

DISTINTA ACCIAIO

Pos.	N° FERRI	LUNGH.	DIAMETRO	LUNG. TOT.	PESO
1A	42	4.79	14	201.18	243.03
RIP. 1A	6	4.00	6	24.00	5.33
1B	85	4.79	10	407.15	251.21
RIP. 1B	3	17.15	6	51.45	11.42
2	44	1.35	12	59.40	52.75
2A	44	1.79	12	78.76	69.94
RIP. 2A	8	2.00	6	16.00	3.55
2B	210	1.79	10	375.90	231.93
RIP. 2B	4	21.15	6	84.60	18.78
3					
4					
5	117	1.20	8	140.40	55.46
RIP. 5	2	22.20	6	44.40	9.86
6	14	2.43	16	34.02	53.68
7					
8					
9					
10	12	1.20	8	14.40	5.69
11	8	1.80	16	14.40	22.72
12	8	2.00	20	16.00	39.46
13	4	1.00	12	4.00	3.55
13A	6	1.00	12	6.00	5.33
14	20	1.60	12	32.00	28.42
15	14	0.34	8	4.76	1.88
16	14	3.00	26	42.00	175.06
17	2	3.96	12	7.92	7.03
17/2	2	4.10	12	8.20	7.28
17/3	2	4.22	12	8.44	7.49
17/4	2	4.36	12	8.72	7.74
17/5	2	4.44	12	8.88	7.89
18	14	2.80	12	39.20	34.81
19	20	1.70	12	34.00	30.19
20					
21					
22	16	2.70	12	43.20	38.36
23					
24					
25	44	3.00	12	132.00	117.22
26	22	20.80	8	457.60	180.75
27	22	25.95	8	570.90	225.51

