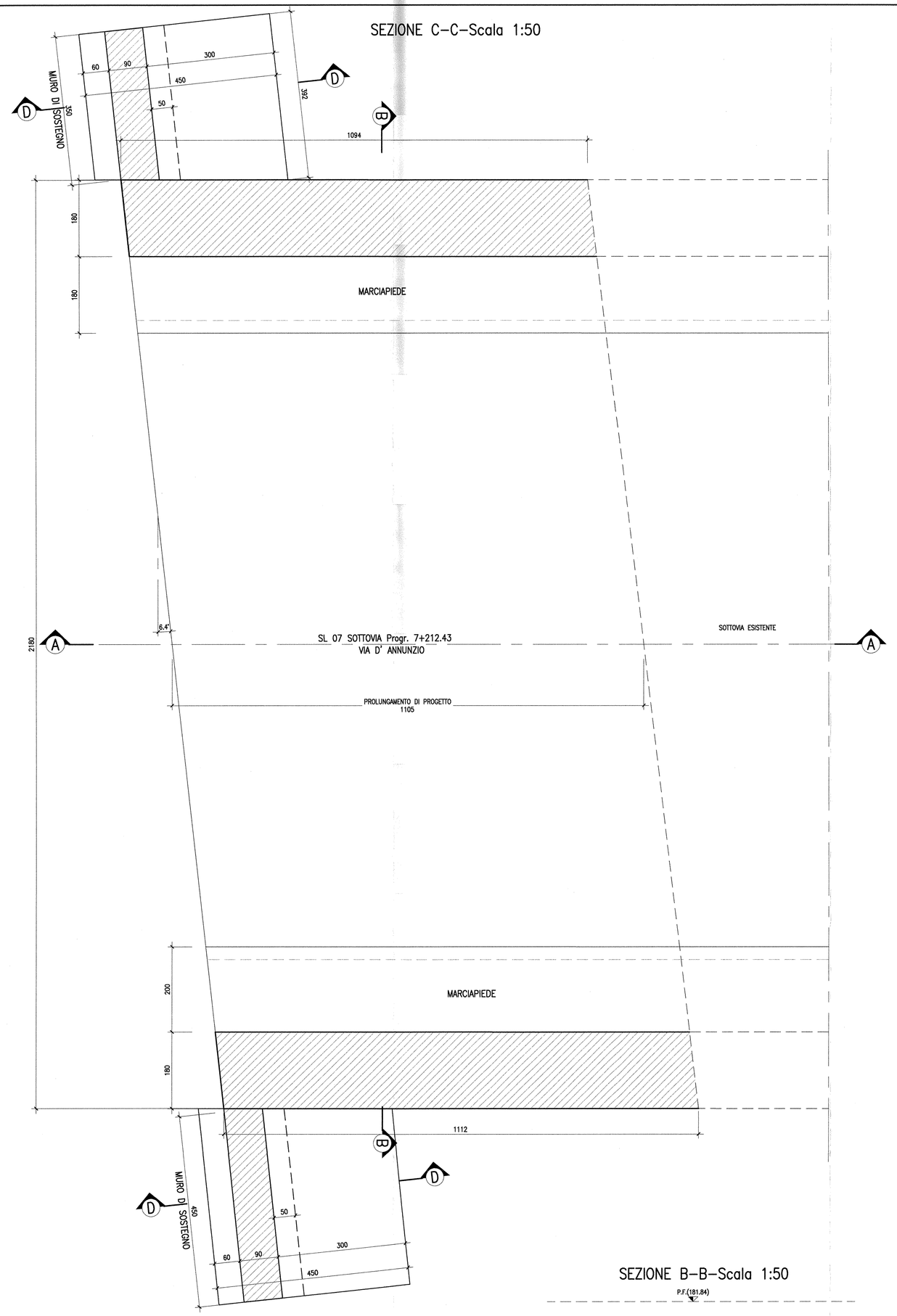
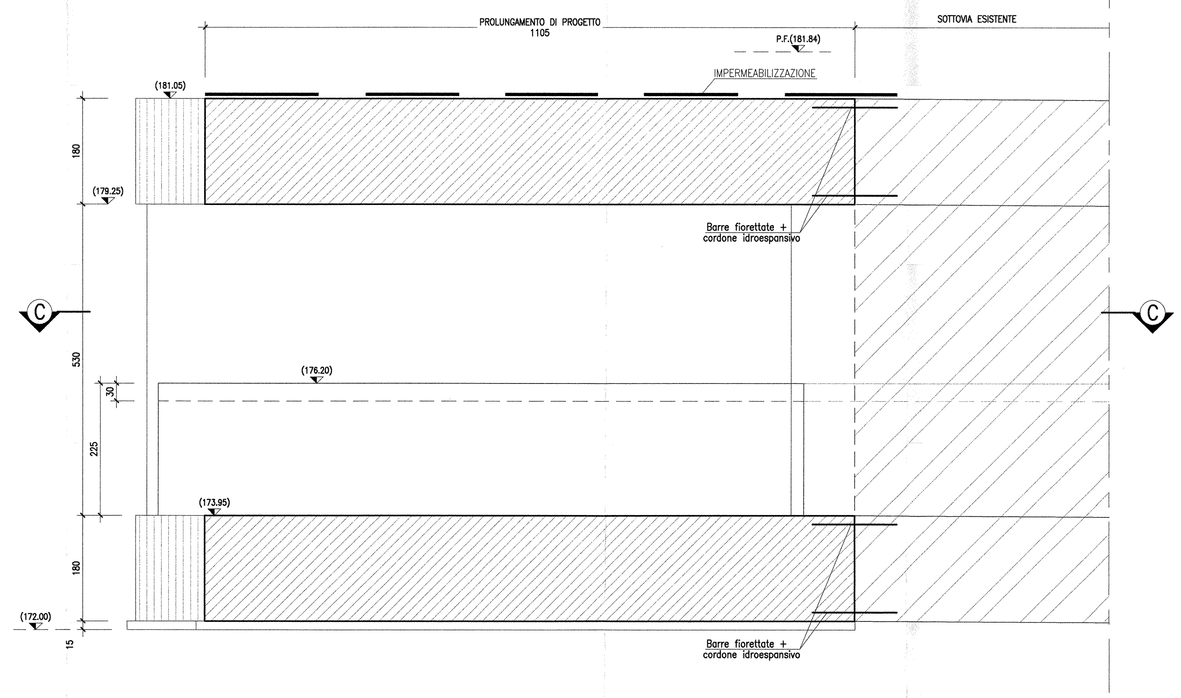
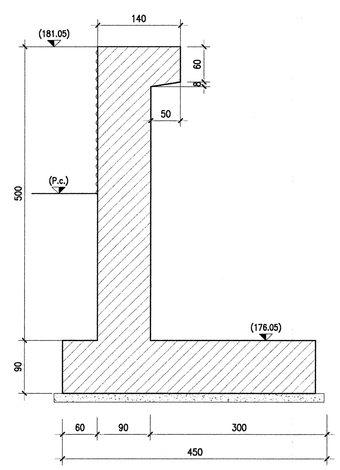
SEZIONE C–C–Scala 1:50



