

SEZIONE B-B
SCALA 1:50

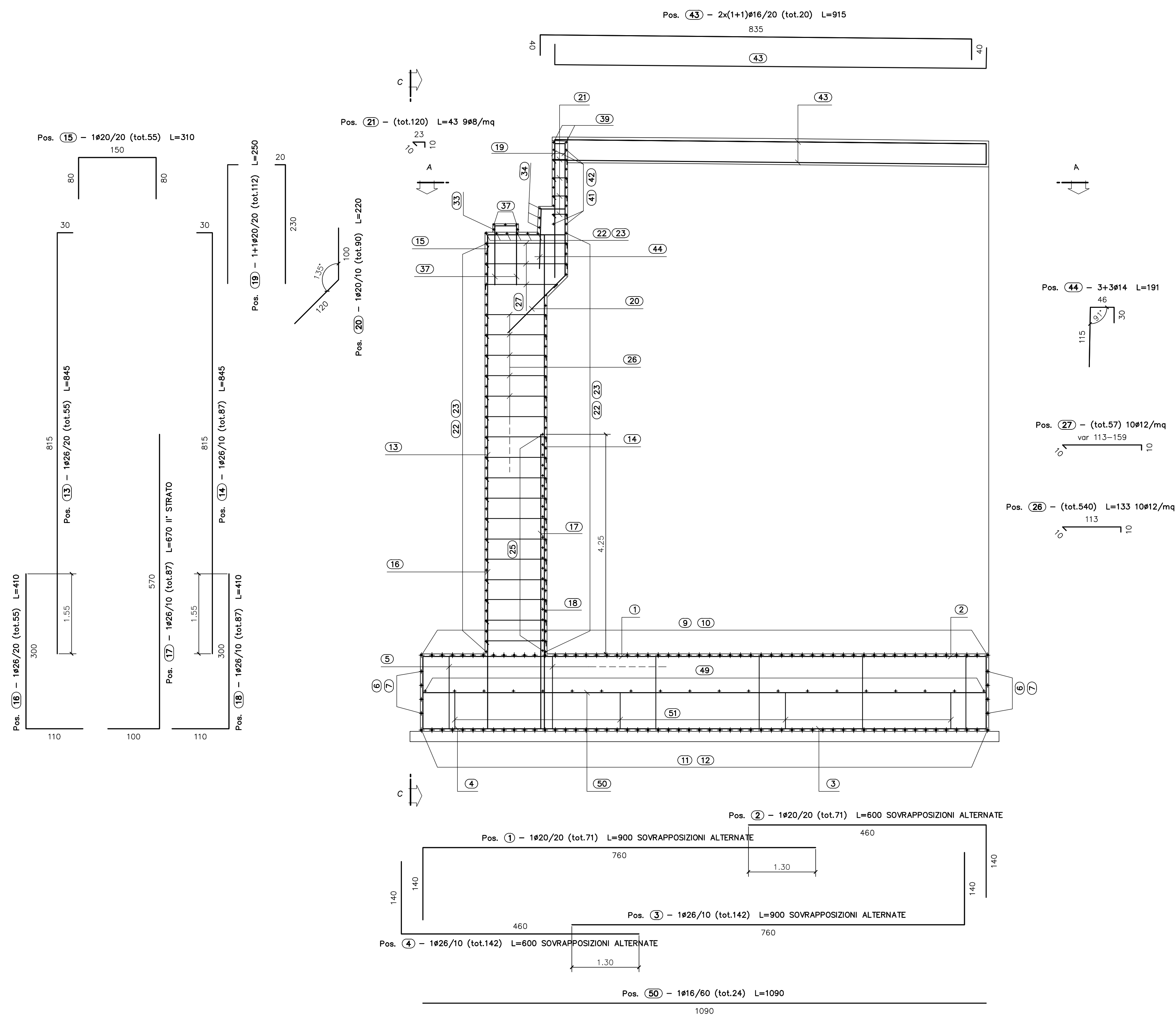


TABELLA FERRI
FONDAZIONE

Sagoma	Pos.	∅	nb	A	B	C	L	Ltot	Note
	1	20	71	760	140		900	63900	
	2	20	71	140	460		600	42600	
	11	20	56	140	410		550	30800	
	12	20	56	1060	140		1200	67200	
	16	26	55	300	110		410	22550	
	17	26	87	100	570		670	58290	
	45	20	86	245	110		355	30530	
	3	26	142	140	760		900	127800	
	4	26	142	460	140		600	85200	
	6	16	8	50	1150		1200	9600	
	7	16	8	320	50		370	2960	
	8	16	16	585	50		635	10160	
	9	20	56	140	1060		1200	67200	
	10	20	56	410	140		550	30800	
	18	26	87	300	110		410	35670	
	47	26	172	275	110		385	66220	
	5	20	120	50	135	60	430	51600	
	49	16	19	270			270	5130	
	50	16	24	1090			1090	26160	
	52	16	19	1200			1200	22800	
	51	20	49	50	64	100	328	16072	

Massa barre

∅	kg/m	Ltot	kg
16	1.578	76810	1212.320
20	2.466	400702	9881.913
26	4.168	395730	16493.211
Tot.			27587.444

Massa totale acciaio: 27587,444 kg

TABELLA FERRI
ELEVAZIONE

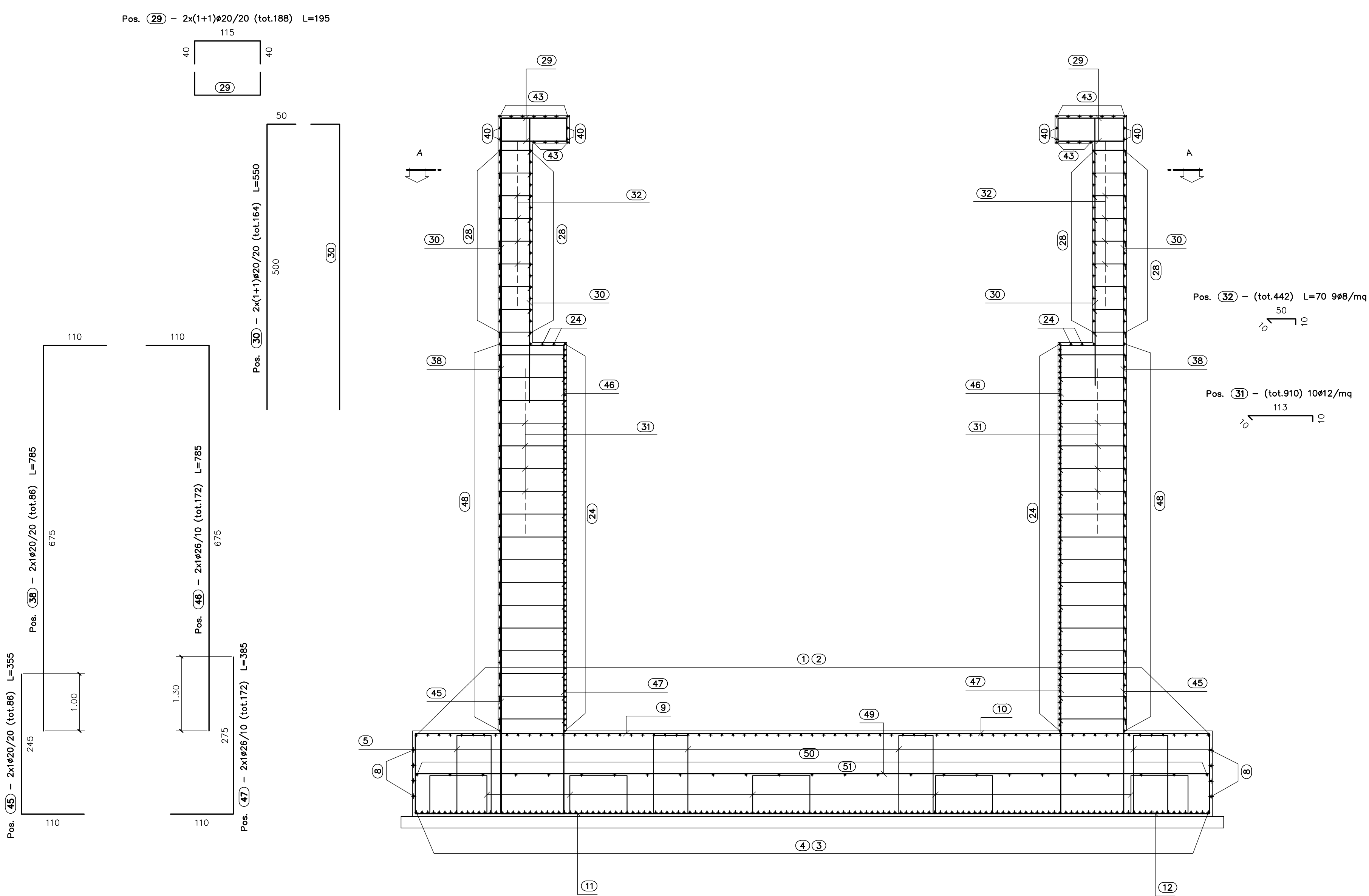
Sagoma	Pos.	∅	nb	A	B	C	D	E	F	L	Ltot	Note
	13	26	55	30	815					845	46475	
	19	20	112	230	20					230	28000	
	30	20	164	50	500					550	90257	
	38	20	86	110	675					785	67510	
	14	26	87	30	815					845	73515	
	46	26	172	110	675					785	135020	
	15	20	55	80	150					310	17950	
	23	20	88	165	110/150					440/480	40480	
	28	16	68	50	835					935	63571	
	34	14	6	47	42					136	816	
	37	14	28	100	42					242	6776	
	48	20	72	110	965					1185	85327	
	20	20	90	100	120					220	19800	
	21	8	120	10	23					43	5160	
	26	12	540	10	113					133	71820	
	22	20	88	1000						1000	88000	
	25	20	25	1000						1000	25000	
	39	16	2	990						990	1981	
	41	16	13	1090						1090	19619	
	24	20	144	110	865					1185	170640	
	40	16	8	115	835					1065	8520	
	42	16	18	120	20					260	4678	
	29	20	188	40	115	40				195	36736	
	27	12	57	10	113/159					133/179	8892	
	31	12	910	10	113					133	121030	
	32	8	442	10	50					70	30940	
	33	14	4	17	12	36	41			210	840	
	35	14	2	22	12	42	40	47	35	230	460	
	36	16	6	93	45	95				233	1396	
	43	16	20	40	835	40				915	18292	
	44	14	6	30	46	115				191	1146	

