	
MST A 28x2	qn=-2	1	-41	0	-1	15	-6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	2		
Asta: 205	61	1,34	1	-41	-2	-5	14	-6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	15	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	-41	2	4	cl= 3 ε=	0,92	lmd=	42	Rpf= 12	Rft= 12	Wmax/rel/lim=	0,4	0,0	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	188	1,34	1	-17	2	3	10	-5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9	
MST A 28x2	qn=-2	1	-17	0	0	10	-5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	1		
Asta: 207	220	1,34	1	-17	-2	-3	9	-5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	-17	1	2	cl= 3 ε=	0,92	lmd=	42	Rpf= 8	Rft= 8	Wmax/rel/lim=	0,9	0,0	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	189	1,34	1	154	0	3	7	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9	
MST A 28x2	qn=-2	1	154	0	1	6	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4		
Asta: 208	221	1,34	1	154	0	-1	5	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	154	0	3	cl= 3 ε=	0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 7	Wmax/rel/lim=	7,6	0,0	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	190	1,34	1	168	0	2	3	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8	
MST A 28x2	qn=-2	1	168	0	2	2	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6		
Asta: 209	222	1,34	1	168	0	1	2	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	168	0	2	cl= 3 ε=	0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 6	Wmax/rel/lim=	16,3	0,1	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	191	1,34	1	235	0	3	3	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10	
MST A 28x2	qn=-2	1	235	0	2	3	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8		
Asta: 210	223	1,34	1	235	0	1	2	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	235	0	3	cl= 3 ε=	0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 7	Wmax/rel/lim=	21,4	0,1	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	192	1,34	1	230	0	3	3	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10	
MST A 28x2	qn=-2	1	230	0	2	2	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8		
Asta: 211	224	1,34	1	230	0	2	1	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	230	0	3	cl= 3 ε=	0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 7	Wmax/rel/lim=	20,4	0,1	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	193	1,34	1	148	-1	2	2	2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7	
MST A 28x2	qn=-2	1	148	0	1	1	2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5		
Asta: 212	225	1,34	1	148	1	1	0	2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	148	1	2	cl= 3 ε=	0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 5	Wmax/rel/lim=	13,7	0,1	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	194	1,34	1	150	-1	3	8	2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10	
MST A 28x2	qn=-2	1	150	0	1	7	2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4		
Asta: 213	226	1,34	1	150	1	-2	6	2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	150	1	3	cl= 3 ε=	0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 8	Wmax/rel/lim=	4,9	0,0	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	195	1,34	1	-67	-2	-6	-14	5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	16	
MST A 28x2	qn=-2	1	-67	0	-1	-15	5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3		
Asta: 214	227	1,34	1	-67	2	4	-16	5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	13	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	-67	1	4	cl= 3 ε=	0,92	lmd=	42	Rpf= 12	Rft= 12	Wmax/rel/lim=	0,3	0,1	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	196	1,34	1	-3	1	3	10	-4	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8	
MST A 28x2	qn=-2	3	-6	0	0	0	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	1		
Asta: 215	228	1,34	1	-3	-1	-3	8	-4	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	-3	1	2	cl= 3 ε=	0,92	lmd=	42	Rpf= 6	Rft= 6	Wmax/rel/lim=	0,1	0,0	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	197	1,34	1	142	0	3	6	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8	
MST A 28x2	qn=-2	1	142	0	1	6	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4		
Asta: 216	229	1,34	1	142	0	-1	5	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	142	0	3	cl= 3 ε=	0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 6	Wmax/rel/lim=	3,0	0,0	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	198	1,34	1	145	0	2	3	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7	
MST A 28x2	qn=-2	1	145	0	1	2	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5		
Asta: 217	230	1,34	1	145	0	1	1	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	145	0	2	cl= 3 ε=	0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 5	Wmax/rel/lim=	7,6	0,1	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	199	1,34	1	185	0	3	3	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8	

STAMPA PROGETTO S.L.U. - AZIONI S.L.V. - ACCIAIO + VERIFICA S.L.E.

VERIFICHE ASTE IN ACCIAIO 3D

DATI DI ASTA	Fili N.ro	Quota (m)	Tra tto	Cmb N.r	N Sd (kg)	MxSd (kg*m)	MySd (kg*m)	VxSd (kg)	VySd (kg)	T Sd (kg*m)	N Rd kg	MxV.Rd kg*m	MyV.Rd kg*m	VxpI.Rd Kg	VypI.Rd Kg	T Rd kg*m	fy rid Kg/cmq	Rap %
MST A 28x2	qn=	-2	1	185	0	2	2	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6	
Asta: 218	231	1,34	1	185	0	1	1	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	185	0	3	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 6	Wmax/rel/lim=	9,6	0,1	2,6	m	m
Sez.N. 935	200	1,34	1	150	0	2	2	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7	
MST A 28x2	qn=	-2	1	150	0	1	2	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Asta: 219	232	1,34	1	150	0	1	1	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	150	0	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 5	Wmax/rel/lim=	7,4	0,1	2,6	m	m
Sez.N. 935	201	1,34	1	153	0	3	6	2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9	
MST A 28x2	qn=	-2	1	153	0	1	6	2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
Asta: 220	233	1,34	1	153	1	-1	5	2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	153	1	3	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 7	Wmax/rel/lim=	2,9	0,0	2,6	m	m
Sez.N. 935	202	1,34	1	3	-1	-3	-8	4	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8	
MST A 28x2	qn=	-2	4	-8	0	0	-2	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	0	
Asta: 221	234	1,34	1	3	1	3	-10	4	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	3	1	3	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 2	Rft= 8	Wmax/rel/lim=	0,2	0,0	2,6	m	m
Sez.N. 935	203	1,34	1	12	1	3	9	-4	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8	
MST A 28x2	qn=	-2	3	-6	0	0	0	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	1	
Asta: 222	235	1,34	1	12	-1	-3	8	-4	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	12	1	3	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 2	Rft= 8	Wmax/rel/lim=	0,2	0,0	2,6	m	m
Sez.N. 935	204	1,34	1	146	0	3	6	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8	
MST A 28x2	qn=	-2	1	146	0	1	5	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
Asta: 223	236	1,34	1	146	0	-1	4	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	146	0	3	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 6	Wmax/rel/lim=	3,5	0,0	2,6	m	m
Sez.N. 935	205	1,34	1	151	0	2	3	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7	
MST A 28x2	qn=	-2	1	151	0	1	2	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Asta: 224	237	1,34	1	151	0	1	1	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	151	0	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 5	Wmax/rel/lim=	8,0	0,1	2,6	m	m
Sez.N. 935	206	1,34	1	185	0	2	3	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8	
MST A 28x2	qn=	-2	1	185	0	2	2	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6	
Asta: 225	238	1,34	1	185	0	1	1	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	185	0	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 6	Wmax/rel/lim=	9,6	0,1	2,6	m	m
Sez.N. 935	207	1,34	1	145	0	2	2	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7	
MST A 28x2	qn=	-2	1	145	0	1	2	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Asta: 226	239	1,34	1	145	1	1	1	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	145	1	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 5	Wmax/rel/lim=	7,1	0,1	2,6	m	m
Sez.N. 935	208	1,34	1	149	0	3	7	2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9	
MST A 28x2	qn=	-2	1	149	0	1	6	2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
Asta: 227	240	1,34	1	149	1	-1	5	2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	149	1	3	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 7	Wmax/rel/lim=	2,4	0,0	2,6	m	m
Sez.N. 935	209	1,34	1	-12	-1	-3	-9	4	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10	
MST A 28x2	qn=	-2	1	-12	0	0	-10	4	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	1	
Asta: 228	241	1,34	1	-12	1	3	-11	4	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	-12	1	3	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 7	Rft= 7	Wmax/rel/lim=	0,2	0,0	2,6	m	m
Sez.N. 935	210	1,34	1	-55	2	3	11	-6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10	
MST A 28x2	qn=	-2	1	-55	0	-1	10	-6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	2	
Asta: 229	242	1,34	1	-55	-2	-4	9	-6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	12	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	-55	1	3	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 9	Rft= 9	Wmax/rel/lim=	0,3	0,0	2,6	m	m
Sez.N. 935	211	1,34	1	141	0	3	8	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9	
MST A 28x2	qn=	-2	1	141	0	0	7	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3	
Asta: 230	243	1,34	1	141	0	-2	6	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	141	0	3	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 7	Wmax/rel/lim=	6,0	0,0	2,6	m	m
Sez.N. 935	212	1,34	1	149	0	2	3	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8	
MST A 28x2	qn=	-2	1	149	0	1	2	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Asta: 231	244	1,34	1	149	0	1	2	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	149	0	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 5	Wmax/rel/lim=	14,8	0,1	2,6	m	m

STAMPA PROGETTO S.L.U. - AZIONI S.L.V. - ACCIAIO + VERIFICA S.L.E.

VERIFICHE ASTE IN ACCIAIO 3D

DATI DI ASTA	Fili N.ro	Quota (m)	Tra tto	Cmb N.r	N Sd (kg)	MxSd (kg*m)	MySd (kg*m)	VxSd (kg)	VySd (kg)	T Sd (kg*m)	N Rd kg	MxV.Rd kg*m	MyV.Rd kg*m	VxpI.Rd Kg	VypI.Rd Kg	T Rd kg*m	fy rid Kg/cmq	Rap %
m																		
Sez.N. 935	213	1,34	1	1	229	0	3	3	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10
MST A 28x2	qn=-2		1	1	229	0	2	3	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8
Asta: 232	245	1,34	1	1	229	0	1	2	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6
Instab.:=	65,0	$\beta^*l=$	45,5		229	0	3	cl= 3	$\epsilon= 0,92$	lmd= 42	Rpf= 1	Rft= 7	Wmax/rel/lim=	20,9	0,1	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	214	1,34	1	1	236	0	3	3	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10
MST A 28x2	qn=-2		1	1	236	0	2	2	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8
Asta: 233	246	1,34	1	1	236	0	2	1	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8
Instab.:=	65,0	$\beta^*l=$	45,5		236	0	3	cl= 3	$\epsilon= 0,92$	lmd= 42	Rpf= 1	Rft= 7	Wmax/rel/lim=	21,0	0,1	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	215	1,34	1	1	167	-1	2	2	2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8
MST A 28x2	qn=-2		1	1	167	0	1	1	2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6
Asta: 234	247	1,34	1	1	167	1	1	0	2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6
Instab.:=	65,0	$\beta^*l=$	45,5		167	1	2	cl= 3	$\epsilon= 0,92$	lmd= 42	Rpf= 1	Rft= 5	Wmax/rel/lim=	15,1	0,1	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	216	1,34	1	1	162	-1	3	7	2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10
MST A 28x2	qn=-2		1	1	162	0	1	6	2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4
Asta: 235	248	1,34	1	1	162	1	-1	6	2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6
Instab.:=	65,0	$\beta^*l=$	45,5		162	1	3	cl= 3	$\epsilon= 0,92$	lmd= 42	Rpf= 1	Rft= 7	Wmax/rel/lim=	6,4	0,0	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	217	1,34	1	1	-27	-2	-4	-11	5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	12
MST A 28x2	qn=-2		1	1	-27	0	0	-12	5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	1
Asta: 236	249	1,34	1	1	-27	2	4	-13	5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	11
Instab.:=	65,0	$\beta^*l=$	45,5		-27	1	3	cl= 3	$\epsilon= 0,92$	lmd= 42	Rpf= 9	Rft= 9	Wmax/rel/lim=	0,4	0,0	2,6		m
m																		
Sez.N. 936	188	1,34	1	1	2418	-702	0	0	602	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	49
MB TUBO100	qn=-9		1	1	2418	-396	0	0	596	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	28
Asta: 237	189	1,34	1	1	2418	-63	0	0	589	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	6
Instab.:=	107,2	$\beta^*l=$	75,0		-119	25	0	cl= 1	$\epsilon= 0,81$	lmd= 18	Rpf= 2	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	6,7	0,7	4,3		m
m																		
Sez.N. 936	189	1,34	1	1	-583	-126	0	0	332	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	9
MB TUBO100	qn=-9		1	1	-583	67	0	0	325	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	5
Asta: 238	190	1,34	1	1	-583	241	0	0	319	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	17
Instab.:=	112,7	$\beta^*l=$	78,9		-583	180	0	cl= 1	$\epsilon= 0,81$	lmd= 19	Rpf= 14	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	15,4	0,1	4,5		m
m																		
Sez.N. 935	252	1,34	1	1	-17	-2	-3	-9	5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10
MST A 28x2	qn=-2		1	1	-17	0	0	-10	5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	1
Asta: 239	188	1,34	1	1	-17	2	3	-10	5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9
Instab.:=	65,0	$\beta^*l=$	45,5		-17	1	2	cl= 3	$\epsilon= 0,92$	lmd= 42	Rpf= 8	Rft= 8	Wmax/rel/lim=	0,9	0,0	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	253	1,34	1	1	154	0	-1	-5	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5
MST A 28x2	qn=-2		1	1	154	0	1	-6	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4
Asta: 240	189	1,34	1	1	154	0	3	-7	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9
Instab.:=	65,0	$\beta^*l=$	45,5		154	0	3	cl= 3	$\epsilon= 0,92$	lmd= 42	Rpf= 1	Rft= 7	Wmax/rel/lim=	7,6	0,0	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	254	1,34	1	1	168	0	1	-2	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5
MST A 28x2	qn=-2		1	1	168	0	2	-2	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6
Asta: 241	190	1,34	1	1	168	0	2	-3	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8
Instab.:=	65,0	$\beta^*l=$	45,5		168	0	2	cl= 3	$\epsilon= 0,92$	lmd= 42	Rpf= 1	Rft= 6	Wmax/rel/lim=	16,3	0,1	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	255	1,34	1	1	235	0	1	-2	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7
MST A 28x2	qn=-2		1	1	235	0	2	-3	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8
Asta: 242	191	1,34	1	1	235	0	3	-3	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10
Instab.:=	65,0	$\beta^*l=$	45,5		235	0	3	cl= 3	$\epsilon= 0,92$	lmd= 42	Rpf= 1	Rft= 7	Wmax/rel/lim=	21,4	0,1	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	256	1,34	1	1	230	0	2	-1	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8
MST A 28x2	qn=-2		1	1	230	0	2	-2	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8
Asta: 243	192	1,34	1	1	230	0	3	-3	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10
Instab.:=	65,0	$\beta^*l=$	45,5		230	0	3	cl= 3	$\epsilon= 0,92$	lmd= 42	Rpf= 1	Rft= 7	Wmax/rel/lim=	20,4	0,1	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	257	1,34	1	1	148	1	1	0	-2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6
MST A 28x2	qn=-2		1	1	148	0	1	-1	-2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5
Asta: 244	193	1,34	1	1	148	-1	2	-2	-2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7
Instab.:=	65,0	$\beta^*l=$	45,5		148	1	2	cl= 3	$\epsilon= 0,92$	lmd= 42	Rpf= 1	Rft= 5	Wmax/rel/lim=	13,7	0,1	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	258	1,34	1	1	150	1	-2	-6	-2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7

STAMPA PROGETTO S.L.U. - AZIONI S.L.V. - ACCIAIO + VERIFICA S.L.E.

VERIFICHE ASTE IN ACCIAIO 3D

DATI DI ASTA	Fili N.ro	Quota (m)	Tra tto	Cmb N.r	N Sd (kg)	MxSd (kg*m)	MySd (kg*m)	VxSd (kg)	VySd (kg)	T Sd (kg*m)	N Rd kg	MxV.Rd kg*m	MyV.Rd kg*m	VxpI.Rd Kg	VypI.Rd Kg	T Rd kg*m	fy rid Kg/cmq	Rap %
MST A 28x2 Asta: 245 Instab.:=	qn=-2 194 65,0	1,34 1,34 β*l=	1 1 45,5	1 1 1	150 150 150	0 -1 1	1 3 3	-7 -8 cl= 3	-2 -2 ε=	0 0 0,92	6592 6592 lmd=	66 66 42	46 46 Rpf=	3806 3806 1	3806 3806 Rft=	30 30 8	2619 2619 Wmax/rel/lim=	4 10 2,6
Sez.N. 935 MST A 28x2 Asta: 246 Instab.:=	259 qn=-2 195 65,0	1,34 1,34 β*l=	1 1 45,5	1 1 1	-67 -67 -67	2 0 -2	4 -1 -6	16 15 14	-5 -5 -5	0 0 0	6592 6592 6592	66 66 66	46 46 46	3806 3806 3806	3806 3806 3806	30 30 30	2619 2619 2619	13 3 16
Sez.N. 935 MST A 28x2 Asta: 247 Instab.:=	260 qn=-2 196 65,0	1,34 1,34 β*l=	1 1 45,5	1 3 1	-3 -6 -3	-1 0 1	-3 0 3	-8 0 -10	4 0 4	0 0 0	6592 6592 6592	66 66 66	46 46 46	3806 3806 3806	3806 3806 3806	30 30 30	2619 2619 2619	8 1 8
Sez.N. 935 MST A 28x2 Asta: 248 Instab.:=	261 qn=-2 197 65,0	1,34 1,34 β*l=	1 1 45,5	1 1 1	142 142 142	0 0 0	-1 1 3	-5 -6 -6	1 1 1	0 0 0	6592 6592 6592	66 66 66	46 46 46	3806 3806 3806	3806 3806 3806	30 30 30	2619 2619 2619	5 4 8
Sez.N. 935 MST A 28x2 Asta: 249 Instab.:=	262 qn=-2 198 65,0	1,34 1,34 β*l=	1 1 45,5	1 1 1	145 145 145	0 0 0	1 1 2	-1 -2 -3	1 1 1	0 0 0	6592 6592 6592	66 66 66	46 46 46	3806 3806 3806	3806 3806 3806	30 30 30	2619 2619 2619	4 5 7
Sez.N. 935 MST A 28x2 Asta: 250 Instab.:=	263 qn=-2 199 65,0	1,34 1,34 β*l=	1 1 45,5	1 1 1	185 185 185	0 0 0	1 2 3	-1 -2 -3	0 0 0	0 0 0	6592 6592 6592	66 66 66	46 46 46	3806 3806 3806	3806 3806 3806	30 30 30	2619 2619 2619	5 6 8
Sez.N. 935 MST A 28x2 Asta: 251 Instab.:=	264 qn=-2 200 65,0	1,34 1,34 β*l=	1 1 45,5	1 1 1	150 150 150	0 0 0	1 1 2	-1 -2 -2	-1 -1 -1	0 0 0	6592 6592 6592	66 66 66	46 46 46	3806 3806 3806	3806 3806 3806	30 30 30	2619 2619 2619	5 5 7
Sez.N. 935 MST A 28x2 Asta: 252 Instab.:=	265 qn=-2 201 65,0	1,34 1,34 β*l=	1 1 45,5	1 1 1	153 153 153	1 0 0	-1 1 3	-5 -6 -6	-2 -2 -2	0 0 0	6592 6592 6592	66 66 66	46 46 46	3806 3806 3806	3806 3806 3806	30 30 30	2619 2619 2619	5 4 9
Sez.N. 935 MST A 28x2 Asta: 253 Instab.:=	266 qn=-2 202 65,0	1,34 1,34 β*l=	1 1 45,5	1 3 1	3 -6 3	1 0 -1	3 0 -3	10 0 8	-4 0 -4	0 0 0	6592 6592 6592	66 66 66	46 46 46	3806 3806 3806	3806 3806 3806	30 30 30	2619 2619 2619	8 0 8
Sez.N. 935 MST A 28x2 Asta: 254 Instab.:=	267 qn=-2 203 65,0	1,34 1,34 β*l=	1 1 45,5	1 3 1	12 -6 12	-1 0 1	-3 0 3	-8 0 -9	4 0 4	0 0 0	6592 6592 6592	66 66 66	46 46 46	3806 3806 3806	3806 3806 3806	30 30 30	2619 2619 2619	8 1 8
Sez.N. 935 MST A 28x2 Asta: 255 Instab.:=	268 qn=-2 204 65,0	1,34 1,34 β*l=	1 1 45,5	1 1 1	146 146 146	0 0 0	-1 1 3	-4 -5 -6	1 1 1	0 0 0	6592 6592 6592	66 66 66	46 46 46	3806 3806 3806	3806 3806 3806	30 30 30	2619 2619 2619	4 4 8
Sez.N. 935 MST A 28x2 Asta: 256 Instab.:=	269 qn=-2 205 65,0	1,34 1,34 β*l=	1 1 45,5	1 1 1	151 151 151	0 0 0	1 1 2	-1 -2 -3	1 1 1	0 0 0	6592 6592 6592	66 66 66	46 46 46	3806 3806 3806	3806 3806 3806	30 30 30	2619 2619 2619	4 5 7
Sez.N. 935 MST A 28x2 Asta: 257 Instab.:=	270 qn=-2 206 65,0	1,34 1,34 β*l=	1 1 45,5	1 1 1	185 185 185	0 0 0	1 2 2	-1 -2 -3	0 0 0	0 0 0	6592 6592 6592	66 66 66	46 46 46	3806 3806 3806	3806 3806 3806	30 30 30	2619 2619 2619	5 6 8
Sez.N. 935 MST A 28x2 Asta: 258 Instab.:=	271 qn=-2 207 65,0	1,34 1,34 β*l=	1 1 45,5	1 1 1	145 145 145	1 0 0	1 1 2	-1 -2 -2	-1 -1 -1	0 0 0	6592 6592 6592	66 66 66	46 46 46	3806 3806 3806	3806 3806 3806	30 30 30	2619 2619 2619	5 5 7

STAMPA PROGETTO S.L.U. - AZIONI S.L.V. - ACCIAIO + VERIFICA S.L.E.

VERIFICHE ASTE IN ACCIAIO 3D

DATI DI ASTA	Fili N.ro	Quota (m)	Tra tto	Cmb N.r	N Sd (kg)	MxSd (kg*m)	MySd (kg*m)	VxSd (kg)	VySd (kg)	T Sd (kg*m)	N Rd kg	MxV.Rd kg*m	MyV.Rd kg*m	VxpI.Rd Kg	VypI.Rd Kg	T Rd kg*m	fy rid Kg/cmq	Rap %
m																		
Sez.N. 935	272	1,34	1	149	1	-1	-5	-2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
MST A 28x2	qn=-2	1	149	0	1	-6	-2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4		
Asta: 259	208	1,34	1	149	0	3	-7	-2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9	
Instab.:=	65,0	β^1 =	45,5	149	1	3	cl= 3	ϵ = 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 7	Wmax/rel/lim=	2,4	0,0	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	273	1,34	1	-12	1	3	11	-4	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9	
MST A 28x2	qn=-2	1	-12	0	0	10	-4	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	1		
Asta: 260	209	1,34	1	-12	-1	-3	9	-4	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10	
Instab.:=	65,0	β^1 =	45,5	-12	1	3	cl= 3	ϵ = 0,92	lmd=	42	Rpf= 7	Rft= 7	Wmax/rel/lim=	0,2	0,0	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	274	1,34	1	-55	-2	-4	-9	6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	12	
MST A 28x2	qn=-2	1	-55	0	-1	-10	6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	2		
Asta: 261	210	1,34	1	-55	2	3	-11	6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10	
Instab.:=	65,0	β^1 =	45,5	-55	1	3	cl= 3	ϵ = 0,92	lmd=	42	Rpf= 9	Rft= 9	Wmax/rel/lim=	0,3	0,0	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	275	1,34	1	141	0	-2	-6	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6	
MST A 28x2	qn=-2	1	141	0	0	-7	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3		
Asta: 262	211	1,34	1	141	0	3	-8	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9	
Instab.:=	65,0	β^1 =	45,5	141	0	3	cl= 3	ϵ = 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 7	Wmax/rel/lim=	6,0	0,0	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	276	1,34	1	149	0	1	-2	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
MST A 28x2	qn=-2	1	149	0	1	-2	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5		
Asta: 263	212	1,34	1	149	0	2	-3	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8	
Instab.:=	65,0	β^1 =	45,5	149	0	2	cl= 3	ϵ = 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 5	Wmax/rel/lim=	14,8	0,1	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	277	1,34	1	229	0	1	-2	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6	
MST A 28x2	qn=-2	1	229	0	2	-3	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8		
Asta: 264	213	1,34	1	229	0	3	-3	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10	
Instab.:=	65,0	β^1 =	45,5	229	0	3	cl= 3	ϵ = 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 7	Wmax/rel/lim=	20,9	0,1	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	278	1,34	1	236	0	2	-1	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8	
MST A 28x2	qn=-2	1	236	0	2	-2	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8		
Asta: 265	214	1,34	1	236	0	3	-3	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10	
Instab.:=	65,0	β^1 =	45,5	236	0	3	cl= 3	ϵ = 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 7	Wmax/rel/lim=	21,0	0,1	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	279	1,34	1	167	1	1	0	-2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6	
MST A 28x2	qn=-2	1	167	0	1	-1	-2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6		
Asta: 266	215	1,34	1	167	-1	2	-2	-2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8	
Instab.:=	65,0	β^1 =	45,5	167	1	2	cl= 3	ϵ = 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 5	Wmax/rel/lim=	15,1	0,1	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	280	1,34	1	162	1	-1	-6	-2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6	
MST A 28x2	qn=-2	1	162	0	1	-6	-2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4		
Asta: 267	216	1,34	1	162	-1	3	-7	-2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10	
Instab.:=	65,0	β^1 =	45,5	162	1	3	cl= 3	ϵ = 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 7	Wmax/rel/lim=	6,4	0,0	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	281	1,34	1	-27	2	4	13	-5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	11	
MST A 28x2	qn=-2	1	-27	0	0	12	-5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	1		
Asta: 268	217	1,34	1	-27	-2	-4	11	-5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	12	
Instab.:=	65,0	β^1 =	45,5	-27	1	3	cl= 3	ϵ = 0,92	lmd=	42	Rpf= 9	Rft= 9	Wmax/rel/lim=	0,4	0,0	2,6		m
m																		
Sez.N. 936	190	1,34	1	-2614	214	0	0	164	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	15	
MB TUBO100	qn=-9	1	-2614	304	0	0	158	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	21		
Asta: 269	191	1,34	1	-2614	391	0	0	151	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	28	
Instab.:=	112,2	β^1 =	78,5	-2614	391	0	cl= 1	ϵ = 0,81	lmd=	19	Rpf= 35	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	20,8	0,6	4,5		m
m																		
Sez.N. 936	191	1,34	1	-3227	383	0	0	-9	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	27	
MB TUBO100	qn=-9	1	-3227	376	0	0	-15	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	26		
Asta: 270	192	1,34	1	-3227	366	0	0	-22	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	26	
Instab.:=	112,9	β^1 =	79,0	-3227	383	0	cl= 1	ϵ = 0,81	lmd=	19	Rpf= 36	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	21,3	0,8	4,5		m
m																		
Sez.N. 936	192	1,34	1	-2364	378	0	0	-182	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	27	
MB TUBO100	qn=-9	1	-2364	274	0	0	-188	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	19		
Asta: 271	193	1,34	1	-2364	167	0	0	-195	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	12	
Instab.:=	112,4	β^1 =	78,7	-2364	356	0	cl= 1	ϵ = 0,81	lmd=	19	Rpf= 31	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	20,3	0,6	4,5		m
m																		
Sez.N. 936	193	1,34	1	-92	197	0	0	-348	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	14	

STAMPA PROGETTO S.L.U. - AZIONI S.L.V. - ACCIAIO + VERIFICA S.L.E.

