

SISTEMA GIUNTO SALDATO

LO SCATOLARE VIENE RIVESTITO IN STABILIMENTO, IN PROSSIMITA' DELLA PARTE MASCHIO E FEMMINA, CON UNA FASCIA DI LINER DI POLIETILENE AD ALTA DENSITA' HDPE, PERFETTAMENTE INTEGRATA NEL GETTO PER MEZZO DEL SISTEMA DI ANCORAGGIO T-GRIP LUNGO TUTTO IL PERIMETRO SENZA INTERRUZIONI, GARANTENDO COSI' NUMEROSI VANTAGGI:

1. TENUTA IDRAULICA CON PRESSIONI ELEVATE ANCHE IN PRESENZA DI DEVIAZIONI ANGOLARI IMPORTANTI DELLA CONDOTTA
2. ELASTICITA' DEL LINER (ALLUNGAMENTI SUPERIORI AL 500%) CON DEFORMAZIONI SENZA ROTTURA, GARANTENDO QUINDI LA TENUTA IDRAULICA ANCHE CON ASSESTAMENTI IMPORTANTI DELLA CONDOTTA
3. ASSENZA DI INFILTRAZIONI DI RADICI
4. ELEVATA ADERENZA DEL LINER AL CALCESTRUZZO (RESISTENZA AL DISTACCO: OLTRE 38.000 KG/M²)
5. VERIFICA DELLE SALDATURE CON SCINTILIOGRAFO