SEZIONE A–A–Scala 1:50

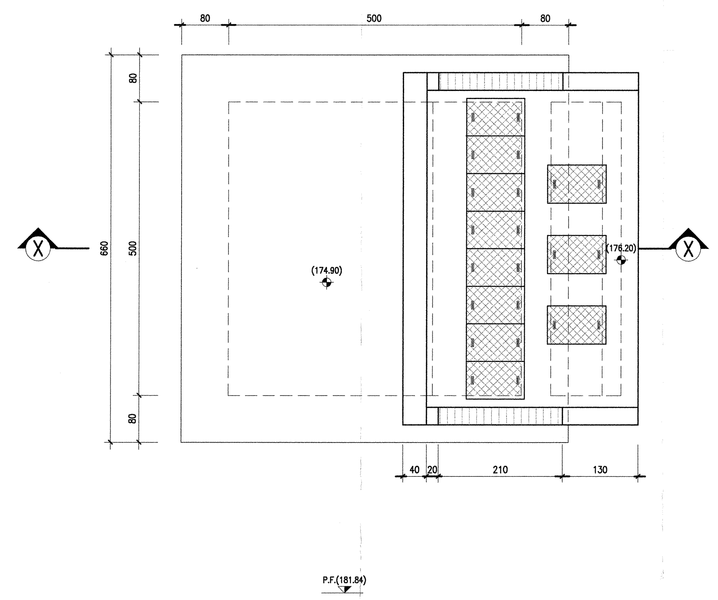


SEZIONE D–D –Scala 1:50

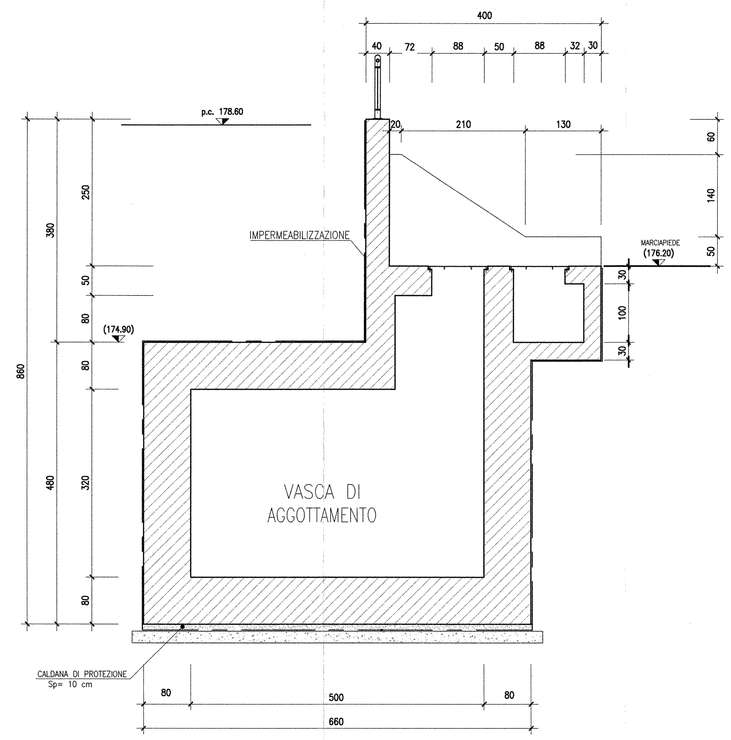


CARPENTERIA VASCA

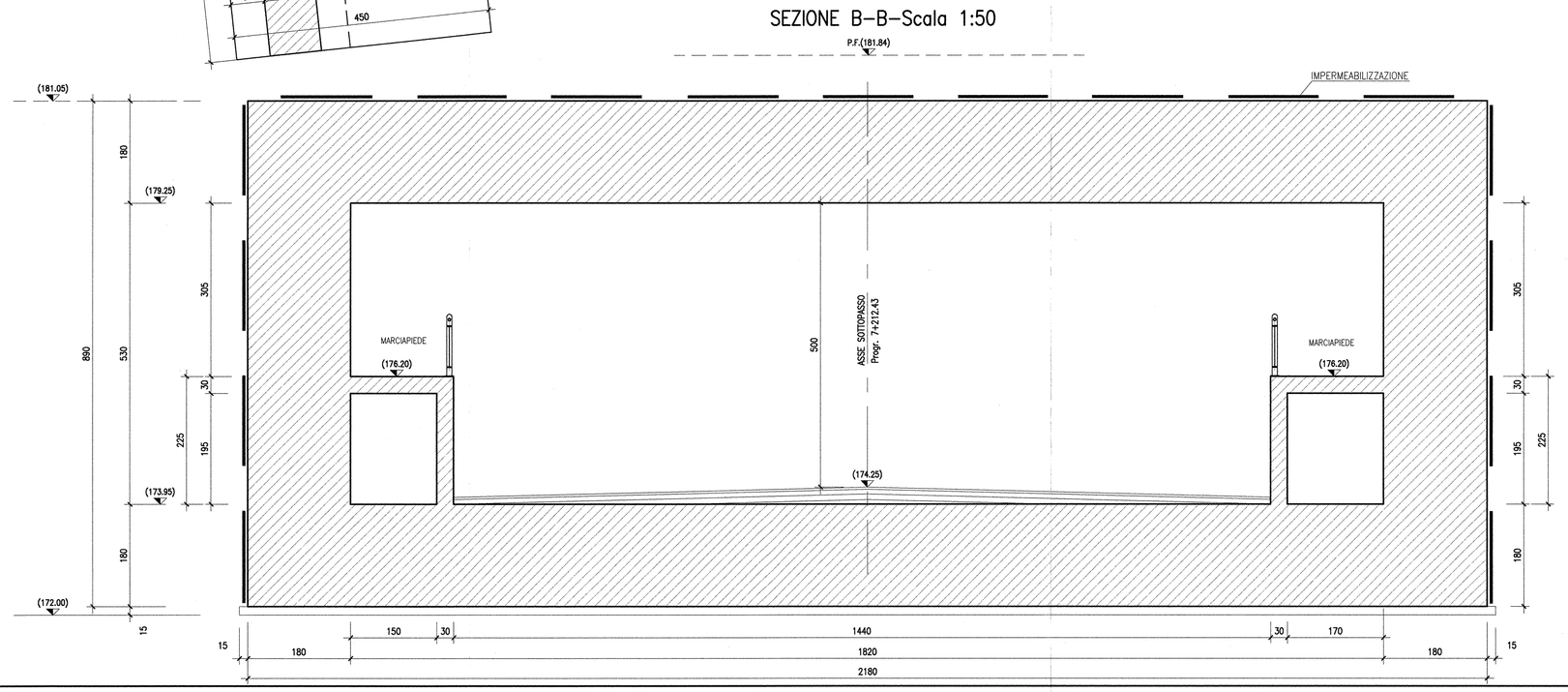
VISTA IN PIANTA –Scala 1:50



SEZIONE X–X –Scala 1:50



SEZIONE B–B–Scala 1:50



INCIDENZA ARMATURE:		
MANUFATTO SCATOLARE	– SOLETTA SUPERIORE	150 Kg/Mc
	– PIEDRITTI	120 Kg/Mc
	– FONDAZIONE	100 Kg/Mc
MURI		150 Kg/Mc
VASCHE		140 Kg/Mc

NOTA:
- PER LE VASCHE DI AGGOTTAMENTO SI VEDANO GLI ELABORATI SPECIFICI.

TABELLA MATERIALI

CALCESTRUZZI

Tipo		Rapporto a/c max	Classe di lavorabilità	Tipo di cemento	Classe di resistenza minima (C28/35)	Classe di esposizione ambientale (UNI EN 206)	Dmax inerti (mm)	Campi di impiego
B	3	0.55	S3–S4	CEM I-V	C28/35	XA1	--	– Cunette portacavi prefabbricate – Cunette prefabbricate – Elementi prefabbricati senza funzioni strutturali
C	1	0.55	S4–S5	CEM I-V	C28/35	XC3	20	– Impalcati in c.a. ordinari – Solette in c.a. gettate in opera in elevazione – Predalle