VERIFICHE ASTE IN ACCIAIO 3D

DATI DI ASTA	Fili N.ro	Quota (m)	Tra tto	Cmb N.r	N Sd (kg)	MxSd (kg*m)	MySd (kg*m)	VxSd (kg)	VySd (kg)	T Sd (kg*m)	N Rd kg	MxV.Rd kg*m	MyV.Rd kg*m	VxpRd Kg	VypRd Kg	T Rd kg*m	fy rid Kg/cmq	Rap %	
MB TUBO100	qn=	-9		5	-81	8	0	-1	-68	0	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	1	
Asta: 272	194	1,34		1	-92	-200	0	0	-361	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	14	
Instab.:=	112,2	$\beta^*l=$		78,5	-92	150	0	cl=	$\epsilon=$ 0,81	lmd=	19	Rpf=	11	Rft=	0	Wmax/rel/lim=	14,0	0,1	4,5
Sez.N. 936	194	1,34		1	3088	-130	0	0	-634	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	9	
MB TUBO100	qn=	-9		1	3088	-456	0	0	-640	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	32	
Asta: 273	195	1,34		1	3088	-818	0	0	-647	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	58	
Instab.:=	107,4	$\beta^*l=$		75,2	-151	30	0	cl=	$\epsilon=$ 0,81	lmd=	19	Rpf=	2	Rft=	0	Wmax/rel/lim=	5,3	0,9	4,3
Sez.N. 936	196	1,34		1	2131	-608	0	0	524	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	43	
MB TUBO100	qn=	-9		1	2131	-342	0	0	518	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	24	
Asta: 275	197	1,34		1	2131	-53	0	0	511	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	5	
Instab.:=	107,2	$\beta^*l=$		75,0	-105	21	0	cl=	$\epsilon=$ 0,81	lmd=	18	Rpf=	2	Rft=	0	Wmax/rel/lim=	2,5	0,6	4,3
Sez.N. 936	197	1,34		1	-387	-106	0	0	268	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	7	
MB TUBO100	qn=	-9		1	-387	42	0	0	261	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	3	
Asta: 276	198	1,34		1	-387	186	0	0	255	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	13	
Instab.:=	111,9	$\beta^*l=$		78,3	-387	139	0	cl=	$\epsilon=$ 0,81	lmd=	19	Rpf=	11	Rft=	0	Wmax/rel/lim=	7,1	0,1	4,5
Sez.N. 936	198	1,34		1	-1875	167	0	0	99	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	12	
MB TUBO100	qn=	-9		1	-1875	223	0	0	92	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	16	
Asta: 277	199	1,34		1	-1875	271	0	0	86	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	19	
Instab.:=	112,9	$\beta^*l=$		79,0	-1875	271	0	cl=	$\epsilon=$ 0,81	lmd=	19	Rpf=	24	Rft=	0	Wmax/rel/lim=	9,3	0,5	4,5
Sez.N. 936	199	1,34		1	-1937	271	0	0	-72	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	19	
MB TUBO100	qn=	-9		1	-1937	228	0	0	-79	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	16	
Asta: 278	200	1,34		1	-1937	182	0	0	-86	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	13	
Instab.:=	112,4	$\beta^*l=$		78,7	-1937	271	0	cl=	$\epsilon=$ 0,81	lmd=	19	Rpf=	24	Rft=	0	Wmax/rel/lim=	9,3	0,5	4,5
Sez.N. 936	200	1,34		1	-567	200	0	0	-241	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	14	
MB TUBO100	qn=	-9		1	-567	63	0	0	-247	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	4	
Asta: 279	201	1,34		1	-567	-77	0	0	-254	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	5	
Instab.:=	112,2	$\beta^*l=$		78,5	-567	150	0	cl=	$\epsilon=$ 0,81	lmd=	19	Rpf=	12	Rft=	0	Wmax/rel/lim=	7,4	0,1	4,5
Sez.N. 936	201	1,34		1	1852	-26	0	0	-491	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	5	
MB TUBO100	qn=	-9		1	1852	-278	0	0	-497	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	20	
Asta: 280	202	1,34		1	1852	-559	0	0	-504	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	39	
Instab.:=	107,2	$\beta^*l=$		75,0	-91	20	0	cl=	$\epsilon=$ 0,81	lmd=	18	Rpf=	2	Rft=	0	Wmax/rel/lim=	2,9	0,6	4,3
Sez.N. 936	203	1,34		1	1870	-561	0	0	504	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	40	
MB TUBO100	qn=	-9		1	1870	-306	0	0	498	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	22	
Asta: 282	204	1,34		1	1870	-28	0	0	491	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	5	
Instab.:=	107,2	$\beta^*l=$		75,0	-92	20	0	cl=	$\epsilon=$ 0,81	lmd=	18	Rpf=	2	Rft=	0	Wmax/rel/lim=	2,9	0,6	4,3
Sez.N. 936	204	1,34		1	-562	-79	0	0	254	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	6	
MB TUBO100	qn=	-9		1	-562	69	0	0	247	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	5	
Asta: 283	205	1,34		1	-562	200	0	0	241	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	14	
Instab.:=	112,7	$\beta^*l=$		78,9	-562	150	0	cl=	$\epsilon=$ 0,81	lmd=	19	Rpf=	12	Rft=	0	Wmax/rel/lim=	7,4	0,1	4,5
Sez.N. 936	205	1,34		1	-1938	183	0	0	85	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	13	
MB TUBO100	qn=	-9		1	-1938	228	0	0	78	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	16	
Asta: 284	206	1,34		1	-1938	270	0	0	72	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	19	
Instab.:=	112,2	$\beta^*l=$		78,5	-1938	270	0	cl=	$\epsilon=$ 0,81	lmd=	19	Rpf=	24	Rft=	0	Wmax/rel/lim=	9,3	0,5	4,5
Sez.N. 936	206	1,34		1	-1879	272	0	0	-86	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	19	
MB TUBO100	qn=	-9		1	-1879	219	0	0	-93	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	15	
Asta: 285	207	1,34		1	-1879	167	0	0	-99	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	12	
Instab.:=	112,7	$\beta^*l=$		78,9	-1879	272	0	cl=	$\epsilon=$ 0,81	lmd=	19	Rpf=	24	Rft=	0	Wmax/rel/lim=	9,3	0,5	4,5
Sez.N. 936	207	1,34		1	-388	187	0	0	-255	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	13	
MB TUBO100	qn=	-9		1	-388	35	0	0	-262	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	2	
Asta: 286	208	1,34		1	-388	-107	0	0	-268	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	8	
Instab.:=	112,7	$\beta^*l=$		78,9	-388	140	0	cl=	$\epsilon=$ 0,81	lmd=	19	Rpf=	11	Rft=	0	Wmax/rel/lim=	7,1	0,1	4,5
Sez.N. 936	208	1,34		1	2123	-53	0	0	-512	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	5	
MB TUBO100	qn=	-9		1	2123	-315	0	0	-518	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	22	
Asta: 287	209	1,34		1	2123	-606	0	0	-525	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	43	
Instab.:=	106,7	$\beta^*l=$		74,7	-104	21	0	cl=	$\epsilon=$ 0,81	lmd=	18	Rpf=	2	Rft=	0	Wmax/rel/lim=	2,5	0,6	4,3

STAMPA PROGETTO S.L.U. - AZIONI S.L.V. - ACCIAIO + VERIFICA S.L.E.

VERIFICHE ASTE IN ACCIAIO 3D

DATI DI ASTA	Fili N.ro	Quota (m)	Tra tto	Cmb N.r	N Sd (kg)	MxSd (kg*m)	MySd (kg*m)	VxSd (kg)	VySd (kg)	T Sd (kg*m)	N Rd kg	MxV.Rd kg*m	MyV.Rd kg*m	VxpRd Kg	VypRd Kg	T Rd kg*m	fy rid Kg/cmq	Rap %
m																		
Sez.N. 936	210	1,34	1	1	3106	-819	0	0	648	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	58
MB TUBO100	qn=-	-9	1	1	3106	-492	0	0	642	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	35
Asta: 289	211	1,34	1	1	3106	-134	0	0	636	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	9
Instab.:=	106,7	β*l=	74,7		-152	30	0	cl= 1	ε= 0,81	lmd= 18	Rpf= 3	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	5,2	0,9	4,3		m
m																		
Sez.N. 936	211	1,34	1	1	-77	-203	0	0	361	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	14
MB TUBO100	qn=-	-9	4	4	-79	10	0	-1	67	0	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	1
Asta: 290	212	1,34	1	1	-77	196	0	0	348	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	14
Instab.:=	112,7	β*l=	78,9		-77	152	0	cl= 1	ε= 0,81	lmd= 19	Rpf= 11	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	14,0	0,1	4,5		m
m																		
Sez.N. 936	212	1,34	1	1	-2356	166	0	0	194	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	12
MB TUBO100	qn=-	-9	1	1	-2356	273	0	0	188	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	19
Asta: 291	213	1,34	1	1	-2356	377	0	0	181	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	27
Instab.:=	112,2	β*l=	78,5		-2356	355	0	cl= 1	ε= 0,81	lmd= 19	Rpf= 31	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	20,2	0,6	4,5		m
m																		
Sez.N. 936	213	1,34	1	1	-3222	365	0	0	22	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	26
MB TUBO100	qn=-	-9	1	1	-3222	376	0	0	15	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	27
Asta: 292	214	1,34	1	1	-3222	382	0	0	9	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	27
Instab.:=	112,7	β*l=	78,9		-3222	382	0	cl= 1	ε= 0,81	lmd= 19	Rpf= 36	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	21,3	0,8	4,5		m
m																		
Sez.N. 936	214	1,34	1	1	-2613	391	0	0	-151	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	28
MB TUBO100	qn=-	-9	1	1	-2613	300	0	0	-158	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	21
Asta: 293	215	1,34	1	1	-2613	213	0	0	-165	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	15
Instab.:=	112,7	β*l=	78,9		-2613	391	0	cl= 1	ε= 0,81	lmd= 19	Rpf= 35	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	20,8	0,6	4,5		m
m																		
Sez.N. 936	215	1,34	1	1	-589	241	0	0	-319	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	17
MB TUBO100	qn=-	-9	1	1	-589	60	0	0	-325	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	4
Asta: 294	216	1,34	1	1	-589	-124	0	0	-332	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	9
Instab.:=	112,2	β*l=	78,5		-589	180	0	cl= 1	ε= 0,81	lmd= 19	Rpf= 14	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	15,4	0,1	4,5		m
m																		
Sez.N. 936	216	1,34	1	1	2393	-60	0	0	-588	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	6
MB TUBO100	qn=-	-9	1	1	2393	-362	0	0	-594	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	26
Asta: 295	217	1,34	1	1	2393	-698	0	0	-601	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	49
Instab.:=	107,2	β*l=	75,0		-118	25	0	cl= 1	ε= 0,81	lmd= 18	Rpf= 2	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	6,8	0,7	4,3		m
m																		
Sez.N. 935	284	1,34	1	1	-15	2	3	10	-5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9
MST A 28x2	qn=-	-2	1	1	-15	0	0	10	-5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	1
Asta: 300	311	1,34	1	1	-15	-2	-3	9	-5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5		-15	1	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd= 42	Rpf= 7	Rft= 7	Wmax/rel/lim=	0,9	0,0	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	285	1,34	1	1	154	0	3	7	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9
MST A 28x2	qn=-	-2	1	1	154	0	1	6	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4
Asta: 301	312	1,34	1	1	154	0	-1	5	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5		154	0	3	cl= 3	ε= 0,92	lmd= 42	Rpf= 1	Rft= 7	Wmax/rel/lim=	7,7	0,0	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	286	1,34	1	1	169	0	2	3	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8
MST A 28x2	qn=-	-2	1	1	169	0	2	2	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6
Asta: 302	313	1,34	1	1	169	0	1	2	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5		169	0	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd= 42	Rpf= 1	Rft= 6	Wmax/rel/lim=	16,4	0,1	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	287	1,34	1	1	236	0	3	3	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10
MST A 28x2	qn=-	-2	1	1	236	0	2	3	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8
Asta: 303	314	1,34	1	1	236	0	1	2	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5		236	0	3	cl= 3	ε= 0,92	lmd= 42	Rpf= 1	Rft= 7	Wmax/rel/lim=	21,6	0,1	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	288	1,34	1	1	229	0	3	3	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10
MST A 28x2	qn=-	-2	1	1	229	0	2	2	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8
Asta: 304	315	1,34	1	1	229	0	2	1	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5		229	0	3	cl= 3	ε= 0,92	lmd= 42	Rpf= 1	Rft= 7	Wmax/rel/lim=	20,5	0,1	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	289	1,34	1	1	146	-1	2	2	2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7
MST A 28x2	qn=-	-2	1	1	146	0	1	1	2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5
Asta: 305	316	1,34	1	1	146	1	1	0	2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5		146	1	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd= 42	Rpf= 1	Rft= 5	Wmax/rel/lim=	13,8	0,1	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	290	1,34	1	1	172	0	4	9	2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	11

STAMPA PROGETTO S.L.U. - AZIONI S.L.V. - ACCIAIO + VERIFICA S.L.E.

VERIFICHE ASTE IN ACCIAIO 3D

DATI DI ASTA	Fili N.ro	Quota (m)	Tra tto	Cmb N.r	N Sd (kg)	MxSd (kg*m)	MySd (kg*m)	VxSd (kg)	VySd (kg)	T Sd (kg*m)	N Rd kg	MxV.Rd kg*m	MyV.Rd kg*m	VxpI.Rd Kg	VypI.Rd Kg	T Rd kg*m	fy rid Kg/cmq	Rap %
MST A 28x2	qn=	-2	1	172	0	1	8	2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
Asta: 306	317	1,34	1	172	1	-2	7	2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	172	1	4	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 8	Wmax/rel/lim=	5,0	0,0	2,6	m	
Sez.N. 935	291	1,34	1	-85	-2	-7	-18	7	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	20	
MST A 28x2	qn=	-2	1	-85	0	-1	-19	7	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3	
Asta: 307	318	1,34	1	-85	2	5	-20	7	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	16	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	-85	2	5	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 16	Rft= 16	Wmax/rel/lim=	0,4	0,1	2,6	m	
Sez.N. 935	292	1,34	1	-20	2	3	11	-6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10	
MST A 28x2	qn=	-2	1	-20	0	0	10	-6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	1	
Asta: 308	319	1,34	1	-20	-2	-3	9	-6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	11	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	-20	2	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 8	Rft= 8	Wmax/rel/lim=	0,2	0,0	2,6	m	
Sez.N. 935	293	1,34	1	154	0	3	7	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9	
MST A 28x2	qn=	-2	1	154	0	1	6	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
Asta: 309	320	1,34	1	154	0	-1	5	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	154	0	3	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 6	Wmax/rel/lim=	3,4	0,0	2,6	m	
Sez.N. 935	294	1,34	1	145	0	2	3	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7	
MST A 28x2	qn=	-2	1	145	0	1	2	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Asta: 310	321	1,34	1	145	0	1	1	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	145	0	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 5	Wmax/rel/lim=	8,6	0,1	2,6	m	
Sez.N. 935	295	1,34	1	196	0	3	3	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9	
MST A 28x2	qn=	-2	1	196	0	2	2	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7	
Asta: 311	322	1,34	1	196	0	1	2	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	196	0	3	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 6	Wmax/rel/lim=	11,1	0,1	2,6	m	
Sez.N. 935	296	1,34	1	163	0	2	2	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8	
MST A 28x2	qn=	-2	1	163	0	1	1	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6	
Asta: 312	323	1,34	1	163	0	1	1	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	163	0	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 5	Wmax/rel/lim=	9,1	0,1	2,6	m	
Sez.N. 935	297	1,34	1	172	0	3	7	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10	
MST A 28x2	qn=	-2	1	172	0	1	6	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Asta: 313	324	1,34	1	172	0	-1	5	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	172	0	3	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 7	Wmax/rel/lim=	4,1	0,0	2,6	m	
Sez.N. 935	298	1,34	1	19	-2	-3	-8	5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9	
MST A 28x2	qn=	-2	3	-6	0	0	0	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	0	
Asta: 314	325	1,34	1	19	2	3	-10	5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	19	2	3	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 2	Rft= 9	Wmax/rel/lim=	0,2	0,0	2,6	m	
Sez.N. 935	328	1,34	1	-15	-2	-3	-9	5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10	
MST A 28x2	qn=	-2	1	-15	0	0	-10	5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	1	
Asta: 315	284	1,34	1	-15	2	3	-10	5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	-15	1	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 7	Rft= 7	Wmax/rel/lim=	0,9	0,0	2,6	m	
Sez.N. 935	329	1,34	1	154	0	-1	-5	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
MST A 28x2	qn=	-2	1	154	0	1	-6	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
Asta: 316	285	1,34	1	154	0	3	-7	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	154	0	3	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 7	Wmax/rel/lim=	7,7	0,0	2,6	m	
Sez.N. 935	330	1,34	1	169	0	1	-2	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
MST A 28x2	qn=	-2	1	169	0	2	-2	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6	
Asta: 317	286	1,34	1	169	0	2	-3	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	169	0	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 6	Wmax/rel/lim=	16,4	0,1	2,6	m	
Sez.N. 935	331	1,34	1	236	0	1	-2	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7	
MST A 28x2	qn=	-2	1	236	0	2	-2	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8	
Asta: 318	287	1,34	1	236	0	3	-3	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	236	0	3	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 7	Wmax/rel/lim=	21,6	0,1	2,6	m	
Sez.N. 935	332	1,34	1	229	0	2	-1	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8	
MST A 28x2	qn=	-2	1	229	0	2	-2	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8	
Asta: 319	288	1,34	1	229	0	3	-3	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10	
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	229	0	3	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 7	Wmax/rel/lim=	20,5	0,1	2,6	m	

STAMPA PROGETTO S.L.U. - AZIONI S.L.V. - ACCIAIO + VERIFICA S.L.E.

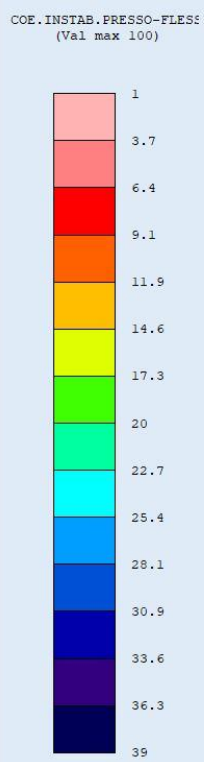
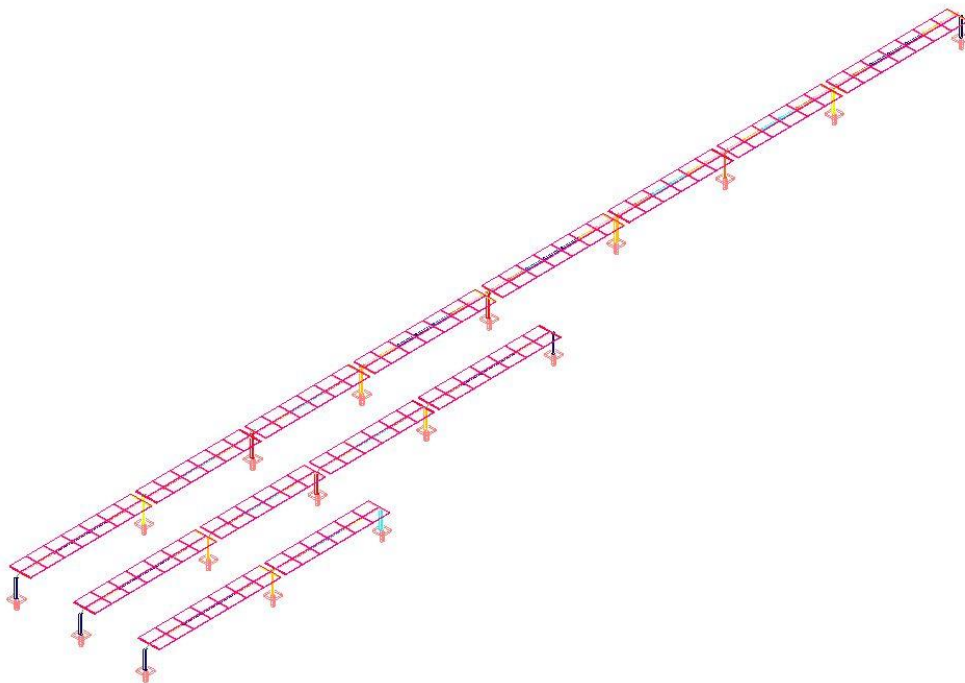
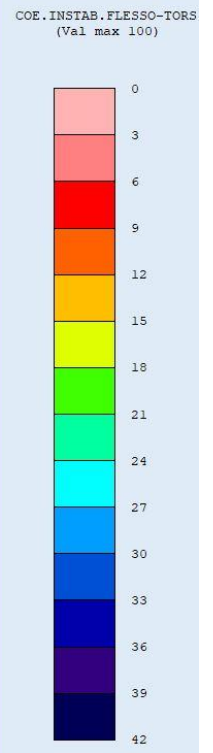
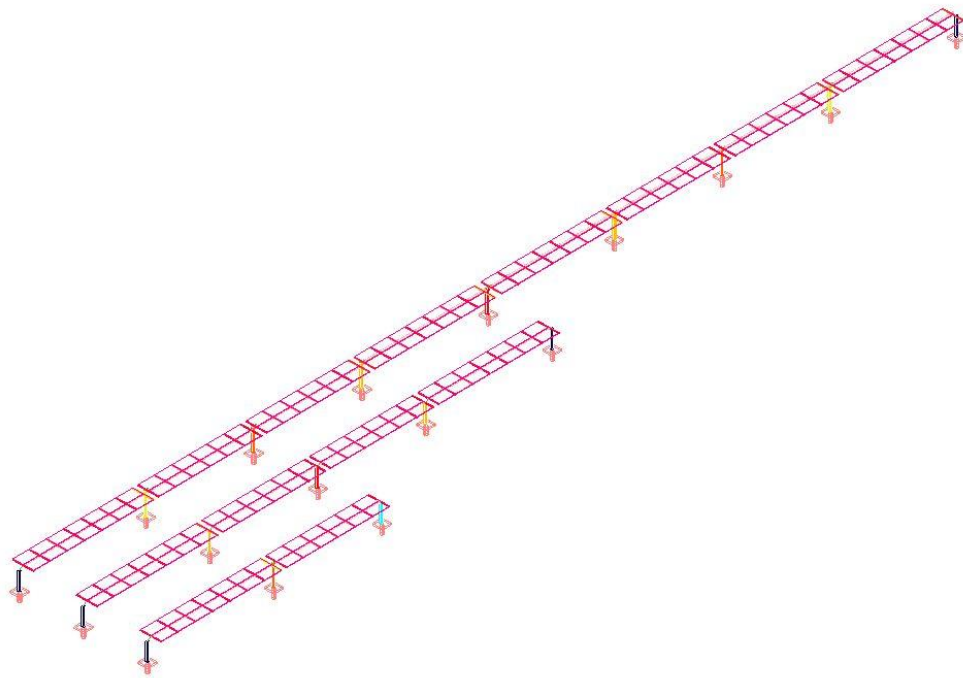
VERIFICHE ASTE IN ACCIAIO 3D

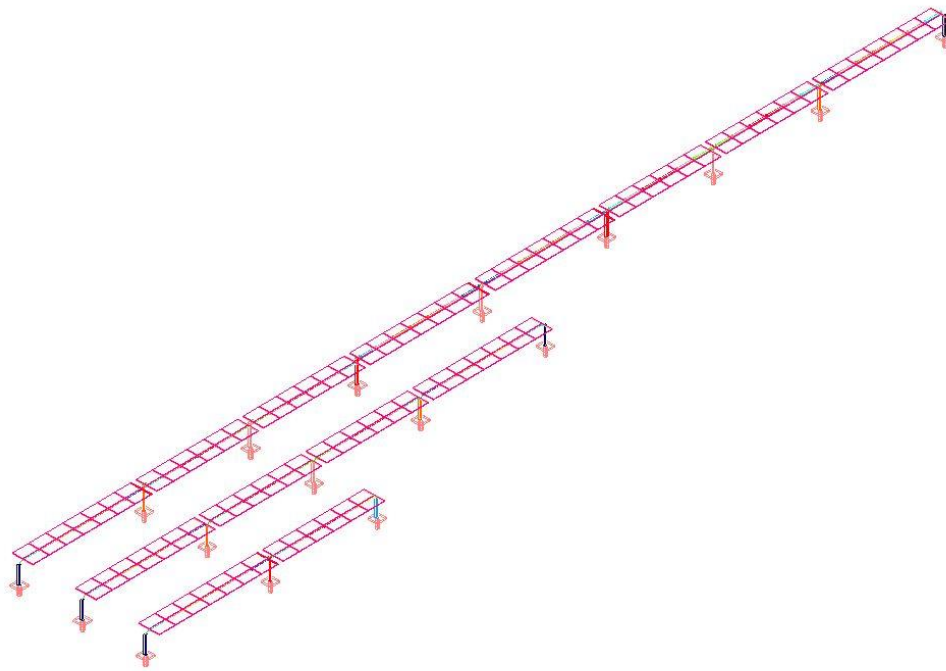
DATI DI ASTA	Fili N.ro	Quota (m)	Tra tto	Cmb N.r	N Sd (kg)	MxSd (kg*m)	MySd (kg*m)	VxSd (kg)	VySd (kg)	T Sd (kg*m)	N Rd kg	MxV.Rd kg*m	MyV.Rd kg*m	VxpI.Rd Kg	VypI.Rd Kg	T Rd kg*m	fy rid Kg/cmq	Rap %
m																		
Sez.N. 935	333	1,34	1	1	146	1	1	0	-2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6
MST A 28x2	qn=-	-2	1	1	146	0	1	-1	-2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5
Asta: 320	289	1,34	1	1	146	-1	2	-2	-2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	146	1	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 5	Wmax/rel/lim=	13,8	0,1	2,6	m	
m																		
Sez.N. 935	334	1,34	1	1	172	1	-2	-7	-2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7
MST A 28x2	qn=-	-2	1	1	172	0	1	-8	-2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4
Asta: 321	290	1,34	1	1	172	0	4	-9	-2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	11
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	172	1	4	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 8	Wmax/rel/lim=	5,0	0,0	2,6	m	
m																		
Sez.N. 935	335	1,34	1	1	-85	2	5	20	-7	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	16
MST A 28x2	qn=-	-2	1	1	-85	0	-1	19	-7	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3
Asta: 322	291	1,34	1	1	-85	-2	-7	18	-7	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	20
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	-85	2	5	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 16	Rft= 16	Wmax/rel/lim=	0,4	0,1	2,6	m	
m																		
Sez.N. 935	336	1,34	1	1	-20	-2	-3	-9	6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	11
MST A 28x2	qn=-	-2	1	1	-20	0	0	-10	6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	1
Asta: 323	292	1,34	1	1	-20	2	3	-11	6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	-20	2	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 8	Rft= 8	Wmax/rel/lim=	0,2	0,0	2,6	m	
m																		
Sez.N. 935	337	1,34	1	1	154	0	-1	-5	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5
MST A 28x2	qn=-	-2	1	1	154	0	1	-6	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4
Asta: 324	293	1,34	1	1	154	0	3	-7	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	154	0	3	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 6	Wmax/rel/lim=	3,4	0,0	2,6	m	
m																		
Sez.N. 935	338	1,34	1	1	145	0	1	-1	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4
MST A 28x2	qn=-	-2	1	1	145	0	1	-2	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5
Asta: 325	294	1,34	1	1	145	0	2	-3	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	145	0	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 5	Wmax/rel/lim=	8,6	0,1	2,6	m	
m																		
Sez.N. 935	339	1,34	1	1	196	0	1	-2	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6
MST A 28x2	qn=-	-2	1	1	196	0	2	-2	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7
Asta: 326	295	1,34	1	1	196	0	3	-3	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	196	0	3	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 6	Wmax/rel/lim=	11,1	0,1	2,6	m	
m																		
Sez.N. 935	340	1,34	1	1	163	0	1	-1	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6
MST A 28x2	qn=-	-2	1	1	163	0	1	-1	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6
Asta: 327	296	1,34	1	1	163	0	2	-2	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	163	0	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 5	Wmax/rel/lim=	9,1	0,1	2,6	m	
m																		
Sez.N. 935	341	1,34	1	1	172	0	-1	-5	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5
MST A 28x2	qn=-	-2	1	1	172	0	1	-6	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5
Asta: 328	297	1,34	1	1	172	0	3	-7	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	172	0	3	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 7	Wmax/rel/lim=	4,1	0,0	2,6	m	
m																		
Sez.N. 935	342	1,34	1	1	19	2	3	10	-5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9
MST A 28x2	qn=-	-2	3	1	-6	0	0	0	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	0
Asta: 329	298	1,34	1	1	19	-2	-3	8	-5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9
Instab.:=	65,0	β*l=	45,5	19	2	3	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 2	Rft= 9	Wmax/rel/lim=	0,2	0,0	2,6	m	
m																		
Sez.N. 936	284	1,34	1	1	2388	-696	0	0	600	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	49
MB TUBO100	qn=-	-9	1	1	2388	-391	0	0	594	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	28
Asta: 330	285	1,34	1	1	2388	-59	0	0	587	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	6
Instab.:=	107,2	β*l=	75,0	-118	25	0	cl= 1	ε= 0,81	lmd=	18	Rpf= 2	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	6,8	0,7	4,3	m	
m																		
Sez.N. 936	285	1,34	1	1	-608	-122	0	0	331	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	9
MB TUBO100	qn=-	-9	1	1	-608	71	0	0	324	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	5
Asta: 331	286	1,34	1	1	-608	244	0	0	318	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	17
Instab.:=	112,7	β*l=	78,9	-608	183	0	cl= 1	ε= 0,81	lmd=	19	Rpf= 14	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	15,6	0,2	4,5	m	
m																		
Sez.N. 936	286	1,34	1	1	-2630	217	0	0	163	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	15
MB TUBO100	qn=-	-9	1	1	-2630	307	0	0	157	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	22
Asta: 332	287	1,34	1	1	-2630	393	0	0	150	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	28
Instab.:=	112,2	β*l=	78,5	-2630	393	0	cl= 1	ε= 0,81	lmd=	19	Rpf= 35	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	21,0	0,6	4,5	m	
m																		
Sez.N. 936	287	1,34	1	1	-3234	385	0	0	-10	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	27

STAMPA PROGETTO S.L.U. - AZIONI S.L.V. - ACCIAIO + VERIFICA S.L.E.

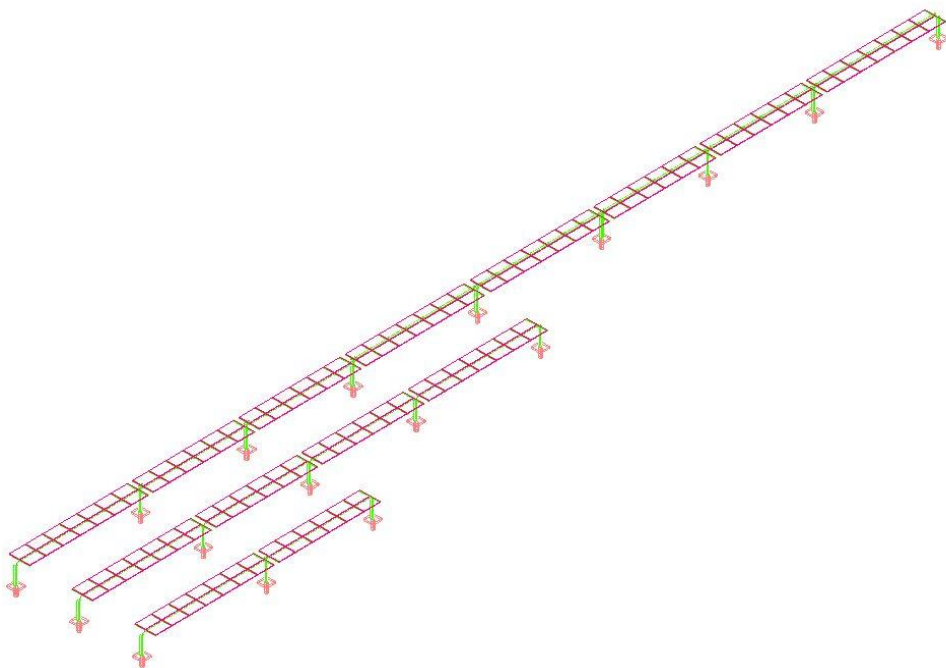
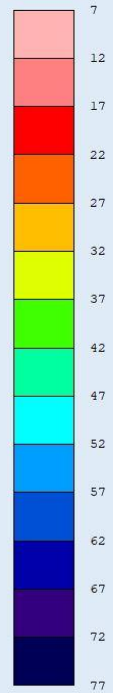
VERIFICHE ASTE IN ACCIAIO 3D

DATI DI ASTA	Fili N.ro	Quota (m)	Tra tto	Cmb N.r	N Sd (kg)	MxSd (kg*m)	MySd (kg*m)	VxSd (kg)	VySd (kg)	T Sd (kg*m)	N Rd kg	MxV.Rd kg*m	MyV.Rd kg*m	VxpRd Kg	VypRd Kg	T Rd kg*m	fy rid Kg/cmq	Rap %
MB TUBO100	qn=	-9		1	-3234	377	0	0	-17	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	27
Asta: 333	288	1,34		1	-3234	367	0	0	-23	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	26
Instab.:=	112,7	$\beta^*l=$		78,9	-3234	385	0	cl= 1	$\epsilon=$ 0,81	lmd= 19	Rpf= 36	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	21,5	0,8	4,5	m	
Sez.N. 936	288	1,34		1	-2363	379	0	0	-182	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	27
MB TUBO100	qn=	-9		1	-2363	270	0	0	-189	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	19
Asta: 334	289	1,34		1	-2363	166	0	0	-195	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	12
Instab.:=	112,7	$\beta^*l=$		78,9	-2363	356	0	cl= 1	$\epsilon=$ 0,81	lmd= 19	Rpf= 31	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	20,4	0,6	4,5	m	
Sez.N. 936	289	1,34		1	-84	196	0	0	-346	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	14
MB TUBO100	qn=	-9		5	-66	7	0	-1	-68	0	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	1
Asta: 335	290	1,34		1	-84	-199	0	0	-359	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	14
Instab.:=	112,2	$\beta^*l=$		78,5	-84	149	0	cl= 1	$\epsilon=$ 0,81	lmd= 19	Rpf= 11	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	14,1	0,1	4,5	m	
Sez.N. 936	290	1,34		1	3149	-128	0	0	-652	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	9
MB TUBO100	qn=	-9		1	3149	-463	0	0	-658	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	33
Asta: 336	291	1,34		1	3149	-835	0	0	-664	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	59
Instab.:=	107,4	$\beta^*l=$		75,2	-154	30	0	cl= 1	$\epsilon=$ 0,81	lmd= 19	Rpf= 3	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	5,3	0,9	4,3	m	
Sez.N. 936	292	1,34		1	2329	-653	0	0	557	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	46
MB TUBO100	qn=	-9		1	2329	-371	0	0	551	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	26
Asta: 337	293	1,34		1	2329	-63	0	0	544	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	6
Instab.:=	107,2	$\beta^*l=$		75,0	-114	23	0	cl= 1	$\epsilon=$ 0,81	lmd= 18	Rpf= 2	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	2,8	0,7	4,3	m	
Sez.N. 936	293	1,34		1	-345	-118	0	0	280	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	8
MB TUBO100	qn=	-9		1	-345	37	0	0	274	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	3
Asta: 338	294	1,34		1	-345	189	0	0	267	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	13
Instab.:=	112,2	$\beta^*l=$		78,5	-345	142	0	cl= 1	$\epsilon=$ 0,81	lmd= 19	Rpf= 11	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	8,0	0,1	4,5	m	
Sez.N. 936	294	1,34		1	-1955	168	0	0	115	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	12
MB TUBO100	qn=	-9		1	-1955	233	0	0	108	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	16
Asta: 339	295	1,34		1	-1955	290	0	0	102	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	20
Instab.:=	112,7	$\beta^*l=$		78,9	-1955	290	0	cl= 1	$\epsilon=$ 0,81	lmd= 19	Rpf= 26	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	10,7	0,5	4,5	m	
Sez.N. 936	295	1,34		1	-2146	288	0	0	-58	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	20
MB TUBO100	qn=	-9		1	-2146	252	0	0	-64	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	18
Asta: 340	296	1,34		1	-2146	215	0	0	-71	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	15
Instab.:=	112,7	$\beta^*l=$		78,9	-2146	288	0	cl= 1	$\epsilon=$ 0,81	lmd= 19	Rpf= 26	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	10,7	0,5	4,5	m	
Sez.N. 936	296	1,34		1	-907	232	0	0	-224	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	16
MB TUBO100	qn=	-9		1	-907	105	0	0	-231	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	7
Asta: 341	297	1,34		1	-907	-27	0	0	-238	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	2
Instab.:=	112,2	$\beta^*l=$		78,5	-907	174	0	cl= 1	$\epsilon=$ 0,81	lmd= 19	Rpf= 15	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	9,1	0,2	4,5	m	
Sez.N. 936	297	1,34		1	1449	21	0	0	-475	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	4
MB TUBO100	qn=	-9		1	1449	-223	0	0	-481	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	16
Asta: 342	298	1,34		1	1449	-495	0	0	-488	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	35
Instab.:=	107,2	$\beta^*l=$		75,0	-72	17	0	cl= 1	$\epsilon=$ 0,81	lmd= 18	Rpf= 1	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	4,2	0,5	4,3	m	





COEFF. PRESSO-FLESSIONE
(Val max 100)



VERIFICA ASTE



MODELLO B (WORKING POSITION)

Rispettivamente configurazione TRJ HT 52 PDP, TRJ HT 26 PDP e TRJ HT 13 PDP

STAMPA PROGETTO S.L.U. - AZIONI S.L.V. - ACCIAIO + VERIFICA S.L.E.																		
VERIFICHE ASTE IN ACCIAIO 3D																		
DATI DI ASTA	Fili N.ro	Quota (m)	Tra tto	Cmb N.r	N Sd (kg)	MxSd (kg*m)	MySd (kg*m)	VxSd (kg)	VySd (kg)	T Sd (kg*m)	N Rd kg	MxV.Rd kg*m	MyV.Rd kg*m	VxplRd Kg	VyplRd Kg	T Rd kg*m	fy rid Kg/cmq	Rap %
Sez.N. 937	1	1,14		1	-569	-801	63	-190	914	0	36767	1101	1027	21248	21248	586	3378	80
Palo later	qn=	0		1	-575	-259	175	-190	914	0	36767	1101	1027	21248	21248	586	3378	42
Asta: 1	1	0,00		1	-581	237	279	-190	914	0	36767	1101	1027	21248	21248	586	3378	50
Instab.:=	113,6	β*l=		113,6	-581	386	192	cl= 3	ε= 0,81	lmd= 29	Rpf= 56	Rft= 59	Wmax/rel/lim=	1,2	1,1	4,5	m	
Sez.N. 937	62	1,14		1	-568	801	64	-189	-913	0	36767	1101	1027	21248	21248	586	3378	81
Palo later	qn=	0		1	-575	260	176	-189	-913	0	36767	1101	1027	21248	21248	586	3378	42
Asta: 2	62	0,00		1	-581	-236	278	-189	-913	0	36767	1101	1027	21248	21248	586	3378	50
Instab.:=	113,6	β*l=		113,6	-581	387	193	cl= 3	ε= 0,81	lmd= 29	Rpf= 56	Rft= 59	Wmax/rel/lim=	1,2	1,1	4,5	m	
Sez.N. 937	187	1,14		1	-562	-797	61	-192	917	0	36767	1101	1027	21248	21248	586	3378	80
Palo later	qn=	0		1	-569	-253	175	-192	917	0	36767	1101	1027	21248	21248	586	3378	42
Asta: 3	187	0,00		1	-575	245	279	-192	917	0	36767	1101	1027	21248	21248	586	3378	51
Instab.:=	113,6	β*l=		113,6	-575	380	192	cl= 3	ε= 0,81	lmd= 29	Rpf= 55	Rft= 58	Wmax/rel/lim=	1,2	1,1	4,5	m	
Sez.N. 937	283	1,14		1	-557	-776	51	-191	867	0	36770	1101	1027	21248	21248	586	3378	77
Palo later	qn=	0		1	-563	-262	164	-191	867	0	36770	1101	1027	21248	21248	586	3378	41
Asta: 4	283	0,00		1	-569	209	268	-191	867	0	36770	1101	1027	21248	21248	586	3378	47
Instab.:=	113,6	β*l=		113,6	-569	382	181	cl= 3	ε= 0,81	lmd= 29	Rpf= 54	Rft= 57	Wmax/rel/lim=	1,1	1,0	4,5	m	
Sez.N. 937	300	1,34		1	-1029	258	-41	-488	-255	0	36792	1101	1028	21248	21248	586	3380	30
Palo later	qn=	0		1	-1037	82	298	-488	-255	0	36792	1101	1028	21248	21248	586	3380	39
Asta: 5	300	0,00		1	-1044	-82	612	-488	-255	0	36792	1101	1028	21248	21248	586	3380	70
Instab.:=	133,6	β*l=		133,6	-1044	122	351	cl= 3	ε= 0,81	lmd= 34	Rpf= 49	Rft= 50	Wmax/rel/lim=	1,7	1,6	5,3	m	
Sez.N. 937	301	1,34		3	-319	50	11	490	-78	0	36792	1101	1028	21248	21248	586	3380	6
Palo later	qn=	0		3	-326	-4	-329	490	-78	0	36792	1101	1028	21248	21248	586	3380	33
Asta: 6	301	0,00		3	-333	-54	-644	490	-78	0	36792	1101	1028	21248	21248	586	3380	68
Instab.:=	133,6	β*l=		133,6	-333	22	382	cl= 3	ε= 0,81	lmd= 34	Rpf= 40	Rft= 40	Wmax/rel/lim=	2,0	1,9	5,3	m	
Sez.N. 937	302	1,34		1	-1042	-136	-15	-428	127	0	36794	1102	1028	21248	21248	586	3380	17
Palo later	qn=	0		1	-1050	-48	282	-428	127	0	36794	1102	1028	21248	21248	586	3380	35
Asta: 7	302	0,00		3	-311	-64	-652	503	-111	0	36791	1101	1028	21248	21248	586	3380	70
Instab.:=	133,6	β*l=		133,6	-1057	68	328	cl= 3	ε= 0,81	lmd= 34	Rpf= 42	Rft= 42	Wmax/rel/lim=	1,9	1,9	5,3	m	
Sez.N. 938	303	1,34		3	-375	51	-6	593	-81	0	46120	1388	1415	26635	26635	800	3380	5
Palo centr	qn=	0		3	-384	-5	-416	593	-81	0	46120	1388	1415	26635	26635	800	3380	31
Asta: 8	303	0,00		3	-393	-57	-798	593	-81	0	46120	1388	1415	26635	26635	800	3380	61
Instab.:=	133,6	β*l=		133,6	-393	23	481	cl= 3	ε= 0,81	lmd= 30	Rpf= 37	Rft= 37	Wmax/rel/lim=	1,6	1,5	5,3	m	
Sez.N. 937	304	1,34		1	-1042	137	-15	-428	-126	0	36794	1102	1028	21248	21248	586	3380	17
Palo later	qn=	0		1	-1050	49	282	-428	-126	0	36794	1102	1028	21248	21248	586	3380	35
Asta: 9	304	0,00		3	-309	-48	-652	503	-48	0	36791	1101	1028	21248	21248	586	3380	69
Instab.:=	133,6	β*l=		133,6	-1057	69	328	cl= 3	ε= 0,81	lmd= 34	Rpf= 42	Rft= 42	Wmax/rel/lim=	1,9	1,9	5,3	m	
Sez.N. 937	305	1,34		3	-319	51	11	490	-82	0	36792	1101	1028	21248	21248	586	3380	7
Palo later	qn=	0		3	-327	-6	-328	490	-82	0	36792	1101	1028	21248	21248	586	3380	33
Asta: 10	305	0,00		3	-334	-58	-644	490	-82	0	36792	1101	1028	21248	21248	586	3380	69
Instab.:=	133,6	β*l=		133,6	-334	23	382	cl= 3	ε= 0,81	lmd= 34	Rpf= 40	Rft= 40	Wmax/rel/lim=	2,0	1,9	5,3	m	
Sez.N. 937	306	1,34		1	-1029	-256	-41	-489	254	0	36792	1101	1028	21248	21248	586	3380	30
Palo later	qn=	0		1	-1037	-80	298	-489	254	0	36792	1101	1028	21248	21248	586	3380	39
Asta: 11	306	0,00		3	-319	-78	-664	524	-148	0	36790	1101	1028	21248	21248	586	3380	73
Instab.:=	133,6	β*l=		133,6	-1044	120	351	cl= 3	ε= 0,81	lmd= 34	Rpf= 49	Rft= 50	Wmax/rel/lim=	1,7	1,6	5,3	m	
Sez.N. 937	307	1,14		1	-1049	251	45	-472	-294	0	36792	1101	1028	21248	21248	586	3380	30
Palo later	qn=	0		1	-1055	77	325	-472	-294	0	36792	1101	1028	21248	21248	586	3380	41
Asta: 12	307	0,00		1	-1061	-83	581	-472	-294	0	36792	1101	1028	21248	21248	586	3380	67
Instab.:=	113,6	β*l=		113,6	-1061	118	367	cl= 3	ε= 0,81	lmd= 29	Rpf= 50	Rft= 51	Wmax/rel/lim=	1,3	1,2	4,5	m	
Sez.N. 938	308	1,14		3	-367	41	-120	530	-79	0	46122	1388	1415	26635	26635	800	3380	12

STAMPA PROGETTO S.L.U. - AZIONI S.L.V. - ACCIAIO + VERIFICA S.L.E.

VERIFICHE ASTE IN ACCIAIO 3D

DATI DI ASTA	Fili N.ro	Quota (m)	Tra tto	Cmb N.r	N Sd (kg)	MxSd (kg*m)	MySd (kg*m)	VxSd (kg)	VySd (kg)	T Sd (kg*m)	N Rd kg	MxV.Rd kg*m	MyV.Rd kg*m	VxpRd Kg	VypRd Kg	T Rd kg*m	fy rid Kg/cmq	Rap %
Palo centr	qn= 0	3	-376	-6	-434	530	-79	0	46122	1388	1415	26635	26635	800	3380	32		
Asta: 13	308	0,00	3	-383	-49	-722	530	-79	0	46122	1388	1415	26635	26635	800	3380	55	
Instab.:=	113,6	$\beta^1=$	113,6	-383	20	482	cl= 3	$\epsilon=$ 0,81	lmd= 26	Rpf= 36	Rft= 36	Wmax/rel/lim=	1,3	1,2	4,5	m		
Sez.N. 937	309	1,14	1	-1048	-251	44	-472	295	0	36792	1101	1028	21248	21248	586	3380	30	
Palo later	qn= 0	1	-1055	-76	324	-472	295	0	36792	1101	1028	21248	21248	586	3380	41		
Asta: 14	309	0,00	3	-295	-71	-628	505	-159	0	36791	1101	1028	21248	21248	586	3380	68	
Instab.:=	113,6	$\beta^1=$	113,6	-1061	117	366	cl= 3	$\epsilon=$ 0,81	lmd= 29	Rpf= 50	Rft= 50	Wmax/rel/lim=	1,3	1,2	4,5	m		
Sez.N. 937	310	1,14	1	-562	799	62	-191	-918	0	36767	1101	1027	21248	21248	586	3378	80	
Palo later	qn= 0	1	-569	255	175	-191	-918	0	36767	1101	1027	21248	21248	586	3378	42		
Asta: 15	310	0,00	1	-575	-244	279	-191	-918	0	36767	1101	1027	21248	21248	586	3378	51	
Instab.:=	113,6	$\beta^1=$	113,6	-575	382	192	cl= 3	$\epsilon=$ 0,81	lmd= 29	Rpf= 55	Rft= 58	Wmax/rel/lim=	1,2	1,1	4,5	m		
Sez.N. 938	344	1,34	1	-1007	234	-48	-544	-247	0	46122	1388	1415	26635	26635	800	3380	22	
Palo centr	qn= 0	1	-1017	63	329	-544	-247	0	46122	1388	1415	26635	26635	800	3380	30		
Asta: 16	344	0,00	1	-1026	-96	679	-544	-247	0	46122	1388	1415	26635	26635	800	3380	57	
Instab.:=	133,6	$\beta^1=$	133,6	-1026	102	388	cl= 3	$\epsilon=$ 0,81	lmd= 30	Rpf= 37	Rft= 38	Wmax/rel/lim=	1,1	1,0	5,3	m		
Sez.N. 937	345	1,14	1	-471	515	51	-149	-623	0	36785	1101	1028	21248	21248	586	3379	53	
Palo later	qn= 0	1	-478	146	139	-149	-623	0	36785	1101	1028	21248	21248	586	3379	28		
Asta: 17	345	0,00	1	-484	-192	220	-149	-623	0	36785	1101	1028	21248	21248	586	3379	40	
Instab.:=	113,6	$\beta^1=$	113,6	-484	232	152	cl= 3	$\epsilon=$ 0,81	lmd= 29	Rpf= 37	Rft= 39	Wmax/rel/lim=	1,0	1,0	4,5	m		
Sez.N. 936	2	1,34	3	-210	109	66	38	-122	-16	39077	1222	1222	10090	10090	1102	3380	15	
MB TUBO100	qn= -9	3	-210	45	47	38	-128	-16	39077	1222	1222	10090	10090	1102	3380	8		
Asta: 18	3	1,34	3	-210	-28	26	38	-134	-16	39076	1222	1222	10090	10090	1102	3380	5	
Instab.:=	107,2	$\beta^1=$	75,0	-210	82	50	cl= 1	$\epsilon=$ 0,81	lmd= 18	Rpf= 11	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	5,1	0,3	4,3	m		
Sez.N. 936	3	1,34	9	-151	-19	6	-28	61	6	39088	1223	1223	10090	10090	1102	3381	2	
MB TUBO100	qn= -9	7	-174	19	27	-28	52	6	39088	1223	1223	10090	10090	1102	3381	4		
Asta: 19	4	1,34	7	-174	45	42	-28	47	6	39088	1223	1223	10090	10090	1102	3381	8	
Instab.:=	112,7	$\beta^1=$	78,9	-623	131	105	cl= 1	$\epsilon=$ 0,81	lmd= 19	Rpf= 18	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	11,0	0,2	4,5	m		
Sez.N. 936	4	1,34	7	-375	26	54	-11	30	6	39089	1223	1223	10090	10090	1102	3381	7	
MB TUBO100	qn= -9	7	-375	42	60	-11	25	6	39089	1223	1223	10090	10090	1102	3381	9		
Asta: 20	5	1,34	7	-375	54	66	-11	20	6	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	11	
Instab.:=	112,2	$\beta^1=$	78,5	-1418	201	231	cl= 1	$\epsilon=$ 0,81	lmd= 19	Rpf= 34	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	14,2	0,4	4,5	m		
Sez.N. 936	5	1,34	7	-422	46	72	8	4	5	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	11	
MB TUBO100	qn= -9	7	-422	47	68	8	0	5	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	10		
Asta: 21	6	1,34	3	415	-49	-65	-6	-12	-16	39086	1223	1223	10090	10090	1102	3381	10	
Instab.:=	112,7	$\beta^1=$	78,9	-1616	179	261	cl= 1	$\epsilon=$ 0,81	lmd= 19	Rpf= 35	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	14,4	0,5	4,5	m		
Sez.N. 936	6	1,34	3	323	-46	-68	-27	25	-16	39085	1223	1223	10090	10090	1102	3380	10	
MB TUBO100	qn= -9	3	323	-34	-52	-27	18	-16	39085	1223	1223	10090	10090	1102	3380	8		
Asta: 22	7	1,34	3	323	-26	-38	-27	12	-16	39085	1223	1223	10090	10090	1102	3380	6	
Instab.:=	112,7	$\beta^1=$	78,9	-1192	166	198	cl= 1	$\epsilon=$ 0,81	lmd= 19	Rpf= 29	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	13,6	0,4	4,5	m		
Sez.N. 936	7	1,34	3	77	-30	-36	-45	48	-17	39083	1222	1222	10090	10090	1102	3380	6	
MB TUBO100	qn= -9	3	77	-5	-11	-45	42	-17	39083	1222	1222	10090	10090	1102	3380	2		
Asta: 23	8	1,34	7	-39	-28	-23	45	-54	3	39089	1223	1223	10090	10090	1102	3381	4	
Instab.:=	112,2	$\beta^1=$	78,5	-182	80	45	cl= 1	$\epsilon=$ 0,81	lmd= 19	Rpf= 9	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	9,3	0,0	4,5	m		
Sez.N. 936	8	1,34	7	323	-4	-32	80	-93	3	39088	1223	1223	10090	10090	1102	3381	4	
MB TUBO100	qn= -9	7	323	-52	-72	80	-97	3	39088	1223	1223	10090	10090	1102	3381	11		
Asta: 24	9	1,34	1	1200	-401	-441	307	-370	24	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	27	
Instab.:=	107,2	$\beta^1=$	75,0	-274	72	68	cl= 1	$\epsilon=$ 0,81	lmd= 18	Rpf= 12	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	3,5	0,5	4,3	m		
Sez.N. 936	10	1,34	1	968	-307	-370	-271	275	-6	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	19	
MB TUBO100	qn= -9	3	-278	50	63	62	-88	1	39089	1223	1223	10090	10090	1102	3381	10		
Asta: 26	11	1,34	3	-278	-1	29	62	-94	1	39088	1223	1223	10090	10090	1102	3381	3	
Instab.:=	107,2	$\beta^1=$	75,0	-278	70	69	cl= 1	$\epsilon=$ 0,81	lmd= 18	Rpf= 12	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	1,9	0,4	4,3	m		
Sez.N. 936	11	1,34	3	12	24	18	31	-36	1	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	3	
MB TUBO100	qn= -9	4	-33	4	4	-19	13	-1	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	1		
Asta: 27	12	1,34	7	-34	19	21	-33	28	0	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	3	
Instab.:=	112,2	$\beta^1=$	78,5	-107	56	31	cl= 1	$\epsilon=$ 0,81	lmd= 19	Rpf= 6	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	2,4	0,0	4,5	m		

STAMPA PROGETTO S.L.U. - AZIONI S.L.V. - ACCIAIO + VERIFICA S.L.E.

VERIFICHE ASTE IN ACCIAIO 3D

DATI DI ASTA	Fili N.ro	Quota (m)	Tra tto	Cmb N.r	N Sd (kg)	MxSd (kg*m)	MySd (kg*m)	VxSd (kg)	VySd (kg)	T Sd (kg*m)	N Rd kg	MxV.Rd kg*m	MyV.Rd kg*m	VxpRd Kg	VypRd Kg	T Rd kg*m	fy rid Kg/cmq	Rap %
m																		
Sez.N. 936	12	1,34	7	-202	13	24	-12	18	0	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	4	
MB TUBO100	qn=-	-9	7	-202	22	31	-12	13	0	39091	1223	1223	10090	10090	1102	3381	5	
Asta: 28	13	1,34	3	195	-35	-36	9	-30	0	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	6	
Instab.:l=	112,7	β ^l =	78,9	-770	107	123	cl= 1	ε= 0,81	lmd= 19	Rpf= 18	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	3,6	0,2	4,5			
m																		
Sez.N. 936	13	1,34	3	226	-22	-45	-16	0	0	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	6	
MB TUBO100	qn=-	-9	3	226	-22	-44	-16	-1	0	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	6	
Asta: 29	14	1,34	3	226	-29	-27	-16	-13	0	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	5	
Instab.:l=	112,7	β ^l =	78,9	-842	100	134	cl= 1	ε= 0,81	lmd= 19	Rpf= 19	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	3,6	0,3	4,5			
m																		
Sez.N. 936	14	1,34	3	103	-15	-38	-42	14	-1	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	5	
MB TUBO100	qn=-	-9	3	103	-9	-14	-42	7	-1	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	2	
Asta: 30	15	1,34	7	-76	-8	-10	34	-30	-2	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	2	
Instab.:l=	112,2	β ^l =	78,5	-319	57	54	cl= 1	ε= 0,81	lmd= 19	Rpf= 9	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	2,8	0,1	4,5			
m																		
Sez.N. 936	15	1,34	3	-132	11	-9	-85	30	-2	39089	1223	1223	10090	10090	1102	3381	2	
MB TUBO100	qn=-	-9	7	173	-30	-43	71	-52	-3	39089	1223	1223	10090	10090	1102	3381	6	
Asta: 31	16	1,34	1	626	-218	-313	276	-196	0	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	13	
Instab.:l=	107,2	β ^l =	75,0	-132	32	46	cl= 1	ε= 0,81	lmd= 18	Rpf= 7	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	2,0	0,3	4,3			
m																		
Sez.N. 936	17	1,34	3	-197	58	97	84	-37	2	39089	1223	1223	10090	10090	1102	3381	13	
MB TUBO100	qn=-	-9	3	-197	38	54	84	-43	2	39089	1223	1223	10090	10090	1102	3381	8	
Asta: 33	18	1,34	3	-197	12	7	84	-50	2	39089	1223	1223	10090	10090	1102	3381	2	
Instab.:l=	107,2	β ^l =	75,0	-197	47	61	cl= 1	ε= 0,81	lmd= 18	Rpf= 9	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	2,0	0,3	4,3			
m																		
Sez.N. 936	18	1,34	3	62	6	17	41	-14	1	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	2	
MB TUBO100	qn=-	-9	7	-93	10	13	-33	23	1	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	2	
Asta: 34	19	1,34	7	-93	21	31	-33	18	1	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	4	
Instab.:l=	112,7	β ^l =	78,9	-333	61	56	cl= 1	ε= 0,81	lmd= 19	Rpf= 9	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	3,1	0,1	4,5			
m																		
Sez.N. 936	19	1,34	7	-228	21	30	-10	10	1	39091	1223	1223	10090	10090	1102	3381	5	
MB TUBO100	qn=-	-9	7	-228	25	35	-10	5	1	39091	1223	1223	10090	10090	1102	3381	6	
Asta: 35	20	1,34	3	218	-29	-42	15	-14	0	39091	1223	1223	10090	10090	1102	3381	6	
Instab.:l=	112,2	β ^l =	78,5	-872	108	138	cl= 1	ε= 0,81	lmd= 19	Rpf= 20	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	4,0	0,3	4,5			
m																		
Sez.N. 936	20	1,34	3	221	-29	-42	-13	13	0	39091	1223	1223	10090	10090	1102	3381	6	
MB TUBO100	qn=-	-9	3	221	-23	-34	-13	6	0	39091	1223	1223	10090	10090	1102	3381	5	
Asta: 36	21	1,34	3	221	-22	-27	-13	0	0	39091	1223	1223	10090	10090	1102	3381	5	
Instab.:l=	112,7	β ^l =	78,9	-817	112	130	cl= 1	ε= 0,81	lmd= 19	Rpf= 19	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	4,0	0,2	4,5			
m																		
Sez.N. 936	21	1,34	3	71	-18	-31	-39	26	-1	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	4	
MB TUBO100	qn=-	-9	3	71	-5	-8	-39	19	-1	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	1	
Asta: 37	22	1,34	7	-37	-17	-18	36	-37	-1	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	3	
Instab.:l=	112,7	β ^l =	78,9	-170	55	37	cl= 1	ε= 0,81	lmd= 19	Rpf= 7	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	2,7	0,0	4,5			
m																		
Sez.N. 936	22	1,34	7	239	-8	-17	75	-58	-2	39089	1223	1223	10090	10090	1102	3381	3	
MB TUBO100	qn=-	-9	7	239	-39	-56	75	-63	-2	39089	1223	1223	10090	10090	1102	3381	8	
Asta: 38	23	1,34	1	880	-274	-368	291	-237	4	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	17	
Instab.:l=	106,7	β ^l =	74,7	-188	42	55	cl= 1	ε= 0,81	lmd= 18	Rpf= 8	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	2,0	0,4	4,3			
m																		
Sez.N. 936	24	1,34	1	1004	-329	-407	-310	296	-8	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	21	
MB TUBO100	qn=-	-9	3	-284	52	70	85	-75	8	39086	1223	1223	10090	10090	1102	3381	11	
Asta: 40	25	1,34	3	-284	8	23	85	-81	8	39086	1223	1223	10090	10090	1102	3381	3	
Instab.:l=	106,7	β ^l =	74,7	-284	66	77	cl= 1	ε= 0,81	lmd= 18	Rpf= 12	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	2,3	0,4	4,3			
m																		
Sez.N. 936	25	1,34	3	42	20	22	45	-32	7	39088	1223	1223	10090	10090	1102	3381	4	
MB TUBO100	qn=-	-9	7	-69	6	8	-41	38	0	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	1	
Asta: 41	26	1,34	7	-69	26	31	-41	33	0	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	5	
Instab.:l=	112,7	β ^l =	78,9	-238	75	45	cl= 1	ε= 0,81	lmd= 19	Rpf= 9	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	6,8	0,1	4,5			
m																		
Sez.N. 936	26	1,34	7	-287	19	33	-20	24	-1	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	5	
MB TUBO100	qn=-	-9	7	-287	32	44	-20	19	-1	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	7	
Asta: 42	27	1,34	3	271	-44	-54	20	-31	6	39089	1223	1223	10090	10090	1102	3381	9	
Instab.:l=	112,2	β ^l =	78,5	-1094	154	177	cl= 1	ε= 0,81	lmd= 19	Rpf= 26	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	9,8	0,3	4,5			
m																		
Sez.N. 936	27	1,34	7	-354	38	57	3	5	-1	39091	1223	1223	10090	10090	1102	3381	9	

STAMPA PROGETTO S.L.U. - AZIONI S.L.V. - ACCIAIO + VERIFICA S.L.E.

