

RICHIAMI AD ALTRI ELABORATI	
PER LA DEFINIZIONE DELLE CARATTERISTICHE DEI MATERIALI	L0101-T00TM00STRSC01
PER I DISEGNI TIPOLOGICI DEI TOMBINI SCATOLARI CON LA PRESENZA DI MURI LINEARI ALL'IMBOCCO E ALLO SBOCCO	L0201-T00TM00STRDI01
PER I DISEGNI TIPOLOGICI DEI TOMBINI SCATOLARI CON LA PRESENZA DI SINGOLO MANUFATTO DI PARTIZIONE	L0202-T00TM00STRDI02
PER I DISEGNI TIPOLOGICI DEI TOMBINI SCATOLARI CON LA PRESENZA DI DOPPIO MANUFATTO DI PARTIZIONE	L0203-T00TM00STRDI03
PER L'ARMATURA DEI TOMBINI SCATOLARI PREFABBRICATI (RICOPRIMENTO 0-30cm)	L0206-T00TM00STRAR01
PER L'ARMATURA DEI TOMBINI SCATOLARI PREFABBRICATI (RICOPRIMENTO 400-800cm)	L0207-T00TM00STRAR02
PER L'ARMATURA DEI TOMBINI SCATOLARI PREFABBRICATI (RICOPRIMENTO > 800cm)	L0208-T00TM00STRAR03
PER L'ARMATURA MUR LINEARE ALL'IMBOCCO E/O ALLO SBOCCO	L0209-T00TM00STRAR04
PER L'ARMATURA MUR SCATOLATO ALL'IMBOCCO E/O ALLO SBOCCO	L0210-T00TM00STRAR05
PER I DISEGNI TIPOLOGICI DEI MANUFATTI DI PARTIZIONE	L0401-T00M00STRDI01

**SISTEMA GIUNTO SALDATO**

LO SCATOLARE VIENE RIVESTITO IN STABILIMENTO, IN PROSSIMITA' DELLA PARTE MASCHIO E FEMMINA, CON UNA FASCIA DI LINER DI POLIETILENE AD ALTA DENSITA' HDPE, PERFETTAMENTE INTEGRATA NEL GETTO PER MEZZO DEL SISTEMA DI ANCORAGGIO T-GRIP LUNGO TUTTO IL PERIMETRO SENZA INTERRUZIONI, GARANTENDO COSI' NUMEROSI VANTAGGI:

1. TENUTA IDRAULICA CON PRESSIONI ELEVATE ANCHE IN PRESENZA DI DEVIAZIONI ANGOLARI IMPORTANTI DELLA CONDOTTA
2. ELASTICITA' DEL LINER (ALLUNGAMENTI SUPERIORI AL 500%) CON DEFORMAZIONI SENZA ROTTURA, GARANTENDO QUINDI LA TENUTA IDRAULICA ANCHE CON ASSESTAMENTI IMPORTANTI DELLA CONDOTTA
3. ASSENZA DI INFILTRAZIONI DI RADICI
4. ELEVATA ADERENZA DEL LINER AL CALCESTRUZZO (RESISTENZA AL DISTACCO: OLTRE 38.000 KG/M<sup>2</sup>)
5. VERIFICA DELLE SALDATURE CON SCINTILIOGRAFO

