



**ISAB S.r.l.**

Trasmessa via pec ai seguenti indirizzi:

[VA@pec.mite.gov.it](mailto:VA@pec.mite.gov.it)

[protocollo.ispra@ispra.legalmail.it](mailto:protocollo.ispra@ispra.legalmail.it)

[arpa@pec.arpa.sicilia.it](mailto:arpa@pec.arpa.sicilia.it)

*Spettabile,*

**Ministero dell'ambiente e della sicurezza energetica**

**ISPRA**

**ARPA Sicilia – Struttura Territoriale di Siracusa**

Priolo Gargallo, 30/01/2024.

**OGGETTO: ISAB S.r.l. – Decreto D.M. 67 del 01.03.2018 di Autorizzazione Integrata Ambientale del complesso Raffineria ISAB Impianti Nord e Sud - Diffida ai sensi dell'art. 29-undecies del D.lgs. 152/06 – Risposta alla prescrizione di cui alla lettera D) – mese di ottobre, novembre e dicembre 2023**

In riferimento alla nota prot. MATTM/135552 del 3/12/2021 (in appresso “Nota”) con cui si rideterminava la diffida MATTM/105549 del 01.10.2021, notificata ai sensi dell'art. 19-decies, comma 9, con la presente la scrivente ISAB S.r.l. trasmette per il mese di ottobre, novembre e dicembre 2023 i valori di emissione degli inquinanti determinati nello scarico EM/N4 con la misura/stima dei carichi inquinanti e il relativo assetto dell'impianto TAS e degli impianti a monte, di cui alla lettera D) della citata Nota.

Distinti saluti

---

**Società Unipersonale soggetta all'attività di Direzione e Coordinamento di G.O.I. Energy Ltd**

Raffineria ISAB Impianti Sud: Ex S.S. 114, km 146 • 96010 Priolo Gargallo (SR) Italia • Tel. +39 0931 208111

Raffineria ISAB Impianti Nord: Ex S.S. 114 km 9,5 • 96010 Melilli (SR) Italia • Tel. +39 0931 207111

Ufficio Acquisti: Via Leonida Bissolati, 20 • 00187 Roma Italia • Tel. +39 06 42033511

Sede Legale: Ex S.S. 114, km 146 • 96010 Priolo Gargallo (SR) Italia

Capitale Sociale euro 50.000.000 I.V. • R.E.A. Siracusa 136409 • Reg. Imprese del Sud Est Sicilia • Cod. Fisc. e Partita IVA (IT) 01629050897

PEC: [isab@pec.it](mailto:isab@pec.it)

**Riepilogo valori di emissione degli inquinanti allo scarico EM/N4**

OTTOBRE 2023	Azoto totale	COD	IDROCARBURI	Solidi Sospesi Totali
	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l
1/10/23	5	38	<0,5	11
2/10/23	5	35	<0,5	<10
3/10/23	7	38	<0,5	<10
4/10/23	4	18	<0,5	14
5/10/23	7	35	<0,5	17
6/10/23	37	36	<0,5	<10
7/10/23	24	42	<0,5	13
8/10/23	11	23	<0,5	12
9/10/23	6	38	<0,5	<10
10/10/23	6	31	<0,5	11
11/10/23	7	49	<0,5	10
12/10/23	6	32	1	<10
13/10/23	4	25	<0,5	10
14/10/23	3	48	<0,5	10
15/10/23	3	54	1	11
16/10/23	4	48	1	11
17/10/23	6	26	<0,5	<10
18/10/23	6	25	<0,5	15
19/10/23	5	26	<0,5	<10
20/10/23	5	31	<0,5	15
21/10/23	6	27	<0,5	14
22/10/23	6	23	<0,5	13
23/10/23	4	30	<0,5	<10
24/10/23	4	32	<0,5	<10
25/10/23	3	44	<0,5	18
26/10/23	4	30	<0,5	14
27/10/23	5	31	<0,5	<10
28/10/23	4	23	<0,5	<10
29/10/23	4	42	<0,5	13
30/10/23	5	37	1	<10
31/10/23	4	28	<0,5	<10

**MASSE INQUINANTI SCARICO EM/N4 - OTTOBRE 2023**

Azoto totale	t/mese	0,39
COD	t/mese	1,97
IDROCARBURI	t/mese	0,02
Solidi Sospesi Totali	t/mese	0,56

**NOTA RELATIVA AL CALCOLO DELLE MASSE**

Nei casi di valori di concentrazione inferiori al limite di rilevabilità è stato applicato il criterio del "medium bound".