totale kg = **1953.31**
incidenza kg/ml = **77.51**

distinta reti

POS.	NUMERO PEZZI	LARGH.	LUNGH.	PESO TOTALE
(RH) 1+1	0.65	12.00	41.98	
(RN) 2+2	0.62	2.50	7.89	

RIEPILOGO RETI

PESO TOT. RETE: **49.87** KG

SCHEMA SFOMATURA

SCHEMA STOCCAGGIO

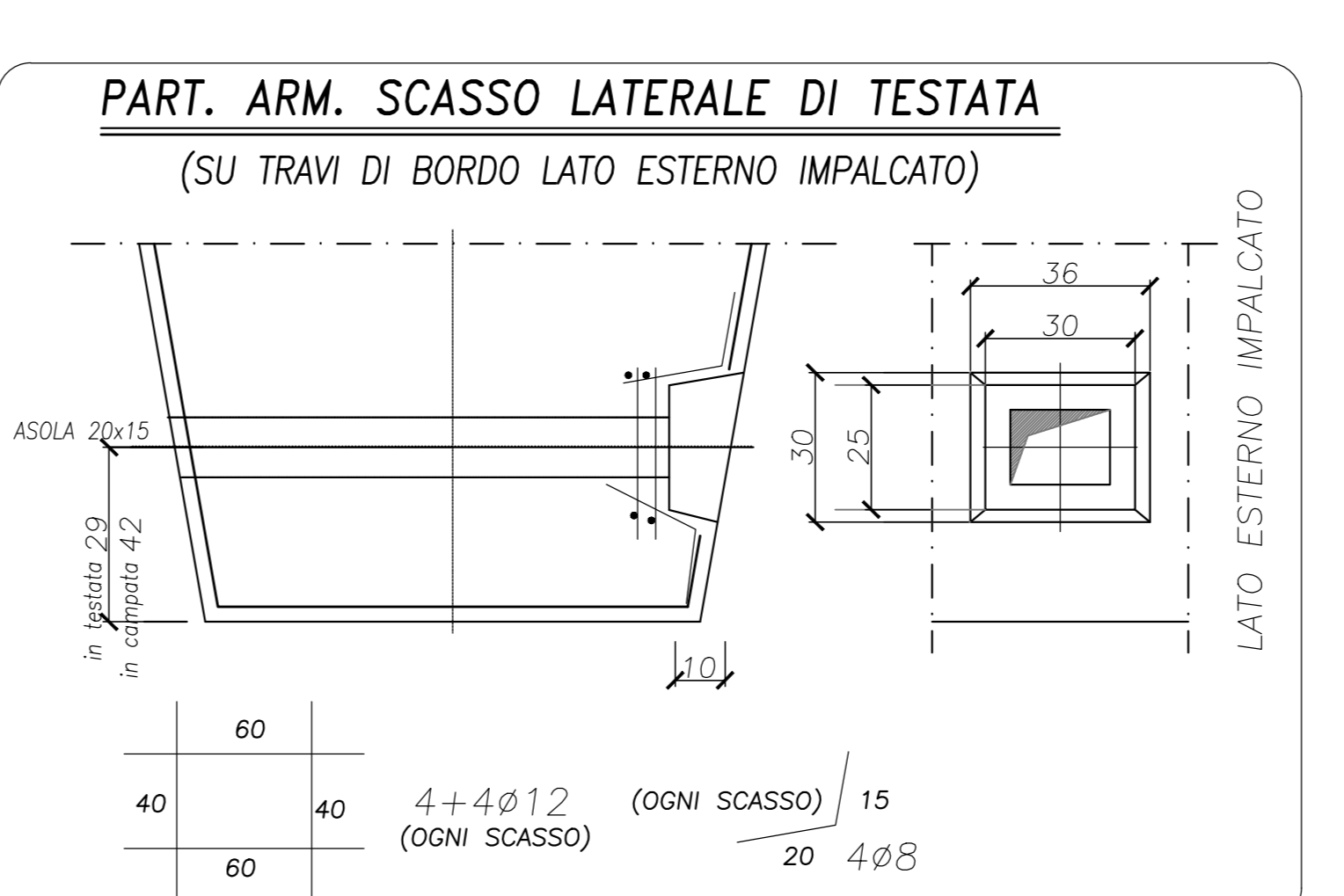
