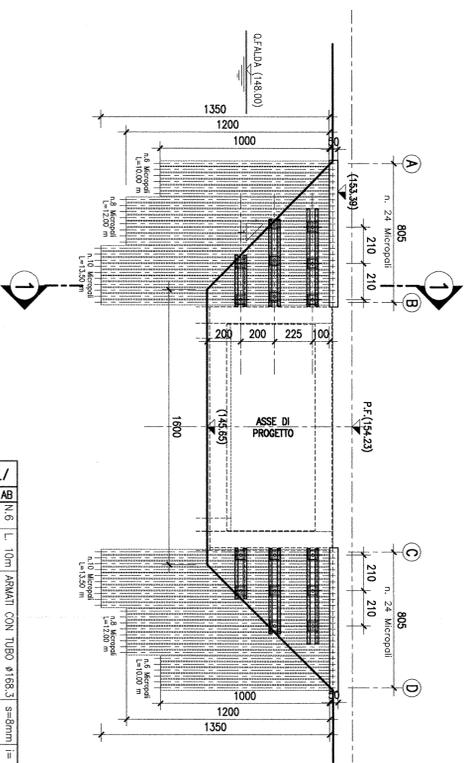
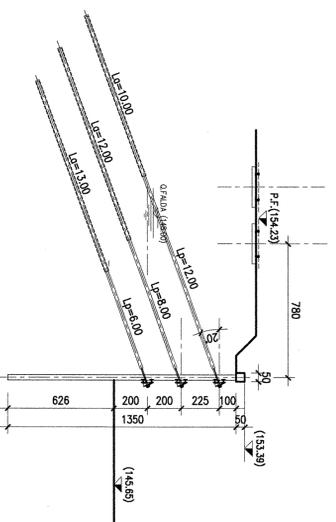


SEZIONE PARATIA TRATTO A-B-C-D-Scida 1:200



SEZIONE 1-1-Scida 1:200



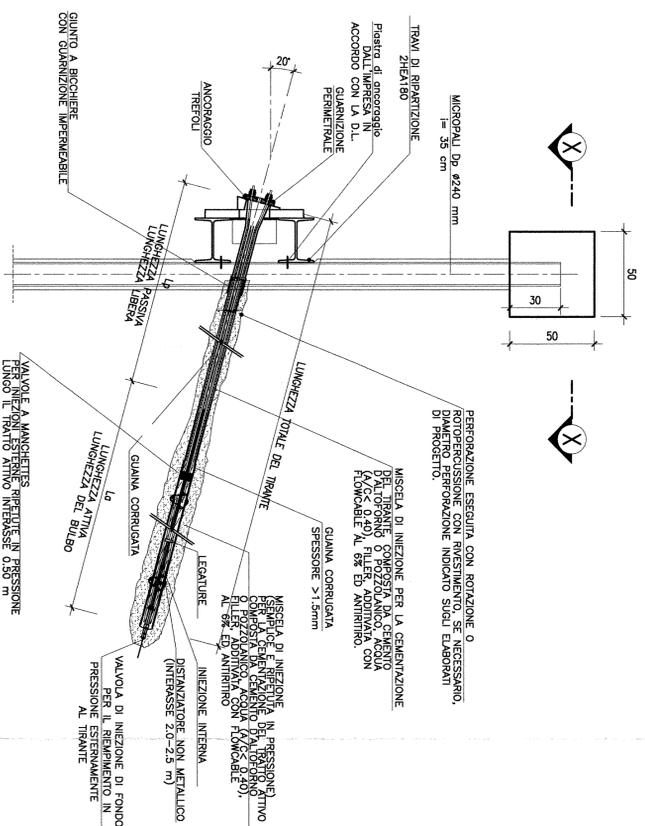
**INCIDENZA ARMATURE:**

CORDOLO TESTA MICROPALI	100 Kg/Mc
-------------------------	-----------

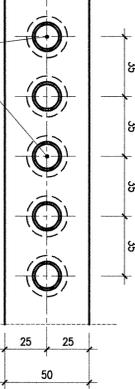
MICROPALI		MICROPALI	
TRATTO	EF	TRATTO	AB
N.6	L. 10m ARMATI CON TUBO Ø168.3 s=8mm i= 35 cm	N.6	L. 12m ARMATI CON TUBO Ø168.3 s=8mm i= 35 cm
N.8	L. 12m ARMATI CON TUBO Ø168.3 s=8mm i= 35 cm	N.8	L. 12m ARMATI CON TUBO Ø168.3 s=8mm i= 35 cm
N.10	L. 13.5m ARMATI CON TUBO Ø168.3 s=8mm i= 35 cm	N.10	L. 13.5m ARMATI CON TUBO Ø168.3 s=8mm i= 35 cm