VERIFICHE ASTE IN ACCIAIO 3D

DATI DI ASTA	Fili N.ro	Quota (m)	Tra tto	Cmb N.r	N Sd (kg)	MxSd (kg*m)	MySd (kg*m)	VxSd (kg)	VySd (kg)	T Sd (kg*m)	N Rd kg	MxV.Rd kg*m	MyV.Rd kg*m	VxpRd Kg	VypRd Kg	T Rd kg*m	fy rid Kg/cmq	Rap %
MB TUBO100	qn=	-9		9	-355	40	55	3	2		39091	1223	1223	10090	10090	1102	3381	9
Asta: 43	28	1,34		3	350	-46	-51	-8	-17	6	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	9
Instab.:=	112,7	β ¹ =		78,9	-1363	151	214	cl= 1	ε= 0,81	lmd= 19	Rpf= 29	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	10,1	0,4	4,5	m	m
Sez.N. 936	28	1,34		3	270	-31	-63	-37	7	5	39089	1223	1223	10090	10090	1102	3381	8
MB TUBO100	qn=	-9		3	270	-29	-41	-37	0	5	39089	1223	1223	10090	10090	1102	3381	6
Asta: 44	29	1,34		3	270	-30	-21	-37	-6	5	39089	1223	1223	10090	10090	1102	3381	5
Instab.:=	112,7	β ¹ =		78,9	-1015	142	166	cl= 1	ε= 0,81	lmd= 19	Rpf= 24	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	9,6	0,3	4,5	m	m
Sez.N. 936	29	1,34		3	40	-7	-39	-68	14	5	39088	1223	1223	10090	10090	1102	3381	4
MB TUBO100	qn=	-9		6	-40	4	5	23	-21	1	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	1
Asta: 45	30	1,34		7	-14	-24	-30	49	-42	-3	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	4
Instab.:=	112,2	β ¹ =		78,5	-85	61	45	cl= 1	ε= 0,81	lmd= 19	Rpf= 8	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	6,4	0,0	4,5	m	m
Sez.N. 936	30	1,34		7	322	-17	-26	94	-65	-4	39087	1223	1223	10090	10090	1102	3381	4
MB TUBO100	qn=	-9		7	322	-52	-74	94	-69	-4	39087	1223	1223	10090	10090	1102	3381	11
Asta: 46	31	1,34		1	1204	-339	-481	364	-263	-1	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	26
Instab.:=	107,2	β ¹ =		75,0	-278	51	85	cl= 1	ε= 0,81	lmd= 18	Rpf= 12	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	1,9	0,5	4,3	m	m
Sez.N. 936	32	1,34		1	1220	-341	-485	-366	264	1	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	26
MB TUBO100	qn=	-9		3	-350	59	90	130	-28	-4	39085	1223	1223	10090	10090	1102	3380	13
Asta: 48	33	1,34		3	-350	42	18	130	-34	-4	39085	1223	1223	10090	10090	1102	3380	6
Instab.:=	106,9	β ¹ =		74,8	-350	72	101	cl= 1	ε= 0,81	lmd= 18	Rpf= 15	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	1,9	0,5	4,3	m	m
Sez.N. 936	33	1,34		3	-15	13	47	68	-10	-5	39088	1223	1223	10090	10090	1102	3381	5
MB TUBO100	qn=	-9		3	-15	6	7	68	-17	-5	39088	1223	1223	10090	10090	1102	3381	1
Asta: 49	34	1,34		7	-28	19	27	-49	29	3	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	4
Instab.:=	112,7	β ¹ =		78,9	-76	62	45	cl= 1	ε= 0,81	lmd= 19	Rpf= 8	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	6,4	0,0	4,5	m	m
Sez.N. 936	34	1,34		7	-267	18	26	-26	22	2	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	4
MB TUBO100	qn=	-9		7	-267	30	41	-26	17	2	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	7
Asta: 50	35	1,34		7	-267	38	56	-26	12	2	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	8
Instab.:=	112,7	β ¹ =		78,9	-1012	141	165	cl= 1	ε= 0,81	lmd= 19	Rpf= 24	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	9,6	0,3	4,5	m	m
Sez.N. 936	35	1,34		7	-355	39	54	-3	3	1	39091	1223	1223	10090	10090	1102	3381	9
MB TUBO100	qn=	-9		7	-355	40	55	-3	-2	1	39091	1223	1223	10090	10090	1102	3381	9
Asta: 51	36	1,34		3	345	-38	-60	9	-3	-6	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	9
Instab.:=	112,2	β ¹ =		78,5	-1362	151	214	cl= 1	ε= 0,81	lmd= 19	Rpf= 29	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	10,1	0,4	4,5	m	m
Sez.N. 936	36	1,34		3	292	-43	-57	-19	23	-6	39089	1223	1223	10090	10090	1102	3381	9
MB TUBO100	qn=	-9		3	292	-31	-46	-19	16	-6	39089	1223	1223	10090	10090	1102	3381	7
Asta: 52	37	1,34		3	292	-24	-36	-19	10	-6	39089	1223	1223	10090	10090	1102	3381	6
Instab.:=	112,7	β ¹ =		78,9	-1095	154	178	cl= 1	ε= 0,81	lmd= 19	Rpf= 26	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	9,8	0,3	4,5	m	m
Sez.N. 936	37	1,34		3	86	-26	-37	-45	37	-7	39088	1223	1223	10090	10090	1102	3381	5
MB TUBO100	qn=	-9		3	86	-6	-11	-45	30	-7	39088	1223	1223	10090	10090	1102	3381	2
Asta: 53	38	1,34		7	-56	-21	-19	41	-46	0	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	3
Instab.:=	112,7	β ¹ =		78,9	-241	75	45	cl= 1	ε= 0,81	lmd= 19	Rpf= 9	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	6,8	0,1	4,5	m	m
Sez.N. 936	38	1,34		7	267	-5	-22	80	-73	-1	39089	1223	1223	10090	10090	1102	3381	3
MB TUBO100	qn=	-9		7	267	-44	-62	80	-78	-1	39089	1223	1223	10090	10090	1102	3381	9
Asta: 54	39	1,34		1	995	-327	-404	309	-296	9	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	21
Instab.:=	106,7	β ¹ =		74,7	-225	51	62	cl= 1	ε= 0,81	lmd= 18	Rpf= 10	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	2,3	0,4	4,3	m	m
Sez.N. 936	40	1,34		1	887	-275	-370	-292	237	-4	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	17
MB TUBO100	qn=	-9		3	-263	46	64	81	-60	2	39089	1223	1223	10090	10090	1102	3381	10
Asta: 56	41	1,34		3	-263	11	18	81	-66	2	39089	1223	1223	10090	10090	1102	3381	3
Instab.:=	106,9	β ¹ =		74,8	-263	57	70	cl= 1	ε= 0,81	lmd= 18	Rpf= 11	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	2,0	0,4	4,3	m	m
Sez.N. 936	41	1,34		3	20	16	22	40	-23	1	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	3
MB TUBO100	qn=	-9		4	-49	5	7	-19	12	-1	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	1
Asta: 57	42	1,34		7	-52	18	25	-36	23	1	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	4
Instab.:=	112,7	β ¹ =		78,9	-169	55	37	cl= 1	ε= 0,81	lmd= 19	Rpf= 7	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	2,7	0,0	4,5	m	m
Sez.N. 936	42	1,34		7	-215	16	25	-13	15	0	39091	1223	1223	10090	10090	1102	3381	4
MB TUBO100	qn=	-9		7	-215	24	33	-13	10	0	39091	1223	1223	10090	10090	1102	3381	5
Asta: 58	43	1,34		3	200	-32	-40	15	-22	0	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	6
Instab.:=	112,5	β ¹ =		78,7	-816	112	130	cl= 1	ε= 0,81	lmd= 19	Rpf= 19	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	4,0	0,2	4,5	m	m

STAMPA PROGETTO S.L.U. - AZIONI S.L.V. - ACCIAIO + VERIFICA S.L.E.

VERIFICHE ASTE IN ACCIAIO 3D

DATI DI ASTA	Fili N.ro	Quota (m)	Tra tto	Cmb N.r	N Sd (kg)	MxSd (kg*m)	MySd (kg*m)	VxSd (kg)	VySd (kg)	T Sd (kg*m)	N Rd kg	MxV.Rd kg*m	MyV.Rd kg*m	VxpRd Kg	VypRd Kg	T Rd kg*m	fy rid Kg/cmq	Rap %
m																		
Sez.N. 936	43	1,34	3	228	-26	-44	-13	5	0	39091	1223	1223	10090	10090	1102	3381	6	
MB TUBO100	qn=	-9	3	228	-25	-38	-13	0	0	39091	1223	1223	10090	10090	1102	3381	6	
Asta: 59	44	1,34	3	228	-27	-29	-13	-8	0	39091	1223	1223	10090	10090	1102	3381	5	
Instab.:=	112,3	β*l=	78,6	-871	108	138	cl= 1	ε= 0,81	lmd= 19	Rpf= 20	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	4,0	0,3	4,5		m	
m																		
Sez.N. 936	44	1,34	3	102	-18	-37	-40	17	-1	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	5	
MB TUBO100	qn=	-9	3	102	-10	-14	-40	10	-1	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	2	
Asta: 60	45	1,34	7	-81	-9	-9	33	-31	-1	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	2	
Instab.:=	112,7	β*l=	78,9	-333	61	56	cl= 1	ε= 0,81	lmd= 19	Rpf= 9	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	3,1	0,1	4,5		m	
m																		
Sez.N. 936	45	1,34	3	-136	10	-8	-84	32	-2	39089	1223	1223	10090	10090	1102	3381	2	
MB TUBO100	qn=	-9	7	171	-30	-43	71	-54	-2	39089	1223	1223	10090	10090	1102	3381	6	
Asta: 61	46	1,34	1	625	-220	-313	276	-201	3	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	13	
Instab.:=	106,7	β*l=	74,7	-136	31	45	cl= 1	ε= 0,81	lmd= 18	Rpf= 7	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	2,0	0,3	4,3		m	
m																		
Sez.N. 936	47	1,34	3	-204	57	97	85	-34	2	39089	1223	1223	10090	10090	1102	3381	13	
MB TUBO100	qn=	-9	3	-204	38	54	85	-40	2	39089	1223	1223	10090	10090	1102	3381	8	
Asta: 63	48	1,34	3	-204	13	6	85	-47	2	39089	1223	1223	10090	10090	1102	3381	2	
Instab.:=	106,9	β*l=	74,8	-204	47	61	cl= 1	ε= 0,81	lmd= 18	Rpf= 9	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	2,0	0,3	4,3		m	
m																		
Sez.N. 936	48	1,34	3	53	5	18	43	-10	1	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	2	
MB TUBO100	qn=	-9	7	-89	9	12	-34	21	2	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	2	
Asta: 64	49	1,34	7	-89	19	30	-34	16	2	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	4	
Instab.:=	112,7	β*l=	78,9	-314	57	53	cl= 1	ε= 0,81	lmd= 19	Rpf= 9	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	2,8	0,1	4,5		m	
m																		
Sez.N. 936	49	1,34	7	-222	21	28	-11	8	1	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	5	
MB TUBO100	qn=	-9	7	-222	25	38	-11	0	1	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	6	
Asta: 65	50	1,34	3	205	-25	-43	18	-9	0	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	6	
Instab.:=	112,5	β*l=	78,7	-841	100	134	cl= 1	ε= 0,81	lmd= 19	Rpf= 19	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	3,6	0,3	4,5		m	
m																		
Sez.N. 936	50	1,34	3	205	-32	-38	-8	21	0	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	6	
MB TUBO100	qn=	-9	3	205	-22	-33	-8	14	0	39091	1223	1223	10090	10090	1102	3381	5	
Asta: 66	51	1,34	3	205	-16	-29	-8	8	0	39091	1223	1223	10090	10090	1102	3381	4	
Instab.:=	112,3	β*l=	78,6	-773	107	123	cl= 1	ε= 0,81	lmd= 19	Rpf= 18	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	3,6	0,2	4,5		m	
m																		
Sez.N. 936	51	1,34	3	50	-24	-25	-31	39	-1	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	4	
MB TUBO100	qn=	-9	3	50	-3	-7	-31	32	-1	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	1	
Asta: 67	52	1,34	7	-24	-21	-19	33	-41	0	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	3	
Instab.:=	112,7	β*l=	78,9	-113	57	31	cl= 1	ε= 0,81	lmd= 19	Rpf= 7	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	2,4	0,0	4,5		m	
m																		
Sez.N. 936	52	1,34	7	257	-5	-23	70	-68	-1	39089	1223	1223	10090	10090	1102	3381	3	
MB TUBO100	qn=	-9	7	257	-41	-58	70	-72	-1	39089	1223	1223	10090	10090	1102	3381	9	
Asta: 68	53	1,34	1	959	-306	-367	270	-275	6	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	18	
Instab.:=	107,2	β*l=	75,0	-222	55	54	cl= 1	ε= 0,81	lmd= 18	Rpf= 9	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	1,9	0,4	4,3		m	
m																		
Sez.N. 936	54	1,34	1	1212	-403	-445	-309	370	-23	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	27	
MB TUBO100	qn=	-9	3	-358	64	79	74	-111	19	39075	1222	1222	10090	10090	1102	3380	13	
Asta: 70	55	1,34	3	-358	-1	38	74	-118	19	39074	1222	1222	10090	10090	1102	3380	4	
Instab.:=	107,4	β*l=	75,2	-358	89	85	cl= 1	ε= 0,81	lmd= 19	Rpf= 15	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	3,5	0,5	4,3		m	
m																		
Sez.N. 936	55	1,34	3	20	30	24	46	-46	17	39083	1222	1222	10090	10090	1102	3380	4	
MB TUBO100	qn=	-9	4	-53	5	6	-25	21	-1	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	1	
Asta: 71	56	1,34	7	-55	27	30	-45	41	-3	39089	1223	1223	10090	10090	1102	3381	5	
Instab.:=	112,2	β*l=	78,5	-178	80	45	cl= 1	ε= 0,81	lmd= 19	Rpf= 9	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	9,3	0,0	4,5		m	
m																		
Sez.N. 936	56	1,34	7	-313	20	33	-27	28	-4	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	5	
MB TUBO100	qn=	-9	7	-313	34	49	-27	23	-4	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	8	
Asta: 72	57	1,34	3	298	-49	-65	29	-34	16	39084	1223	1223	10090	10090	1102	3380	10	
Instab.:=	112,5	β*l=	78,7	-1190	166	197	cl= 1	ε= 0,81	lmd= 19	Rpf= 29	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	13,6	0,4	4,5		m	
m																		
Sez.N. 936	57	1,34	3	424	-46	-66	8	3	16	39086	1223	1223	10090	10090	1102	3381	10	
MB TUBO100	qn=	-9	3	424	-47	-71	8	-4	16	39086	1223	1223	10090	10090	1102	3381	11	
Asta: 73	58	1,34	3	424	-51	-75	8	-11	16	39086	1223	1223	10090	10090	1102	3381	11	
Instab.:=	112,8	β*l=	79,0	-1617	179	261	cl= 1	ε= 0,81	lmd= 19	Rpf= 35	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	14,5	0,5	4,5		m	
m																		
Sez.N. 936	58	1,34	3	389	-56	-72	-12	27	15	39085	1223	1223	10090	10090	1102	3380	12	

STAMPA PROGETTO S.L.U. - AZIONI S.L.V. - ACCIAIO + VERIFICA S.L.E.

VERIFICHE ASTE IN ACCIAIO 3D

DATI DI ASTA	Fili N.ro	Quota (m)	Tra tto	Cmb N.r	N Sd (kg)	MxSd (kg*m)	MySd (kg*m)	VxSd (kg)	VySd (kg)	T Sd (kg*m)	N Rd kg	MxV.Rd kg*m	MyV.Rd kg*m	VxpRd Kg	VypRd Kg	T Rd kg*m	fy rid Kg/cmq	Rap %
MB TUBO100 Asta: 74 Instab.:=	59 112,2	-9 1,34 $\beta^* =$	3 3 78,5	3	389 389 -1421	-43 -33 202	-66 -59 232	-12 -12 cl= 1	20 14 $\epsilon =$	0,81 lmd=	15 15 19	39086 1223 Rpf= 34	1223 1223 Rft= 0	10090 10090 Wmax/rel/lim=	10090 10090 14,2	1102 1102 0,4	3381 3381 4,5	10 9 m
Sez.N. 936 MB TUBO100 Asta: 75 Instab.:=	59 112,8	1,34 -9 1,34 $\beta^* =$	3 3 7 79,0	3	199 199 -153 -630	-49 -19 -18 131	-50 -33 7 106	-29 -29 28 cl= 1	54 47 -61 $\epsilon =$	0,81 lmd=	15 15 19	39084 39084 39088 Rpf= 18	1223 1223 1223 Rft= 0	10090 10090 10090 Wmax/rel/lim=	10090 10090 10090 11,0	1102 1102 1102 0,2	3380 3380 3381 4,5	9 5 2 m
Sez.N. 936 MB TUBO100 Asta: 76 Instab.:=	60 106,9	1,34 -9 1,34 $\beta^* =$	7 7 1 74,8	7	169 169 601 -118	25 -31 -351 60	-17 -40 -239 29	46 46 175 cl= 1	-108 -113 -431 $\epsilon =$	0,81 lmd=	15 15 19	39084 39084 39091 Rpf= 8	1223 1223 1419 Rft= 0	10090 10090 11285 Wmax/rel/lim=	10090 10090 11285 5,2	1102 1102 1102 0,3	3380 3380 3381 4,3	4 6 15 m
Sez.N. 935 MST A 28x2 Asta: 86 Instab.:=	2 64	1,34 -1 1,87 $\beta^* =$	1 1 1 45,4	1	-126 -125 -124 -126	15 1 -13 11	3 1 -2 2	8 8 8 cl= 3	-44 -44 -44 $\epsilon =$	0,92 lmd=	0 0 0 42	6592 6592 6592 Rpf= 25	66 66 66 Rft= 25	3806 3806 3806 Wmax/rel/lim=	3806 3806 3806 1,5	30 30 30 0,0	2619 2619 2619 2,6	32 5 26 m
Sez.N. 935 MST A 28x2 Asta: 87 Instab.:=	3 64	1,34 -1 1,87 $\beta^* =$	1 1 1 45,4	1	102 103 103 102	8 0 -8 8	2 1 -1 2	5 5 4 cl= 3	-25 -25 -25 $\epsilon =$	0,92 lmd=	0 0 0 42	6592 6592 6592 Rpf= 5	66 66 66 Rft= 18	3806 3806 3806 Wmax/rel/lim=	3806 3806 3806 5,5	30 30 30 0,0	2619 2619 2619 2,6	19 3 16 m
Sez.N. 935 MST A 28x2 Asta: 88 Instab.:=	4 66	1,34 -1 1,87 $\beta^* =$	1 1 1 45,4	1	108 109 109 108	5 0 -5 5	2 1 0 2	4 3 3 cl= 3	-15 -15 -15 $\epsilon =$	0,92 lmd=	0 0 0 42	6592 6592 6592 Rpf= 4	66 66 66 Rft= 13	3806 3806 3806 Wmax/rel/lim=	3806 3806 3806 11,3	30 30 30 0,0	2619 2619 2619 2,6	14 5 10 m
Sez.N. 935 MST A 28x2 Asta: 89 Instab.:=	127 3	0,81 -1 1,34 $\beta^* =$	1 3 1 45,4	1	64 -31 66 64	8 1 -8 8	0 0 2 2	-2 0 -3 cl= 3	-24 8 -24 $\epsilon =$	0,92 lmd=	0 0 0 42	6592 6592 6592 Rpf= 4	66 66 66 Rft= 16	3806 3806 3806 Wmax/rel/lim=	3806 3806 3806 6,4	30 30 30 0,0	2619 2619 2619 2,6	13 3 16 m
Sez.N. 935 MST A 28x2 Asta: 90 Instab.:=	5 67	1,34 -1 1,87 $\beta^* =$	1 1 1 45,4	1	132 132 133 132	2 0 -2 2	3 2 1 3	4 3 3 cl= 3	-7 -7 -7 $\epsilon =$	0,92 lmd=	0 0 0 42	6592 6592 6592 Rpf= 3	66 66 66 Rft= 10	3806 3806 3806 Wmax/rel/lim=	3806 3806 3806 14,3	30 30 30 0,1	2619 2619 2619 2,6	12 6 7 m
Sez.N. 935 MST A 28x2 Asta: 91 Instab.:=	126 2	0,81 -1 1,34 $\beta^* =$	1 1 1 45,4	1	152 152 153 152	12 -1 -14 14	-2 0 1 2	-5 -5 -6 cl= 3	-41 -41 -41 $\epsilon =$	0,92 lmd=	0 0 0 42	6592 6592 6592 Rpf= 8	66 66 66 Rft= 26	3806 3806 3806 Wmax/rel/lim=	3806 3806 3806 0,9	30 30 30 0,0	2619 2619 2619 2,6	25 5 27 m
Sez.N. 935 MST A 28x2 Asta: 92 Instab.:=	6 68	1,34 -1 1,87 $\beta^* =$	1 1 1 45,4	1	121 122 123 121	0 0 0 0	3 2 1 3	3 3 2 cl= 3	-1 -1 -1 $\epsilon =$	0,92 lmd=	0 0 0 42	6592 6592 6592 Rpf= 2	66 66 66 Rft= 6	3806 3806 3806 Wmax/rel/lim=	3806 3806 3806 13,4	30 30 30 0,1	2619 2619 2619 2,6	8 6 4 m
Sez.N. 935 MST A 28x2 Asta: 93 Instab.:=	7 69	1,34 -1 1,87 $\beta^* =$	1 1 1 45,4	1	71 71 72 71	-2 0 2 2	2 1 0 2	3 2 2 cl= 3	5 5 5 $\epsilon =$	0,92 lmd=	0 0 0 42	6592 6592 6592 Rpf= 2	66 66 66 Rft= 7	3806 3806 3806 Wmax/rel/lim=	3806 3806 3806 8,9	30 30 30 0,0	2619 2619 2619 2,6	8 3 5 m
Sez.N. 935 MST A 28x2 Asta: 94 Instab.:=	8 70	1,34 -1 1,87 $\beta^* =$	1 1 1 45,4	1	77 78 79 77	-4 0 4 4	3 1 -2 3	8 7 7 cl= 3	11 11 11 $\epsilon =$	0,92 lmd=	0 0 0 42	6592 6592 6592 Rpf= 3	66 66 66 Rft= 12	3806 3806 3806 Wmax/rel/lim=	3806 3806 3806 3,1	30 30 30 0,0	2619 2619 2619 2,6	13 3 10 m
Sez.N. 935 MST A 28x2 Asta: 95 Instab.:=	9 71	1,34 -1 1,87 $\beta^* =$	1 1 1 45,4	1	9 10 11 9	-8 -1 7 8	-6 -1 3 6	-14 -14 -15 cl= 3	22 22 22 $\epsilon =$	0,92 lmd=	0 0 0 42	6592 6592 6592 Rpf= 9	66 66 66 Rft= 24	3806 3806 3806 Wmax/rel/lim=	3806 3806 3806 2,6	30 30 30 0,0	2619 2619 2619 2,6	24 4 18 m
Sez.N. 935 MST A 28x2 Asta: 96 Instab.:=	128 4	0,81 -1 1,34 $\beta^* =$	1 1 1 45,4	1	77 77 78 77	5 2 -4 5	1 1 2 2	0 0 -1 cl= 3	-14 -14 -14 $\epsilon =$	0,92 lmd=	0 0 0 42	6592 6592 6592 Rpf= 4	66 66 66 Rft= 10	3806 3806 3806 Wmax/rel/lim=	3806 3806 3806 12,2	30 30 30 0,0	2619 2619 2619 2,6	11 8 11 m

STAMPA PROGETTO S.L.U. - AZIONI S.L.V. - ACCIAIO + VERIFICA S.L.E.

VERIFICHE ASTE IN ACCIAIO 3D

DATI DI ASTA	Fili N.ro	Quota (m)	Tra tto	Cmb N.r	N Sd (kg)	MxSd (kg*m)	MySd (kg*m)	VxSd (kg)	VySd (kg)	T Sd (kg*m)	N Rd kg	MxV.Rd kg*m	MyV.Rd kg*m	VxpRd Kg	VypRd Kg	T Rd kg*m	fy rid Kg/cmq	Rap %
m																		
Sez.N. 935	129	0,81		1	112	2	2	1	-7	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10
MST A 28x2	qn=	-1		1	113	0	2	0	-7	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6
Asta: 97	5	1,34		1	114	-2	2	0	-7	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9
Instab.:=	64,8	β*l=		45,4	112	2	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 3	Rft= 8	Wmax/rel/lim=	15,2	0,1	2,6	m
m																		
Sez.N. 935	130	0,81		1	110	1	2	1	-2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7
MST A 28x2	qn=	-1		1	111	0	2	1	-2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6
Asta: 98	6	1,34		1	111	-1	2	0	-2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6
Instab.:=	64,8	β*l=		45,4	110	1	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 3	Rft= 5	Wmax/rel/lim=	14,2	0,1	2,6	m
m																		
Sez.N. 935	131	0,81		1	71	-1	1	1	3	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6
MST A 28x2	qn=	-1		1	71	0	1	1	3	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3
Asta: 99	7	1,34		1	72	1	1	0	3	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4
Instab.:=	64,8	β*l=		45,4	71	1	1	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 2	Rft= 5	Wmax/rel/lim=	9,7	0,0	2,6	m
m																		
Sez.N. 935	132	0,81		1	91	-3	-1	-4	10	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8
MST A 28x2	qn=	-1		1	92	0	1	-4	10	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3
Asta: 100	8	1,34		1	92	3	2	-5	10	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	11
Instab.:=	64,8	β*l=		45,4	91	3	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 2	Rft= 9	Wmax/rel/lim=	3,8	0,0	2,6	m
m																		
Sez.N. 935	133	0,81		1	-93	-5	4	14	17	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	18
MST A 28x2	qn=	-1		1	-92	0	0	13	17	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3
Asta: 101	9	1,34		1	-92	6	-5	13	17	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	20
Instab.:=	64,8	β*l=		45,4	-93	4	3	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 16	Rft= 16	Wmax/rel/lim=	1,3	0,0	2,6	m
m																		
Sez.N. 935	10	1,34		1	-60	4	2	7	-13	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	11
MST A 28x2	qn=	-1		1	-60	0	0	6	-13	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	2
Asta: 102	72	1,87		1	-59	-4	-2	6	-13	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	12
Instab.:=	64,8	β*l=		45,4	-60	3	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 10	Rft= 10	Wmax/rel/lim=	2,6	0,0	2,6	m
m																		
Sez.N. 935	134	0,81		1	23	2	-3	-7	-8	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10
MST A 28x2	qn=	-1		1	24	0	0	-8	-8	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	1
Asta: 103	10	1,34		1	24	-3	2	-8	-8	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9
Instab.:=	64,8	β*l=		45,4	23	3	3	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 4	Rft= 10	Wmax/rel/lim=	1,5	0,0	2,6	m
m																		
Sez.N. 935	11	1,34		1	79	2	2	4	-7	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9
MST A 28x2	qn=	-1		1	80	0	1	4	-7	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	2
Asta: 104	73	1,87		1	81	-2	-1	3	-7	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6
Instab.:=	64,8	β*l=		45,4	79	2	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 3	Rft= 7	Wmax/rel/lim=	2,1	0,0	2,6	m
m																		
Sez.N. 935	12	1,34		1	70	1	1	2	-4	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6
MST A 28x2	qn=	-1		1	71	0	1	2	-4	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3
Asta: 105	74	1,87		1	71	-1	0	1	-4	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4
Instab.:=	64,8	β*l=		45,4	70	1	1	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 2	Rft= 5	Wmax/rel/lim=	2,5	0,0	2,6	m
m																		
Sez.N. 935	13	1,34		1	93	1	2	2	-2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7
MST A 28x2	qn=	-1		1	94	0	1	2	-2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4
Asta: 106	75	1,87		1	95	-1	1	1	-2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4
Instab.:=	64,8	β*l=		45,4	93	1	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 2	Rft= 5	Wmax/rel/lim=	3,6	0,0	2,6	m
m																		
Sez.N. 935	14	1,34		1	76	0	1	2	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5
MST A 28x2	qn=	-1		1	77	0	1	1	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3
Asta: 107	76	1,87		1	77	0	1	1	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3
Instab.:=	64,8	β*l=		45,4	76	0	1	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 2	Rft= 3	Wmax/rel/lim=	2,6	0,0	2,6	m
m																		
Sez.N. 935	15	1,34		1	86	0	2	5	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6
MST A 28x2	qn=	-1		1	86	0	2	5	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6
Asta: 108	77	1,87		1	87	0	-1	4	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3
Instab.:=	64,8	β*l=		45,4	86	0	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 3	Rft= 5	Wmax/rel/lim=	2,1	0,0	2,6	m
m																		
Sez.N. 935	16	1,34		1	-18	0	-3	-7	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6
MST A 28x2	qn=	-1		9	-3	0	0	-2	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	1
Asta: 109	78	1,87		1	-17	0	2	-8	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6
Instab.:=	64,8	β*l=		45,4	-18	0	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 5	Rft= 5	Wmax/rel/lim=	3,0	0,0	2,6	m
m																		
Sez.N. 935	135	0,81		1	59	2	-1	-3	-6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6

STAMPA PROGETTO S.L.U. - AZIONI S.L.V. - ACCIAIO + VERIFICA S.L.E.																		
VERIFICHE ASTE IN ACCIAIO 3D																		
DATI DI ASTA	Fili N.ro	Quota (m)	Tra tto	Cmb N.r	N Sd (kg)	MxSd (kg*m)	MySd (kg*m)	VxSd (kg)	VySd (kg)	T Sd (kg*m)	N Rd kg	MxV.Rd kg*m	MyV.Rd kg*m	VxpRd Kg	VypRd Kg	T Rd kg*m	fy rid Kg/cmq	Rap %
MST A 28x2	qn=	-1	1	60	0	1	-4	-6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	2	
Asta: 110	11	1,34	1	60	-2	2	-4	-6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8	
Instab.:=	64,8	β [*] =	45,4	59	2	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 3	Rft= 7	Wmax/rel/lim=	1,0	0,0	2,6	m	m
Sez.N. 935	136	0,81	1	49	1	1	-1	-4	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
MST A 28x2	qn=	-1	1	49	0	1	-1	-4	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3	
Asta: 111	12	1,34	1	50	-1	1	-2	-4	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6	
Instab.:=	64,8	β [*] =	45,4	49	1	1	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 2	Rft= 5	Wmax/rel/lim=	3,2	0,0	2,6	m	m
Sez.N. 935	137	0,81	1	71	1	1	-1	-2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
MST A 28x2	qn=	-1	1	72	0	1	-1	-2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
Asta: 112	13	1,34	1	73	-1	2	-2	-2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6	
Instab.:=	64,8	β [*] =	45,4	71	1	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 3	Rft= 5	Wmax/rel/lim=	4,5	0,0	2,6	m	m
Sez.N. 935	138	0,81	1	57	1	1	0	-2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3	
MST A 28x2	qn=	-1	1	57	0	1	-1	-2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3	
Asta: 113	14	1,34	1	58	0	1	-1	-2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
Instab.:=	64,8	β [*] =	45,4	57	1	1	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 2	Rft= 4	Wmax/rel/lim=	3,5	0,0	2,6	m	m
Sez.N. 935	139	0,81	1	68	0	-1	-4	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3	
MST A 28x2	qn=	-1	1	68	0	1	-4	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3	
Asta: 114	15	1,34	1	69	0	2	-5	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6	
Instab.:=	64,8	β [*] =	45,4	68	0	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 3	Rft= 5	Wmax/rel/lim=	1,2	0,0	2,6	m	m
Sez.N. 935	140	0,81	1	9	1	2	8	-3	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7	
MST A 28x2	qn=	-1	1	10	0	0	8	-3	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	1	
Asta: 115	16	1,34	1	11	-1	-3	7	-3	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7	
Instab.:=	64,8	β [*] =	45,4	9	1	3	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 3	Rft= 7	Wmax/rel/lim=	1,6	0,0	2,6	m	m
Sez.N. 935	17	1,34	1	0	0	2	7	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
MST A 28x2	qn=	-1	7	4	0	1	2	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	1	
Asta: 116	79	1,87	1	2	0	-2	6	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Instab.:=	64,8	β [*] =	45,4	0	0	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 3	Rft= 5	Wmax/rel/lim=	2,9	0,0	2,6	m	m
Sez.N. 935	18	1,34	1	79	0	2	4	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6	
MST A 28x2	qn=	-1	1	80	0	1	4	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3	
Asta: 117	80	1,87	1	81	0	0	3	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	2	
Instab.:=	64,8	β [*] =	45,4	79	0	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 2	Rft= 5	Wmax/rel/lim=	1,9	0,0	2,6	m	m
Sez.N. 935	19	1,34	1	75	0	2	2	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
MST A 28x2	qn=	-1	1	76	0	1	2	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3	
Asta: 118	81	1,87	1	76	0	1	1	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	2	
Instab.:=	64,8	β [*] =	45,4	75	0	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 4	Wmax/rel/lim=	3,1	0,0	2,6	m	m
Sez.N. 935	20	1,34	1	93	0	2	2	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6	
MST A 28x2	qn=	-1	1	94	0	1	2	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
Asta: 119	82	1,87	1	94	0	1	1	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3	
Instab.:=	64,8	β [*] =	45,4	93	0	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 5	Wmax/rel/lim=	3,9	0,0	2,6	m	m
Sez.N. 935	21	1,34	1	69	-1	1	2	2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
MST A 28x2	qn=	-1	1	69	0	1	1	2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3	
Asta: 120	83	1,87	1	70	1	1	1	2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3	
Instab.:=	64,8	β [*] =	45,4	69	1	1	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 4	Wmax/rel/lim=	2,4	0,0	2,6	m	m
Sez.N. 935	22	1,34	1	80	-1	2	6	3	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8	
MST A 28x2	qn=	-1	1	81	0	1	5	3	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3	
Asta: 121	84	1,87	1	82	1	-1	5	3	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Instab.:=	64,8	β [*] =	45,4	80	1	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 2	Rft= 7	Wmax/rel/lim=	2,3	0,0	2,6	m	m
Sez.N. 935	23	1,34	1	-29	-2	-4	-10	5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	11	
MST A 28x2	qn=	-1	1	-28	0	0	-10	5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	1	
Asta: 122	85	1,87	1	-27	2	3	-11	5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9	
Instab.:=	64,8	β [*] =	45,4	-29	1	3	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 8	Rft= 8	Wmax/rel/lim=	3,0	0,0	2,6	m	m
Sez.N. 935	141	0,81	1	2	-1	-2	-6	2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6	
MST A 28x2	qn=	-1	9	-4	0	0	-1	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	0	
Asta: 123	17	1,34	1	3	1	2	-7	2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6	
Instab.:=	64,8	β [*] =	45,4	2	1	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 6	Wmax/rel/lim=	1,6	0,0	2,6	m	m

STAMPA PROGETTO S.L.U. - AZIONI S.L.V. - ACCIAIO + VERIFICA S.L.E.