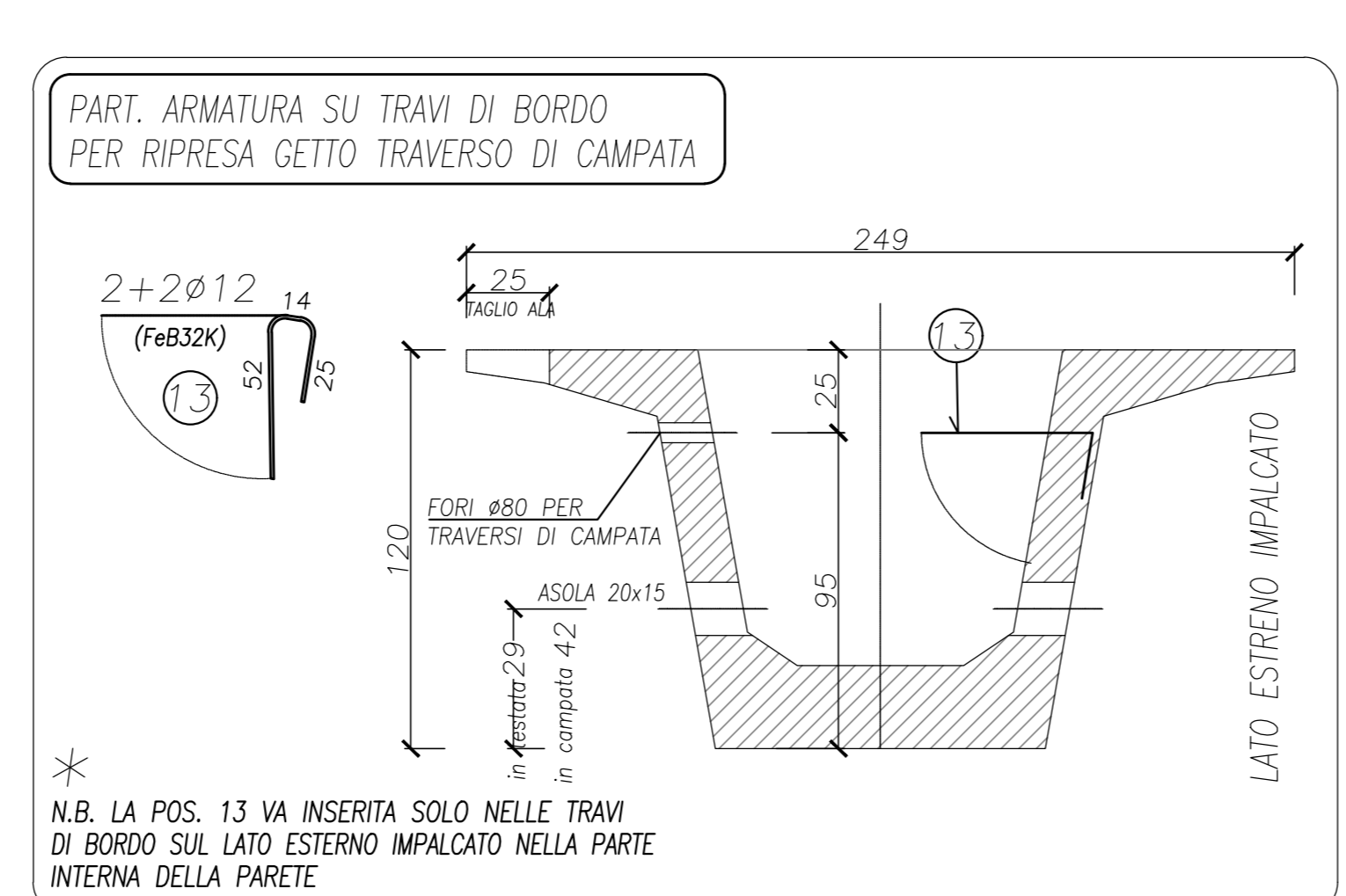
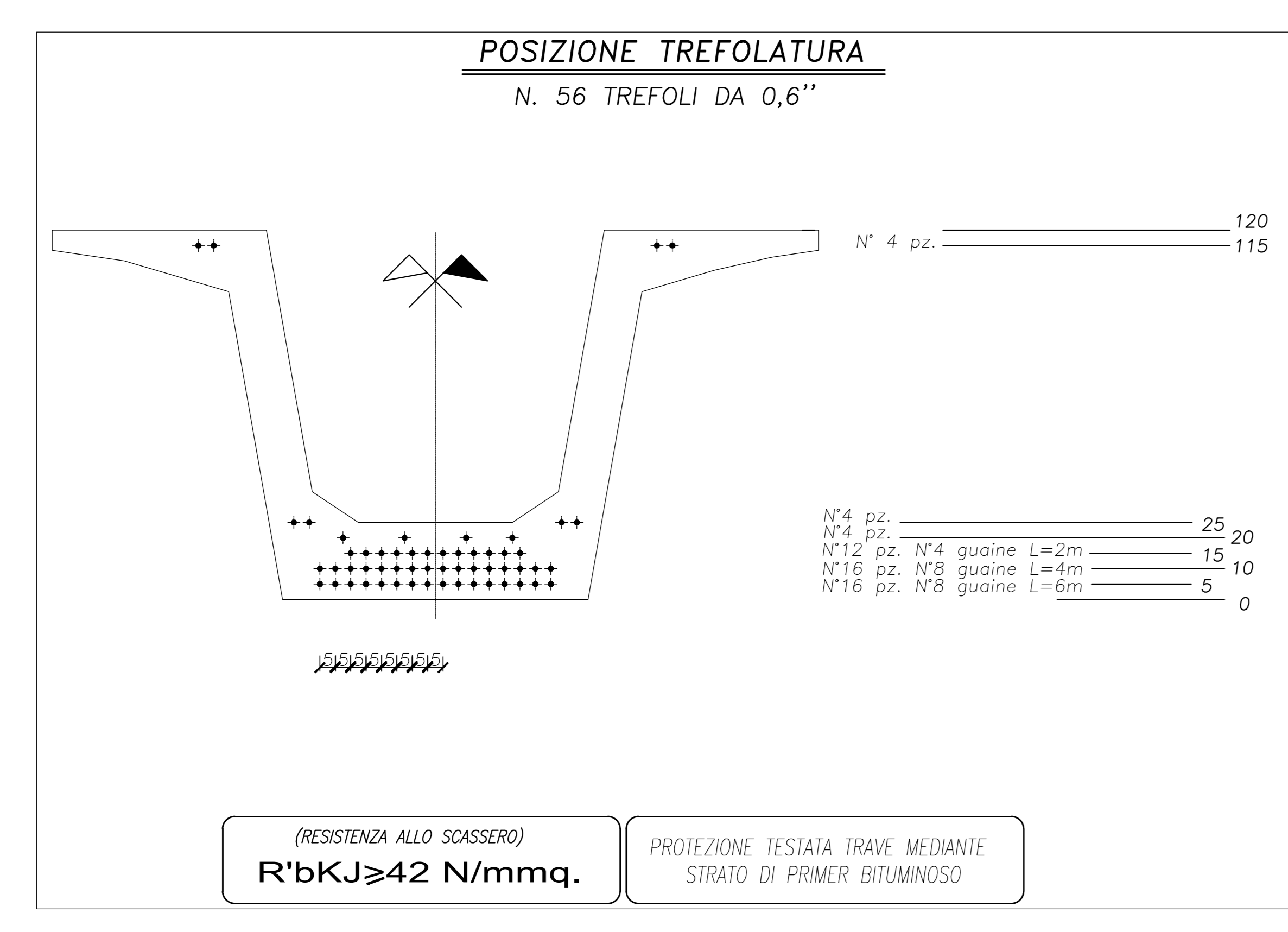
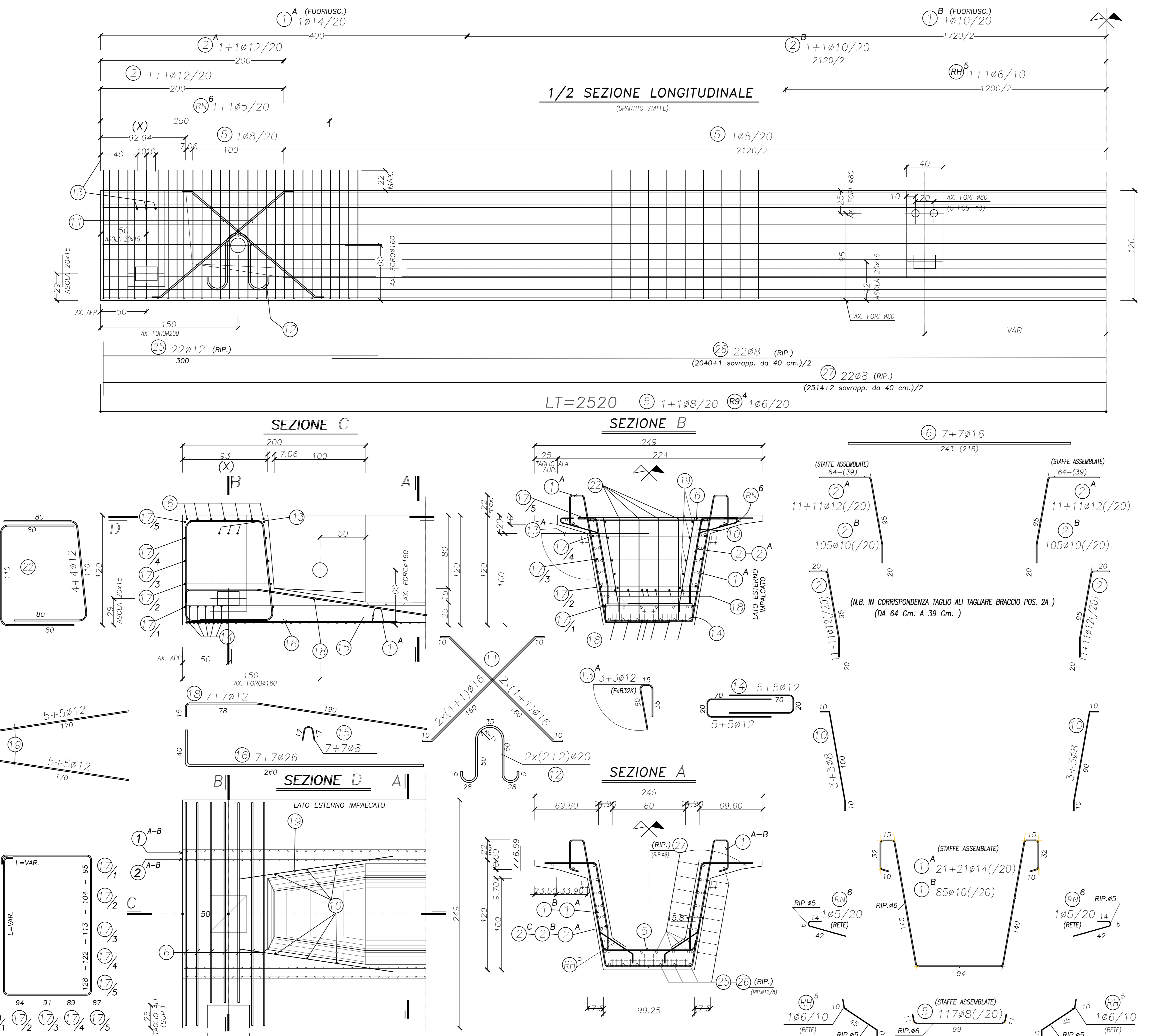
SCHEMA TRASPORTO

