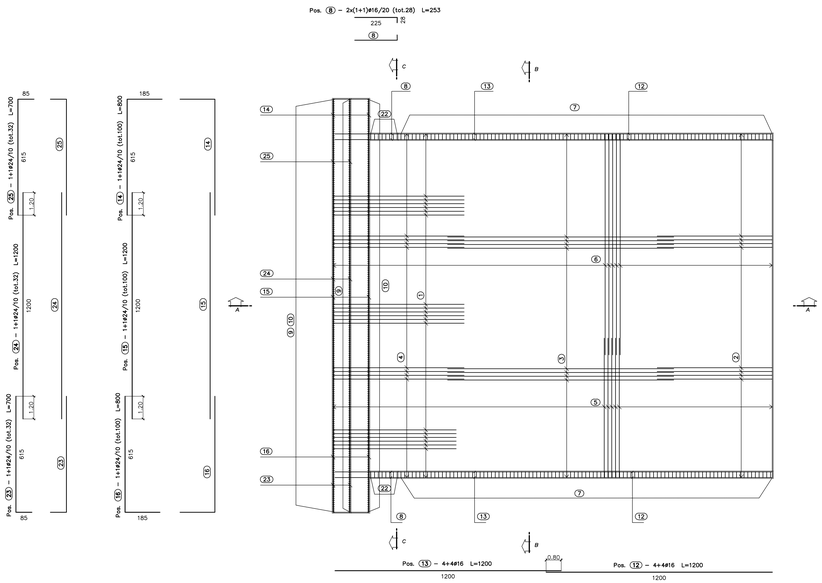
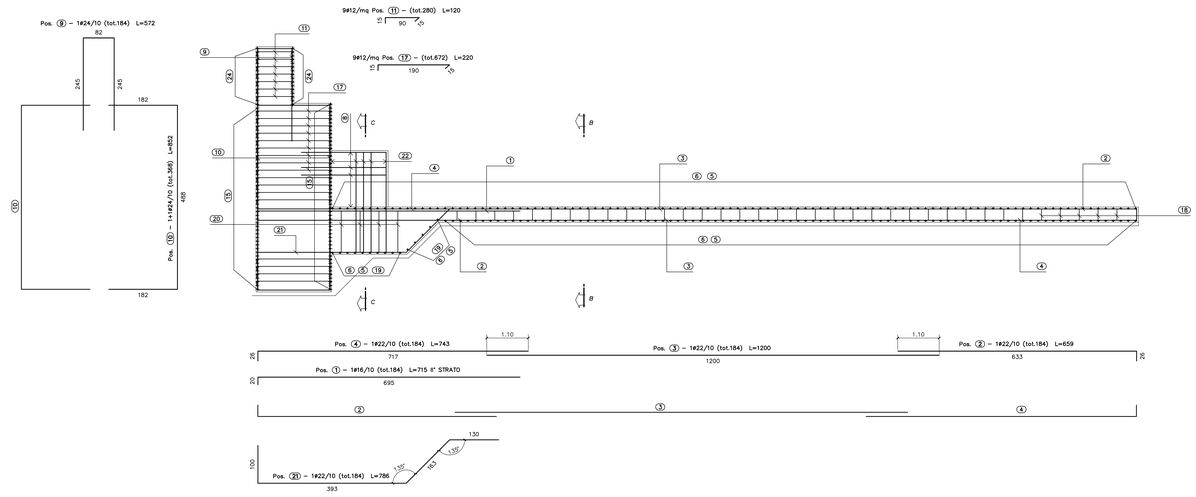
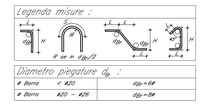
PIANTA PLATEA DI VARO —Scala 1:100—

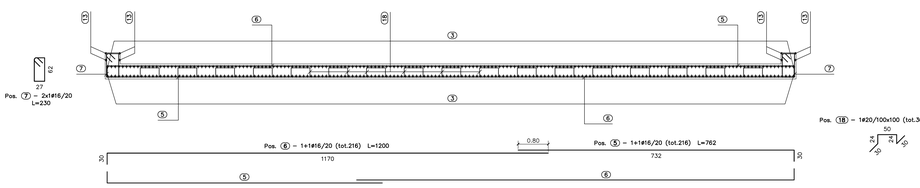


SEZIONE A–A —Scala 1:50—





SEZIONE B–B —Scala 1:50—



Sagoma	Pos.	Ø	nb	A	B	C	D	E	F	G	L	Ltot	Note
	1	16	184	20	695						715	131560	
	5	16	216	732	30						762	164548	
	6	16	216	30	1170						1200	259156	
	8	16	28	225	28						253	7084	
	2	22	184	26	633						659	121256	
	4	22	184	717	26						743	136712	
	14	24	100	185	615						800	80000	
	16	24	100	615	185						800	80000	
	23	24	32	615	85						700	22400	
	25	24	32	85	615						700	22400	
	3	22	184	1200							1200	220800	
	12	16	8	1200							1200	9600	
	13	16	8	1200							1200	9599	
	15	24	100	1200							1200	120000	
	24	24	32	1200							1200	38400	
	7	16	200	17	13	57	27	62	22	19	230	46000	
	9	24	184	245	82						572	105248	
	19	16	30	80	30/115						190/275	6975	
	22	16	32	24	265						313	10016	
	10	24	368	182	488						852	313536	
	11	12	280	15	90						120	33600	
	17	12	672	15	190						220	147840	
	26	12	32	10	30						50	1600	
	18	20	361	30	24	50					158	57038	
	20	20	36	50	107						364	13104	
	21	22	184	130	163	393	100				786	144599	