**Riepilogo valori di emissione degli inquinanti allo scarico EM/N4**

NOVEMBRE 2023	Azoto totale	COD	IDROCARBURI	Solidi Sospesi Totali
	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l
1/11/23	3,8	32,0	<0,5	11,0
2/11/23	4,3	23,0	<0,5	<10
3/11/23	4,0	21,0	<0,5	<10
4/11/23	3,4	20,0	<0,5	12,0
5/11/23	2,8	31,0	<0,5	10,0
6/11/23	5,1	24,0	<0,5	11,0
7/11/23	4,5	36,0	0,5	18,0
8/11/23	4,6	27,0	<0,5	<10
9/11/23	5,1	35,0	<0,5	<10
10/11/23	4,8	28,0	<0,5	12,0
11/11/23	3,8	34,0	<0,5	<10
12/11/23	3,7	33,0	<0,5	12,0
13/11/23	5,0	30,0	<0,5	<10
14/11/23	5,3	160,0	1,1	90 <sup>(1)</sup>
15/11/23	3,3	<15	<0,5	<10
16/11/23	3,9	52,0	<0,5	<10
17/11/23	3,6	29,0	<0,5	<10
18/11/23	3,3	31,0	0,7	<10
19/11/23	4,2	28,0	<0,5	<10
20/11/23	3,3	12,0	<0,5	<10
21/11/23	3,2	39,0	<0,5	<10
22/11/23	3,8	27,0	<0,5	<10
23/11/23	2,6	36,0	<0,5	<10
24/11/23	3,3	30,0	<0,5	<10
25/11/23	4,4	39,0	<0,5	<10
26/11/23	5,0	39,0	<0,5	10,0
27/11/23	5,8	16,0	<0,5	<10
28/11/23	6,0	19,0	<0,5	<10
29/11/23	7,1	18,0	<0,5	11,0
30/11/23	6,1	67,0	<0,5	<10

**MASSE INQUINANTI SCARICO EM/N4 - NOVEMBRE 2023**

Azoto totale	t/mese	0,23
COD	t/mese	1,87
IDROCARBURI	t/mese	0,02
Solidi Sospesi Totali	t/mese	0,54

**NOTE**

Nei casi di valori di concentrazione inferiori al limite di rilevabilità è stato applicato il criterio del "medium bound".

<sup>(1)</sup> Fatta comunicazione in data 7/12/2023 (Prot. ISAB/2023/U/000472).

**Riepilogo valori di emissione degli inquinanti allo scarico EM/N4**

DICEMBRE 2023	Azoto totale	COD	IDROCARBURI	Solidi Sospesi Totali
	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l
1/12/23	5,7	58,0	<0,5	17,0
2/12/23	5,3	50,0	<0,5	<10
3/12/23	5,4	28,0	<0,5	<10
4/12/23	4,5	30,0	<0,5	17,0
5/12/23	5,0	110,0	<0,5	5,0
6/12/23	11,8	180 <sup>(1)</sup>	0,6	<10
7/12/23	9,8	115,0	<0,5	13,0
8/12/23	5,4	47,0	<0,5	14,0
9/12/23	5,0	29,0	<0,5	<10
10/12/23	6,1	35,0	1,4	11,0
11/12/23	3,1	101,0	<0,5	<10
12/12/23	7,7	77,0	<0,5	11,0
13/12/23	6,0	48,0	<0,5	10,0
14/12/23	2,3	31,0	<0,5	12,0
15/12/23	2,9	29,0	1,5	12,0
16/12/23	3,8	35,0	<0,5	<10
17/12/23	7,6	39,0	<0,5	<10
18/12/23	5,6	28,0	<0,5	<10
19/12/23	3,7	31,0	1,0	<10
20/12/23	3,4	28,0	<0,5	<10
21/12/23	3,7	32,0	1,8	<10
22/12/23	1,6	34,0	<0,5	14,0
23/12/23	1,0	40,0	0,5	<10
24/12/23	1,7	37,0	<0,5	<10
25/12/23	2,3	31,0	<0,5	<10
26/12/23	1,7	27,0	<0,5	<10
27/12/23	2,7	40,0	<0,5	12,0
28/12/23	5,3	38,0	<0,5	12,0
29/12/23	7,3	39,0	0,7	17,0
30/12/23	5,1	35,0	<0,5	15,0
31/12/23	3,1	39,0	<0,5	16,0

**MASSE INQUINANTI SCARICO EM/N4 - DICEMBRE 2023**

Azoto totale	t/mese	0,28
COD	t/mese	2,91
IDROCARBURI	t/mese	0,02
Solidi Sospesi Totali	t/mese	0,54

**NOTE**

Nei casi di valori di concentrazione inferiori al limite di rilevabilità è stato applicato il criterio del "medium bound".