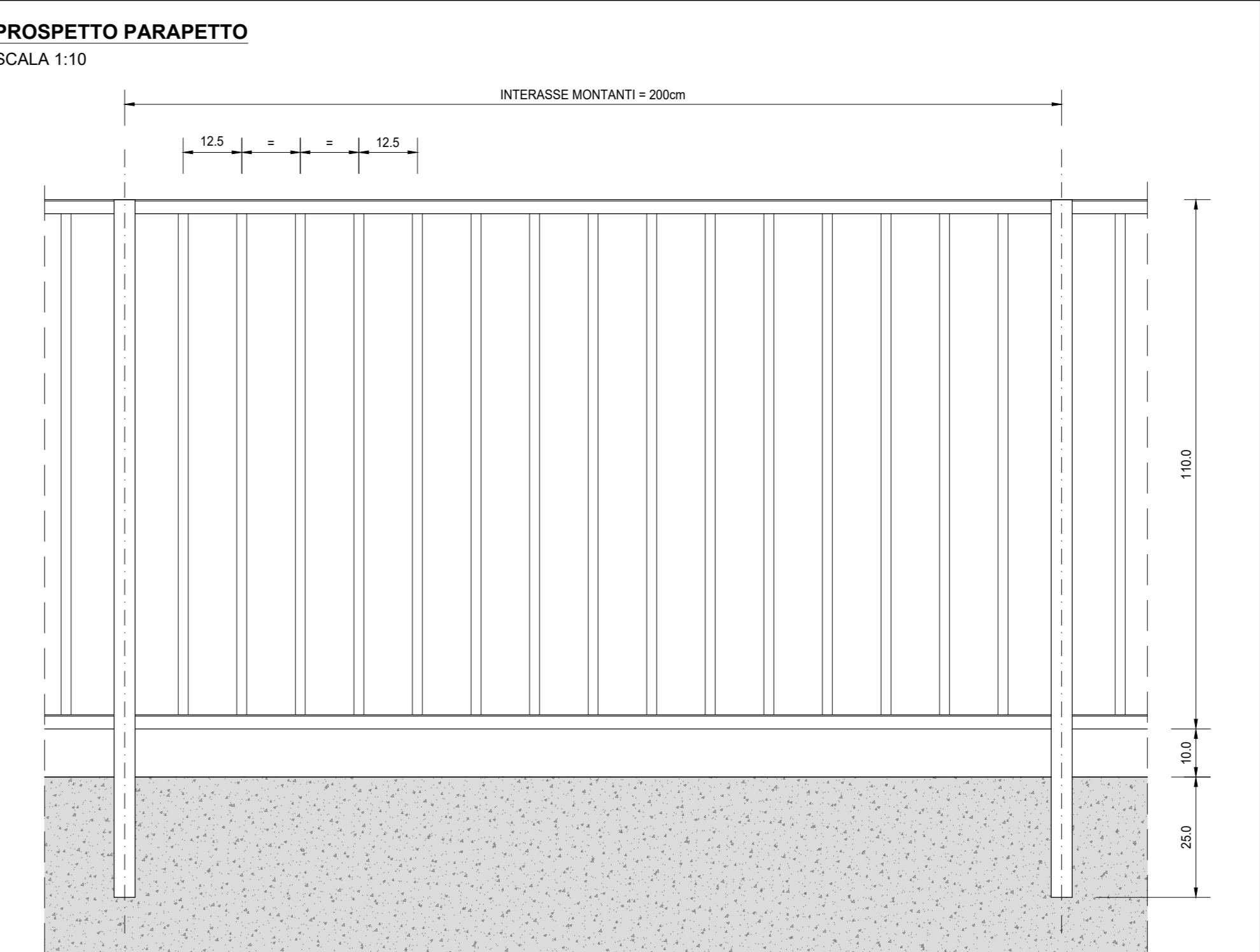
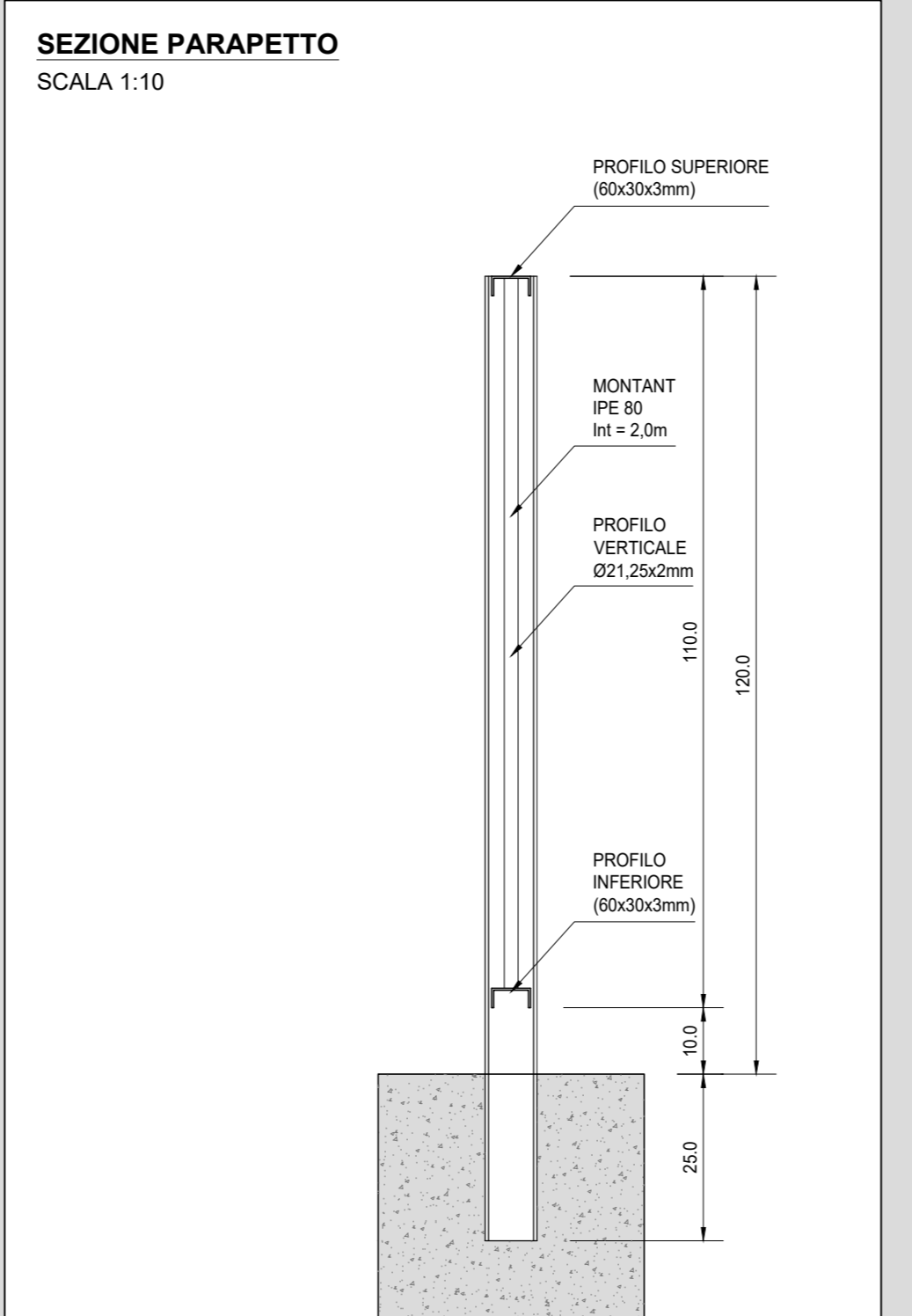
