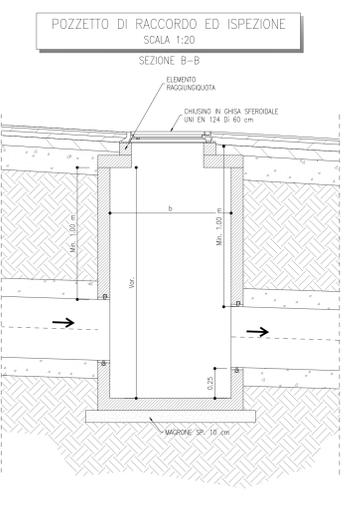
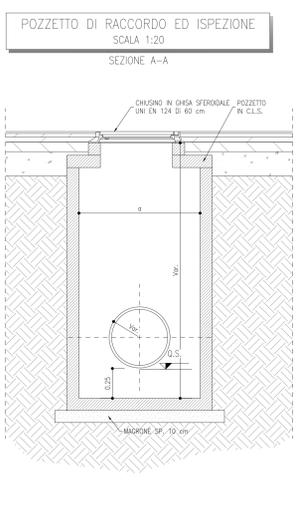
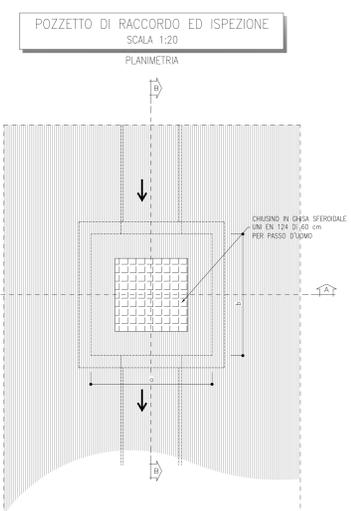


VFP	Ingresso	Oggetti	NS	DN	H1	H2	Q1	Qsup.	Qsub.
1	180	1/6	25	500	0.16	0.19	541.30	540.95	540.74
2	84	6/9	15	400	0.10	0.14	533.80	533.56	533.30

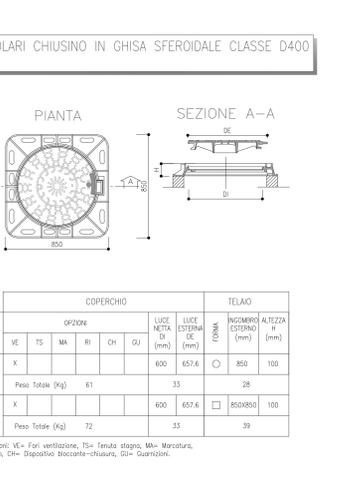
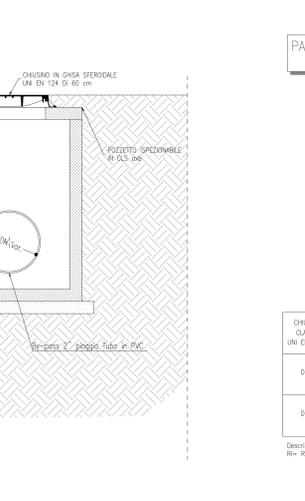
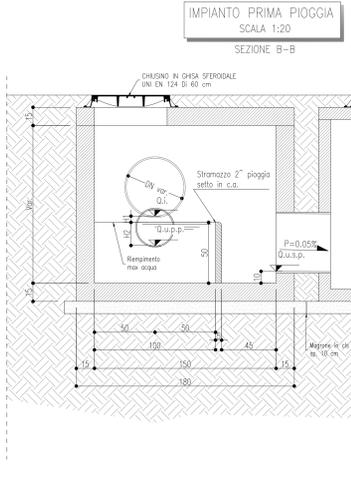
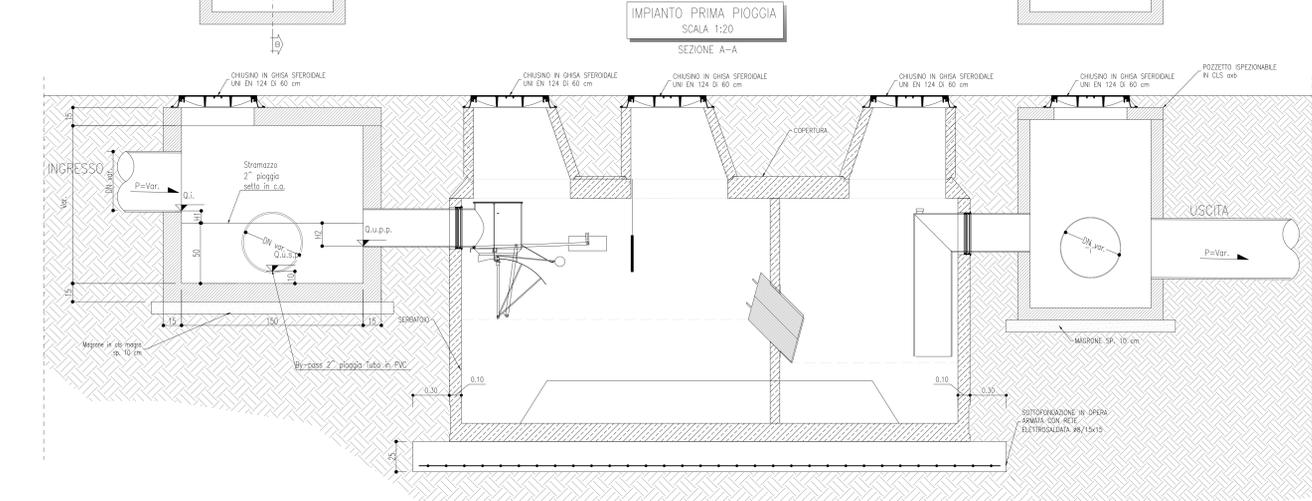