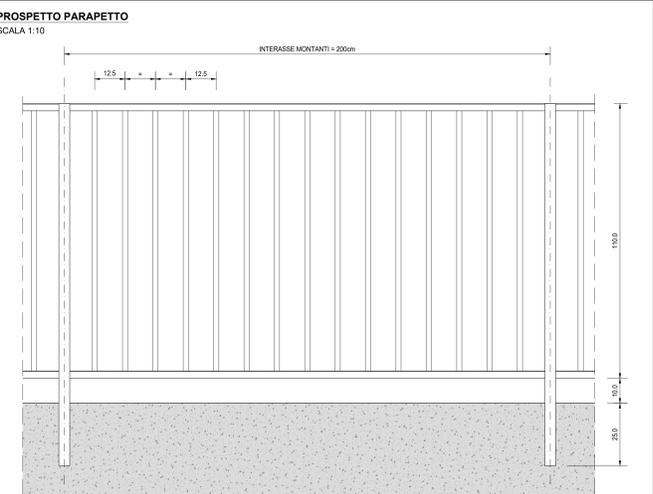
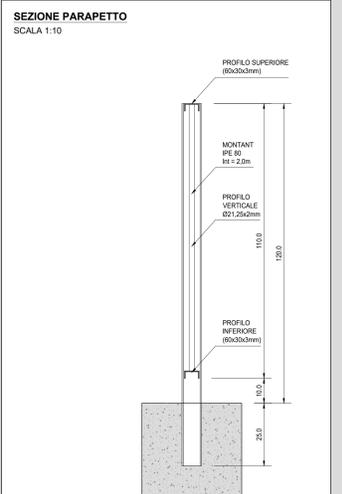
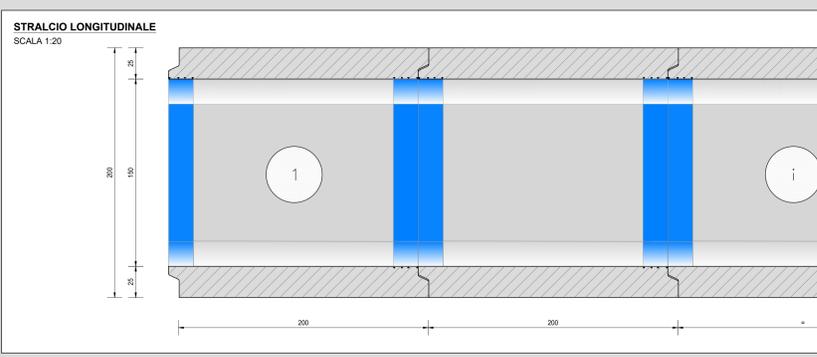
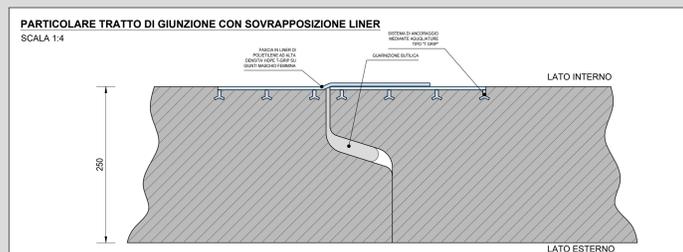
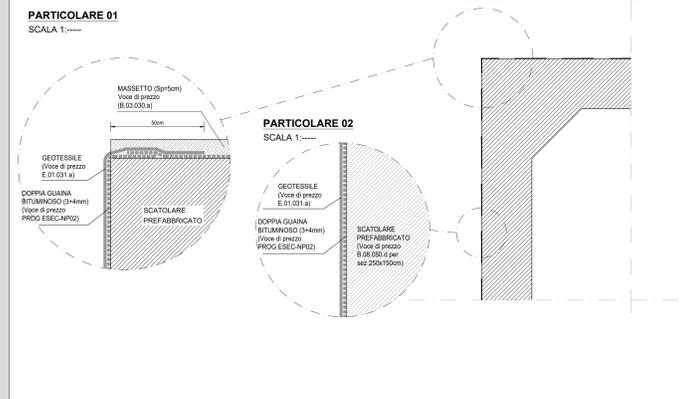
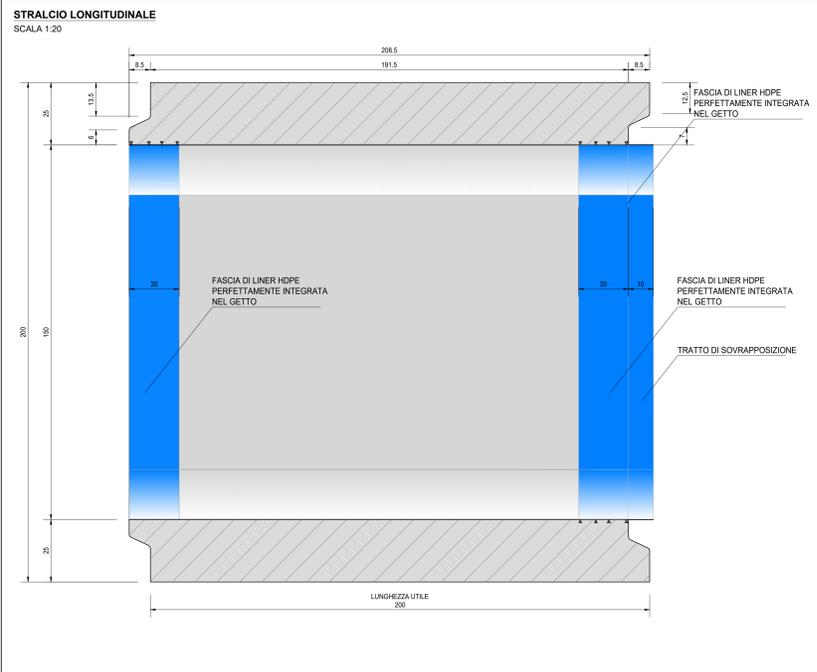