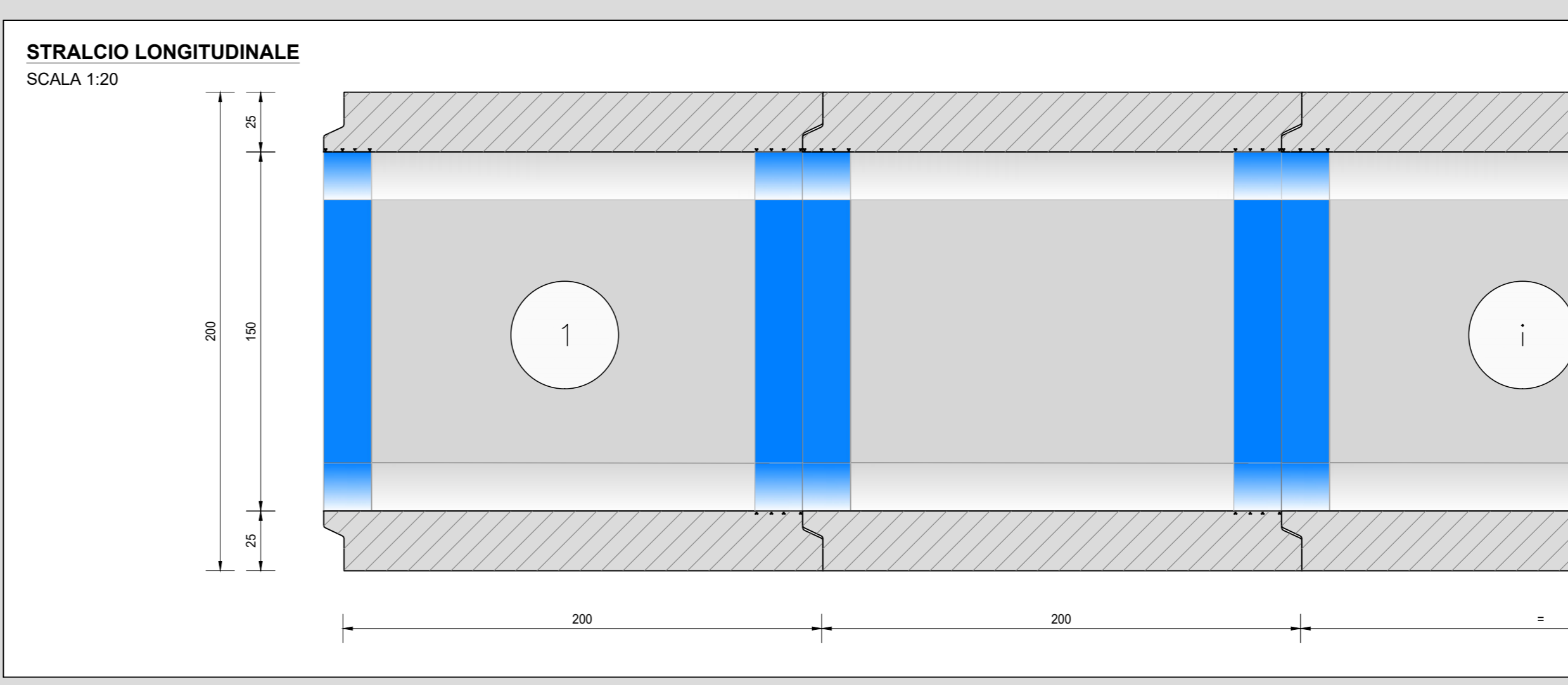
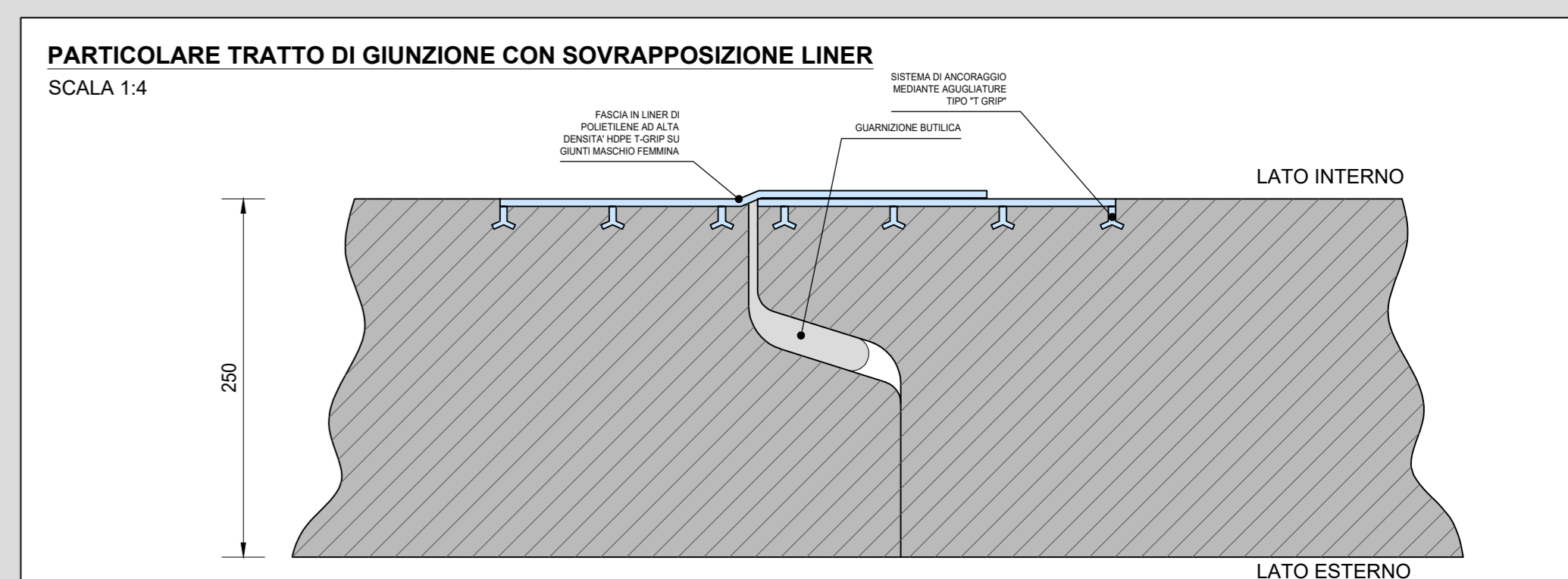
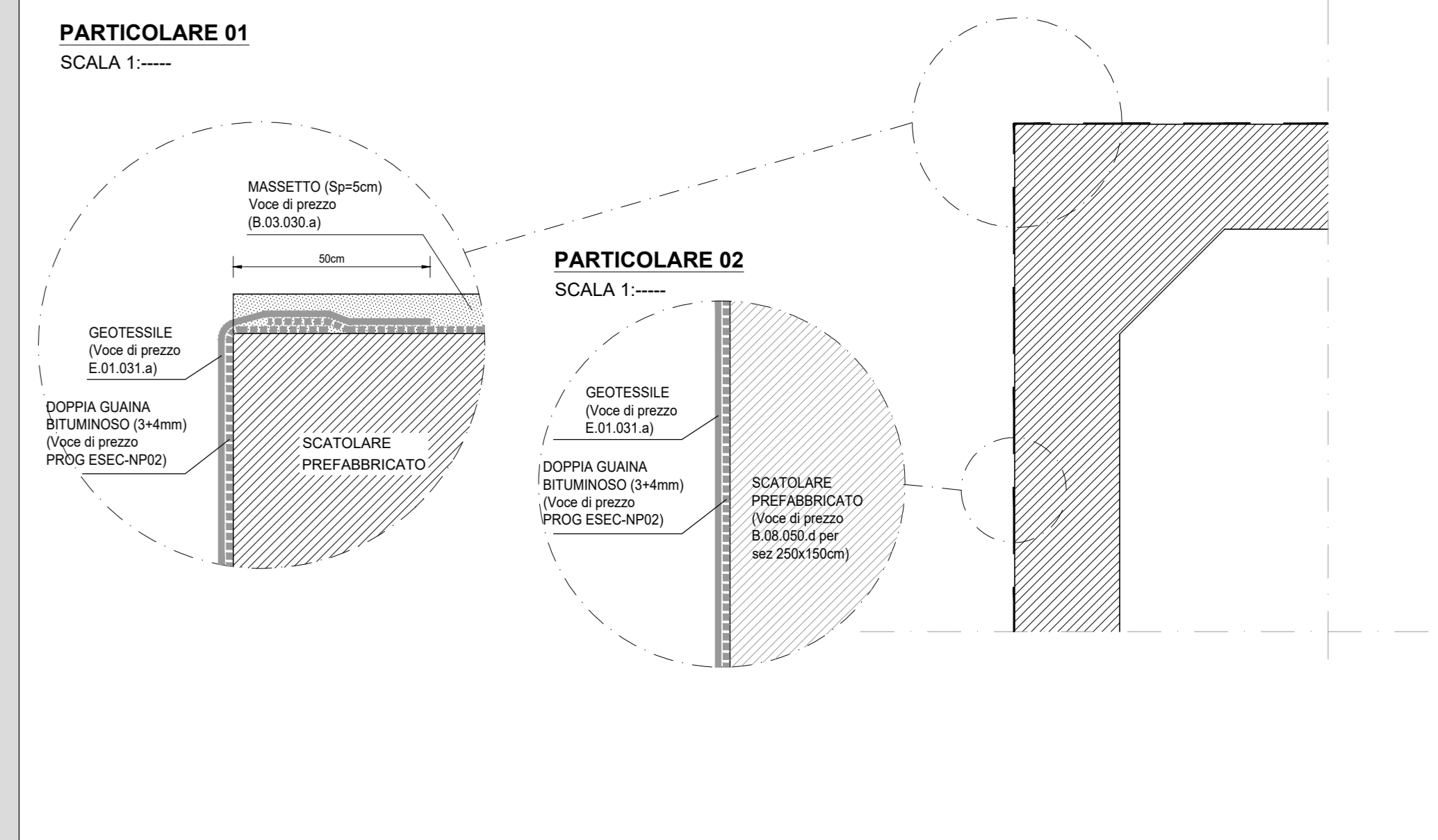