TIRANTI		3° ORDINE		2° ORDINE		1° ORDINE	
TIPO	NO.	TIPO	NO.	TIPO	NO.	TIPO	NO.
INCLINAZIONE	3 DA 0,5°	INCLINAZIONE	2,10	INCLINAZIONE	2,10	INCLINAZIONE	2,10
INTERASSE TIRANTI	2,10						
LUNGHEZZA PASSIVA	12,00						
D. PERF. DIAMETRO DELLA PERFORAZIONE	10,00						
TRAVI DI RIPARTIZIONE	2 HEA 180						
TIPO No.	4 DA 0,5°						
INCLINAZIONE	2,10	INCLINAZIONE	2,10	INCLINAZIONE	2,10	INCLINAZIONE	2,10
INTERASSE TIRANTI	8,00						
LUNGHEZZA PASSIVA	12,00						
D. PERF. DIAMETRO DELLA PERFORAZIONE	16,00						
TRAVI DI RIPARTIZIONE	2 HEA 180						
TIPO No.	4 DA 0,5°						
INCLINAZIONE	2,10	INCLINAZIONE	2,10	INCLINAZIONE	2,10	INCLINAZIONE	2,10
INTERASSE TIRANTI	2,10						
LUNGHEZZA PASSIVA	6,00						
D. PERF. DIAMETRO DELLA PERFORAZIONE	13,00						
TRAVI DI RIPARTIZIONE	180						
TIPO No.	2 HEA 180						

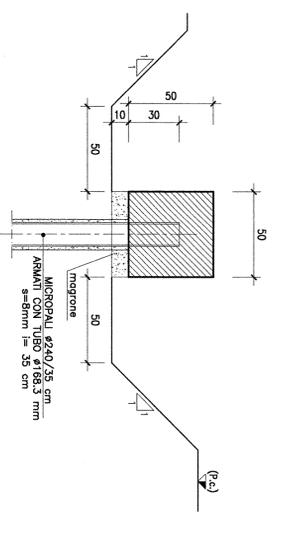
PARTICOLARE TIRANTE-Scida 1:20



SEZIONE X-X-Scida 1:20



PARTICOLARE CORDOLO-Scida 1:20



NOTE DI CARATTERE ESECUTIVO

- TIRANTI**
- I tiranti previsti sono di tipo provvisorio.
  - La perforazione dovrà essere eseguita a rotazione o rotolpercuSSIONE con rivestimento se necessario, secondo i dati nominali indicati sugli elaborati.
  - La formatura dei tiranti sarà maggiorata di almeno 1,0 m rispetto alle lunghezze teoriche indicate negli elaborati (lunghezza totale > Lp + Lc + 1,0 m), al fine di consentire la corretta sistemazione delle testate e le operazioni di testatura.
  - La testatura dei tiranti potrà essere eseguita solo dopo che la botaccia di iniezione, interna ed esterna, abbia raggiunto una caratteristica di resistenza cubica minima pari a 25 N/mm<sup>2</sup>.
  - Le caratteristiche geometriche, esecutive e strutturali dei tiranti, i dati di perforazione, posa, iniezione, testatura e collaudi dovranno essere registrati in appositi protocolli da conservare a cura del Responsabile di Cantiere, da trasmettere alla D. L.
  - Lo scudo del sistema operativo più idoneo ed affidabile per l'esecuzione dei tratti di foratura, nonché la verifica dell'effettivo coperto portante, risultano subordinate agli esiti delle sperimentazioni sui tiranti preliminari di prova (da eseguire fuori opera), da condursi in conformità con le disposizioni che verranno fornite.
  - In funzione dei risultati ottenuti dallo sperimentazione la progettazione potrà essere confermata, ed ottimizzata, previo benedictore del Progettista.
- MICROPALI**
- La perforazione dovrà essere eseguita a rotazione o rotolpercuSSIONE (con rivestimento se necessario) secondo i dati nominali indicati sugli elaborati.
  - Il fusto verrà eseguito mediante riempimento dal fondo a bassa pressione.
  - Le caratteristiche geometriche dei micropali, i dati di perforazione, posa dell'orditura, iniezione, dovranno essere registrati in appositi protocolli da conservare a cura del Responsabile di Cantiere, da trasmettere alla D. L.
  - La lunghezza dell'orditura metallica indicata nelle tavole è comprensiva di un tratto di immersione pari a 0,30 m nella trave di coronamento.
  - Le caratteristiche materiali della sezione metallica possono essere variate purché si adottino sezioni con caratteristiche non inferiori a quelle indicate.

NOTA:

IN CORRESPONDENZA DELL'OPERA E STATA SEGNALATA LA PRESENZA DI ACQUA SOTTERRANEA PER LA LORO INDIVIDUAZIONE SI VEDANO ELABORATI SPECIFICI.

IN FASE DI PROGETTAZIONE ESECUTIVA L'UBICAZIONE E LA TIPOLOGIA DEI SOTTOSERVIZI PRESENTI DOVRÀ ESSERE VERIFICATA.