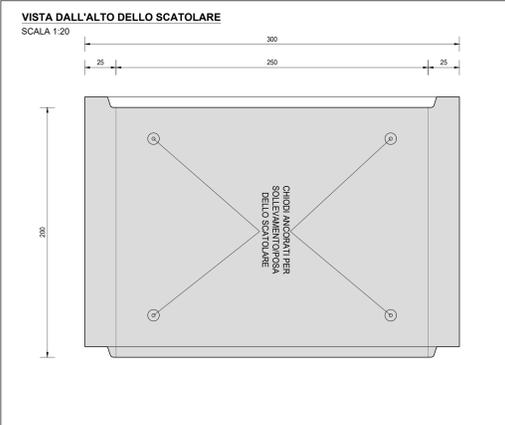
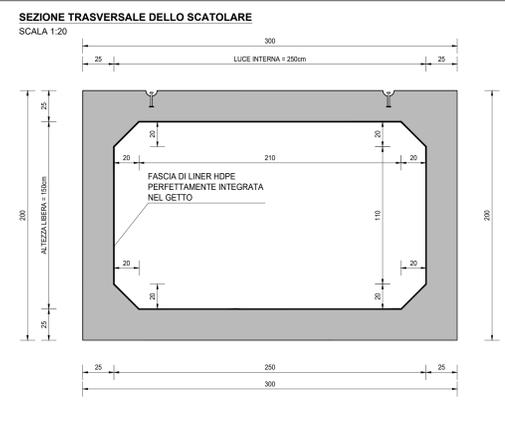
LA SILDATURA DEI GIUNTI, REALIZZATA IN OPERA DA PERSONALE SPECIALIZZATO COPRE GARANTISCE UN'ASSOLUTA TENUTA IDRAULICA ANCHE IN PRESSIONE.