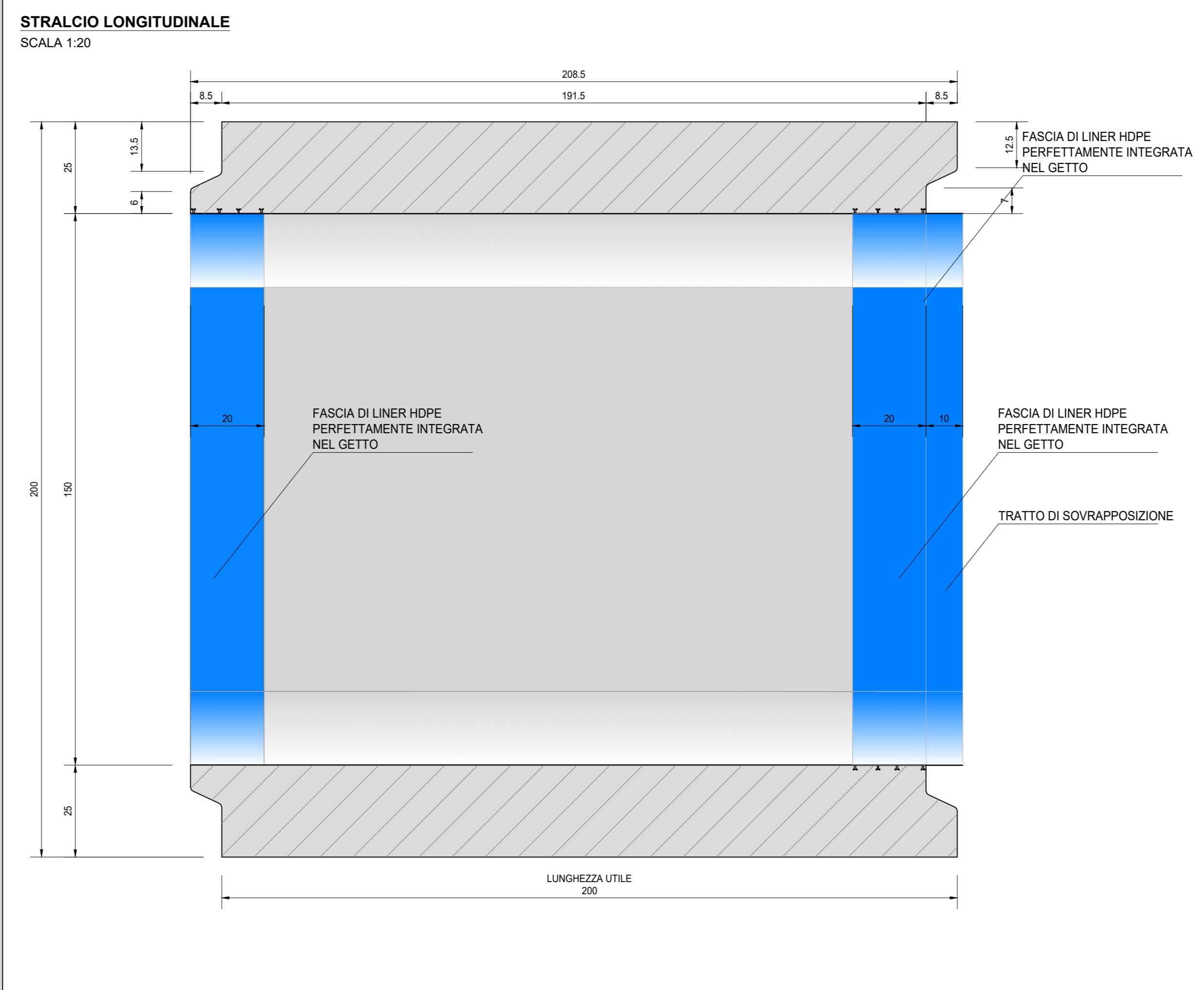
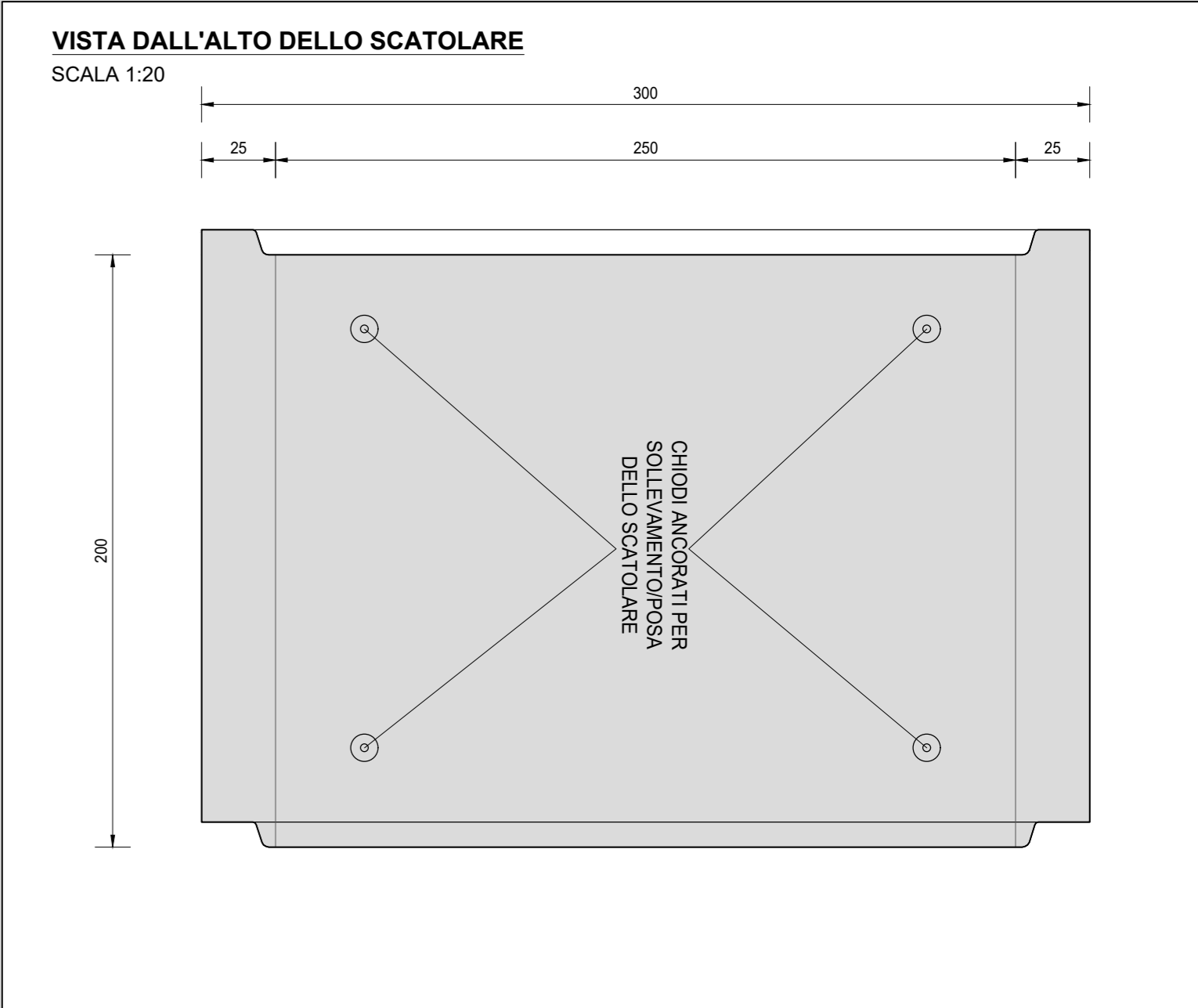