Massa barre

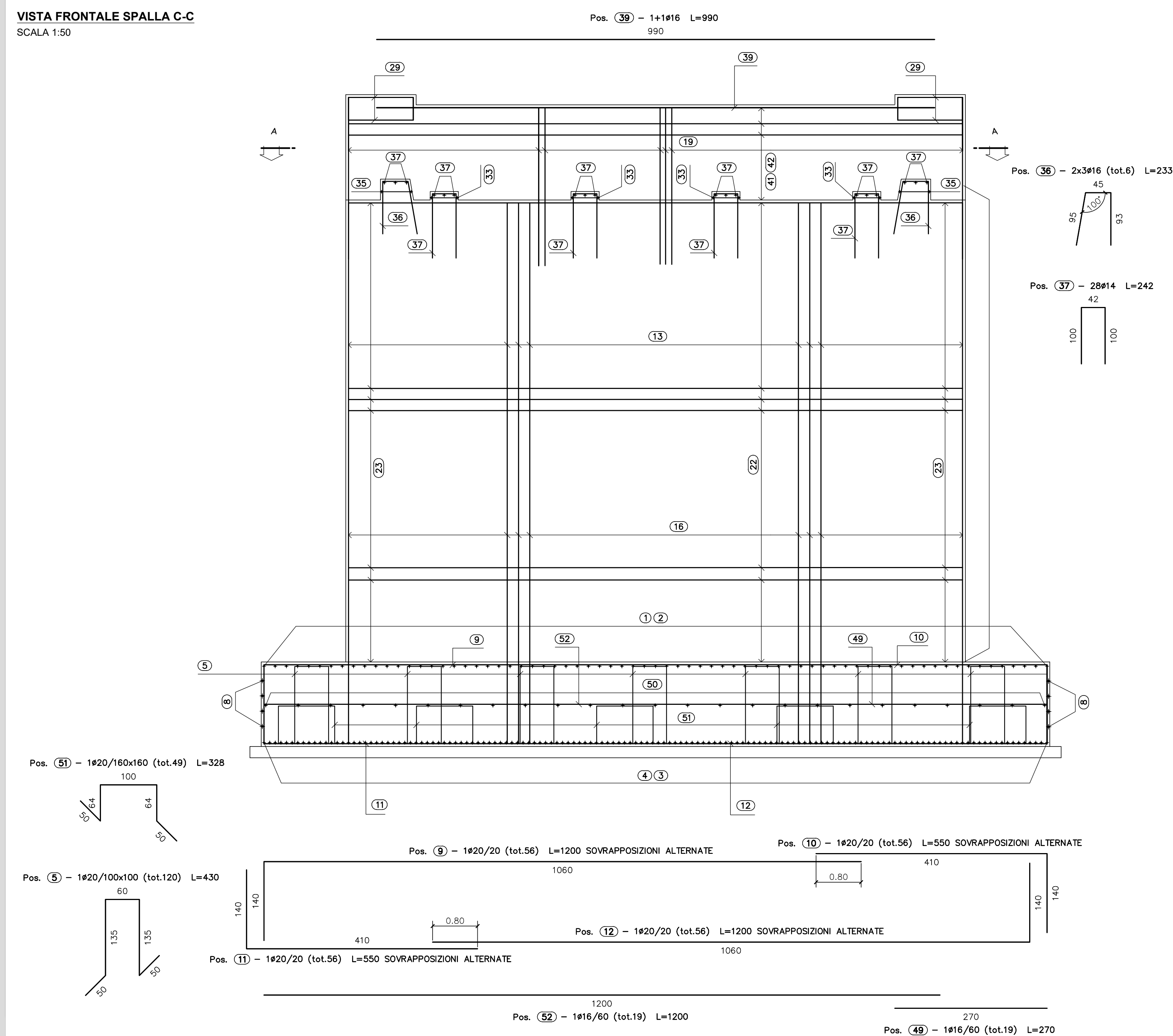
∅	kg/m	Ltot	kg
8	0.395	36100	142.445
12	0.888	201742	1791.094
14	1.208	10038	121.301
16	1.578	118056	1863.317
20	2.466	668799	16493.599
26	4.168	255010	10628.292
Tot.			31040.048

Massa totale acciaio: 31040,048 kg

SEZIONE D-D
SCALA 1:50



VISTA FRONTALE SPALLA C-C
SCALA 1:50



NOTE:
PER LA TABELLA MATERIALI SI RIMANDA ALL'ELABORATO HD01_P03CV16STRDIO1_B
COPRIFERRO NETTO MINIMO: 4.0cm

ANAS S.p.A.
Direzione Tecnica

LAVORI DI COLLEGAMENTO TRA LA S.S.11 A MAGENTA E LA TANGENZIALE OVEST DI MILANO

VARIANTE DI ABBIATEGRASSO E ADEGUAMENTO IN SEDE DEL TRATTO ABBIATEGRASSO-VIGEVANO FINO AL PONTE SUL FIUME TICINO

1° STRALCIO DA MAGENTA A VIGEVANO - TRATTA C

PROGETTO ESECUTIVO - COD. MI608

STUDIO CORONA Ing. Renato Vanni Arch. Roberto Vanni	ING. RENATO DEL PRETE Ing. Vittorio Dotti Ing. Stefano Del Prete	ECOPLAN Arch. Novella Fattori Arch. Roberto Vanni	EG Ing. Gabriele Scavini Ing. Roberto Vanni
UNING Ing. Renato Vanni Arch. Roberto Vanni	SETAC Prof. Ing. Luigi Roversi Arch. Roberto Vanni	ARKE Ing. Giancarlo Cappelletti Arch. Roberto Vanni	DOTI GEOL. DANLO SPALLO Dott. Geol. Danilo Gotti Dott. Geol. Roberto Vanni

HD27

H - PROGETTO STRUTTURALE - OPERE PRINCIPALI
HD-CV16 - CAVALLAVIA
ARMATURA SPALLA B - TAVOLA 2 DI 2

CODICE PROGETTO	NOME FILE	REVISIONE	SCALA
PROGETTO	HD25-27_P03CV16STRAR08-09_A (Arm SpallaB) dwg	A	1:50
LO203	E	2/3/01	
CODICE ELAB.	P03CV16STRAR09		

REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDAITTO	VERIFICATO	APPROVATO
A	EMMISSIONE	Ottobre 2023	ING. STEFANO RIGGSER	ING. GAETANO BANERI	ING. FABRIZIO BAIETTI