	2	0.55	S3–S4	CEM I-V	C28/35	XC3	25	– Pile e spalle – Baggioli e pulvini – Strutture in c.a. in elevazione
E		0.55	S3–S4	CEM III-V	C28/35	XA1	25	– Scatolari e tombini a sezione non circolare con luce ≤ 5 m – Tombini circolari
G	1	0.55	S3–S4	CEM III-V	C28/35	XC3	25	– Muri di controripa e sottoscarpa in c.a. (armature ≥ 30 kg/mc)
	2	0.60	S3–S4	CEM III-V	C25/30	XC2	25	– Muri controripa/sottoscarpa debolmente armati (armature < 30 kg/mc) o non armati – Solettoni di fondo – Fondazioni armate – Rivestimenti di tubazioni
	4	0.60	S3–S4	CEM III-V	C25/30	XC2	--	– Cunette gettate in opera, condotte e cordoli
H	1	0.60	S4–S5	CEM III-V	C25/30	XC2	32	– Pali (di paratie o opere di sostegno), diaframmi e relativi cordoli di collegamento gettati in opera
	2	0.60	S4–S5	CEM III-V	C25/30	XC2	32	– Pali di fondazione gettati in opera
I		--	--	CEM I-V	C12/15	X0	--	– Magrone di pulizia, riempimento o livellamento