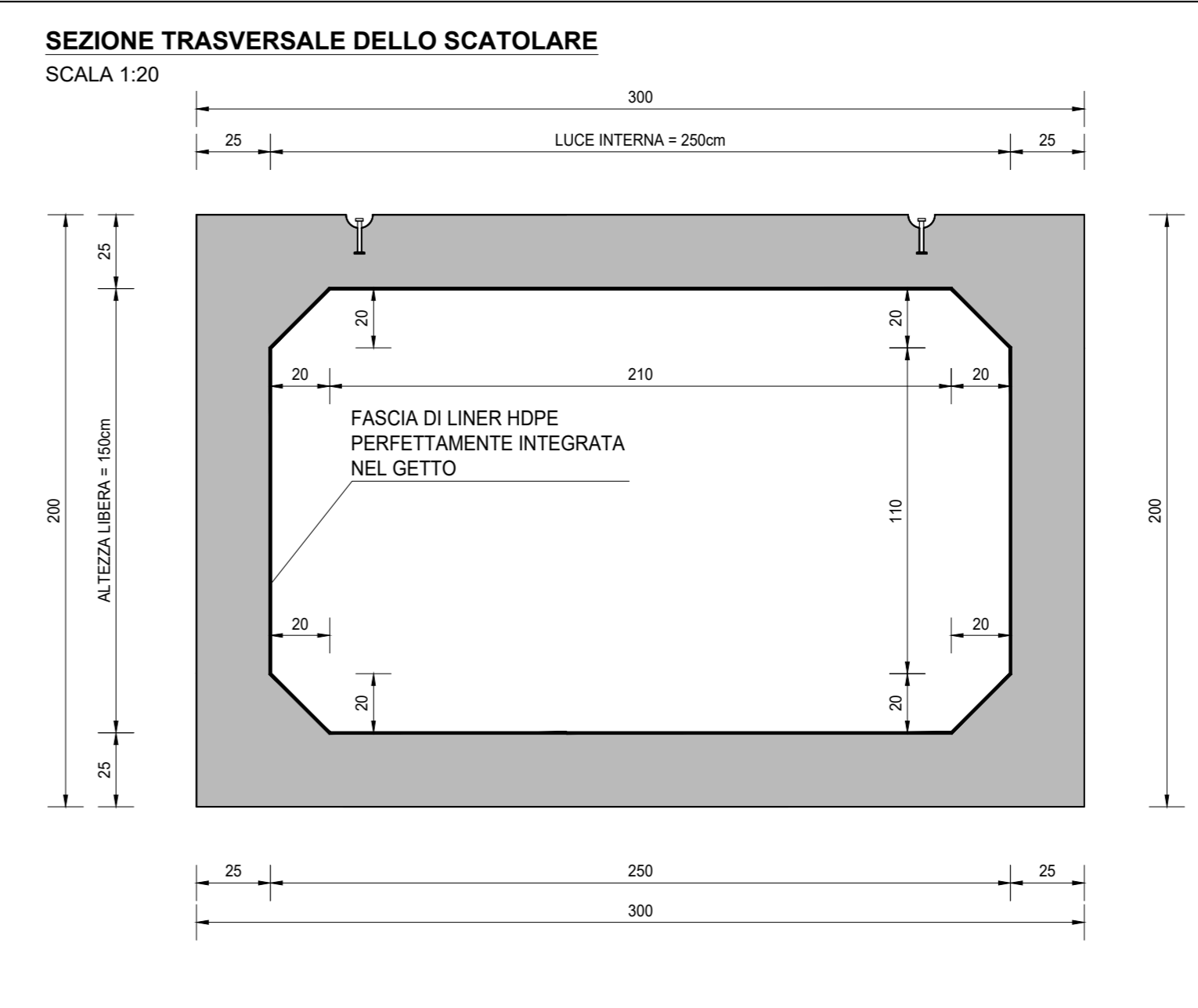
LA SILDATURA DEI GIUNTI, REALIZZATA IN OPERA DA PERSONALE SPECIALIZZATO COPRE GARANTISCE UN'ASSOLUTA TENUTA IDRAULICA ANCHE IN PRESSIONE.