Massa barre

Ø	kg/m	Ltot	kg
12	0.888	183040	1625.055
16	1.578	644538	10172.984
20	2.466	70142	1729.807
22	2.984	623367	18601.529
24	3.551	781984	27770.256
		Tot.	59899.631

Massa totale acciaio: 59899.631 kg

Ultima pos. : 26

SEZIONE C–C —Scala 1:50—

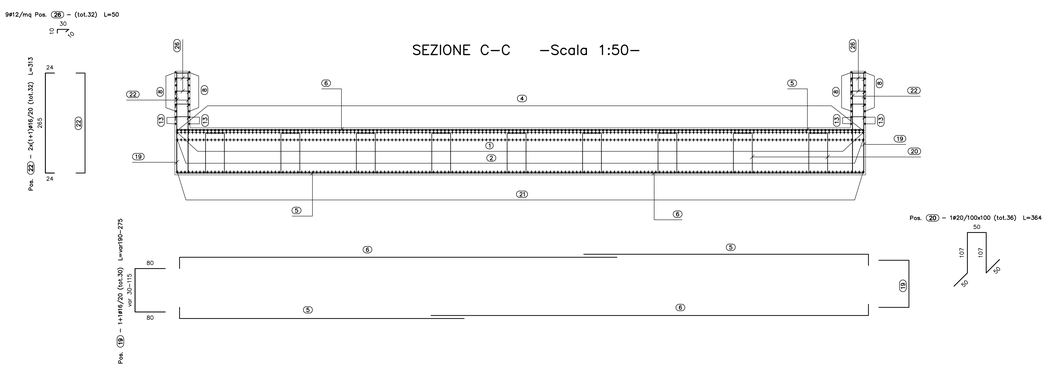


TABELLA MATERIALI

CALCESTRUZZO

Classe di lavorabilità	Classe di resistenza a compressione C.Rck/Rck	Classe di esposizione secondo UNI EN 206	Dmax inert. (mm)	Campi di impiego
S3÷S4	C35/45	XS3	25	– Elevazione e Fondazione Muri Conci da 1 a 16, e Sottovia
S3÷S4	C32/40	XS1	25	– Elevazione e Fondazione Muri Conci da 17 a 27, elevazione fabbricato tecnologico; muro piazzale
S3÷S4	C25/30	XC2	25	– Strutture provvisorie in c.a., elevazione e fondazioni (pistoni di varo e muro reggispinta)
S4÷S5	C25/30	XC1	25	– Fondazione fabbricato tecnologico; condotte ed altri elementi non strutturali
—	C12/15	X0	—	– Magrone e riempimento di livellamento

ACCIAIO

ACCIAIO IN BARRE PER GETTI E RETI ELETTROSALDATE	B450C fyk=450Mpa fto=540Mpa ftk/fyk ≥ 1.15 < 1.35 fyk= tensione caratteristica di snervamento ftk= tensione caratteristica di rottura
ACCIAIO PER ARMATURA MICROPALI	S275JR
ACCIAIO ARMONICO DI TIPO STABILIZZATO PER TIRANTI	Trefoli ø0.6" fptk 1860MPa – fp(1)k 1670MPa

LE CARATTERISTICHE DEI MATERIALI INDICATE IN TABELLA SONO REQUISITI MINIMI VALIDI PER TUTTO IL PROGETTO E DEVONO CONSIDERARSI SUPERIORI DALLE PRESCRIZIONI RIPORTATE SUGLI ELABORATI DELLE SINGOLE OPERE, CHE PIU' RESTRITTIVE

PRESCRIZIONI

COPRIFERRO NETTO

– FONDAZIONE ED ELEVAZIONE OPERE CON CLASSE DI ESPOSIZIONE XS1 E CLASSE DI RESISTENZA C32/40 S=5cm
– FONDAZIONE ED ELEVAZIONE OPERE CON CLASSE DI ESPOSIZIONE XS3 E CLASSE DI RESISTENZA C35/45 S=6cm
– FONDAZIONE ED ELEVAZIONE DI STRUTTURE PROVVISORIE E DEL FABBRICATO TECNOLOGICO S=4cm

COMMITTENTE:

RFI RETE FERROVIARIA ITALIANA
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE
DIREZIONE INVESTIMENTI
DIREZIONE PROGRAMMI INVESTIMENTI
DIRETTRICE SUD - PROGETTO ADRIATICA

PROGETTAZIONE:

ITALFERR
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

DIREZIONE TECNICA
S.O. COORDINAMENTO TERRITORIALE SUD

PROGETTO ESECUTIVO

RIASSETTO NODO DI BARI

TRATTA A SUD DI BARI: VARIANTE DI TRACCIATO TRA BARI C.LE E BARI TORRE A MARE
Opera oggetto di prescrizione della Delibera CIPE n. 1 del 28 gennaio 2015

Sottovia carrabile e ciclopedonale S. Anna

SOTTOVIA S.ANNA
ARMATURA PLATEA DI VARO E MURO REGGISPINTA

SCALA: 1:50

COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	PROGR.	REV.
IA1U	04	E	78	BB	SL0100	406	B

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato Data
A	EMISSIONE ESECUTIVA	E&G	DICEMBRE 2018	A. FORCINA	DICEMBRE 2018	P. GERNONE	DICEMBRE 2018	D. TIBERTI GIUGNO
B	EMISSIONE ESECUTIVA	INTEGRA	GIUGNO 2021	L. CASTELLA	GIUGNO 2021	G. DAMAGGIO	GIUGNO 2021	

File: IA1U04E78BBSL0100406B.dwg | n. Elab.: