

SEZIONE B-B  
SCALA 1:50

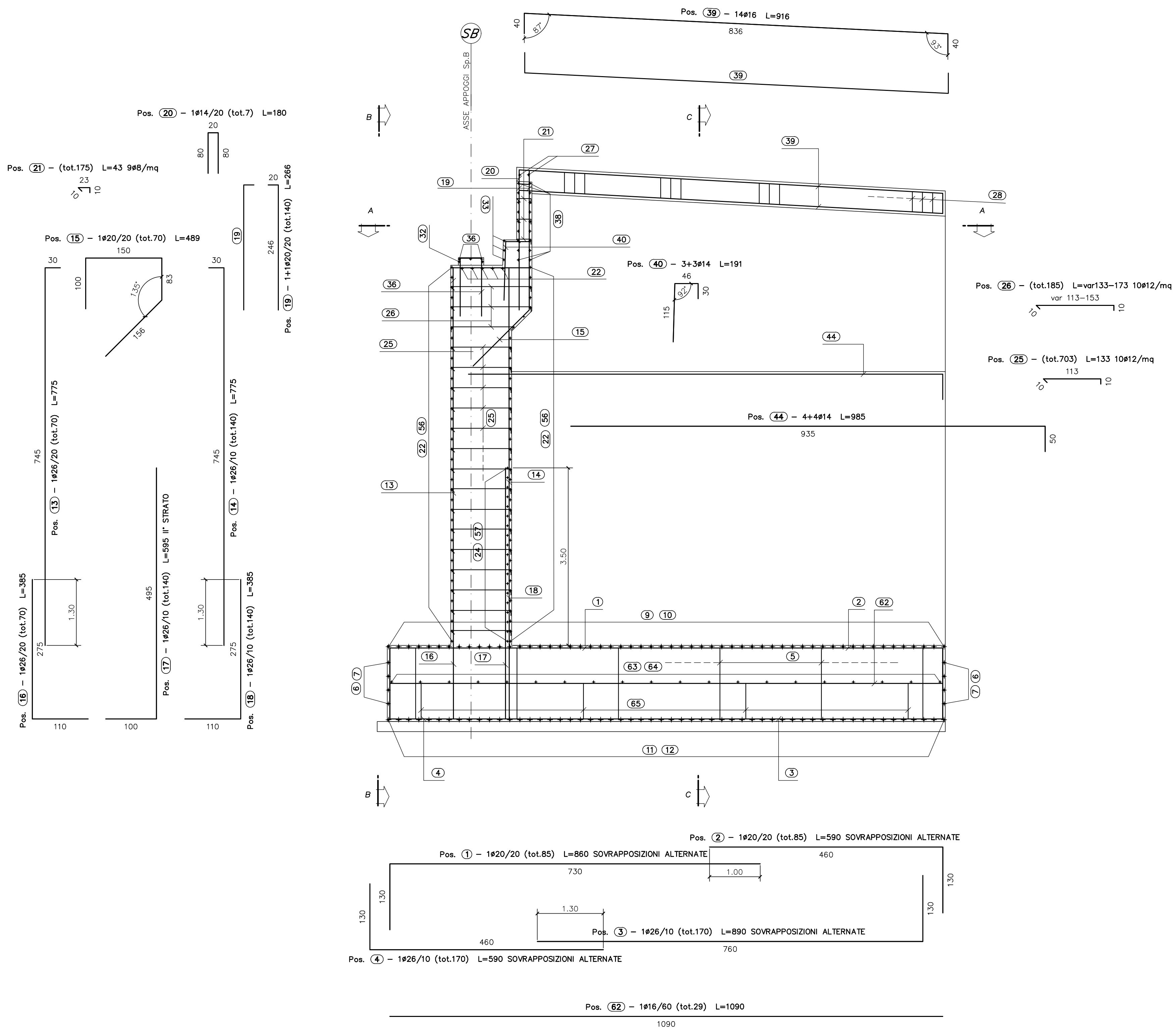


TABELLA FERRI  
FONDAZIONE

Sagoma	Pos.	∅	nb	A	B	C	L	Ltot	Note
	1	20	85	730	130		860	73100	
	2	20	85	130	460		590	50150	
	6	16	8	50	1150		1200	9650	
	7	16	8	620	50		670	5360	
	8	16	16	585	50		635	10160	
	9	20	56	130	870		1000	56000	
	10	20	56	900	130		1030	57680	
	16	26	70	275	110		385	26950	
	17	26	140	100	495		595	83300	
	43	26	176	275	110		385	67760	
	3	26	170	130	760		890	151300	
	4	26	170	460	130		590	100300	
	11	20	56	130	870		1000	56000	
	12	20	56	900	130		1030	57680	
	18	26	140	275	110		385	53990	
	41	20	100	245	110		355	35500	
	5	20	140	50	135	60	430	60200	
	62	16	29	1090			1090	31610	
	63	16	19	885			885	16815	
	64	16	19	885			885	16815	
	65	20	63	50	64	100	328	20664	

Massa barre

∅	kg/m	Ltot	kg
16	1,578	90360	1426,185
20	2,466	466974	11516,280
26	4,168	483510	20151,700
Tot.			33094,165

Massa totale acciaio: 33094.165 kg

TABELLA FERRI  
ELEVAZIONE

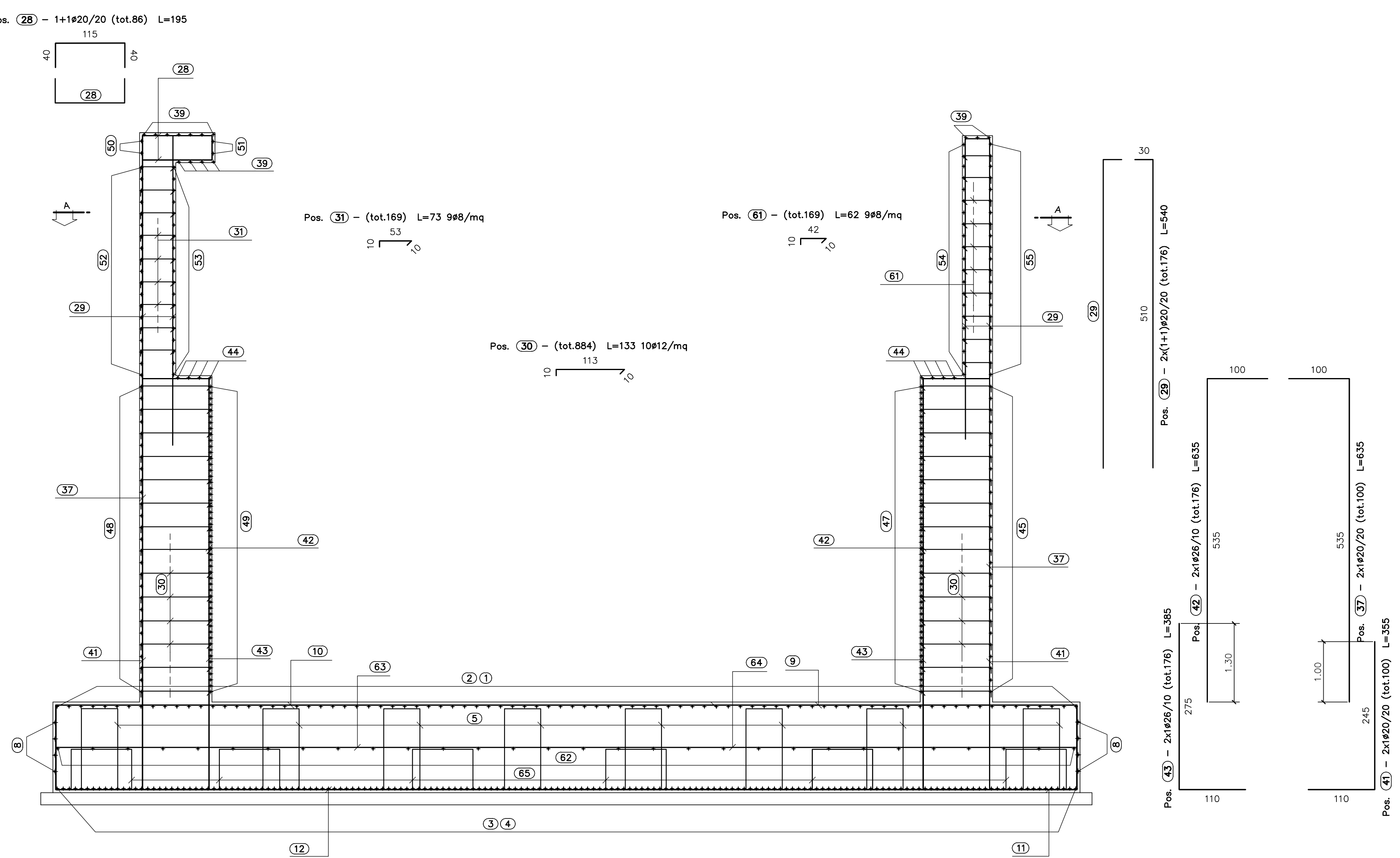
Sagoma	Pos.	∅	nb	A	B	C	D	E	F	L	Ltot	Note
	13	26	70	30	745					775	54231	
	19	20	140	246	20					266	37302	
	38	16	18	20	742					762	13723	
	42	26	176	100	535					635	11760	
	44	14	8	50	935					985	7880	
	58	16	18	742	20					762	13723	
	14	26	140	30	745					775	108462	
	29	20	176	30	510					540	95040	
	37	20	100	100	535					635	63500	
	15	20	70	156	83	150	100			489	34265	
	20	14	7	80	20					180	1260	
	33	14	6	47	42					136	816	
	59	14	2	80	40					200	400	
	28	20	86	40	115	40				195	16805	
	21	8	175	10	23					43	7925	
	25	12	703	10	113					133	93499	
	30	12	884	10	113					133	117572	
	31	8	169	10	53					73	12337	
	22	20	80	750						750	60000	
	24	20	18	740						740	13320	
	56	20	80	750						750	60000	
	57	20	18	740						740	13320	
	23	20	38	100	110/150					310/350	12540	
	27	14	2	80	115					275	550	
	36	14	30	100	42					242	7260	
	60	14	2	80	65					225	449	
	26	12	185	10	113/153					133/173	28305	
	61	8	169	10	42					62	10478	
	32	14	5	17	12	36	41			210	1050	
	34	14	2	22	12	42	40	47	35	230	460	
	35	20	6	93	45	95				233	1396	
	39	16	14	40	836					916	12824	
	40	14	6	30	46	115				191	1146	
	45	20	27	110	965					1185	31998	
	46	20	38	100	110/150					310/350	12540	
	55	16	16	40	835					915	14641	
	47	20	54	110	965					1185	63995	
	54	16	16	40	835					915	14641	
	48	20	27	110	440	525	110			1185	32001	
	50	16	2	115	440	395	115			1065	2130	
	52	16	16	50	440	395	50			935	14960	
	49	20	54	110	440	525	110			1185	63991	
	51	16	2	115	440	395	115			1065	2130	
	53	16	16	50	440	395	50			935	14960	

Massa barre

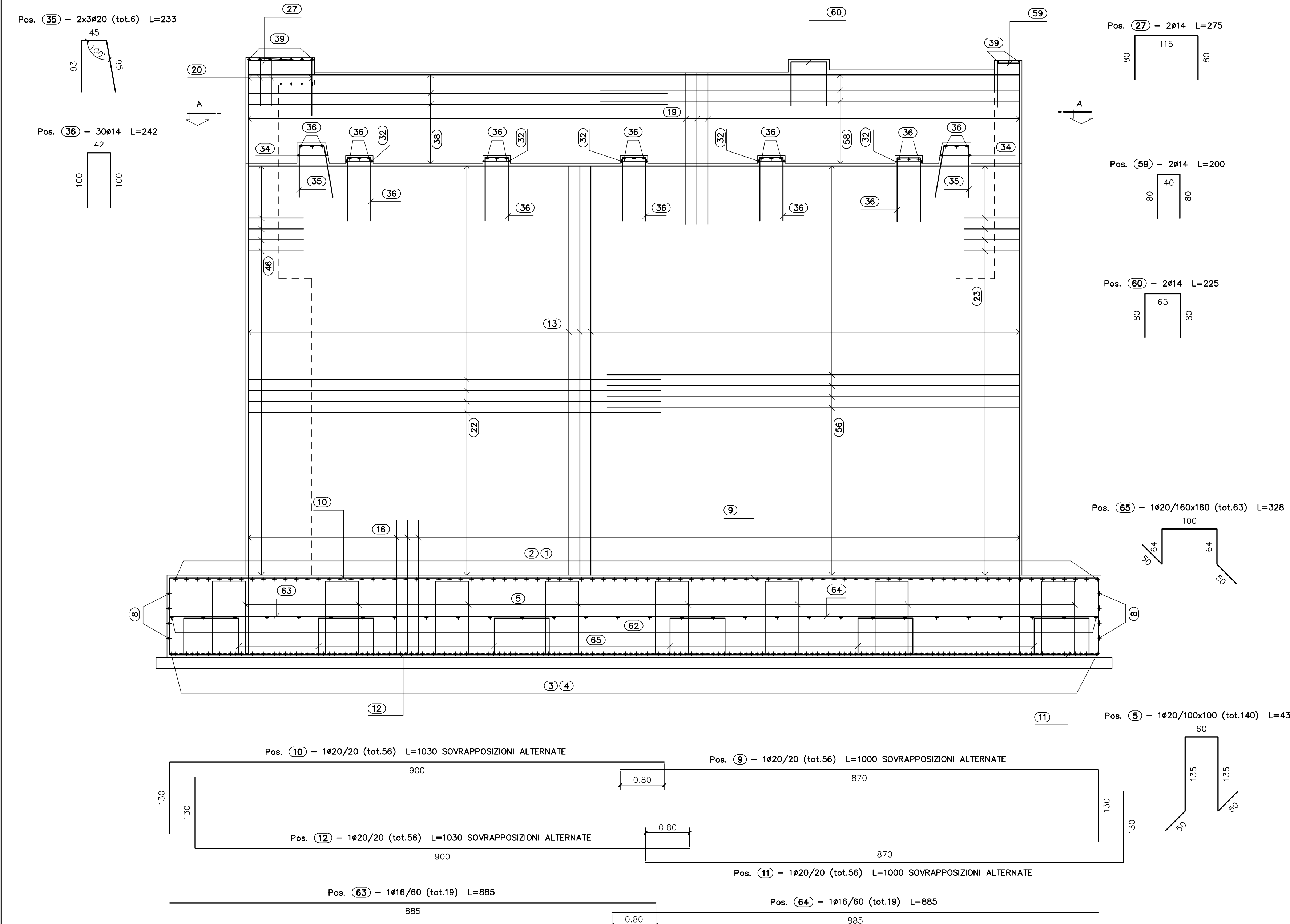
∅	kg/m	Ltot	kg
8	0,395	30340	119,717
12	0,888	239376	2125,215
14	1,208	21272	257,054
16	1,578	103732	1637,234
20	2,466	612012	15093,143
26	4,168	274454	11438,657
Tot.			30671,020

Massa totale acciaio: 30671.020 kg

SEZIONE D-D  
SCALA 1:50



VISTA FRONTALE SPALLA C-C  
SCALA 1:50



NOTE:  
PER LA TABELLA MATERIALI SI RIMANDA ALL'ELABORATO HG01\_P03CV17STRD01\_B  
COPRIFERRO NETTO MINIMO: 4,0cm

**ANAS S.p.A.**  
Direzione Tecnica

**LAVORI DI COLLEGAMENTO TRA LA S.S.11 A MAGENTA E LA TANGENZIALE OVEST DI MILANO**  
VARIANTE DI ABBIATEGRASSO E ADEGUAMENTO IN SEDE DEL TRATTO ABBIATEGRASSO-VIGEVANO FINO AL PONTE SUL FIUME TICINO  
1° STRALCIO DA MAGENTA A VIGEVANO - TRATTA C  
PROGETTO ESECUTIVO - COD. MI608

**STUDIO CORONA** (Ing. Renato Del Prete)  
**UNING** (Ing. Renato Vanni)  
**SETAC** (Prof. Ing. Luigi Biondi)  
**ARKE** (Ing. Giuseppe Agostini)  
**GG** (Ing. Gabriele Scroccati)  
**DOTI GEOL. DAMO SQUILIO** (Dott. Geol. Danilo Gotti)

**H - PROGETTO STRUTTURALE - OPERE PRINCIPALI**  
HG-CV17 - CAVALLAVA  
ARMATURA SPALLA B - TAVOLA 2 DI 2

ING. STEFANO RUGGERI  
ING. GAETANO BANERI  
ING. FABRIZIO BUAETI

REVISIONE: A  
SCALA: 1:50

DATA: Ottobre 2023  
REDAATTO: VERIFICATO: APPROVATO