VERIFICHE ASTE IN ACCIAIO 3D

DATI DI ASTA	Fili N.ro	Quota (m)	Tra tto	Cmb N.r	N Sd (kg)	MxSd (kg*m)	MySd (kg*m)	VxSd (kg)	VySd (kg)	T Sd (kg*m)	N Rd kg	MxV.Rd kg*m	MyV.Rd kg*m	VxpRd Kg	VypRd Kg	T Rd kg*m	fy rid Kg/cmq	Rap %
m																		
Sez.N. 935	142	0,81		1	67	0	0	-3	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	2
MST A 28x2	qn=	-1		1	68	0	1	-3	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	2
Asta: 124	18	1,34		1	69	0	2	-4	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5
Instab.: =	64,8	$\beta^* =$		45,4	67	0	2	cl= 3	$\epsilon =$ 0,92	lmd= 42	Rpf= 2	Rft= 4	Wmax/rel/lim=	1,7	0,0	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	143	0,81		1	61	0	1	-1	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3
MST A 28x2	qn=	-1		1	62	0	1	-1	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3
Asta: 125	19	1,34		1	62	0	1	-2	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4
Instab.: =	64,8	$\beta^* =$		45,4	61	0	1	cl= 3	$\epsilon =$ 0,92	lmd= 42	Rpf= 2	Rft= 3	Wmax/rel/lim=	4,1	0,0	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	144	0,81		1	75	0	1	0	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4
MST A 28x2	qn=	-1		1	76	0	1	-1	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4
Asta: 126	20	1,34		1	77	0	2	-1	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5
Instab.: =	64,8	$\beta^* =$		45,4	75	0	2	cl= 3	$\epsilon =$ 0,92	lmd= 42	Rpf= 2	Rft= 4	Wmax/rel/lim=	4,9	0,0	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	145	0,81		1	54	0	1	0	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3
MST A 28x2	qn=	-1		1	54	0	1	0	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3
Asta: 127	21	1,34		1	55	0	1	-1	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4
Instab.: =	64,8	$\beta^* =$		45,4	54	0	1	cl= 3	$\epsilon =$ 0,92	lmd= 42	Rpf= 2	Rft= 3	Wmax/rel/lim=	3,4	0,0	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	146	0,81		1	69	-1	-1	-4	2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4
MST A 28x2	qn=	-1		1	69	0	1	-4	2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	2
Asta: 128	22	1,34		1	70	1	2	-5	2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7
Instab.: =	64,8	$\beta^* =$		45,4	69	1	2	cl= 3	$\epsilon =$ 0,92	lmd= 42	Rpf= 2	Rft= 6	Wmax/rel/lim=	1,1	0,0	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	147	0,81		1	-13	0	3	10	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7
MST A 28x2	qn=	-1		9	-7	0	1	3	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	1
Asta: 129	23	1,34		1	-12	0	-3	9	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8
Instab.: =	64,8	$\beta^* =$		45,4	-13	0	3	cl= 3	$\epsilon =$ 0,92	lmd= 42	Rpf= 6	Rft= 6	Wmax/rel/lim=	1,6	0,0	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	24	1,34		1	-60	4	2	7	-11	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10
MST A 28x2	qn=	-1		1	-59	0	-1	6	-11	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	2
Asta: 130	86	1,87		1	-59	-4	-3	6	-11	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	12
Instab.: =	64,8	$\beta^* =$		45,4	-60	3	2	cl= 3	$\epsilon =$ 0,92	lmd= 42	Rpf= 10	Rft= 10	Wmax/rel/lim=	2,7	0,0	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	25	1,34		1	87	2	2	5	-6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9
MST A 28x2	qn=	-1		1	88	0	1	4	-6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3
Asta: 131	87	1,87		1	88	-2	-1	4	-6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6
Instab.: =	64,8	$\beta^* =$		45,4	87	2	2	cl= 3	$\epsilon =$ 0,92	lmd= 42	Rpf= 1	Rft= 7	Wmax/rel/lim=	2,5	0,0	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	26	1,34		1	83	1	2	2	-4	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7
MST A 28x2	qn=	-1		1	83	0	1	2	-4	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4
Asta: 132	88	1,87		1	84	-1	1	1	-4	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5
Instab.: =	64,8	$\beta^* =$		45,4	83	1	2	cl= 3	$\epsilon =$ 0,92	lmd= 42	Rpf= 1	Rft= 6	Wmax/rel/lim=	7,1	0,0	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	27	1,34		1	118	1	2	3	-2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8
MST A 28x2	qn=	-1		1	119	0	2	2	-2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5
Asta: 133	89	1,87		1	120	-1	1	2	-2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5
Instab.: =	64,8	$\beta^* =$		45,4	118	1	2	cl= 3	$\epsilon =$ 0,92	lmd= 42	Rpf= 2	Rft= 6	Wmax/rel/lim=	9,9	0,1	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	28	1,34		1	116	0	2	2	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6
MST A 28x2	qn=	-1		1	117	0	2	2	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5
Asta: 134	90	1,87		1	118	0	1	1	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4
Instab.: =	64,8	$\beta^* =$		45,4	116	0	2	cl= 3	$\epsilon =$ 0,92	lmd= 42	Rpf= 2	Rft= 5	Wmax/rel/lim=	9,5	0,0	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	29	1,34		1	74	0	1	1	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4
MST A 28x2	qn=	-1		1	74	0	1	1	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3
Asta: 135	91	1,87		1	75	0	1	0	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3
Instab.: =	64,8	$\beta^* =$		45,4	74	0	1	cl= 3	$\epsilon =$ 0,92	lmd= 42	Rpf= 3	Rft= 3	Wmax/rel/lim=	6,1	0,0	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	30	1,34		1	88	0	3	7	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7
MST A 28x2	qn=	-1		1	88	0	1	6	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3
Asta: 136	92	1,87		2	49	2	-1	3	5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5
Instab.: =	64,8	$\beta^* =$		45,4	88	0	3	cl= 3	$\epsilon =$ 0,92	lmd= 42	Rpf= 4	Rft= 6	Wmax/rel/lim=	1,5	0,0	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	31	1,34		1	-61	-1	-5	-13	2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	13

STAMPA PROGETTO S.L.U. - AZIONI S.L.V. - ACCIAIO + VERIFICA S.L.E.

VERIFICHE ASTE IN ACCIAIO 3D

DATI DI ASTA	Fili N.ro	Quota (m)	Tra tto	Cmb N.r	N Sd (kg)	MxSd (kg*m)	MySd (kg*m)	VxSd (kg)	VySd (kg)	T Sd (kg*m)	N Rd kg	MxV.Rd kg*m	MyV.Rd kg*m	VxpI.Rd Kg	VypI.Rd Kg	T Rd kg*m	fy rid Kg/cmq	Rap %
MST A 28x2	qn=	-1	1	1	-61	0	-1	-14	2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3
Asta: 137	93	1,87	1	1	-60	1	4	-14	2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10
Instab.:=	64,8	$\beta^* =$	45,4		-61	1	4	cl= 3	$\epsilon =$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 10	Rft= 10	Wmax/rel/lim=	2,5	0,0	2,6	m
Sez.N. 935	148	0,81	1	1	17	2	-3	-8	-6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10
MST A 28x2	qn=	-1	1	1	18	0	0	-8	-6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	1
Asta: 138	24	1,34	1	1	19	-2	3	-9	-6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9
Instab.:=	64,8	$\beta^* =$	45,4		17	2	3	cl= 3	$\epsilon =$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 2	Rft= 10	Wmax/rel/lim=	1,5	0,0	2,6	m
Sez.N. 935	149	0,81	1	1	65	2	-1	-4	-6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6
MST A 28x2	qn=	-1	1	1	66	0	1	-4	-6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	2
Asta: 139	25	1,34	1	1	67	-2	2	-5	-6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8
Instab.:=	64,8	$\beta^* =$	45,4		65	2	2	cl= 3	$\epsilon =$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 2	Rft= 7	Wmax/rel/lim=	3,4	0,0	2,6	m
Sez.N. 935	150	0,81	1	1	58	1	1	-1	-3	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4
MST A 28x2	qn=	-1	1	1	59	0	1	-2	-3	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3
Asta: 140	26	1,34	1	1	60	-1	2	-2	-3	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6
Instab.:=	64,8	$\beta^* =$	45,4		58	1	2	cl= 3	$\epsilon =$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 2	Rft= 5	Wmax/rel/lim=	8,0	0,0	2,6	m
Sez.N. 935	151	0,81	1	1	91	1	1	-1	-2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5
MST A 28x2	qn=	-1	1	1	92	0	2	-1	-2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5
Asta: 141	27	1,34	1	1	93	-1	2	-2	-2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7
Instab.:=	64,8	$\beta^* =$	45,4		91	1	2	cl= 3	$\epsilon =$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 3	Rft= 6	Wmax/rel/lim=	10,8	0,1	2,6	m
Sez.N. 935	152	0,81	1	1	90	0	1	0	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5
MST A 28x2	qn=	-1	1	1	90	0	2	-1	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5
Asta: 142	28	1,34	1	1	91	0	2	-1	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6
Instab.:=	64,8	$\beta^* =$	45,4		90	0	2	cl= 3	$\epsilon =$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 3	Rft= 5	Wmax/rel/lim=	10,4	0,1	2,6	m
Sez.N. 935	153	0,81	1	1	51	0	1	0	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3
MST A 28x2	qn=	-1	1	1	52	0	1	-1	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3
Asta: 143	29	1,34	1	1	53	0	1	-1	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4
Instab.:=	64,8	$\beta^* =$	45,4		-25	1	0	cl= 3	$\epsilon =$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 3	Rft= 3	Wmax/rel/lim=	6,9	0,0	2,6	m
Sez.N. 935	154	0,81	3	1	-23	-2	0	2	7	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5
MST A 28x2	qn=	-1	1	1	68	0	-1	-5	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3
Asta: 144	30	1,34	1	1	69	0	2	-6	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6
Instab.:=	64,8	$\beta^* =$	45,4		68	0	2	cl= 3	$\epsilon =$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 4	Rft= 5	Wmax/rel/lim=	2,3	0,0	2,6	m
Sez.N. 935	155	0,81	1	1	-27	1	4	14	-3	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9
MST A 28x2	qn=	-1	1	1	-27	0	-1	13	-3	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	2
Asta: 145	31	1,34	1	1	-26	-1	-5	13	-3	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	13
Instab.:=	64,8	$\beta^* =$	45,4		-27	1	4	cl= 3	$\epsilon =$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 10	Rft= 10	Wmax/rel/lim=	1,3	0,0	2,6	m
Sez.N. 935	32	1,34	2	1	-48	3	1	4	-8	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7
MST A 28x2	qn=	-1	1	1	-32	0	-1	8	-2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	2
Asta: 146	94	1,87	1	1	-32	-1	-3	7	-2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9
Instab.:=	64,8	$\beta^* =$	45,4		-33	1	2	cl= 3	$\epsilon =$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 7	Rft= 7	Wmax/rel/lim=	2,4	0,0	2,6	m
Sez.N. 935	33	1,34	1	1	79	0	2	5	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6
MST A 28x2	qn=	-1	1	1	79	0	0	5	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	2
Asta: 147	95	1,87	2	1	54	-2	0	2	-5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4
Instab.:=	64,8	$\beta^* =$	45,4		79	0	2	cl= 3	$\epsilon =$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 3	Rft= 5	Wmax/rel/lim=	2,1	0,0	2,6	m
Sez.N. 935	34	1,34	1	1	71	0	2	3	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5
MST A 28x2	qn=	-1	1	1	72	0	1	2	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3
Asta: 148	96	1,87	2	1	51	-1	0	0	-3	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3
Instab.:=	64,8	$\beta^* =$	45,4		71	0	2	cl= 3	$\epsilon =$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 2	Rft= 4	Wmax/rel/lim=	6,6	0,0	2,6	m
Sez.N. 935	35	1,34	1	1	113	0	2	3	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7
MST A 28x2	qn=	-1	1	1	113	0	2	3	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5
Asta: 149	97	1,87	1	1	114	0	1	2	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4
Instab.:=	64,8	$\beta^* =$	45,4		113	0	2	cl= 3	$\epsilon =$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 2	Rft= 6	Wmax/rel/lim=	9,7	0,0	2,6	m
Sez.N. 935	36	1,34	1	1	115	-1	2	3	3	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8
MST A 28x2	qn=	-1	1	1	115	0	2	2	3	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5
Asta: 150	98	1,87	1	1	116	1	1	2	3	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5
Instab.:=	64,8	$\beta^* =$	45,4		115	1	2	cl= 3	$\epsilon =$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 2	Rft= 6	Wmax/rel/lim=	9,7	0,1	2,6	m

STAMPA PROGETTO S.L.U. - AZIONI S.L.V. - ACCIAIO + VERIFICA S.L.E.

VERIFICHE ASTE IN ACCIAIO 3D

DATI DI ASTA	Fili N.ro	Quota (m)	Tra tto	Cmb N.r	N Sd (kg)	MxSd (kg*m)	MySd (kg*m)	VxSd (kg)	VySd (kg)	T Sd (kg*m)	N Rd kg	MxV.Rd kg*m	MyV.Rd kg*m	VxpRd Kg	VypRd Kg	T Rd kg*m	fy rid Kg/cmq	Rap %
m																		
Sez.N. 935	37	1,34		1	76	-1	2	2	5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7
MST A 28x2	qn=	-1		1	76	0	1	2	5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3
Asta: 151	99	1,87		1	77	2	1	1	5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5
Instab.: =	64,8	$\beta^* =$		45,4	76	2	2	cl= 3	$\epsilon =$ 0,92	lmd= 42	Rpf= 1	Rft= 6	Wmax/rel/lim= 6,5	0,0	2,6			m
m																		
Sez.N. 935	38	1,34		1	83	-2	3	6	7	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10
MST A 28x2	qn=	-1		1	84	0	1	6	7	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3
Asta: 152	100	1,87		1	85	2	-1	6	7	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7
Instab.: =	64,8	$\beta^* =$		45,4	83	2	3	cl= 3	$\epsilon =$ 0,92	lmd= 42	Rpf= 2	Rft= 9	Wmax/rel/lim= 1,9	0,0	2,6			m
m																		
Sez.N. 935	39	1,34		1	-21	-4	-4	-11	11	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	16
MST A 28x2	qn=	-1		1	-20	0	-1	-12	11	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	2
Asta: 153	101	1,87		1	-19	3	3	-12	11	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	13
Instab.: =	64,8	$\beta^* =$		45,4	-21	3	3	cl= 3	$\epsilon =$ 0,92	lmd= 42	Rpf= 12	Rft= 12	Wmax/rel/lim= 2,9	0,0	2,6			m
m																		
Sez.N. 935	156	0,81		1	-41	-1	-3	-8	4	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9
MST A 28x2	qn=	-1		1	-40	0	-1	-8	4	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	2
Asta: 154	32	1,34		1	-39	1	2	-9	4	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7
Instab.: =	64,8	$\beta^* =$		45,4	-41	1	2	cl= 3	$\epsilon =$ 0,92	lmd= 42	Rpf= 7	Rft= 7	Wmax/rel/lim= 1,3	0,0	2,6			m
m																		
Sez.N. 935	157	0,81		2	24	2	0	-2	-5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4
MST A 28x2	qn=	-1		1	66	0	0	-4	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	2
Asta: 155	33	1,34		1	66	0	2	-5	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5
Instab.: =	64,8	$\beta^* =$		45,4	24	2	1	cl= 3	$\epsilon =$ 0,92	lmd= 42	Rpf= 3	Rft= 5	Wmax/rel/lim= 2,8	0,0	2,6			m
m																		
Sez.N. 935	158	0,81		3	-33	1	0	1	-3	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	2
MST A 28x2	qn=	-1		1	56	0	1	-1	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3
Asta: 156	34	1,34		1	57	0	1	-1	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4
Instab.: =	64,8	$\beta^* =$		45,4	17	1	1	cl= 3	$\epsilon =$ 0,92	lmd= 42	Rpf= 2	Rft= 3	Wmax/rel/lim= 7,5	0,0	2,6			m
m																		
Sez.N. 935	159	0,81		1	92	0	1	0	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5
MST A 28x2	qn=	-1		1	93	0	2	-1	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5
Asta: 157	35	1,34		1	94	0	2	-1	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6
Instab.: =	64,8	$\beta^* =$		45,4	92	0	2	cl= 3	$\epsilon =$ 0,92	lmd= 42	Rpf= 2	Rft= 5	Wmax/rel/lim= 10,7	0,1	2,6			m
m																		
Sez.N. 935	160	0,81		1	96	-1	2	0	2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6
MST A 28x2	qn=	-1		1	96	0	2	0	2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5
Asta: 158	36	1,34		1	97	1	2	-1	2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6
Instab.: =	64,8	$\beta^* =$		45,4	96	1	2	cl= 3	$\epsilon =$ 0,92	lmd= 42	Rpf= 2	Rft= 5	Wmax/rel/lim= 10,6	0,1	2,6			m
m																		
Sez.N. 935	161	0,81		1	63	-1	1	0	3	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5
MST A 28x2	qn=	-1		1	64	0	1	0	3	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4
Asta: 159	37	1,34		1	65	1	1	-1	3	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5
Instab.: =	64,8	$\beta^* =$		45,4	63	1	1	cl= 3	$\epsilon =$ 0,92	lmd= 42	Rpf= 2	Rft= 4	Wmax/rel/lim= 7,4	0,0	2,6			m
m																		
Sez.N. 935	162	0,81		1	79	-2	-1	-4	5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6
MST A 28x2	qn=	-1		1	79	0	1	-5	5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3
Asta: 160	38	1,34		1	80	2	2	-5	5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9
Instab.: =	64,8	$\beta^* =$		45,4	79	2	2	cl= 3	$\epsilon =$ 0,92	lmd= 42	Rpf= 2	Rft= 8	Wmax/rel/lim= 2,8	0,0	2,6			m
m																		
Sez.N. 935	163	0,81		1	-37	-2	3	12	7	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	11
MST A 28x2	qn=	-1		1	-36	0	0	11	7	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	2
Asta: 161	39	1,34		1	-35	2	-4	11	7	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	13
Instab.: =	64,8	$\beta^* =$		45,4	-37	2	3	cl= 3	$\epsilon =$ 0,92	lmd= 42	Rpf= 10	Rft= 10	Wmax/rel/lim= 1,5	0,0	2,6			m
m																		
Sez.N. 935	40	1,34		1	-27	2	2	7	-5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7
MST A 28x2	qn=	-1		1	-26	0	0	6	-5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	1
Asta: 162	102	1,87		1	-26	-2	-2	6	-5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8
Instab.: =	64,8	$\beta^* =$		45,4	-27	1	2	cl= 3	$\epsilon =$ 0,92	lmd= 42	Rpf= 6	Rft= 6	Wmax/rel/lim= 2,9	0,0	2,6			m
m																		
Sez.N. 935	41	1,34		1	78	1	2	4	-3	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7
MST A 28x2	qn=	-1		1	78	0	1	4	-3	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	2
Asta: 163	103	1,87		1	79	-1	-1	3	-3	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4
Instab.: =	64,8	$\beta^* =$		45,4	78	1	2	cl= 3	$\epsilon =$ 0,92	lmd= 42	Rpf= 1	Rft= 5	Wmax/rel/lim= 2,2	0,0	2,6			m
m																		
Sez.N. 935	42	1,34		1	70	1	2	2	-2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5

STAMPA PROGETTO S.L.U. - AZIONI S.L.V. - ACCIAIO + VERIFICA S.L.E.

VERIFICHE ASTE IN ACCIAIO 3D

DATI DI ASTA	Fili N.ro	Quota (m)	Tra tto	Cmb N.r	N Sd (kg)	MxSd (kg*m)	MySd (kg*m)	VxSd (kg)	VySd (kg)	T Sd (kg*m)	N Rd kg	MxV.Rd kg*m	MyV.Rd kg*m	VxpRd Kg	VypRd Kg	T Rd kg*m	fy rid Kg/cmq	Rap %
MST A 28x2	qn=	-1	1	71	0	1	2	-2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3	
Asta: 164	104	1,87	1	72	-1	0	1	-2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3	
Instab.:=	64,8	β*l=	45,4	70	1	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft=	4	Wmax/rel/lim=	2,7	0,0	2,6	m
Sez.N. 935	43	1,34	1	94	0	2	2	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6	
MST A 28x2	qn=	-1	1	95	0	1	2	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
Asta: 165	105	1,87	1	96	0	1	1	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3	
Instab.:=	64,8	β*l=	45,4	94	0	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 2	Rft=	5	Wmax/rel/lim=	3,9	0,0	2,6	m
Sez.N. 935	44	1,34	1	77	0	2	2	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
MST A 28x2	qn=	-1	1	77	0	1	1	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3	
Asta: 166	106	1,87	1	78	0	1	1	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3	
Instab.:=	64,8	β*l=	45,4	77	0	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 2	Rft=	4	Wmax/rel/lim=	2,9	0,0	2,6	m
Sez.N. 935	45	1,34	1	85	0	2	5	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7	
MST A 28x2	qn=	-1	1	86	0	1	5	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3	
Asta: 167	107	1,87	1	87	0	-1	4	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3	
Instab.:=	64,8	β*l=	45,4	85	0	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 3	Rft=	6	Wmax/rel/lim=	2,1	0,0	2,6	m
Sez.N. 935	46	1,34	1	-22	0	-3	-7	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7	
MST A 28x2	qn=	-1	9	-4	0	0	-2	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	1	
Asta: 168	108	1,87	1	-21	0	2	-8	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6	
Instab.:=	64,8	β*l=	45,4	-22	0	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 5	Rft=	5	Wmax/rel/lim=	3,0	0,0	2,6	m
Sez.N. 935	164	0,81	1	-2	0	-3	-7	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6	
MST A 28x2	qn=	-1	3	1	0	1	3	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	2	
Asta: 169	40	1,34	1	-1	0	2	-8	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Instab.:=	64,8	β*l=	45,4	-2	0	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 4	Rft=	4	Wmax/rel/lim=	1,7	0,0	2,6	m
Sez.N. 935	165	0,81	1	63	1	-1	-3	-2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3	
MST A 28x2	qn=	-1	1	63	0	1	-4	-2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	2	
Asta: 170	41	1,34	1	64	-1	2	-4	-2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6	
Instab.:=	64,8	β*l=	45,4	63	1	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft=	5	Wmax/rel/lim=	1,2	0,0	2,6	m
Sez.N. 935	166	0,81	1	53	0	1	-1	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3	
MST A 28x2	qn=	-1	1	54	0	1	-1	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3	
Asta: 171	42	1,34	1	55	0	1	-2	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
Instab.:=	64,8	β*l=	45,4	53	0	1	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft=	4	Wmax/rel/lim=	3,7	0,0	2,6	m
Sez.N. 935	167	0,81	1	74	0	1	-1	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
MST A 28x2	qn=	-1	1	75	0	1	-1	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
Asta: 172	43	1,34	1	75	0	2	-2	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Instab.:=	64,8	β*l=	45,4	74	0	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 2	Rft=	4	Wmax/rel/lim=	4,9	0,0	2,6	m
Sez.N. 935	168	0,81	1	58	0	1	0	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3	
MST A 28x2	qn=	-1	1	59	0	1	-1	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3	
Asta: 173	44	1,34	1	59	0	1	-1	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
Instab.:=	64,8	β*l=	45,4	58	0	1	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 2	Rft=	3	Wmax/rel/lim=	3,8	0,0	2,6	m
Sez.N. 935	169	0,81	1	69	0	0	-3	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	2	
MST A 28x2	qn=	-1	1	69	0	1	-4	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3	
Asta: 174	45	1,34	1	70	0	2	-4	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6	
Instab.:=	64,8	β*l=	45,4	69	0	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 3	Rft=	5	Wmax/rel/lim=	1,4	0,0	2,6	m
Sez.N. 935	170	0,81	1	14	1	2	8	-2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7	
MST A 28x2	qn=	-1	7	-4	0	1	3	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	1	
Asta: 175	46	1,34	1	15	-1	-3	7	-2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7	
Instab.:=	64,8	β*l=	45,4	14	1	3	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 3	Rft=	7	Wmax/rel/lim=	1,6	0,0	2,6	m
Sez.N. 935	47	1,34	1	2	0	2	7	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
MST A 28x2	qn=	-1	7	4	0	1	2	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	1	
Asta: 176	109	1,87	1	3	0	-2	6	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Instab.:=	64,8	β*l=	45,4	2	0	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 3	Rft=	5	Wmax/rel/lim=	2,9	0,0	2,6	m
Sez.N. 935	48	1,34	1	77	0	2	4	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6	
MST A 28x2	qn=	-1	1	78	0	1	4	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3	
Asta: 177	110	1,87	1	79	0	0	3	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	2	
Instab.:=	64,8	β*l=	45,4	77	0	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 2	Rft=	5	Wmax/rel/lim=	1,9	0,0	2,6	m

STAMPA PROGETTO S.L.U. - AZIONI S.L.V. - ACCIAIO + VERIFICA S.L.E.																		
VERIFICHE ASTE IN ACCIAIO 3D																		
DATI DI ASTA	Fili N.ro	Quota (m)	Tra tto	Cmb N.r	N Sd (kg)	MxSd (kg*m)	MySd (kg*m)	VxSd (kg)	VySd (kg)	T Sd (kg*m)	N Rd kg	MxV.Rd kg*m	MyV.Rd kg*m	VxpRd Kg	VypRd Kg	T Rd kg*m	fy rid Kg/cmq	Rap %
m																		
Sez.N. 935	49	1,34	1	72	0	2	2	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
MST A 28x2	qn=	-1	1	73	0	1	2	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3	
Asta: 178	111	1,87	1	73	0	0	1	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3	
Instab.:=	64,8	β [*] =	45,4	72	0	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 2	Rft= 4	Wmax/rel/lim=	2,9	0,0	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	50	1,34	1	89	-1	2	3	3	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7	
MST A 28x2	qn=	-1	1	89	0	1	2	3	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
Asta: 179	112	1,87	1	90	1	1	2	3	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
Instab.:=	64,8	β [*] =	45,4	89	1	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 2	Rft= 6	Wmax/rel/lim=	3,5	0,0	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	51	1,34	1	62	-2	1	2	5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6	
MST A 28x2	qn=	-1	1	63	0	1	2	5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3	
Asta: 180	113	1,87	1	63	2	0	1	5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
Instab.:=	64,8	β [*] =	45,4	62	2	1	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 2	Rft= 6	Wmax/rel/lim=	2,2	0,0	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	52	1,34	1	74	-2	2	6	7	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10	
MST A 28x2	qn=	-1	1	75	0	1	6	7	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3	
Asta: 181	114	1,87	1	75	2	-1	5	7	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7	
Instab.:=	64,8	β [*] =	45,4	74	2	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 2	Rft= 9	Wmax/rel/lim=	2,2	0,0	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	53	1,34	1	-7	-4	-4	-10	12	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	15	
MST A 28x2	qn=	-1	1	-7	0	-1	-11	12	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	2	
Asta: 182	115	1,87	1	-6	4	3	-11	12	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	12	
Instab.:=	64,8	β [*] =	45,4	-7	3	3	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 11	Rft= 11	Wmax/rel/lim=	2,7	0,0	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	171	0,81	1	0	-1	-2	-6	3	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6	
MST A 28x2	qn=	-1	9	-5	0	0	-1	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	0	
Asta: 183	47	1,34	1	1	1	2	-7	3	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6	
Instab.:=	64,8	β [*] =	45,4	0	1	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 1	Rft= 6	Wmax/rel/lim=	1,6	0,0	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	172	0,81	1	68	0	0	-3	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	2	
MST A 28x2	qn=	-1	1	69	0	1	-3	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	2	
Asta: 184	48	1,34	1	69	0	2	-4	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Instab.:=	64,8	β [*] =	45,4	68	0	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 2	Rft= 4	Wmax/rel/lim=	1,5	0,0	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	173	0,81	1	62	0	1	0	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3	
MST A 28x2	qn=	-1	1	62	0	1	-1	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3	
Asta: 185	49	1,34	1	63	0	1	-1	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Instab.:=	64,8	β [*] =	45,4	62	0	1	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 2	Rft= 4	Wmax/rel/lim=	3,7	0,0	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	174	0,81	1	76	-1	1	0	2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
MST A 28x2	qn=	-1	1	77	0	1	-1	2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
Asta: 186	50	1,34	1	78	1	2	-1	2	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6	
Instab.:=	64,8	β [*] =	45,4	76	1	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 2	Rft= 4	Wmax/rel/lim=	4,4	0,0	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	175	0,81	1	55	-1	1	0	4	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
MST A 28x2	qn=	-1	1	55	-1	1	0	4	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
Asta: 187	51	1,34	1	56	1	1	-1	4	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Instab.:=	64,8	β [*] =	45,4	55	1	1	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 2	Rft= 4	Wmax/rel/lim=	2,9	0,0	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	176	0,81	1	73	-2	-1	-4	6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6	
MST A 28x2	qn=	-1	1	74	0	1	-5	6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	2	
Asta: 188	52	1,34	1	75	2	2	-5	6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9	
Instab.:=	64,8	β [*] =	45,4	73	2	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 2	Rft= 8	Wmax/rel/lim=	1,1	0,0	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	177	0,81	1	-43	-2	3	11	8	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	11	
MST A 28x2	qn=	-1	1	-42	0	0	10	8	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	2	
Asta: 189	53	1,34	1	-42	3	-4	10	8	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	13	
Instab.:=	64,8	β [*] =	45,4	-43	2	3	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 10	Rft= 10	Wmax/rel/lim=	1,4	0,0	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	54	1,34	1	-137	8	1	6	-23	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	16	
MST A 28x2	qn=	-1	1	-136	0	-1	6	-23	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Asta: 190	116	1,87	1	-136	-7	-3	5	-23	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	18	
Instab.:=	64,8	β [*] =	45,4	-137	6	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 16	Rft= 16	Wmax/rel/lim=	2,3	0,0	2,6		m
m																		
Sez.N. 935	55	1,34	1	88	3	2	4	-11	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	11	

STAMPA PROGETTO S.L.U. - AZIONI S.L.V. - ACCIAIO + VERIFICA S.L.E.