<sup>(1)</sup> Fatta comunicazione in data 21/12/2023 (Prot. ISAB/2023/U/000486).

**OGGETTO: Assetto U2800 e impianti a monte dal 01/10/2023 al 31/10/2023**

Con riferimento al mese di ottobre 2023, **l'assetto dell'impianto di trattamento acque di scarico** ha previsto la piena disponibilità della linea A e della linea B, la quali hanno rispettivamente processato le acque dei serbatoi TK140A/B e del serbatoio S901. La linea B è stata in marcia nelle prime due settimane del mese e successivamente nella seconda metà del mese è stata inserita tra giorno 30 e 31 ottobre.

Per quanto riguarda la sezione B, sono in corso dal mese di dicembre interventi di **manutenzione** programmata del serbatoio S903.

L'accumulo di olio nei serbatoi S901 e TK140A/B è stato recuperato al parco stoccaggi per successiva **rilavorazione**.

Contestualmente, i fanghi chimici e biologici, con la dovuta alternanza, sono stati sottoposti al **processo di centrifugazione** a seguito di ispessimento.

Da un punto di vista del processo di depurazione non si sono riscontrate variazioni dei parametri operativi al di fuori dell'intervallo di normale conduzione. Infatti, le variazioni osservate, non hanno comportato variazioni allo scarico fiscale, poiché, esse sono state gestite con normali leve di processo.

I **monitoraggi analitici nelle varie sezioni del TAS**, nonché allo **scarico fiscale**, sono stati regolarmente effettuati e non hanno evidenziato criticità.

I principali **reflui in arrivo al TAS**, dall'area impianti e dal parco stoccaggi, sono stati monitorati analiticamente con regolare frequenza. Più in dettaglio, si riassume quanto segue:

- I serbatoi dell'area *blending* contenenti acqua di fondo sono stati campionati, analizzati e posti in drenaggio a portate controllate.

- Il refluo acquoso in uscita dall'unità SWS è stato caratterizzato da pH, concentrazione di ammoniaca e concentrazione di solfuri entro i *target* operativi di normali conduzione.
- Lo scarico dei dissalatori è stato monitorato analiticamente. Il monitoraggio operativo in campo non ha restituito nessuna criticità.

**L'assetto di marcia della raffineria** è stato regolare e privo di situazioni di criticità e/o drastiche variazioni.

Si elencano di seguito le attività di **manutenzione** eseguite presso gli impianti a monte del TAS:

- Slow down U500 per riparazione linea di processo;
- Manutenzione programmata unità Bernardinello per cambio resine;

Le attività di manutenzione sopra elencate non hanno prodotto nessuna situazione anomala per quanto riguarda la gestione dell'impianto TAS, che è stato costantemente sottoposto ai controlli analitici routinari, da cui non sono state restituite criticità.

Nell'arco del mese non si sono registrate **precipitazioni** tranne che per giorno 25 ottobre in cui vi sono state delle deboli precipitazioni gestite con normali leve operative.

**OGGETTO: Assetto U2800 e impianti a monte dal 01/11/2023 al 30/11/2023**

Con riferimento al mese di novembre 2023, **l'assetto dell'impianto di trattamento acque di scarico** ha previsto la piena disponibilità della linea A e della linea B, le quali hanno processato risepettivamente le acque dei serbatoi TK140A/B e del serbatoio S901. La linea B è stata in marcia nella prima e seconda settimana del mese e successivamente, dopo uno stop nei giorni 12 e 16 è stata in marcia dalla fine della terza settimana fino a giorno 27 novembre.

Per quanto riguarda la sezione B, sono in corso dal mese di dicembre 2022 interventi di **manutenzione** programmata del serbatoio S903.

L'accumulo di olio nei serbatoi S901 e TK140A/B è stato recuperato al parco stoccaggi per successiva **rilavorazione**.

Contestualmente, i fanghi chimici e biologici, con la dovuta alternanza, sono stati sottoposti al **processo di centrifugazione** a seguito di ispessimento.

Da un punto di vista del processo di depurazione non si sono riscontrate variazioni dei parametri operativi al di fuori dell'intervallo di normale conduzione. Infatti, le variazioni osservate, non hanno comportato variazioni allo scarico fiscale, poiché, esse sono state gestite con normali leve di processo.