N.B. - LE SALDATURE POSSONO ESSERE ESEGUITE SOLO IN CONDIZIONI DI ASCIUTTA.

GUARNIZIONE BUTILICA

LA SEZIONE DI QUESTA GUARNIZIONE (CS-102) E' 30x38 MM ED E' DIMENSIONATA, UNA VOLTA COMPRESSA DI CIRCA IL 30% PER RIEMPIRE QUASI COMPLETAMENTE IL GIUNTO, ANCHE IN PRESENZA DI TOLLERANZE DIMENSIONALI NON PERFETTE. ASSINATA ALLA GIUNTA PROTETTIVA ESTERNA (CS-212) GARANTISCE UN'OTTIMA TENUTA IDRAULICA. DI SEGUITO ELENCHIAMO LE PRINCIPALI PROPRIETA' DELLA GIUNZIONE:

1. REALIZZARE IN MODO PERMANENTE UN GIUNTO FLESSIBILE PERFETTAMENTE IMPERMEABILE.
2. CAPACITA' DI LAVORARE IN CONDIZIONI DI BASSE E ALTE TEMPERATURE CS 102 (-12° A 48°C), IL CS 202 (-12° A 48°C).
3. ECCELLENTE ADESIONE CHIMICA E MECCANICA ALLA SUPERFICIE DI CALCESTRUZZO.
4. LA SIGILLATURA COSI' ESEGUITA NON SUBIRA' NESSUN RITIRO, INDIRIMENTO O OSSIDAZIONE NEL TEMPO.
5. IN CONDIZIONI DI CALCESTRUZZO UNIDO, FREDDO UN PRIMER A BASE SOLVENTE MIGLIORERA L'AZIONE DI AGGRAPPAGGIO DELLA GUARNIZIONE SIGILLANTE PERMETTENDO UN PERFETTO "INCOLLAGGIO" DELLA GIUNZIONE.