VERIFICHE ASTE IN ACCIAIO 3D

DATI DI ASTA	Fili N.ro	Quota (m)	Tra tto	Cmb N.r	N Sd (kg)	MxSd (kg*m)	MySd (kg*m)	VxSd (kg)	VySd (kg)	T Sd (kg*m)	N Rd kg	MxV.Rd kg*m	MyV.Rd kg*m	VxpI.Rd Kg	VypI.Rd Kg	T Rd kg*m	fy rid Kg/cmq	Rap %
MST A 28x2 Asta: 191 Instab.: =	qn= -1 117 64,8	3 1,87 $\beta^1=$ 45,4	3 1 45,4	-18 90 88	-1 -4 4	0 -1 2	0 3 cl= 3	4 -11 $\epsilon=$ 0,92	0 0 lmd= 42	6592 6592 Rpf= 2	66 66 Rft= 2	46 46 9	3806 3806 Wmax/rel/lim= 3,9	3806 3806 3,9	30 30 0,0	2619 2619 2,6	3 8 m	
Sez.N. 935 MST A 28x2 Asta: 192 Instab.: =	qn= -1 118 64,8	1,34 1,87 $\beta^1=$ 45,4	1 1 45,4	80 81 80	2 0 2	1 1 1	1 1 cl= 3	-5 -5 $\epsilon=$ 0,92	0 0 lmd= 42	6592 6592 Rpf= 2	66 66 Rft= 5	46 46 5	3806 3806 Wmax/rel/lim= 9,7	3806 3806 9,7	30 30 0,0	2619 2619 2,6	7 4 5 m	
Sez.N. 935 MST A 28x2 Asta: 193 Instab.: =	qn= -1 119 64,8	1,34 1,87 $\beta^1=$ 45,4	1 1 45,4	118 119 118	0 0 0	2 2 1	2 1 cl= 3	1 1 $\epsilon=$ 0,92	0 0 lmd= 42	6592 6592 Rpf= 2	66 66 Rft= 6	46 46 6	3806 3806 Wmax/rel/lim= 13,7	3806 3806 13,7	30 30 0,1	2619 2619 2,6	7 6 5 m	
Sez.N. 935 MST A 28x2 Asta: 194 Instab.: =	qn= -1 120 64,8	1,34 1,87 $\beta^1=$ 45,4	1 1 45,4	120 121 120	-2 0 3	2 2 2	1 1 cl= 3	8 8 $\epsilon=$ 0,92	0 0 lmd= 42	6592 6592 Rpf= 2	66 66 Rft= 9	46 46 9	3806 3806 Wmax/rel/lim= 14,1	3806 3806 14,1	30 30 0,1	2619 2619 2,6	10 6 9 m	
Sez.N. 935 MST A 28x2 Asta: 195 Instab.: =	qn= -1 121 64,8	1,34 1,87 $\beta^1=$ 45,4	1 1 45,4	78 79 78	-5 5 5	2 1 1	1 0 cl= 3	15 15 $\epsilon=$ 0,92	0 0 lmd= 42	6592 6592 Rpf= 3	66 66 Rft= 11	46 46 11	3806 3806 Wmax/rel/lim= 10,6	3806 3806 10,6	30 30 0,0	2619 2619 2,6	12 11 12 m	
Sez.N. 935 MST A 28x2 Asta: 196 Instab.: =	qn= -1 122 64,8	1,34 1,87 $\beta^1=$ 45,4	1 3 45,4	72 -15 74	-8 2 8	2 0 0	4 0 cl= 3	25 -7 $\epsilon=$ 0,92	0 0 lmd= 42	6592 6592 Rpf= 4	66 66 Rft= 18	46 46 18	3806 3806 Wmax/rel/lim= 4,7	3806 3806 4,7	30 30 0,0	2619 2619 2,6	18 4 14 m	
Sez.N. 935 MST A 28x2 Asta: 197 Instab.: =	qn= -1 123 64,8	1,34 1,87 $\beta^1=$ 45,4	1 1 45,4	169 169 170	-15 -1 13	-2 0 2	-7 -7 cl= 3	44 44 $\epsilon=$ 0,92	0 0 lmd= 42	6592 6592 Rpf= 8	66 66 Rft= 29	46 46 29	3806 3806 Wmax/rel/lim= 1,9	3806 3806 1,9	30 30 0,0	2619 2619 2,6	31 4 28 m	
Sez.N. 935 MST A 28x2 Asta: 198 Instab.: =	qn= -1 54 64,8	0,81 1,34 $\beta^1=$ 45,4	1 1 45,4	70 70 71	5 0 -6	-4 0 3	-10 -11 cl= 3	-16 -16 $\epsilon=$ 0,92	0 0 lmd= 42	6592 6592 Rpf= 6	66 66 Rft= 17	46 46 17	3806 3806 Wmax/rel/lim= 1,2	3806 3806 1,2	30 30 0,0	2619 2619 2,6	17 3 3 m	
Sez.N. 935 MST A 28x2 Asta: 199 Instab.: =	qn= -1 55 64,8	0,81 1,34 $\beta^1=$ 45,4	1 1 45,4	69 70 71	3 0 -3	-1 1 2	-5 -5 cl= 3	-10 -10 $\epsilon=$ 0,92	0 0 lmd= 42	6592 6592 Rpf= 3	66 66 Rft= 10	46 46 10	3806 3806 Wmax/rel/lim= 4,6	3806 3806 4,6	30 30 0,0	2619 2619 2,6	9 2 11 m	
Sez.N. 935 MST A 28x2 Asta: 200 Instab.: =	qn= -1 56 64,8	0,81 1,34 $\beta^1=$ 45,4	1 1 45,4	64 64 65	1 0 -1	0 1 2	-2 -2 cl= 3	-4 -4 $\epsilon=$ 0,92	0 0 lmd= 42	6592 6592 Rpf= 2	66 66 Rft= 6	46 46 6	3806 3806 Wmax/rel/lim= 10,5	3806 3806 10,5	30 30 0,0	2619 2619 2,6	4 3 7 m	
Sez.N. 935 MST A 28x2 Asta: 201 Instab.: =	qn= -1 57 64,8	0,81 1,34 $\beta^1=$ 45,4	1 1 45,4	113 113 114	0 0 0	1 2 3	-2 -2 cl= 3	1 1 $\epsilon=$ 0,92	0 0 lmd= 42	6592 6592 Rpf= 3	66 66 Rft= 6	46 46 6	3806 3806 Wmax/rel/lim= 14,6	3806 3806 14,6	30 30 0,1	2619 2619 2,6	5 6 8 m	
Sez.N. 935 MST A 28x2 Asta: 202 Instab.: =	qn= -1 58 64,8	0,81 1,34 $\beta^1=$ 45,4	1 1 45,4	125 125 126	-2 0 2	1 2 2	-1 -2 cl= 3	7 7 $\epsilon=$ 0,92	0 0 lmd= 42	6592 6592 Rpf= 3	66 66 Rft= 9	46 46 9	3806 3806 Wmax/rel/lim= 15,1	3806 3806 15,1	30 30 0,1	2619 2619 2,6	8 6 11 m	
Sez.N. 935 MST A 28x2 Asta: 203 Instab.: =	qn= -1 59 64,8	0,81 1,34 $\beta^1=$ 45,4	1 1 45,4	103 104 105	-4 0 4	1 1 2	-1 -1 cl= 3	14 14 $\epsilon=$ 0,92	0 0 lmd= 42	6592 6592 Rpf= 3	66 66 Rft= 11	46 46 11	3806 3806 Wmax/rel/lim= 11,5	3806 3806 11,5	30 30 0,0	2619 2619 2,6	11 5 12 m	
Sez.N. 935 MST A 28x2 Asta: 204 Instab.: =	qn= -1 60 64,8	0,81 1,34 $\beta^1=$ 45,4	1 1 45,4	115 116 116	-8 0 8	-1 1 3	-5 -5 cl= 3	24 24 $\epsilon=$ 0,92	0 0 lmd= 42	6592 6592 Rpf= 5	66 66 Rft= 18	46 46 18	3806 3806 Wmax/rel/lim= 5,6	3806 3806 5,6	30 30 0,0	2619 2619 2,6	15 4 19 m	

STAMPA PROGETTO S.L.U. - AZIONI S.L.V. - ACCIAIO + VERIFICA S.L.E.

VERIFICHE ASTE IN ACCIAIO 3D

DATI DI ASTA	Fili N.ro	Quota (m)	Tra tto	Cmb N.r	N Sd (kg)	MxSd (kg*m)	MySd (kg*m)	VxSd (kg)	VySd (kg)	T Sd (kg*m)	N Rd kg	MxV.Rd kg*m	MyV.Rd kg*m	VxpRd Kg	VypRd Kg	T Rd kg*m	fy rid Kg/cmq	Rap %
m																		
Sez.N. 935	185	0,81		1	-164	-12	3	9	40	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	27
MST A 28x2	qn=	-1		1	-164	1	0	8	40	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4
Asta: 205	61	1,34		1	-163	14	-3	8	40	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	30
Instab.:=	64,8	β*l=		45,4	-164	11	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 23	Rft= 23	Wmax/rel/lim=	0,9	0,0	2,6	m
m																		
Sez.N. 935	188	1,34		1	-127	15	3	8	-44	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	32
MST A 28x2	qn=	-1		1	-126	1	1	8	-44	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5
Asta: 207	220	1,87		1	-125	-13	-2	7	-44	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	26
Instab.:=	64,8	β*l=		45,4	-127	11	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 25	Rft= 25	Wmax/rel/lim=	1,5	0,0	2,6	m
m																		
Sez.N. 935	189	1,34		1	105	8	2	5	-25	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	19
MST A 28x2	qn=	-1		1	106	0	1	5	-25	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3
Asta: 208	221	1,87		1	107	-8	-1	4	-25	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	15
Instab.:=	64,8	β*l=		45,4	105	8	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 5	Rft= 18	Wmax/rel/lim=	5,4	0,0	2,6	m
m																		
Sez.N. 935	190	1,34		1	107	5	2	3	-14	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	14
MST A 28x2	qn=	-1		1	108	0	1	3	-14	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5
Asta: 209	222	1,87		1	108	-5	1	2	-14	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10
Instab.:=	64,8	β*l=		45,4	107	5	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 3	Rft= 12	Wmax/rel/lim=	11,0	0,0	2,6	m
m																		
Sez.N. 935	191	1,34		1	128	2	3	4	-6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	11
MST A 28x2	qn=	-1		1	129	0	2	3	-6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6
Asta: 210	223	1,87		1	129	-2	1	3	-6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7
Instab.:=	64,8	β*l=		45,4	128	2	3	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 3	Rft= 9	Wmax/rel/lim=	13,9	0,1	2,6	m
m																		
Sez.N. 935	192	1,34		1	117	0	3	3	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8
MST A 28x2	qn=	-1		1	118	0	2	3	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6
Asta: 211	224	1,87		1	119	0	1	2	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4
Instab.:=	64,8	β*l=		45,4	117	0	3	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 2	Rft= 6	Wmax/rel/lim=	13,0	0,1	2,6	m
m																		
Sez.N. 935	193	1,34		1	70	-2	2	3	6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8
MST A 28x2	qn=	-1		1	70	0	1	2	6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3
Asta: 212	225	1,87		1	71	2	0	2	6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5
Instab.:=	64,8	β*l=		45,4	70	2	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 2	Rft= 7	Wmax/rel/lim=	8,6	0,0	2,6	m
m																		
Sez.N. 935	194	1,34		1	65	-4	3	7	13	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	13
MST A 28x2	qn=	-1		1	66	0	0	6	13	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	2
Asta: 213	226	1,87		1	66	4	-1	6	13	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	11
Instab.:=	64,8	β*l=		45,4	65	4	3	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 3	Rft= 12	Wmax/rel/lim=	2,9	0,0	2,6	m
m																		
Sez.N. 935	195	1,34		1	25	-8	-5	-11	24	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	24
MST A 28x2	qn=	-1		1	26	-1	-1	-12	24	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4
Asta: 214	227	1,87		1	26	7	3	-12	24	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	17
Instab.:=	64,8	β*l=		45,4	25	8	5	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 8	Rft= 23	Wmax/rel/lim=	2,4	0,0	2,6	m
m																		
Sez.N. 935	196	1,34		1	-61	4	1	5	-13	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10
MST A 28x2	qn=	-1		1	-60	0	0	5	-13	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	2
Asta: 215	228	1,87		1	-59	-4	-2	4	-13	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	11
Instab.:=	64,8	β*l=		45,4	-61	3	1	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 9	Rft= 9	Wmax/rel/lim=	2,4	0,0	2,6	m
m																		
Sez.N. 935	197	1,34		1	75	2	2	4	-8	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9
MST A 28x2	qn=	-1		1	75	0	0	4	-8	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	2
Asta: 216	229	1,87		1	76	-2	-1	3	-8	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6
Instab.:=	64,8	β*l=		45,4	75	2	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 3	Rft= 8	Wmax/rel/lim=	1,7	0,0	2,6	m
m																		
Sez.N. 935	198	1,34		1	74	2	1	2	-5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7
MST A 28x2	qn=	-1		1	75	0	1	1	-5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3
Asta: 217	230	1,87		1	76	-2	1	1	-5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5
Instab.:=	64,8	β*l=		45,4	74	2	1	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 3	Rft= 6	Wmax/rel/lim=	2,8	0,0	2,6	m
m																		
Sez.N. 935	199	1,34		1	95	1	2	2	-4	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7
MST A 28x2	qn=	-1		1	95	0	1	1	-4	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4
Asta: 218	231	1,87		1	96	-1	1	1	-4	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5
Instab.:=	64,8	β*l=		45,4	95	1	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd=	42	Rpf= 3	Rft= 6	Wmax/rel/lim=	4,0	0,0	2,6	m
m																		
Sez.N. 935	200	1,34		1	80	1	1	2	-3	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6

STAMPA PROGETTO S.L.U. - AZIONI S.L.V. - ACCIAIO + VERIFICA S.L.E.

VERIFICHE ASTE IN ACCIAIO 3D

DATI DI ASTA	Fili N.ro	Quota (m)	Tra tto	Cmb N.r	N Sd (kg)	MxSd (kg*m)	MySd (kg*m)	VxSd (kg)	VySd (kg)	T Sd (kg*m)	N Rd kg	MxV.Rd kg*m	MyV.Rd kg*m	VxpI.Rd Kg	VypI.Rd Kg	T Rd kg*m	fy rid Kg/cmq	Rap %
MST A 28x2	qn=	-1	1	81	0	1	1	1	-3	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3
Asta: 219	232	1,87	1	82	-1	1	1	1	-3	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4
Instab.:=	64,8	$\beta^1=$	45,4	80	1	1	1	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd= 42	Rpf= 3	Rft= 4	Wmax/rel/lim=	3,0	0,0	2,6	m	
Sez.N. 935	201	1,34	1	85	1	2	4	-4	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7	
MST A 28x2	qn=	-1	1	86	0	1	4	-4	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3	
Asta: 220	233	1,87	3	-26	3	0	-1	8	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Instab.:=	64,8	$\beta^1=$	45,4	85	1	2	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd= 42	Rpf= 4	Rft= 6	Wmax/rel/lim=	1,4	0,0	2,6	m		
Sez.N. 935	202	1,34	1	-35	3	-2	-6	-7	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8	
MST A 28x2	qn=	-1	3	20	0	0	1	12	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	1	
Asta: 221	234	1,87	1	-34	-2	2	-7	-7	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8	
Instab.:=	64,8	$\beta^1=$	45,4	20	4	1	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd= 42	Rpf= 7	Rft= 8	Wmax/rel/lim=	2,3	0,0	2,6	m		
Sez.N. 935	203	1,34	1	38	-3	2	7	7	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9	
MST A 28x2	qn=	-1	3	-41	0	0	-2	-9	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	1	
Asta: 222	235	1,87	1	40	2	-2	6	7	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8	
Instab.:=	64,8	$\beta^1=$	45,4	38	3	2	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd= 42	Rpf= 6	Rft= 9	Wmax/rel/lim=	2,2	0,0	2,6	m		
Sez.N. 935	204	1,34	1	69	-1	2	5	4	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7	
MST A 28x2	qn=	-1	1	70	0	1	4	4	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	2	
Asta: 223	236	1,87	1	71	1	-1	4	4	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Instab.:=	64,8	$\beta^1=$	45,4	69	1	2	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd= 42	Rpf= 3	Rft= 7	Wmax/rel/lim=	1,3	0,0	2,6	m		
Sez.N. 935	205	1,34	1	70	-1	2	3	3	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6	
MST A 28x2	qn=	-1	1	70	0	1	2	3	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3	
Asta: 224	237	1,87	1	71	1	0	2	3	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3	
Instab.:=	64,8	$\beta^1=$	45,4	70	1	2	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd= 42	Rpf= 3	Rft= 6	Wmax/rel/lim=	3,2	0,0	2,6	m		
Sez.N. 935	206	1,34	1	86	-1	2	3	4	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8	
MST A 28x2	qn=	-1	1	87	0	1	2	4	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
Asta: 225	238	1,87	1	87	1	0	2	4	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
Instab.:=	64,8	$\beta^1=$	45,4	86	1	2	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd= 42	Rpf= 2	Rft= 6	Wmax/rel/lim=	3,9	0,0	2,6	m		
Sez.N. 935	207	1,34	1	64	-2	2	2	6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7	
MST A 28x2	qn=	-1	1	65	0	1	2	6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3	
Asta: 226	239	1,87	1	65	2	0	1	6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Instab.:=	64,8	$\beta^1=$	45,4	64	2	2	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd= 42	Rpf= 2	Rft= 6	Wmax/rel/lim=	2,5	0,0	2,6	m		
Sez.N. 935	208	1,34	1	66	-2	2	6	8	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10	
MST A 28x2	qn=	-1	1	66	0	1	5	8	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	2	
Asta: 227	240	1,87	1	67	3	-1	5	8	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7	
Instab.:=	64,8	$\beta^1=$	45,4	66	3	2	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd= 42	Rpf= 3	Rft= 9	Wmax/rel/lim=	1,9	0,0	2,6	m		
Sez.N. 935	209	1,34	1	-7	-4	-3	-8	12	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	13	
MST A 28x2	qn=	-1	1	-6	0	-1	-8	12	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	2	
Asta: 228	241	1,87	1	-6	4	2	-9	12	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	11	
Instab.:=	64,8	$\beta^1=$	45,4	-7	3	2	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd= 42	Rpf= 10	Rft= 10	Wmax/rel/lim=	2,4	0,0	2,6	m		
Sez.N. 935	210	1,34	1	-144	8	1	6	-25	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	17	
MST A 28x2	qn=	-1	3	69	-3	0	0	12	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6	
Asta: 229	242	1,87	1	-142	-7	-2	5	-25	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	19	
Instab.:=	64,8	$\beta^1=$	45,4	-144	6	2	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd= 42	Rpf= 16	Rft= 16	Wmax/rel/lim=	2,1	0,0	2,6	m		
Sez.N. 935	211	1,34	1	80	4	2	5	-13	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	11	
MST A 28x2	qn=	-1	1	81	0	0	4	-13	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	2	
Asta: 230	243	1,87	1	82	-4	-1	4	-13	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9	
Instab.:=	64,8	$\beta^1=$	45,4	80	4	2	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd= 42	Rpf= 3	Rft= 10	Wmax/rel/lim=	3,6	0,0	2,6	m		
Sez.N. 935	212	1,34	1	81	2	1	2	-6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7	
MST A 28x2	qn=	-1	1	81	0	1	1	-6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
Asta: 231	244	1,87	1	82	-2	1	1	-6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6	
Instab.:=	64,8	$\beta^1=$	45,4	81	2	1	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd= 42	Rpf= 2	Rft= 6	Wmax/rel/lim=	9,3	0,0	2,6	m		
Sez.N. 935	213	1,34	1	115	0	2	2	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7	
MST A 28x2	qn=	-1	1	116	0	2	2	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Asta: 232	245	1,87	1	116	0	1	1	0	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Instab.:=	64,8	$\beta^1=$	45,4	115	0	2	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd= 42	Rpf= 2	Rft= 5	Wmax/rel/lim=	13,3	0,1	2,6	m		

STAMPA PROGETTO S.L.U. - AZIONI S.L.V. - ACCIAIO + VERIFICA S.L.E.

VERIFICHE ASTE IN ACCIAIO 3D

DATI DI ASTA	Fili N.ro	Quota (m)	Tra tto	Cmb N.r	N Sd (kg)	MxSd (kg*m)	MySd (kg*m)	VxSd (kg)	VySd (kg)	T Sd (kg*m)	N Rd kg	MxV.Rd kg*m	MyV.Rd kg*m	VxpI.Rd Kg	VypI.Rd Kg	T Rd kg*m	fy rid Kg/cmq	Rap %
m																		
Sez.N. 935	214	1,34	1	117	-2	2	2	2	7	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10
MST A 28x2	qn=-1	1	118	0	2	1	7	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6		
Asta: 233	246	1,87	1	118	2	2	1	7	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9	
Instab.:=	64,8	β*l=	45,4	117	2	2	cl= 3 ε=	0,92	lmd=	42	Rpf= 2	Rft= 9	Wmax/rel/lim=	13,8	0,1	2,6		
m																		
Sez.N. 935	215	1,34	1	79	-5	2	1	15	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	12	
MST A 28x2	qn=-1	1	79	0	1	1	15	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4		
Asta: 234	247	1,87	1	80	5	1	0	15	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	11	
Instab.:=	64,8	β*l=	45,4	79	5	2	cl= 3 ε=	0,92	lmd=	42	Rpf= 3	Rft= 11	Wmax/rel/lim=	10,4	0,0	2,6		
m																		
Sez.N. 935	216	1,34	1	67	-8	2	4	25	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	18	
MST A 28x2	qn=-1	1	68	0	1	3	25	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3		
Asta: 235	248	1,87	1	69	8	0	3	25	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	14	
Instab.:=	64,8	β*l=	45,4	67	8	2	cl= 3 ε=	0,92	lmd=	42	Rpf= 4	Rft= 17	Wmax/rel/lim=	4,6	0,0	2,6		
m																		
Sez.N. 935	217	1,34	1	175	-15	-1	-5	44	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	29	
MST A 28x2	qn=-1	1	176	-1	0	-5	44	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4		
Asta: 236	249	1,87	1	176	13	2	-6	44	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	27	
Instab.:=	64,8	β*l=	45,4	175	15	2	cl= 3 ε=	0,92	lmd=	42	Rpf= 7	Rft= 27	Wmax/rel/lim=	1,9	0,0	2,6		
m																		
Sez.N. 936	188	1,34	1	595	-347	-236	-169	423	16	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	15	
MB TUBO100	qn=-9	3	-204	44	46	39	-126	-14	39079	1222	1222	10090	10090	1102	3380	8		
Asta: 237	189	1,34	3	-204	-28	24	39	-132	-14	39078	1222	1222	10090	10090	1102	3380	5	
Instab.:=	107,2	β*l=	75,0	-204	80	49	cl= 1 ε=	0,81	lmd=	18	Rpf= 11	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	5,0	0,3	4,3		
m																		
Sez.N. 936	189	1,34	9	-152	-18	6	-28	60	5	39088	1223	1223	10090	10090	1102	3381	2	
MB TUBO100	qn=-9	7	-171	18	26	-28	52	5	39089	1223	1223	10090	10090	1102	3381	4		
Asta: 238	190	1,34	7	-171	45	41	-28	47	5	39089	1223	1223	10090	10090	1102	3381	7	
Instab.:=	112,7	β*l=	78,9	-619	130	104	cl= 1 ε=	0,81	lmd=	19	Rpf= 18	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	10,7	0,2	4,5		
m																		
Sez.N. 935	252	0,81	1	152	12	-2	-5	-41	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	25	
MST A 28x2	qn=-1	1	153	-1	0	-5	-41	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5		
Asta: 239	188	1,34	1	154	-14	1	-6	-41	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	27	
Instab.:=	64,8	β*l=	45,4	152	14	2	cl= 3 ε=	0,92	lmd=	42	Rpf= 8	Rft= 26	Wmax/rel/lim=	0,9	0,0	2,6		
m																		
Sez.N. 935	253	0,81	1	65	8	0	-2	-24	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	13	
MST A 28x2	qn=-1	3	-31	2	0	0	8	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5		
Asta: 240	189	1,34	1	67	-8	2	-3	-24	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	16	
Instab.:=	64,8	β*l=	45,4	65	8	2	cl= 3 ε=	0,92	lmd=	42	Rpf= 4	Rft= 16	Wmax/rel/lim=	6,3	0,0	2,6		
m																		
Sez.N. 935	254	0,81	1	76	5	1	0	-14	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	11	
MST A 28x2	qn=-1	1	76	3	1	0	-14	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9		
Asta: 241	190	1,34	1	77	-4	2	-1	-14	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	11	
Instab.:=	64,8	β*l=	45,4	76	5	2	cl= 3 ε=	0,92	lmd=	42	Rpf= 3	Rft= 10	Wmax/rel/lim=	11,9	0,0	2,6		
m																		
Sez.N. 935	255	0,81	1	110	2	2	0	-7	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9	
MST A 28x2	qn=-1	1	110	1	2	0	-7	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7		
Asta: 242	191	1,34	1	111	-2	2	-1	-7	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9	
Instab.:=	64,8	β*l=	45,4	110	2	2	cl= 3 ε=	0,92	lmd=	42	Rpf= 3	Rft= 8	Wmax/rel/lim=	14,9	0,1	2,6		
m																		
Sez.N. 935	256	0,81	1	107	0	2	1	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6	
MST A 28x2	qn=-1	1	109	0	2	0	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6		
Asta: 243	192	1,34	1	109	0	2	0	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6	
Instab.:=	64,8	β*l=	45,4	107	0	2	cl= 3 ε=	0,92	lmd=	42	Rpf= 3	Rft= 5	Wmax/rel/lim=	13,8	0,1	2,6		
m																		
Sez.N. 935	257	0,81	1	73	-1	1	1	4	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6	
MST A 28x2	qn=-1	1	73	0	1	0	4	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3		
Asta: 244	193	1,34	1	74	1	1	0	4	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Instab.:=	64,8	β*l=	45,4	73	1	1	cl= 3 ε=	0,92	lmd=	42	Rpf= 2	Rft= 5	Wmax/rel/lim=	9,3	0,0	2,6		
m																		
Sez.N. 935	258	0,81	1	84	-4	-1	-4	11	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9	
MST A 28x2	qn=-1	1	85	0	0	-4	11	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	2		
Asta: 245	194	1,34	1	86	4	2	-4	11	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	11	
Instab.:=	64,8	β*l=	45,4	84	4	2	cl= 3 ε=	0,92	lmd=	42	Rpf= 3	Rft= 10	Wmax/rel/lim=	3,5	0,0	2,6		
m																		
Sez.N. 935	259	0,81	1	-99	-6	3	11	20	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	18	

STAMPA PROGETTO S.L.U. - AZIONI S.L.V. - ACCIAIO + VERIFICA S.L.E.

VERIFICHE ASTE IN ACCIAIO 3D

DATI DI ASTA	Fili N.ro	Quota (m)	Tra tto	Cmb N.r	N Sd (kg)	MxSd (kg*m)	MySd (kg*m)	VxSd (kg)	VySd (kg)	T Sd (kg*m)	N Rd kg	MxV.Rd kg*m	MyV.Rd kg*m	VxpRd Kg	VypRd Kg	T Rd kg*m	fy rid Kg/cmq	Rap %
MST A 28x2	qn=	-1	1	1	-98	1	0	11	20	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3
Asta: 246	195	1,34	1	1	-97	7	-4	10	20	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	20
Instab.:=	64,8	$\beta^1=$	45,4	1	-99	5	3	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 16	Rft= 16	Wmax/rel/lim=	1,2	0,0	2,6	m
Sez.N. 935	260	0,81	1	1	39	3	-2	-7	-9	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10
MST A 28x2	qn=	-1	3	3	-37	0	0	3	8	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	1
Asta: 247	196	1,34	1	1	41	-3	3	-8	-9	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	11
Instab.:=	64,8	$\beta^1=$	45,4	39	3	3	3	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 6	Rft= 10	Wmax/rel/lim=	1,4	0,0	2,6	m
Sez.N. 935	261	0,81	1	1	53	2	-1	-4	-7	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6
MST A 28x2	qn=	-1	1	1	53	0	0	-4	-7	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	2
Asta: 248	197	1,34	1	1	54	-2	2	-5	-7	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8
Instab.:=	64,8	$\beta^1=$	45,4	53	2	2	2	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 3	Rft= 8	Wmax/rel/lim=	1,0	0,0	2,6	m
Sez.N. 935	262	0,81	1	1	49	2	0	-1	-5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4
MST A 28x2	qn=	-1	1	1	49	0	1	-2	-5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3
Asta: 249	198	1,34	1	1	50	-2	2	-2	-5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6
Instab.:=	64,8	$\beta^1=$	45,4	49	2	2	2	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 3	Rft= 6	Wmax/rel/lim=	3,5	0,0	2,6	m
Sez.N. 935	263	0,81	1	1	67	1	1	-1	-4	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5
MST A 28x2	qn=	-1	1	1	68	0	1	-2	-4	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4
Asta: 250	199	1,34	1	1	68	-1	2	-2	-4	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7
Instab.:=	64,8	$\beta^1=$	45,4	67	1	2	2	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 3	Rft= 6	Wmax/rel/lim=	4,7	0,0	2,6	m
Sez.N. 935	264	0,81	1	1	53	1	1	-1	-4	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4
MST A 28x2	qn=	-1	1	1	53	0	1	-1	-4	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3
Asta: 251	200	1,34	1	1	54	-1	1	-2	-4	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6
Instab.:=	64,8	$\beta^1=$	45,4	53	1	1	1	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 2	Rft= 5	Wmax/rel/lim=	3,7	0,0	2,6	m
Sez.N. 935	265	0,81	3	3	-18	-3	0	2	8	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5
MST A 28x2	qn=	-1	1	1	55	0	1	-4	-5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	2
Asta: 252	201	1,34	1	1	56	-2	2	-4	-5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8
Instab.:=	64,8	$\beta^1=$	45,4	55	2	2	2	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 4	Rft= 7	Wmax/rel/lim=	1,3	1,1	5,2	m
Sez.N. 935	266	0,81	1	1	34	3	2	7	-10	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9
MST A 28x2	qn=	-1	1	1	35	0	0	6	-10	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	1
Asta: 253	202	1,34	1	1	35	-3	-2	6	-10	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10
Instab.:=	64,8	$\beta^1=$	45,4	34	3	2	2	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 4	Rft= 10	Wmax/rel/lim=	1,3	0,0	2,6	m
Sez.N. 935	267	0,81	1	1	-33	-3	-2	-5	10	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9
MST A 28x2	qn=	-1	1	1	-32	0	0	-5	10	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	1
Asta: 254	203	1,34	1	1	-31	3	2	-6	10	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9
Instab.:=	64,8	$\beta^1=$	45,4	41	3	1	1	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 5	Rft= 6	Wmax/rel/lim=	1,3	0,0	2,6	m
Sez.N. 935	268	0,81	1	1	64	-2	0	-2	5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4
MST A 28x2	qn=	-1	1	1	65	0	1	-3	5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	2
Asta: 255	204	1,34	1	1	66	2	2	-3	5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7
Instab.:=	64,8	$\beta^1=$	45,4	64	2	2	2	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 4	Rft= 6	Wmax/rel/lim=	1,6	1,0	5,2	m
Sez.N. 935	269	0,81	1	1	64	-1	1	0	4	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5
MST A 28x2	qn=	-1	1	1	64	0	1	0	4	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3
Asta: 256	205	1,34	1	1	65	1	1	-1	4	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5
Instab.:=	64,8	$\beta^1=$	45,4	64	1	1	1	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 2	Rft= 5	Wmax/rel/lim=	3,9	0,0	2,6	m
Sez.N. 935	270	0,81	1	1	75	-1	1	0	3	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5
MST A 28x2	qn=	-1	1	1	75	-1	1	0	3	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5
Asta: 257	206	1,34	1	1	77	1	1	-1	3	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6
Instab.:=	64,8	$\beta^1=$	45,4	75	1	1	1	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 3	Rft= 5	Wmax/rel/lim=	4,6	0,0	2,6	m
Sez.N. 935	271	0,81	1	1	58	-1	1	0	4	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5
MST A 28x2	qn=	-1	1	1	58	0	1	0	4	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3
Asta: 258	207	1,34	1	1	59	1	1	-1	4	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5
Instab.:=	64,8	$\beta^1=$	45,4	58	1	1	1	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 2	Rft= 4	Wmax/rel/lim=	3,2	0,0	2,6	m
Sez.N. 935	272	0,81	1	1	68	-2	-1	-3	7	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5
MST A 28x2	qn=	-1	1	1	69	0	1	-4	7	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	2
Asta: 259	208	1,34	1	1	69	2	2	-4	7	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8
Instab.:=	64,8	$\beta^1=$	45,4	68	2	2	2	cl= 3	$\epsilon=$ 0,92	lmd=	42	Rpf= 2	Rft= 7	Wmax/rel/lim=	0,9	0,0	2,6	m

STAMPA PROGETTO S.L.U. - AZIONI S.L.V. - ACCIAIO + VERIFICA S.L.E.

VERIFICHE ASTE IN ACCIAIO 3D

DATI DI ASTA	Fili N.ro	Quota (m)	Tra tto	Cmb N.r	N Sd (kg)	MxSd (kg*m)	MySd (kg*m)	VxSd (kg)	VySd (kg)	T Sd (kg*m)	N Rd kg	MxV.Rd kg*m	MyV.Rd kg*m	VxpRd Kg	VypRd Kg	T Rd kg*m	fy rid Kg/cmq	Rap %
m																		
Sez.N. 935	273	0,81	1	-25	-3	3	8	9	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10	
MST A 28x2	qn=-1	3	18	0	0	-1	-6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	1		
Asta: 260	209	1,34	1	-24	3	-3	7	9	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	11	
Instab.:=	64,8	β*l=	45,4	-25	2	2	cl= 3 ε=	0,92	lmd=	42	Rpf= 8	Rft= 8	Wmax/rel/lim=	1,3	0,0	2,6		
m																		
Sez.N. 935	274	0,81	1	83	6	-3	-9	-20	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	18	
MST A 28x2	qn=-1	1	84	-1	0	-10	-20	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3		
Asta: 261	210	1,34	1	85	-7	3	-10	-20	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	18	
Instab.:=	64,8	β*l=	45,4	83	7	3	cl= 3 ε=	0,92	lmd=	42	Rpf= 7	Rft= 18	Wmax/rel/lim=	1,1	0,0	2,6		
m																		
Sez.N. 935	275	0,81	1	61	4	-1	-5	-12	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9	
MST A 28x2	qn=-1	1	62	0	0	-5	-12	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	2		
Asta: 262	211	1,34	1	62	-4	2	-6	-12	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	11	
Instab.:=	64,8	β*l=	45,4	61	4	2	cl= 3 ε=	0,92	lmd=	42	Rpf= 4	Rft= 11	Wmax/rel/lim=	4,2	0,0	2,6		
m																		
Sez.N. 935	276	0,81	1	63	2	0	-2	-5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
MST A 28x2	qn=-1	1	64	0	1	-2	-5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3		
Asta: 263	212	1,34	1	65	-1	2	-3	-5	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7	
Instab.:=	64,8	β*l=	45,4	63	2	2	cl= 3 ε=	0,92	lmd=	42	Rpf= 2	Rft= 6	Wmax/rel/lim=	10,0	0,0	2,6		
m																		
Sez.N. 935	277	0,81	1	109	0	1	-2	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
MST A 28x2	qn=-1	1	110	0	2	-2	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5		
Asta: 264	213	1,34	1	110	0	2	-3	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7	
Instab.:=	64,8	β*l=	45,4	109	0	2	cl= 3 ε=	0,92	lmd=	42	Rpf= 2	Rft= 6	Wmax/rel/lim=	14,2	0,1	2,6		
m																		
Sez.N. 935	278	0,81	1	121	-2	1	-1	6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8	
MST A 28x2	qn=-1	1	122	0	2	-2	6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6		
Asta: 265	214	1,34	1	123	2	2	-2	6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10	
Instab.:=	64,8	β*l=	45,4	121	2	2	cl= 3 ε=	0,92	lmd=	42	Rpf= 3	Rft= 8	Wmax/rel/lim=	14,7	0,1	2,6		
m																		
Sez.N. 935	279	0,81	1	104	-4	1	-1	13	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10	
MST A 28x2	qn=-1	1	104	0	1	-1	13	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5		
Asta: 266	215	1,34	1	105	4	2	-2	13	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	12	
Instab.:=	64,8	β*l=	45,4	104	4	2	cl= 3 ε=	0,92	lmd=	42	Rpf= 3	Rft= 11	Wmax/rel/lim=	11,3	0,0	2,6		
m																		
Sez.N. 935	280	0,81	1	109	-8	-1	-4	24	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	15	
MST A 28x2	qn=-1	1	110	0	1	-4	24	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4		
Asta: 267	216	1,34	1	111	8	2	-5	24	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	18	
Instab.:=	64,8	β*l=	45,4	109	8	2	cl= 3 ε=	0,92	lmd=	42	Rpf= 4	Rft= 17	Wmax/rel/lim=	5,5	0,0	2,6		
m																		
Sez.N. 935	281	0,81	1	-159	-12	2	7	40	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	25	
MST A 28x2	qn=-1	1	-158	1	0	7	40	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4		
Asta: 268	217	1,34	1	-157	14	-2	6	40	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	28	
Instab.:=	64,8	β*l=	45,4	-159	11	2	cl= 3 ε=	0,92	lmd=	42	Rpf= 22	Rft= 22	Wmax/rel/lim=	0,9	0,0	2,6		
m																		
Sez.N. 936	190	1,34	7	-371	26	53	-11	29	5	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	7	
MB TUBO100	qn=-9	7	-371	41	59	-11	24	5	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	9		
Asta: 269	191	1,34	3	347	-54	-65	14	-35	-12	39086	1223	1223	10090	10090	1102	3381	11	
Instab.:=	112,2	β*l=	78,5	-1407	199	229	cl= 1 ε=	0,81	lmd=	19	Rpf= 34	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	13,9	0,4	4,5		
m																		
Sez.N. 936	191	1,34	7	-416	46	71	8	4	4	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	11	
MB TUBO100	qn=-9	3	414	-44	-69	-5	0	-13	39088	1223	1223	10090	10090	1102	3381	10		
Asta: 270	192	1,34	3	414	-48	-66	-5	-9	-13	39087	1223	1223	10090	10090	1102	3381	10	
Instab.:=	112,9	β*l=	79,0	-1597	176	258	cl= 1 ε=	0,81	lmd=	19	Rpf= 35	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	14,1	0,5	4,5		
m																		
Sez.N. 936	192	1,34	3	318	-48	-66	-25	28	-13	39086	1223	1223	10090	10090	1102	3381	10	
MB TUBO100	qn=-9	3	318	-34	-53	-25	22	-13	39086	1223	1223	10090	10090	1102	3381	8		
Asta: 271	193	1,34	3	318	-23	-39	-25	15	-13	39086	1223	1223	10090	10090	1102	3381	6	
Instab.:=	112,4	β*l=	78,7	-1164	161	193	cl= 1 ε=	0,81	lmd=	19	Rpf= 28	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	13,2	0,3	4,5		
m																		
Sez.N. 936	193	1,34	3	69	-33	-34	-42	54	-14	39084	1223	1223	10090	10090	1102	3380	6	
MB TUBO100	qn=-9	3	69	-4	-10	-42	48	-14	39085	1223	1223	10090	10090	1102	3380	1		
Asta: 272	194	1,34	7	-29	-31	-25	45	-56	3	39089	1223	1223	10090	10090	1102	3381	5	
Instab.:=	112,2	β*l=	78,5	-142	80	42	cl= 1 ε=	0,81	lmd=	19	Rpf= 9	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	9,0	0,0	4,5		
m																		
Sez.N. 936	194	1,34	7	329	-4	-35	76	-94	2	39088	1223	1223	10090	10090	1102	3381	4	

STAMPA PROGETTO S.L.U. - AZIONI S.L.V. - ACCIAIO + VERIFICA S.L.E.

VERIFICHE ASTE IN ACCIAIO 3D

DATI DI ASTA	Fili N.ro	Quota (m)	Tra tto	Cmb N.r	N Sd (kg)	MxSd (kg*m)	MySd (kg*m)	VxSd (kg)	VySd (kg)	T Sd (kg*m)	N Rd kg	MxV.Rd kg*m	MyV.Rd kg*m	VxpRd Kg	VypRd Kg	T Rd kg*m	fy rid Kg/cmq	Rap %
MB TUBO100	qn=	-9		7	329	-53	-73	76	-99	2	39088	1223	1223	10090	10090	1102	3381	11
Asta: 273	195	1,34		1	1228	-409	-436	291	-378	21	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	27
Instab.:=	107,4	$\beta^*l=$		75,2	-284	77	66	cl= 1	$\epsilon=$ 0,81	lmd= 19	Rpf= 13	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	3,3	0,5	4,3	m	m
Sez.N. 936	196	1,34		1	910	-296	-348	-255	271	-13	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	17
MB TUBO100	qn=	-9		3	-265	48	58	49	-98	10	39084	1223	1223	10090	10090	1102	3380	9
Asta: 275	197	1,34		3	-265	-9	31	49	-105	10	39083	1222	1222	10090	10090	1102	3380	4
Instab.:=	107,2	$\beta^*l=$		75,0	-265	72	62	cl= 1	$\epsilon=$ 0,81	lmd= 18	Rpf= 12	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	1,7	0,4	4,3	m	m
Sez.N. 936	197	1,34		3	18	28	12	24	-45	8	39088	1223	1223	10090	10090	1102	3381	3
MB TUBO100	qn=	-9		4	-42	4	5	-20	12	-1	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	1
Asta: 276	198	1,34		3	18	-29	-14	24	-58	8	39087	1223	1223	10090	10090	1102	3381	4
Instab.:=	111,9	$\beta^*l=$		78,3	-136	61	32	cl= 1	$\epsilon=$ 0,81	lmd= 19	Rpf= 7	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	2,7	0,0	4,5	m	m
Sez.N. 936	198	1,34		7	-207	13	26	-10	20	-2	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	4
MB TUBO100	qn=	-9		7	-207	23	32	-10	14	-2	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	5
Asta: 277	199	1,34		3	196	-40	-32	1	-38	8	39088	1223	1223	10090	10090	1102	3381	6
Instab.:=	112,9	$\beta^*l=$		79,0	-786	110	125	cl= 1	$\epsilon=$ 0,81	lmd= 19	Rpf= 19	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	4,0	0,2	4,5	m	m
Sez.N. 936	199	1,34		7	-217	25	41	14	1	-3	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	6
MB TUBO100	qn=	-9		7	-217	25	39	14	0	-3	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	6
Asta: 278	200	1,34		3	221	-36	-20	-26	-25	7	39089	1223	1223	10090	10090	1102	3381	5
Instab.:=	112,4	$\beta^*l=$		78,7	-843	96	135	cl= 1	$\epsilon=$ 0,81	lmd= 19	Rpf= 19	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	4,0	0,3	4,5	m	m
Sez.N. 936	200	1,34		9	-87	17	32	37	-13	-3	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	4
MB TUBO100	qn=	-9		5	-87	9	12	26	-12	-1	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	2
Asta: 279	201	1,34		3	92	-16	20	-57	-16	7	39088	1223	1223	10090	10090	1102	3381	3
Instab.:=	112,2	$\beta^*l=$		78,5	-304	50	52	cl= 1	$\epsilon=$ 0,81	lmd= 19	Rpf= 8	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	3,2	0,1	4,5	m	m
Sez.N. 936	201	1,34		3	-136	31	-19	-113	-9	7	39085	1223	1223	10090	10090	1102	3380	4
MB TUBO100	qn=	-9		7	175	-30	-44	77	-43	-5	39088	1223	1223	10090	10090	1102	3381	7
Asta: 280	202	1,34		1	632	-197	-330	300	-158	-7	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	13
Instab.:=	107,2	$\beta^*l=$		75,0	-136	31	54	cl= 1	$\epsilon=$ 0,81	lmd= 18	Rpf= 7	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	1,5	0,3	4,3	m	m
Sez.N. 936	203	1,34		3	-212	39	119	112	2	-6	39085	1223	1223	10090	10090	1102	3380	13
MB TUBO100	qn=	-9		3	-212	39	101	112	0	-6	39085	1223	1223	10090	10090	1102	3380	12
Asta: 282	204	1,34		3	-212	33	-2	112	-11	-6	39085	1223	1223	10090	10090	1102	3380	3
Instab.:=	107,2	$\beta^*l=$		75,0	-212	39	70	cl= 1	$\epsilon=$ 0,81	lmd= 18	Rpf= 9	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	1,6	0,3	4,3	m	m
Sez.N. 936	204	1,34		3	40	-2	30	57	5	-7	39088	1223	1223	10090	10090	1102	3381	3
MB TUBO100	qn=	-9		7	-86	9	11	-37	17	3	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	2
Asta: 283	205	1,34		7	-86	17	32	-37	13	3	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	4
Instab.:=	112,7	$\beta^*l=$		78,9	-301	50	51	cl= 1	$\epsilon=$ 0,81	lmd= 19	Rpf= 8	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	3,1	0,1	4,5	m	m
Sez.N. 936	205	1,34		7	-222	23	27	-13	6	3	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	5
MB TUBO100	qn=	-9		9	-216	25	39	-14	0	3	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	6
Asta: 284	206	1,34		9	-216	25	41	-14	-1	3	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	6
Instab.:=	112,2	$\beta^*l=$		78,5	-842	96	135	cl= 1	$\epsilon=$ 0,81	lmd= 19	Rpf= 19	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	4,0	0,3	4,5	m	m
Sez.N. 936	206	1,34		3	211	-37	-34	1	28	-8	39089	1223	1223	10090	10090	1102	3381	6
MB TUBO100	qn=	-9		3	211	-22	-34	1	21	-8	39089	1223	1223	10090	10090	1102	3381	5
Asta: 285	207	1,34		3	211	-12	-34	1	15	-8	39089	1223	1223	10090	10090	1102	3381	4
Instab.:=	112,7	$\beta^*l=$		78,9	-788	111	125	cl= 1	$\epsilon=$ 0,81	lmd= 19	Rpf= 19	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	4,0	0,2	4,5	m	m
Sez.N. 936	207	1,34		3	66	-29	-23	-23	46	-8	39088	1223	1223	10090	10090	1102	3381	4
MB TUBO100	qn=	-9		3	66	-4	-10	-23	39	-8	39088	1223	1223	10090	10090	1102	3381	1
Asta: 286	208	1,34		7	-29	-21	-17	32	-42	1	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	3
Instab.:=	112,7	$\beta^*l=$		78,9	-137	61	32	cl= 1	$\epsilon=$ 0,81	lmd= 19	Rpf= 7	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	2,7	0,0	4,5	m	m
Sez.N. 936	208	1,34		7	246	-4	-22	66	-67	1	39089	1223	1223	10090	10090	1102	3381	3
MB TUBO100	qn=	-9		7	246	-39	-55	66	-72	1	39089	1223	1223	10090	10090	1102	3381	8
Asta: 287	209	1,34		1	906	-295	-347	255	-272	13	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	17
Instab.:=	106,7	$\beta^*l=$		74,7	-194	55	46	cl= 1	$\epsilon=$ 0,81	lmd= 18	Rpf= 9	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	1,7	0,4	4,3	m	m
Sez.N. 936	210	1,34		1	1237	-410	-438	-293	379	-20	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	27
MB TUBO100	qn=	-9		3	-358	64	78	62	-122	16	39077	1222	1222	10090	10090	1102	3380	13
Asta: 289	211	1,34		3	-358	-6	43	62	-129	16	39076	1222	1222	10090	10090	1102	3380	5
Instab.:=	106,7	$\beta^*l=$		74,7	-358	94	83	cl= 1	$\epsilon=$ 0,81	lmd= 18	Rpf= 15	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	3,2	0,5	4,3	m	m

STAMPA PROGETTO S.L.U. - AZIONI S.L.V. - ACCIAIO + VERIFICA S.L.E.

VERIFICHE ASTE IN ACCIAIO 3D

DATI DI ASTA	Fili N.ro	Quota (m)	Tra tto	Cmb N.r	N Sd (kg)	MxSd (kg*m)	MySd (kg*m)	VxSd (kg)	VySd (kg)	T Sd (kg*m)	N Rd kg	MxV.Rd kg*m	MyV.Rd kg*m	VxpRd Kg	VypRd Kg	T Rd kg*m	fy rid Kg/cmq	Rap %
m																		
Sez.N. 936	211	1,34	3	14	34	24	43	-51	14	39085	1223	1223	10090	10090	1102	3380	5	
MB TUBO100	qn=-	-9	4	-45	4	5	-26	21	-1	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	1	
Asta: 290	212	1,34	7	-43	27	28	-45	43	-3	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	5	
Instab.:=	112,7	β*l=	78,9	-135	81	42	cl= 1	ε= 0,81	lmd= 19	Rpf= 9	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	9,0	0,0	4,5		m	
m																		
Sez.N. 936	212	1,34	7	-306	18	33	-27	29	-3	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	5	
MB TUBO100	qn=-	-9	7	-306	33	48	-27	24	-3	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	7	
Asta: 291	213	1,34	3	293	-49	-63	26	-37	13	39086	1223	1223	10090	10090	1102	3381	10	
Instab.:=	112,2	β*l=	78,5	-1161	161	192	cl= 1	ε= 0,81	lmd= 19	Rpf= 28	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	13,2	0,3	4,5		m	
m																		
Sez.N. 936	213	1,34	3	418	-44	-66	7	1	13	39088	1223	1223	10090	10090	1102	3381	10	
MB TUBO100	qn=-	-9	3	418	-46	-70	7	-6	13	39088	1223	1223	10090	10090	1102	3381	11	
Asta: 292	214	1,34	3	418	-51	-74	7	-12	13	39087	1223	1223	10090	10090	1102	3381	11	
Instab.:=	112,7	β*l=	78,9	-1596	176	257	cl= 1	ε= 0,81	lmd= 19	Rpf= 35	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	14,1	0,5	4,5		m	
m																		
Sez.N. 936	214	1,34	3	383	-55	-71	-13	26	12	39087	1223	1223	10090	10090	1102	3381	11	
MB TUBO100	qn=-	-9	3	383	-41	-64	-13	19	12	39087	1223	1223	10090	10090	1102	3381	10	
Asta: 293	215	1,34	3	383	-33	-57	-13	13	12	39087	1223	1223	10090	10090	1102	3381	8	
Instab.:=	112,7	β*l=	78,9	-1408	199	229	cl= 1	ε= 0,81	lmd= 19	Rpf= 34	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	13,9	0,4	4,5		m	
m																		
Sez.N. 936	215	1,34	3	191	-48	-49	-29	54	12	39085	1223	1223	10090	10090	1102	3381	8	
MB TUBO100	qn=-	-9	3	191	-19	-32	-29	48	12	39086	1223	1223	10090	10090	1102	3381	5	
Asta: 294	216	1,34	7	-153	-18	7	28	-60	-5	39088	1223	1223	10090	10090	1102	3381	2	
Instab.:=	112,2	β*l=	78,5	-624	130	105	cl= 1	ε= 0,81	lmd= 19	Rpf= 18	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	10,7	0,2	4,5		m	
m																		
Sez.N. 936	216	1,34	7	162	25	-16	44	-106	-7	39085	1223	1223	10090	10090	1102	3380	4	
MB TUBO100	qn=-	-9	7	162	-30	-39	44	-111	-7	39085	1223	1223	10090	10090	1102	3380	6	
Asta: 295	217	1,34	1	582	-345	-233	168	-423	-15	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	15	
Instab.:=	107,2	β*l=	75,0	-121	61	30	cl= 1	ε= 0,81	lmd= 18	Rpf= 8	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	5,1	0,3	4,3		m	
m																		
Sez.N. 935	284	1,34	1	-126	15	3	8	-42	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	30	
MST A 28x2	qn=-	-1	1	-125	1	0	7	-42	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
Asta: 300	311	1,87	1	-125	-13	-2	7	-42	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	25	
Instab.:=	64,8	β*l=	45,4	-126	11	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd= 42	Rpf= 24	Rft= 24	Wmax/rel/lim=	1,3	0,0	2,6		m	
m																		
Sez.N. 935	285	1,34	1	104	8	2	5	-24	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	18	
MST A 28x2	qn=-	-1	1	105	0	1	4	-24	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
Asta: 301	312	1,87	1	106	-8	-1	4	-24	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	15	
Instab.:=	64,8	β*l=	45,4	104	8	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd= 42	Rpf= 4	Rft= 17	Wmax/rel/lim=	5,6	0,0	2,6		m	
m																		
Sez.N. 935	286	1,34	1	108	4	2	3	-14	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	13	
MST A 28x2	qn=-	-1	1	108	0	1	3	-14	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Asta: 302	313	1,87	1	109	-4	1	2	-14	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10	
Instab.:=	64,8	β*l=	45,4	108	4	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd= 42	Rpf= 3	Rft= 12	Wmax/rel/lim=	11,3	0,0	2,6		m	
m																		
Sez.N. 935	287	1,34	1	128	2	3	3	-6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	11	
MST A 28x2	qn=-	-1	1	128	0	2	3	-6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6	
Asta: 303	314	1,87	1	129	-2	1	2	-6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7	
Instab.:=	64,8	β*l=	45,4	128	2	3	cl= 3	ε= 0,92	lmd= 42	Rpf= 3	Rft= 9	Wmax/rel/lim=	14,2	0,1	2,6		m	
m																		
Sez.N. 935	288	1,34	1	116	0	3	3	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7	
MST A 28x2	qn=-	-1	1	116	0	2	2	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Asta: 304	315	1,87	1	117	0	1	2	1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4	
Instab.:=	64,8	β*l=	45,4	116	0	3	cl= 3	ε= 0,92	lmd= 42	Rpf= 2	Rft= 6	Wmax/rel/lim=	13,2	0,1	2,6		m	
m																		
Sez.N. 935	289	1,34	1	66	-2	2	2	7	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8	
MST A 28x2	qn=-	-1	1	67	0	1	2	7	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3	
Asta: 305	316	1,87	1	68	2	1	1	7	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5	
Instab.:=	64,8	β*l=	45,4	66	2	2	cl= 3	ε= 0,92	lmd= 42	Rpf= 2	Rft= 7	Wmax/rel/lim=	8,7	0,0	2,6		m	
m																		
Sez.N. 935	290	1,34	1	74	-4	3	7	13	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	14	
MST A 28x2	qn=-	-1	1	75	0	1	7	13	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3	
Asta: 306	317	1,87	1	75	4	-2	6	13	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	11	
Instab.:=	64,8	β*l=	45,4	74	4	3	cl= 3	ε= 0,92	lmd= 42	Rpf= 3	Rft= 13	Wmax/rel/lim=	3,1	0,0	2,6		m	
m																		
Sez.N. 935	291	1,34	1	21	-9	-6	-14	26	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	27	

STAMPA PROGETTO S.L.U. - AZIONI S.L.V. - ACCIAIO + VERIFICA S.L.E.

VERIFICHE ASTE IN ACCIAIO 3D

DATI DI ASTA	Fili N.ro	Quota (m)	Tra tto	Cmb N.r	N Sd (kg)	MxSd (kg*m)	MySd (kg*m)	VxSd (kg)	VySd (kg)	T Sd (kg*m)	N Rd kg	MxV.Rd kg*m	MyV.Rd kg*m	VxpI.Rd Kg	VypI.Rd Kg	T Rd kg*m	fy rid Kg/cmq	Rap %
MST A 28x2 Asta: 307 Instab.: =	qn= -1 318 64,8	1,87 β*l=	1 45,4	1 21	22 23 21	-1 8 9	-1 4 6	-15 -15 cl= 3	26 26 ε=	0 0 0,92	6592 6592 lmd=	66 66 42	46 46 Rpf=	3806 3806 10	3806 3806 Rft=	30 30 26	2619 2619 Wmax/rel/lim=	4 20 1,7
Sez.N. 935 MST A 28x2 Asta: 308 Instab.: =	292 qn= -1 319 64,8	1,34 β*l=	1 45,4	1 -97	-97 -96 -95 -97	5 0 -4 4	1 -1 -2 2	6 5 5 cl= 3	-15 -15 -15 ε=	0 0 0 0,92	6592 6592 6592 lmd=	66 66 66 42	46 46 46 Rpf=	3806 3806 3806 11	3806 3806 3806 Rft=	30 30 30 11	2619 2619 2619 Wmax/rel/lim=	4 3 13 1,6
Sez.N. 935 MST A 28x2 Asta: 309 Instab.: =	293 qn= -1 320 64,8	1,34 β*l=	1 45,4	1 77	77 78 78 77	2 0 -2 2	2 1 -1 2	4 4 3 cl= 3	-6 -6 -6 ε=	0 0 0 0,92	6592 6592 6592 lmd=	66 66 66 42	46 46 46 Rpf=	3806 3806 3806 2	3806 3806 3806 Rft=	30 30 30 7	2619 2619 2619 Wmax/rel/lim=	8 2 5 1,4
Sez.N. 935 MST A 28x2 Asta: 310 Instab.: =	294 qn= -1 321 64,8	1,34 β*l=	1 45,4	1 68	68 68 69 68	1 0 0 1	1 1 1 1	1 1 0 cl= 3	-2 -2 -2 ε=	0 0 0 0,92	6592 6592 6592 lmd=	66 66 66 42	46 46 46 Rpf=	3806 3806 3806 1	3806 3806 3806 Rft=	30 30 30 4	2619 2619 2619 Wmax/rel/lim=	5 3 3 4,5
Sez.N. 935 MST A 28x2 Asta: 311 Instab.: =	295 qn= -1 322 64,8	1,34 β*l=	1 45,4	1 93	93 94 94 93	-1 0 1 2	2 1 1 2	2 1 1 cl= 3	3 3 3 ε=	0 0 0 0,92	6592 6592 6592 lmd=	66 66 66 42	46 46 46 Rpf=	3806 3806 3806 1	3806 3806 3806 Rft=	30 30 30 6	2619 2619 2619 Wmax/rel/lim=	7 4 5 6,2
Sez.N. 935 MST A 28x2 Asta: 312 Instab.: =	296 qn= -1 323 64,8	1,34 β*l=	1 45,4	1 76	76 77 78 76	-3 0 3 3	2 1 1 2	1 1 0 cl= 3	9 9 9 ε=	0 0 0 0,92	6592 6592 6592 lmd=	66 66 66 42	46 46 46 Rpf=	3806 3806 3806 2	3806 3806 3806 Rft=	30 30 30 8	2619 2619 2619 Wmax/rel/lim=	9 4 8 5,3
Sez.N. 935 MST A 28x2 Asta: 313 Instab.: =	297 qn= -1 324 64,8	1,34 β*l=	1 45,4	1 73	73 74 75 73	-5 0 5 5	2 1 0 2	4 3 3 cl= 3	16 16 16 ε=	0 0 0 0,92	6592 6592 6592 lmd=	66 66 66 42	46 46 46 Rpf=	3806 3806 3806 3	3806 3806 3806 Rft=	30 30 30 13	2619 2619 2619 Wmax/rel/lim=	13 3 10 2,3
Sez.N. 935 MST A 28x2 Asta: 314 Instab.: =	298 qn= -1 325 64,8	1,34 β*l=	1 45,4	1 134	134 135 136 134	-10 -1 9 10	-1 0 2 2	-3 -3 -4 cl= 3	29 29 29 ε=	0 0 0 0,92	6592 6592 6592 lmd=	66 66 66 42	46 46 46 Rpf=	3806 3806 3806 5	3806 3806 3806 Rft=	30 30 30 19	2619 2619 2619 Wmax/rel/lim=	19 4 19 1,7
Sez.N. 935 MST A 28x2 Asta: 315 Instab.: =	328 qn= -1 284 64,8	0,81 β*l=	1 45,4	1 157	157 158 159 157	12 -1 -14 14	-2 0 2 2	-5 -6 -6 cl= 3	-39 -39 -39 ε=	0 0 0 0,92	6592 6592 6592 lmd=	66 66 66 42	46 46 46 Rpf=	3806 3806 3806 8	3806 3806 3806 Rft=	30 30 30 25	2619 2619 2619 Wmax/rel/lim=	25 4 27 1,0
Sez.N. 935 MST A 28x2 Asta: 316 Instab.: =	329 qn= -1 285 64,8	0,81 β*l=	1 45,4	1 66	66 13 68 66	8 2 -7 8	0 0 2 2	-2 0 -3 cl= 3	-23 -6 -23 ε=	0 0 0 0,92	6592 6592 6592 lmd=	66 66 66 42	46 46 46 Rpf=	3806 3806 3806 4	3806 3806 3806 Rft=	30 30 30 16	2619 2619 2619 Wmax/rel/lim=	13 3 16 6,4
Sez.N. 935 MST A 28x2 Asta: 317 Instab.: =	330 qn= -1 286 64,8	0,81 β*l=	1 45,4	1 77	77 30 78 77	4 2 -4 4	1 1 2 2	0 0 -1 cl= 3	-13 -7 -13 ε=	0 0 0 0,92	6592 6592 6592 lmd=	66 66 66 42	46 46 46 Rpf=	3806 3806 3806 3	3806 3806 3806 Rft=	30 30 30 10	2619 2619 2619 Wmax/rel/lim=	11 5 11 12,1
Sez.N. 935 MST A 28x2 Asta: 318 Instab.: =	331 qn= -1 287 64,8	0,81 β*l=	1 45,4	1 110	110 110 111 110	2 2 -2 2	2 2 2 2	0 0 -1 cl= 3	-6 -6 -6 ε=	0 0 0 0,92	6592 6592 6592 lmd=	66 66 66 42	46 46 46 Rpf=	3806 3806 3806 3	3806 3806 3806 Rft=	30 30 30 8	2619 2619 2619 Wmax/rel/lim=	9 8 9 14,9
Sez.N. 935 MST A 28x2 Asta: 319 Instab.: =	332 qn= -1 288 64,8	0,81 β*l=	1 45,4	1 106	106 107 108 106	0 0 0 0	2 2 2 2	1 0 0 cl= 3	-1 -1 -1 ε=	0 0 0 0,92	6592 6592 6592 lmd=	66 66 66 42	46 46 46 Rpf=	3806 3806 3806 2	3806 3806 3806 Rft=	30 30 30 4	2619 2619 2619 Wmax/rel/lim=	6 5 6 13,8
Sez.N. 935 MST A 28x2 Asta: 320 Instab.: =	333 qn= -1 289 64,8	0,81 β*l=	1 45,4	1 70	70 71 72 70	-2 0 2 2	1 1 1 1	1 1 0 cl= 3	5 5 5 ε=	0 0 0 0,92	6592 6592 6592 lmd=	66 66 66 42	46 46 46 Rpf=	3806 3806 3806 2	3806 3806 3806 Rft=	30 30 30 5	2619 2619 2619 Wmax/rel/lim=	6 3 6 9,2

STAMPA PROGETTO S.L.U. - AZIONI S.L.V. - ACCIAIO + VERIFICA S.L.E.

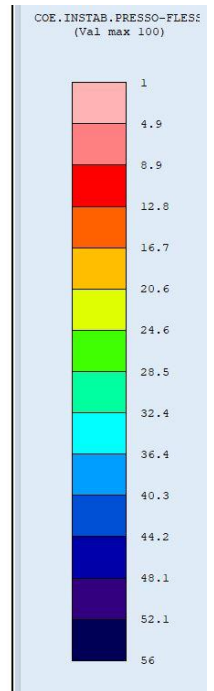
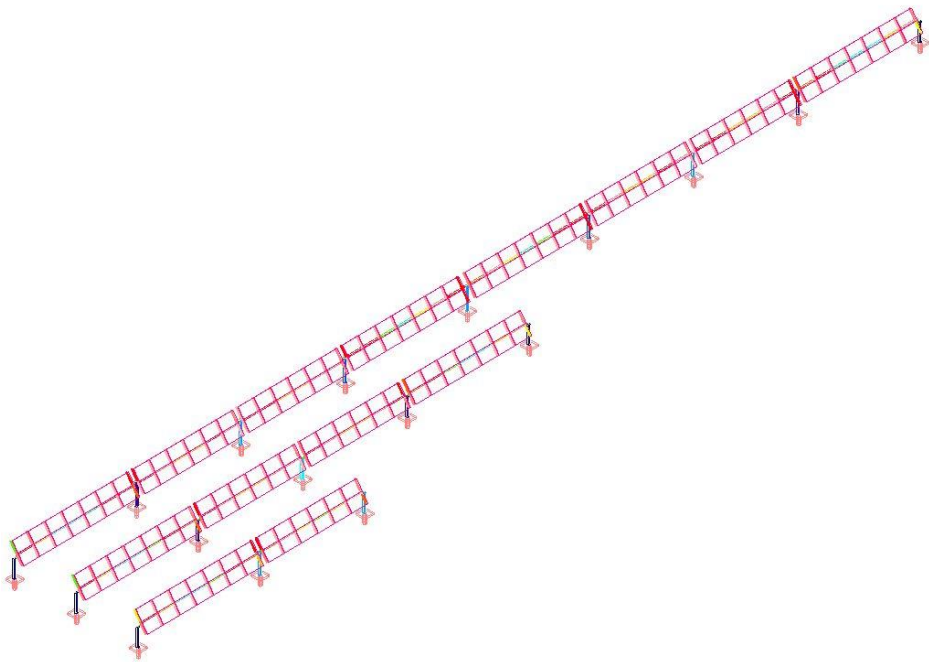
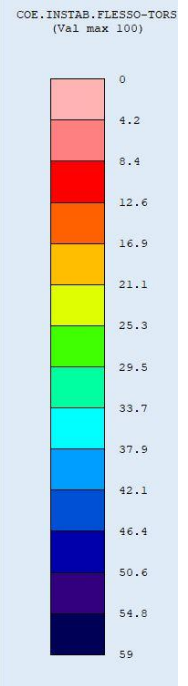
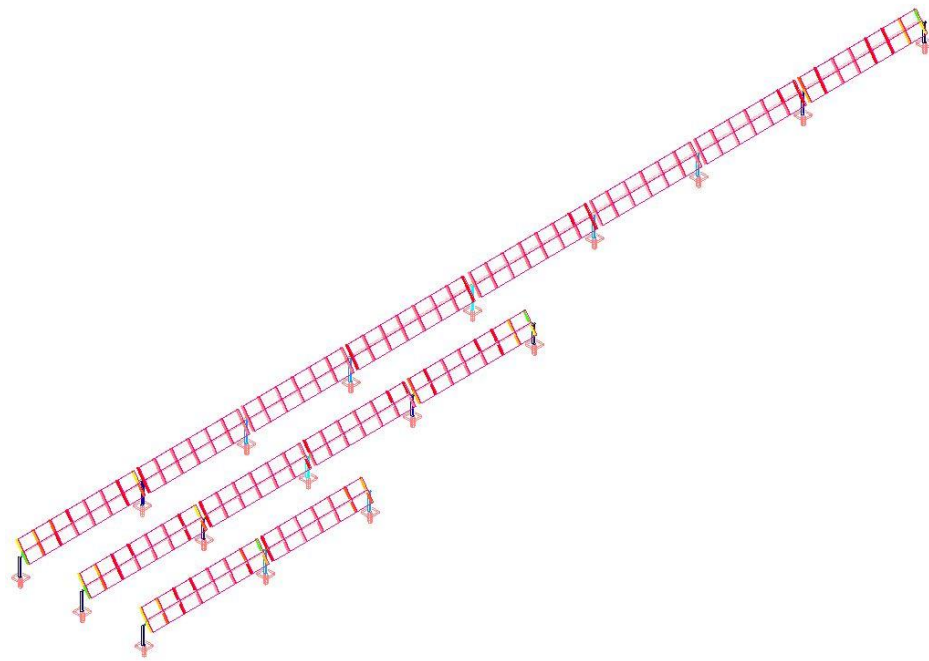
VERIFICHE ASTE IN ACCIAIO 3D

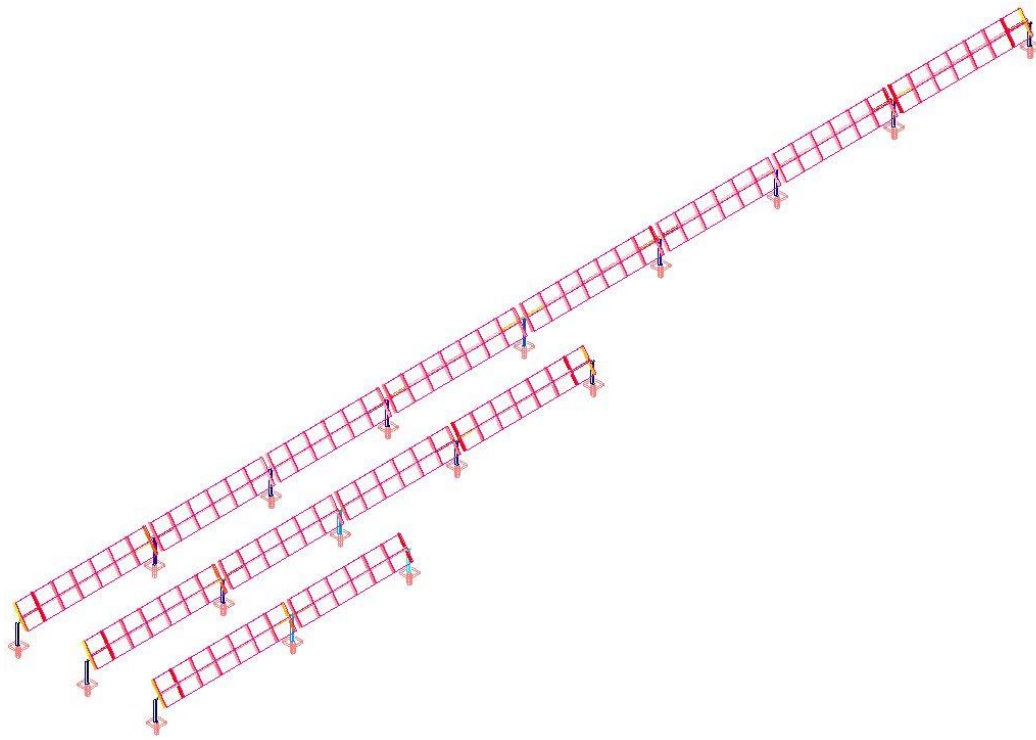
DATI DI ASTA	Fili N.ro	Quota (m)	Tra tto	Cmb N.r	N Sd (kg)	MxSd (kg*m)	MySd (kg*m)	VxSd (kg)	VySd (kg)	T Sd (kg*m)	N Rd kg	MxV.Rd kg*m	MyV.Rd kg*m	VxpRd Kg	VypRd Kg	T Rd kg*m	fy rid Kg/cmq	Rap %
m																		
Sez.N. 935	334	0,81		1	94	-4	-1	-5	12	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9
MST A 28x2	qn=-	-1		1	94	0	1	-5	12	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3
Asta: 321	290	1,34		1	95	4	2	-5	12	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	12
Instab.: =	64,8	$\beta^* =$		45,4	94	4	2	cl= 3 $\epsilon =$	0,92	lmd=	42	Rpf= 3	Rft= 11	Wmax/rel/lim=	3,5	0,0	2,6	m
m																		
Sez.N. 935	335	0,81		1	-119	-6	4	15	20	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	20
MST A 28x2	qn=-	-1		1	-119	1	-1	14	20	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4
Asta: 322	291	1,34		1	-118	7	-5	14	20	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	24
Instab.: =	64,8	$\beta^* =$		45,4	-119	5	4	cl= 3 $\epsilon =$	0,92	lmd=	42	Rpf= 19	Rft= 19	Wmax/rel/lim=	0,8	0,0	2,6	m
m																		
Sez.N. 935	336	0,81		1	50	3	-3	-9	-9	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	12
MST A 28x2	qn=-	-1		1	51	0	0	-9	-9	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	2
Asta: 323	292	1,34		1	52	-3	3	-10	-9	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	12
Instab.: =	64,8	$\beta^* =$		45,4	50	3	3	cl= 3 $\epsilon =$	0,92	lmd=	42	Rpf= 5	Rft= 12	Wmax/rel/lim=	0,9	0,0	2,6	m
m																		
Sez.N. 935	337	0,81		1	64	2	-1	-4	-6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	6
MST A 28x2	qn=-	-1		1	65	0	1	-5	-6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	2
Asta: 324	293	1,34		1	65	-2	2	-5	-6	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8
Instab.: =	64,8	$\beta^* =$		45,4	64	2	2	cl= 3 $\epsilon =$	0,92	lmd=	42	Rpf= 3	Rft= 8	Wmax/rel/lim=	1,8	0,0	2,6	m
m																		
Sez.N. 935	338	0,81		1	57	0	0	-2	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	2
MST A 28x2	qn=-	-1		1	58	0	1	-2	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3
Asta: 325	294	1,34		1	58	0	2	-3	-1	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5
Instab.: =	64,8	$\beta^* =$		45,4	57	0	2	cl= 3 $\epsilon =$	0,92	lmd=	42	Rpf= 2	Rft= 4	Wmax/rel/lim=	5,0	0,0	2,6	m
m																		
Sez.N. 935	339	0,81		1	91	-1	1	-2	3	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	5
MST A 28x2	qn=-	-1		1	91	0	1	-2	3	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4
Asta: 326	295	1,34		1	92	1	2	-3	3	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	8
Instab.: =	64,8	$\beta^* =$		45,4	91	1	2	cl= 3 $\epsilon =$	0,92	lmd=	42	Rpf= 2	Rft= 6	Wmax/rel/lim=	6,8	0,0	2,6	m
m																		
Sez.N. 935	340	0,81		1	88	-3	1	-1	8	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	7
MST A 28x2	qn=-	-1		1	89	0	1	-1	8	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4
Asta: 327	296	1,34		1	89	3	2	-2	8	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	9
Instab.: =	64,8	$\beta^* =$		45,4	88	3	2	cl= 3 $\epsilon =$	0,92	lmd=	42	Rpf= 2	Rft= 8	Wmax/rel/lim=	6,0	0,0	2,6	m
m																		
Sez.N. 935	341	0,81		1	96	-5	0	-4	15	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	10
MST A 28x2	qn=-	-1		1	97	0	1	-4	15	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	4
Asta: 328	297	1,34		1	97	5	2	-4	15	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	14
Instab.: =	64,8	$\beta^* =$		45,4	96	5	2	cl= 3 $\epsilon =$	0,92	lmd=	42	Rpf= 3	Rft= 13	Wmax/rel/lim=	3,1	0,0	2,6	m
m																		
Sez.N. 935	342	0,81		1	-84	-8	2	5	26	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	17
MST A 28x2	qn=-	-1		1	-83	1	0	4	26	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	3
Asta: 329	298	1,34		1	-82	9	-1	4	26	0	6592	66	46	3806	3806	30	2619	17
Instab.: =	64,8	$\beta^* =$		45,4	-84	7	1	cl= 3 $\epsilon =$	0,92	lmd=	42	Rpf= 15	Rft= 15	Wmax/rel/lim=	0,9	0,0	2,6	m
m																		
Sez.N. 936	284	1,34		1	559	-335	-227	-169	413	10	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	14
MB TUBO100	qn=-	-9		3	-189	41	42	38	-122	-5	39085	1223	1223	10090	10090	1102	3380	7
Asta: 330	285	1,34		3	-189	-29	21	38	-129	-5	39085	1223	1223	10090	10090	1102	3380	5
Instab.: =	107,2	$\beta^* =$		75,0	-189	76	45	cl= 1 $\epsilon =$	0,81	lmd=	18	Rpf= 10	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	5,2	0,3	4,3	m
m																		
Sez.N. 936	285	1,34		9	-159	-16	8	-28	59	4	39089	1223	1223	10090	10090	1102	3381	2
MB TUBO100	qn=-	-9		7	-177	19	28	-28	50	4	39089	1223	1223	10090	10090	1102	3381	4
Asta: 331	286	1,34		7	-177	45	43	-28	46	4	39089	1223	1223	10090	10090	1102	3381	8
Instab.: =	112,7	$\beta^* =$		78,9	-644	131	110	cl= 1 $\epsilon =$	0,81	lmd=	19	Rpf= 19	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	11,0	0,2	4,5	m
m																		
Sez.N. 936	286	1,34		7	-373	27	54	-11	28	3	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	8
MB TUBO100	qn=-	-9		7	-373	42	60	-11	23	3	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	9
Asta: 332	287	1,34		7	-373	53	66	-11	18	3	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	11
Instab.: =	112,2	$\beta^* =$		78,5	-1413	202	232	cl= 1 $\epsilon =$	0,81	lmd=	19	Rpf= 34	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	14,1	0,4	4,5	m
m																		
Sez.N. 936	287	1,34		7	-414	46	71	8	3	3	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	11
MB TUBO100	qn=-	-9		7	-414	46	68	8	0	3	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	10
Asta: 333	288	1,34		3	406	-47	-63	-7	-9	-6	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	10
Instab.: =	112,7	$\beta^* =$		78,9	-1585	176	257	cl= 1 $\epsilon =$	0,81	lmd=	19	Rpf= 35	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	14,3	0,5	4,5	m
m																		
Sez.N. 936	288	1,34		3	302	-46	-65	-27	28	-6	39089	1223	1223	10090	10090	1102	3381	10

STAMPA PROGETTO S.L.U. - AZIONI S.L.V. - ACCIAIO + VERIFICA S.L.E.

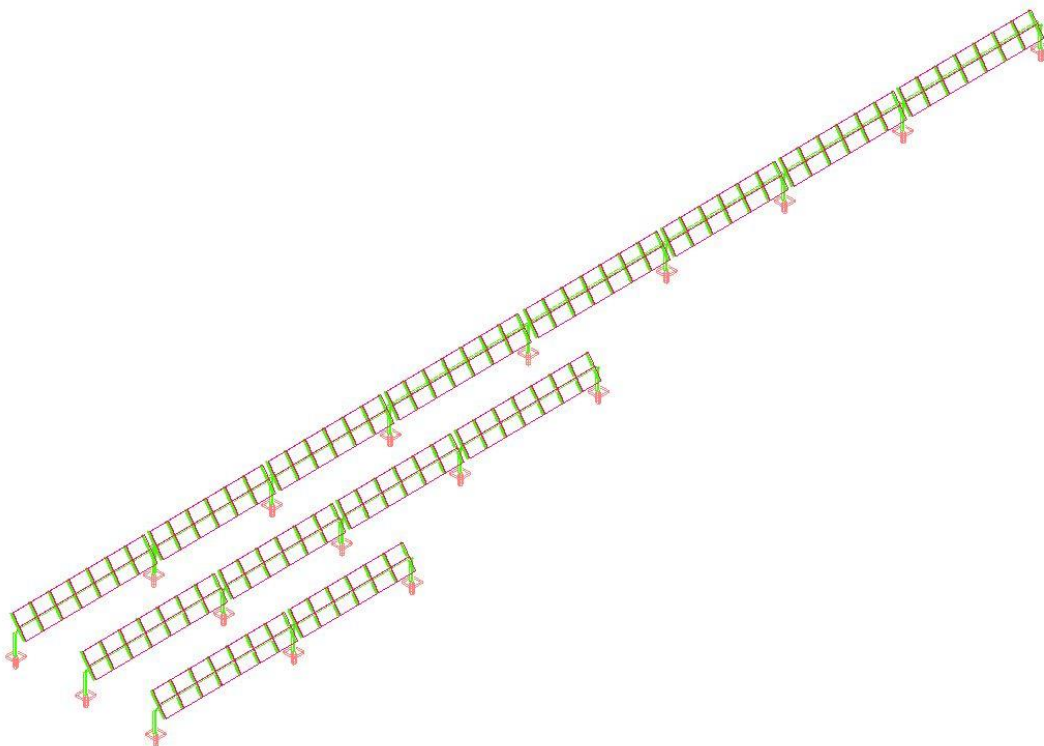
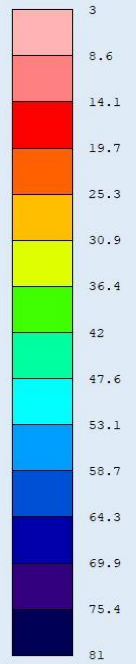
VERIFICHE ASTE IN ACCIAIO 3D

DATI DI ASTA	Fili N.ro	Quota (m)	Tra tto	Cmb N.r	N Sd (kg)	MxSd (kg*m)	MySd (kg*m)	VxSd (kg)	VySd (kg)	T Sd (kg*m)	N Rd kg	MxV.Rd kg*m	MyV.Rd kg*m	VxpI.Rd Kg	VypI.Rd Kg	T Rd kg*m	fy rid Kg/cmq	Rap %
MB TUBO100	qn=	-9		3	302	-32	-49	-27	21	-6	39089	1223	1223	10090	10090	1102	3381	7
Asta: 334	289	1,34		3	302	-22	-35	-27	14	-6	39089	1223	1223	10090	10090	1102	3381	5
Instab.:=	112,7	$\beta^*l=$		78,9	-1135	158	190	cl= 1	$\epsilon=$ 0,81	lmd= 19	Rpf= 28	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	13,4	0,3	4,5	m	m
Sez.N. 936	289	1,34		3	45	-29	-32	-45	52	-6	39088	1223	1223	10090	10090	1102	3381	5
MB TUBO100	qn=	-9		3	45	-2	-7	-45	45	-6	39088	1223	1223	10090	10090	1102	3381	1
Asta: 335	290	1,34		7	-19	-32	-26	45	-57	1	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	5
Instab.:=	112,2	$\beta^*l=$		78,5	-95	84	40	cl= 1	$\epsilon=$ 0,81	lmd= 19	Rpf= 9	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	9,1	0,0	4,5	m	m
Sez.N. 936	290	1,34		7	348	-4	-36	79	-97	1	39088	1223	1223	10090	10090	1102	3381	4
MB TUBO100	qn=	-9		7	348	-55	-76	79	-102	1	39088	1223	1223	10090	10090	1102	3381	12
Asta: 336	291	1,34		1	1313	-426	-457	305	-390	16	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	29
Instab.:=	107,4	$\beta^*l=$		75,2	-318	79	74	cl= 1	$\epsilon=$ 0,81	lmd= 19	Rpf= 13	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	3,4	0,6	4,3	m	m
Sez.N. 936	292	1,34		1	1078	-334	-395	-287	299	-19	39091	1419	1419	11285	11285	1102	3381	21
MB TUBO100	qn=	-9		3	-316	54	68	68	-94	12	39082	1222	1222	10090	10090	1102	3380	11
Asta: 337	293	1,34		3	-316	0	30	68	-100	12	39082	1222	1222	10090	10090	1102	3380	3
Instab.:=	107,2	$\beta^*l=$		75,0	-316	75	74	cl= 1	$\epsilon=$ 0,81	lmd= 18	Rpf= 13	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	1,2	0,4	4,3	m	m
Sez.N. 936	293	1,34		3	8	24	21	39	-36	10	39087	1223	1223	10090	10090	1102	3381	4
MB TUBO100	qn=	-9		4	-35	3	4	-21	14	-1	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	1
Asta: 338	294	1,34		3	8	-23	-22	39	-49	10	39087	1223	1223	10090	10090	1102	3381	4
Instab.:=	112,2	$\beta^*l=$		78,5	-104	59	37	cl= 1	$\epsilon=$ 0,81	lmd= 19	Rpf= 7	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	4,3	0,0	4,5	m	m
Sez.N. 936	294	1,34		7	-229	17	25	-19	17	-4	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	4
MB TUBO100	qn=	-9		7	-229	26	37	-19	12	-4	39090	1223	1223	10090	10090	1102	3381	6
Asta: 339	295	1,34		3	223	-37	-49	20	-26	10	39088	1223	1223	10090	10090	1102	3381	8
Instab.:=	112,7	$\beta^*l=$		78,9	-876	124	148	cl= 1	$\epsilon=$ 0,81	lmd= 19	Rpf= 22	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	6,1	0,3	4,5	m	m
Sez.N. 936	295	1,34		3	286	-36	-49	-1	10	10	39089	1223	1223	10090	10090	1102	3381	8
MB TUBO100	qn=	-9		3	286	-32	-49	-1	3	10	39089	1223	1223	10090	10090	1102	3381	7
Asta: 340	296	1,34		3	286	-32	-48	-1	-3	10	39089	1223	1223	10090	10090	1102	3381	7
Instab.:=	112,7	$\beta^*l=$		78,9	-1054	138	171	cl= 1	$\epsilon=$ 0,81	lmd= 19	Rpf= 25	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	6,2	0,3	4,5	m	m
Sez.N. 936	296	1,34		3	191	-38	-45	-20	34	9	39088	1223	1223	10090	10090	1102	3381	7
MB TUBO100	qn=	-9		3	191	-21	-33	-20	28	9	39088	1223	1223	10090	10090	1102	3381	5
Asta: 341	297	1,34		3	191	-7	-22	-20	21	9	39089	1223	1223	10090	10090	1102	3381	3
Instab.:=	112,2	$\beta^*l=$		78,5	-630	105	108	cl= 1	$\epsilon=$ 0,81	lmd= 19	Rpf= 17	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	5,5	0,2	4,5	m	m
Sez.N. 936	297	1,34		3	-39	-28	-11	-38	77	9	39085	1223	1223	10090	10090	1102	3381	3
MB TUBO100	qn=	-9		7	83	-17	-21	39	-80	-6	39087	1223	1223	10090	10090	1102	3381	3
Asta: 342	298	1,34		7	83	-63	-43	39	-85	-6	39087	1223	1223	10090	10090	1102	3381	9
Instab.:=	107,2	$\beta^*l=$		75,0	-39	36	13	cl= 1	$\epsilon=$ 0,81	lmd= 18	Rpf= 4	Rft= 0	Wmax/rel/lim=	2,6	0,2	4,3	m	m





COEFF. PRESSO-FLESSION
(Val max 100)



VERIFICA ASTE



10. Conclusioni

In merito a tutte le tipologie strutturali analizzate, ossia configurazione TRJ HT 52 PDP, TRJ HT 26 PDP e TRJ HT 13 PDP, in accordo alle azioni di progetto, tutte le verifiche strutturali risultano soddisfatte.

Sommario

1.	Descrizione Generale.....	1
1.1.	Introduzione	2
1.2.	Schema Geometrico	2
2.	Normative di Riferimento.....	4
2.1.	Norme Europee	4
2.2.	Norme Italiane	4
3.	Caratteristiche dei materiali impiegati	5
3.1.	Standard	5
3.2.	Bulloneria	10
3.3.	Saldature	10
4.	Analisi dei Carichi.....	11
4.1.	Carichi permanenti portati definiti – G_1	11
4.2.	Carichi permanenti portati pienamente definiti – G_2	11
4.3.	Carichi accidentali – Azione del Vento	12
4.4.	Carichi accidentali – Azione della Neve	21
4.5.	Spettri di risposta per l'analisi sismica	25
4.6.	Analisi modale	26
5.	Combinazioni dei carichi e criteri di verifica	29
5.1.	Combinazioni di carico	50
6.1.	Palo Centrale 115x108x40x3.5mm	61
6.2.	Palo Laterale 101x107x40x3mm	63
6.3.	Main Beam 120 x 120 x 3 mm	65
6.4.	Module Support Type A 28x29x27x2mm	67