I **monitoraggi analitici nelle varie sezioni del TAS**, nonché allo **scarico fiscale**, sono stati regolarmente effettuati e non hanno evidenziato criticità.

I principali **reflui in arrivo al TAS**, dall'area impianti e dal parco stoccaggi, sono stati monitorati analiticamente con regolare frequenza. Più in dettaglio, si riassume quanto segue:

- I serbatoi dell'area *blending* contenenti acqua di fondo sono stati campionati, analizzati e posti in drenaggio a portate controllate.

---

11. novembre 2023

- Il refluo acquoso in uscita dall'unità SWS è stato caratterizzato da pH, concentrazione di ammoniaca e concentrazione di solfuri entro i *target*, operativi di normale conduzione.
- Lo scarico dei dissalatori è stato monitorato analiticamente. Il monitoraggio operativo in campo non ha restituito nessuna criticità.

**L'assetto di marcia della raffineria** è stato regolare e privo di situazioni di criticità e/o drastiche variazioni.

Si elencano di seguito le attività di **manutenzione** eseguite presso gli impianti a monte del TAS:

- Manutenzione programmata per attività di lavaggio agli scambiatori ME102 dell'unità U1400

Le attività di manutenzione sopra elencate non hanno prodotto nessuna situazione anomala per quanto riguarda la gestione dell'impianto TAS, che è stato costantemente sottoposto ai controlli analitici routinari, da cui non sono state restituite criticità.

Nell'arco del mese non si sono registrate **precipitazioni** a meno di giorno 4, 22, 23 e 24 novembre in cui vi sono state delle deboli precipitazioni gestite con normali leve operative.

**OGGETTO: Assetto U2800 e impianti a monte dal 01/12/2023 al 31/12/2023**

Con riferimento al mese di dicembre 2023, **l'assetto dell'impianto di trattamento acque di scarico** ha previsto la piena disponibilità della linea A e della linea B, le quali hanno processato rispettivamente le acque dei serbatoi TK140A/B e del serbatoio S901. La linea B è stata in marcia complessivamente dalla seconda settimana fino alla quarta, presentando uno stop solo nei giorni dal 16 al 18 dicembre.

Per quanto riguarda la sezione B, sono in corso dal mese di dicembre 2022 interventi di **manutenzione** programmata del serbatoio S903.

L'accumulo di olio nei serbatoi S901 e TK140A/B è stato recuperato al parco stoccaggi per successiva **rilavorazione**.

Contestualmente, i fanghi chimici e biologici, con la dovuta alternanza, sono stati sottoposti al **processo di centrifugazione** a seguito di ispessimento.

Da un punto di vista del processo di depurazione non si sono riscontrate variazioni dei parametri operativi al di fuori dell'intervallo di normale conduzione. Infatti, le variazioni osservate, non hanno comportato variazioni allo scarico fiscale, poiché, esse sono state gestite con normali leve di processo.

I **monitoraggi analitici nelle varie sezioni del TAS**, nonché allo **scarico fiscale**, sono stati regolarmente effettuati e non hanno evidenziato criticità.

I principali **reflui in arrivo al TAS**, dall'area impianti e dal parco stoccaggi, sono stati monitorati analiticamente con regolare frequenza. Più in dettaglio, si riassume quanto segue:

- I serbatoi dell'area *blending* contenenti acqua di fondo sono stati campionati, analizzati e posti in drenaggio a portate controllate.

- Il refluo acquoso in uscita dall'unità SWS è stato caratterizzato da pH, concentrazione di ammoniaca e concentrazione di solfuri entro i *target*, operativi di normali conduzione.
- Lo scarico dei dissalatori è stato monitorato analiticamente. Il monitoraggio operativo in campo non ha restituito nessuna criticità.

**L'assetto di marcia della raffineria** è stato regolare e privo di situazioni di criticità e/o drastiche variazioni.

Si elencano di seguito le attività di **manutenzione** eseguite presso gli impianti a monte del TAS:

- Attività di manutenzione programmata su scambiatori E106 ed E107 dell'unità U1600

Le attività di manutenzione sopra elencate non hanno prodotto nessuna situazione anomala per quanto riguarda la gestione dell'impianto TAS, che è stato costantemente sottoposto ai controlli analitici routinari, da cui non sono state restituite criticità.

Nell'arco del mese non si sono registrate **precipitazioni** a meno di giorno 5, 8, 9, 15, 17 e 31 dicembre in cui si sono registrate precipitazione che sono state gestite con normali leve operative.