NOTE

TUTTE LE MISURE, SALVO CONTRARIA INDICAZIONE, SONO ESPRESSE IN CM

PER LA DEFINIZIONE DEI SINGOLI TOMBINI SCATOLARI SI RINVIA ALLE TAVOLE DI INQUADRAMENTO GENERALE E A QUELLE DI CARPENTERIA OPPORTUNAMENTE REDATTE PER SINGOLA PARTE D'OPERA

ANAS S.p.A.
 Direzione Tecnica

LAVORI DI COLLEGAMENTO TRA LA S.S.11 A MAGENTA E LA TANGENZIALE OVEST DI MILANO

VARIANTE DI ABBIATEGRASSO E ADEGUAMENTO IN SEDE DEL TRATTO ABBIATEGRASSO-VIGEVANO FINO AL PONTE SUL FIUME TICINO

1° STRALCIO DA MAGENTA A VIGEVANO - TRATTA C

PROGETTO ESECUTIVO - COD. MI608

STUDIO CORONA
 Ing. Renato Vanni
 Ing. Renato Vanni
 Prof. Ing. Massimo Romani

ING. RENATO DEL PRETE
 Ing. Danilo Del Prete

ECOPLAN
 Arch. Novella Fattori
 Arch. Novella Fattori

UNING
 Ing. Renato Vanni
 Prof. Ing. Massimo Romani

SETAC
 Prof. Ing. Luigi Marzulli

ARKE
 Ing. Giancarlo Oggero

DOTI GEOL. DANIEL SQUILLO
 Dott. Geol. Danilo Gallo
 Dott. Geol. Danilo Gallo

VISTO IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO
 Ing. Fabrizio BAETTI

INTEREGATORE DELLE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE
 Ing. Fabrizio BAETTI

IL COORDINATORE DELLA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE
 Prof. Ing. Carlo Luigi MONTIBRO

IL COORDINATORE DELLA SICUREZZA IN FASE DI ESECUZIONE
 Ing. Gianluca COCCIELLO

L0205

L - PROGETTO STRUTTURALE - TOMBINATURE IDRAULICHE
 L02 - TIPOLOGICI TOMBINI SCATOLARI
 PARTICOLARI COSTRUTTIVI TOMBINI SCATOLARE

CODICE PROGETTO
 PROGETTO: L0203
 LIV. PROG.: E
 N. PROG.: 2301

NOME FILE
 L0205-T00TM00STRD01_A.dwg

REVISIONE
 CODICI ELAB.: T00TM00STRSC01

SCALA
 REVISIONE: A
 SCALA: VARIE

C

B

A EMISSIONE Ottobre 2023 ING. MARTINA ZAVARSKA ING. GAETANO BANERI ING. FABRIZIO BAETTI

REV DESCRIZIONE DATA REDATTO VERIFICATO APPROVATO

RICHIAMI AD ALTRI ELABORATI	
PER LA DEFINIZIONE DELLE CARATTERISTICHE DEI MATERIALI	L0101-T00TM00STRSC01
PER I DISEGNI TIPOLOGICI DEI TOMBINI SCATOLARI CON LA PRESENZA DI MURI LINEARI ALL'IMBOCCO E ALLO SBOCCO	L0201-T00TM00STRDI01
PER I DISEGNI TIPOLOGICI DEI TOMBINI SCATOLARI CON LA PRESENZA DI SINGOLO MANUFATTO DI PARTIZIONE	L0202-T00TM00STRDI02
PER I DISEGNI TIPOLOGICI DEI TOMBINI SCATOLARI CON LA PRESENZA DI DOPPIO MANUFATTO DI PARTIZIONE	L0203-T00TM00STRDI03
PER L'ARMATURA DEI TOMBINI SCATOLARI PREFABBRICATI (RICOPRIMENTO 0-30cm)	L0206-T00TM00STRAR01
PER L'ARMATURA DEI TOMBINI SCATOLARI PREFABBRICATI (RICOPRIMENTO 400-800cm)	L0207-T00TM00STRAR02
PER L'ARMATURA DEI TOMBINI SCATOLARI PREFABBRICATI (RICOPRIMENTO > 800cm)	L0208-T00TM00STRAR03
PER L'ARMATURA MUR LINEARE ALL'IMBOCCO E/O ALLO SBOCCO	L0209-T00TM00STRAR04
PER L'ARMATURA MUR SCATOLATO ALL'IMBOCCO E/O ALLO SBOCCO	L0210-T00TM00STRAR05
PER I DISEGNI TIPOLOGICI DEI MANUFATTI DI PARTIZIONE	L0401-T00M00STRDI01