N.B. - LE SALDATURE POSSONO ESSERE ESEGUITE SOLO IN CONDIZIONI DI ASCIUTTA.

**GUARNIZIONE BUTILICA**

LA SEZIONE DI QUESTA GUARNIZIONE (CS-102) E' 30x38 MM ED E' DIMENSIONATA, UNA VOLTA COMPRESSA DI CIRCA IL 30% PER RIEMPIRE QUASI COMPLETAMENTE IL GIUNTO, ANCHE IN PRESENZA DI TOLLERANZE DIMENSIONALI NON PERFETTE. ASSINATA ALLA GUAINA PROTETTIVA ESTERNA (CS-212) GARANTISCE UN'OTTIMA TENUTA IDRAULICA. DI SEGUITO ELENCHIAMO LE PRINCIPALI PROPRIETA' DELLA GIUNZIONE:

1. REALIZZARE IN MODO PERMANENTE UN GIUNTO FLESSIBILE PERFETTAMENTE IMPERMEABILE.
2. CAPACITA' DI LAVORARE IN CONDIZIONI DI BASSE E ALTE TEMPERATURE CS 102 (-12° A 48°C), IL CS 202 (-12° A 48°C).
3. ECCELLENTE ADESIONE CHIMICA E MECCANICA ALLA SUPERFICIE DI CALCESTRUZZO
4. LA SIGILLATURA COSI' ESEGUITA NON SUBIRA' NESSUN RITIRO, INDIRIMENTO O OSSIDAZIONE NEL TEMPO.
5. IN CONDIZIONI DI CALCESTRUZZO UNIDO, FREDDO UN PRIMER A BASE SOLVENTE MIGLIORERA L'AZIONE DI AGGRAPPAGGIO DELLA GUARNIZIONE SIGILLANTE PERMETTENDO UN PERFETTO "INCOLLAGGIO" DELLA GIUNZIONE



**NOTE**

TUTTE LE MISURE, SALVO CONTRARIA INDICAZIONE, SONO ESPRESSE IN CM

PER LA DEFINIZIONE DEI SINGOLI TOMBINI SCATOLARI SI RINVIA ALLE TAVOLE DI INQUADRAMENTO GENERALE E A QUELLE DI CARPENTERIA OPPORTUNAMENTE REDATTE PER SINGOLA PARTE D'OPERA

**ANAS S.p.A.**  
 Direzione Tecnica

**LAVORI DI COLLEGAMENTO TRA LA S.S.11 A MAGENTA E LA TANGENZIALE OVEST DI MILANO**

**VARIANTE DI ABBIATEGRASSO E ADEGUAMENTO IN SEDE DEL TRATTO ABBIATEGRASSO-VIGEVANO FINO AL PONTE SUL FIUME TICINO**

**1° STRALCIO DA MAGENTA A VIGEVANO - TRATTA C**

**PROGETTO ESECUTIVO - COD. MI608**

**STUDIO CORONA**  
 Ing. Renato Vanni  
 Ing. Renato Vanni  
 Prof. Ing. Matteo Romani

**ING. RENATO DEL PRETE**  
 Ing. Renato Del Prete

**ECOPLAN**  
 Arch. Novella Fattori  
 Arch. Novella Fattori

**UNING**  
 Prof. Ing. Massimo Romani

**SETAC**  
 Prof. Ing. Luigi Marzulli

**ARKE**  
 Ing. Giancarlo Oggero

**DOT. GEOL. DANIEL SULLO**  
 Dott. Geol. Danilo Gallo  
 Dott. Geol. Danilo Gallo

**VISTO IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO**  
 Ing. Fabrizio BAETTI

**INGEGNERE DELLE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE**  
 Prof. Ing. Carlo Luigi MONTIBRO

**IL COORDINATORE DELLA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE**  
 Ing. Gianluca COCCIELLO

**L0205**

**L - PROGETTO STRUTTURALE - TOMBINATURE IDRAULICHE**  
 L02 - TIPOLOGICI TOMBINI SCATOLARI  
 PARTICOLARI COSTRUTTIVI TOMBINI SCATOLARE

**CODICE PROGETTO**  
 L0203

**NOME FILE**  
 L0205-T00TM00STRDI01\_A.dwg

**REVISIONE**  
 A

**SCALA**  
 VARIE

**PROGETTO**  
 L0203

**LIV. PROG.**  
 E

**N. PROG.**  
 2301

**CODICI ELAB.**  
 T00TM00STRSC01

**REVISIONE**  
 A

**SCALA**  
 VARIE

**C**

**B**

**A** EMISSIONE

**REV** DESCRIZIONE

**DATA**

**REDDATO**

**VERIFICATO**

**APPROVATO**

Ing. MARTINA ZAVARSKA  
 Ing. GAETANO BANER  
 Ing. FABRIZIO BAETTI

10 ottobre 2023