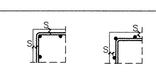
ACCIAIO

ACCIAIO IN BARRE PER CETTI E RETI ELETTROSALDATE	FeB44k Controllato SALDABILE f_y/f_{yk} < 1.25; (f_t/f_y) medio > 1.13 Come da D.M. 9-1-96 dove f_y= Singolo valore tensione snerv. f_{yk}= Valore nominale di riferimento f_t= Singolo valore tensione rottura
ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA	FE 430 – FE 510
ACCIAIO ARMONICO DI TIPO STABILIZZATO	f_{pik} 1855 MPa – $f_{p(1)k}$ 1640 MPa
ACCIAIO PER ARMATURA MICROPALI ACCIAIO PER TRAVI DI RIPARTIZIONE	FE 430 FE 510
BULLONI	VITE Classe 8.8; DADO Classe 8
SALDATURE	Classe 1; Elettrodi tipo E44/CL.3

PRESCRIZIONI

COPRIFERRO NETTO

– PALI DI FONDAZIONE E PARATIE	s=6.0 cm
– STRUTTURE A CONTATTO CON IL TERRENO	s=4.0 cm
– PILE E SPALLE	s=3.5 cm – per le superfici ispezionabili
	s=4.0 cm – per i fronti a contatto con il terreno;
– SETTI E SOLETTE IN ELEVAZIONE	s=3.5 cm
– SOLETTE PER IMPALCATO DEI PONTI	s=3.0 cm – extradosso
	s=3.0 cm – intradosso



NOTE:
- LE DIMENSIONI E GLI SPESSORI STRUTTURALI DELL'OPERA IN PROGETTO DOVRANNO RISULTARE CONGRUENTI CON LA STRUTTURA ESISTENTE
- VERIFICARE IN FASE REALIZZATIVA CHE LA QUOTA DI ESTRADOSSO DELLE FONDAZIONI RISULTI INFERIORE ALLA RIPROFILATURA.

COMMITTENTE:

RFI RETE FERROVIARIA ITALIANA
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO

PROGETTAZIONE:

ITALFERR
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO

INFRASTRUTTURE FERROVIARIE STRATEGICHE DEFINITE DALLA LEGGE OBIETTIVO N. 443/01

DIREZIONE TECNICA - CENTRO DI PRODUZIONE MILANO

PROGETTO DEFINITIVO PER APPALTO INTEGRATO

POTENZIAMENTO DELLA LINEA RHO-ARONA. TRATTA RHO-GALLARATE QUADRUPLICAMENTO RHO-PARABIAGO E RACCORDO Y

OPERE PRINCIPALI - SOTTOVIA E SOTTOPASSI
SL07 PROLUNGAMENTO SOTTOVIA VIA G. D'ANNUNZIO km 7+212.43
Carpenteria opera

SCALA : 1:50

COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	PROGR.	REV.
MDL1	12	D	26	BB	SL0700	001	A

Revis.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato / Data
A	Emissione Esecutiva	A.Ingletti	Dic.2010			S.Benedi		

File: MDL12D26BBSL0700001A — n. Elab.: -