SCHEMA DI SOLLEVAMENTO PER MONTAGGIO

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

N.B. PREVEDERE IN PRODUZIONE DISTANZIATORI DA 30 mm

- C.L.S. ELEMENTO PREFABBRICATO (MIX N.5)
- RAPPORTO A/C < 0.50 Cemento Pozzolano o Altoformo 52.5R
- CLASSE DI CALCESTRUZZO C45/55 N/mm²
- ACCIAIO B450C
- ACCIAIO ARMONICO A 7 Fili
- FP1K 1860 N/mm² (19000 Kg/cm²)
- FP(1)K 1670 N/mm² (17000 Kg/cm²)
- TENSIONE DI TIRO 1425 N/mm²



L. TRAVE (ml)	TESTATA TRAVE (X) (cm)	VASCA CENTRALE (AD H=200)(ml)
25.20	92.94	23.50

TABELLA RIEPILOGATIVA TOLLERANZE

TOLLERANZE DIMENSIONALI TRAVE DA PONTE

DIMENSIONI SEZIONE	SCOSTAMENTO PERMESSO IN (mm)	COPRIFERRO AF
A-B-C-D-E-F-H	±0.15 x H	±5
* ≤ 150 (mm)	+10 ; -5	±5
* = 400 (mm)	±15	+15 ; -10
* ≥ 2500 (mm)	±30	+30 ; -10

TOLLERANZE COMPLEMENTARI TRAVE DA PONTE

DIMENSIONE	SCOSTAMENTO PERMESSO IN (mm)
OBLIQUITA' VERT. (V1)	± 0.015 x H
OBLIQUITA' ORIZ. (V2)	± 0.02 x B oppure ± 0.02 x A
VERTICALITA' (G)	± 0.015 x H
DEVIAZIONE LATERALE (I)	± L / 500

MONTE O FRECCIA ** ± 50% DEL VALORE DICHIARATO OPPURE 1/800 IL VALORE CALCOLO
POS. DI FORI ED INSEITI (M)-(N) ± 30 (CON RIFERIMENTO AI DISEGNI)
POS. RECIPROCA DI FORI ED INSEITI ALL'INTERNO DI UN GRUPPO (P)-(Q) ± 5 (CON RIFERIMENTO AI DISEGNI)

* N.B. PER I VALORI DIMENSIONALI INTEREDI EFFETTUARE INTERPOLAZIONE LINEARE

LUNG. ELEMENTO (L) ΔL = ±(10+L/1000) ≤ ±40 (mm)

NOTE:

PER LA TABELLA MATERIALI SI RIMANDA ALL'ELABORATO HD01_P03CV16STRDI01_B

COPRIFERRO NETTO MINIMO ARM. PRETESA: 5.0cm
COPRIFERRO NETTO MINIMO ARM. ORDINARIA: 3.0cm

ANAS S.p.A.
Direzione Tecnica

LAVORI DI COLLEGAMENTO TRA LA S.S.11 A MAGENTA E LA TANGENZIALE OVEST DI MILANO

VARIANTE DI ABBITEGRASSO E ADEGUAMENTO IN SEDE DEL TRATTO ABBITEGRASSO-VIGEVANO FINO AL PONTE SUL FIUME TICINO

1° STRALCIO DA MAGENTA A VIGEVANO - TRATTA C

PROGETTO ESECUTIVO - COD. MI608

STUDIO CORONA
Ing. Renato Vanni
Ing. Roberto Vanni

UNING
Ing. Renato Vanni
Ing. Roberto Vanni

SETAC
Ing. Luigi Ruffini

ARKE
Ing. Giancarlo Ruffini

ING. RENATO VANNI
ING. ROBERTO VANNI

ING. LUIGI RUFFINI
ING. GIANCARLO RUFFINI

ING. FABRIZIO BIANCHI
ING. GAETANO BANER

ING. GIUSEPPE COCCOLINO

VISTO IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO

INGEGNERE DELLE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE

ING. FABRIZIO BIANCHI

ING. GAETANO BANER

ING. GIUSEPPE COCCOLINO

IL COORDINATORE DELLA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE

ING. FABRIZIO BIANCHI

ING. GAETANO BANER

ING. GIUSEPPE COCCOLINO

HD14

H - PROGETTO STRUTTURALE - OPERE PRINCIPALI
HD - CV16 - CAVALCAVA
ARMATURA TRAVE

CODICE PROGETTO	NOME FILE	REVISIONE	SCALA
LO203	HD14_P03CV16STRAR01_A.dwg	A	1:20

PROGETTO: LO203 | LIV. PROJ.: E | N. PROJ.: 23/01

CODICE ELAB.: P03CV16STRAR01

REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDAITTO	VERIFICATO	APPROVATO
C					
B					
A	EMISSIONE	Ottobre 2023	ING. STEFANIA RUGGERI	ING. GAETANO BANER	ING. FABRIZIO BIANCHI