IN FASE DI PROGETTAZIONE ESECUTIVA VERIFICARE IL LIVELLO DI FAIDA PER IL DIMENSIONAMENTO DI UN IDONEO IMPIANTO DI AGGOTTAMENTO VIAVILTA INTERFERENTE SARA CHIUSA AL TRAFFICO CHE VERBA SPOSTATO SU ITINERARI ALTERNATIVI

TABELLA MATERIALI

Calcestruzzi	Tipologia	Spessore di posa (mm)							
8	1	150	150	150	150	150	150	150	150
1	2	150	150	150	150	150	150	150	150
2	3	150	150	150	150	150	150	150	150
3	4	150	150	150	150	150	150	150	150
4	5	150	150	150	150	150	150	150	150
5	6	150	150	150	150	150	150	150	150
6	7	150	150	150	150	150	150	150	150
7	8	150	150	150	150	150	150	150	150
8	9	150	150	150	150	150	150	150	150
9	10	150	150	150	150	150	150	150	150
10	11	150	150	150	150	150	150	150	150
11	12	150	150	150	150	150	150	150	150
12	13	150	150	150	150	150	150	150	150
13	14	150	150	150	150	150	150	150	150
14	15	150	150	150	150	150	150	150	150
15	16	150	150	150	150	150	150	150	150
16	17	150	150	150	150	150	150	150	150
17	18	150	150	150	150	150	150	150	150
18	19	150	150	150	150	150	150	150	150
19	20	150	150	150	150	150	150	150	150
20	21	150	150	150	150	150	150	150	150
21	22	150	150	150	150	150	150	150	150
22	23	150	150	150	150	150	150	150	150
23	24	150	150	150	150	150	150	150	150
24	25	150	150	150	150	150	150	150	150
25	26	150	150	150	150	150	150	150	150
26	27	150	150	150	150	150	150	150	150
27	28	150	150	150	150	150	150	150	150
28	29	150	150	150	150	150	150	150	150
29	30	150	150	150	150	150	150	150	150
30	31	150	150	150	150	150	150	150	150
31	32	150	150	150	150	150	150	150	150
32	33	150	150	150	150	150	150	150	150
33	34	150	150	150	150	150	150	150	150
34	35	150	150	150	150	150	150	150	150
35	36	150	150	150	150	150	150	150	150
36	37	150	150	150	150	150	150	150	150
37	38	150	150	150	150	150	150	150	150
38	39	150	150	150	150	150	150	150	150
39	40	150	150	150	150	150	150	150	150
40	41	150	150	150	150	150	150	150	150
41	42	150	150	150	150	150	150	150	150
42	43	150	150	150	150	150	150	150	150
43	44	150	150	150	150	150	150	150	150
44	45	150	150	150	150	150	150	150	150
45	46	150	150	150	150	150	150	150	150
46	47	150	150	150	150	150	150	150	150
47	48	150	150	150	150	150	150	150	150
48	49	150	150	150	150	150	150	150	150
49	50	150	150	150	150	150	150	150	150
50	51	150	150	150	150	150	150	150	150
51	52	150	150	150	150	150	150	150	150
52	53	150	150	150	150	150	150	150	150
53	54	150	150	150	150	150	150	150	150
54	55	150	150	150	150	150	150	150	150
55	56	150	150	150	150	150	150	150	150
56	57	150	150	150	150	150	150	150	150
57	58	150	150	150	150	150	150	150	150
58	59	150	150	150	150	150	150	150	150
59	60	150	150	150	150	150	150	150	150
60	61	150	150	150	150	150	150	150	150
61	62	150	150	150	150	150	150	150	150
62	63	150	150	150	150	150	150	150	150
63	64	150	150	150	150	150	150	150	150
64	65	150	150	150	150	150	150	150	150
65	66	150	150	150	150	150	150	150	150
66	67	150	150	150	150	150	150	150	150
67	68	150	150	150	150	150	150	150	150
68	69	150	150	150	150	150	150	150	150
69	70	150	150	150	150	150	150	150	150
70	71	150	150	150	150	150	150	150	150
71	72	150	150	150	150	150	150	150	150
72	73	150	150	150	150	150	150	150	150
73	74	150	150	150	150	150	150	150	150
74	75	150	150	150	150	150	150	150	150
75	76	150	150	150	150	150	150	150	150
76	77	150	150	150	150	150	150	150	150
77	78	150	150	150	150	150	150	150	150
78	79	150	150	150	150	150	150	150	150
79	80	150	150	150	150	150	150	150	150
80	81	150	150	150	150	150	150	150	150
81	82	150	150	150	150	150	150	150	150
82	83	150	150	150	150	150	150	150	150
83	84	150	150	150	150	150	150	150	150
84	85	150	150	150	150	150	150	150	150
85	86	150	150	150	150</				