TUBO IN P.V.C. SN 8 - SDR 34 (NORME UNI EN 1401-1)

SEZIONE B-B

CARATTERISTICHE TECNICHE		
#	SPESORE S	PESSO
110	3.2	1.61
125	3.7	2.11
160	4.7	3.44
200	5.9	5.39
250	7.3	8.34
315	9.2	13.20
400	11.7	21.40
500	14.6	33.40
630	18.4	53.00
800	23.1	88.00

SEZIONE A-A



CHIUSINO CLASSE UNI EN 124	COPERCHIO					TELAIO		
	VE	TS	MA	RI	CH	GU	INCHIOSTRO (mm)	ALTEZZA H (mm)
D400	X						850	100
	Peso Totale (kg)						61	28
D400	X						850	100
	Peso Totale (kg)						72	39

Descrizione opzioni: VE = Fori ventilazione, TS = Tetto stagno, MA = Manufattura, RI = Rivestimento, CH = Dispositivo bloccante-chiusura, GU = Guarnizioni.

SPECIFICHE TECNICHE

TUBAZIONI

- Tubo in PVC UNI EN 1401 con classe di rigidità anulare SN 8.
- Impiegare curve e brache a 45°.

CHIUSINI E CADITOIE

- Chiusi e caditoie a norma UNI/EN 124 in ghisa sferoidale di classe: D 400 strade e parcheggi.

POSA IN OPERA TUBAZIONI

- Letto di sabbia e rifianco in sabbia di spessore min. 20 cm.
- Riempimento sabbia mediante compattazione a strati successivi di 30 cm, con indice Proctor > 95%.
- Ricoprimento del tubo con sabbia di spessore min. 30 cm.
- Con ricoprimento del tubo <1.00 m prevedere bauletto di cls magro.

MANUFATTI PREFABBRICATI IN CLS

- Pozzetti e relativi accessori idonei a sopportare carichi stradali di 1° categoria.
- I manufatti prefabbricati dovranno essere corredati di relazione tecnica da parte della fornitrice, attestante l'adempimento degli stessi nelle condizioni d'uso e di carico indicate.
- Prevedere rifianco manufatti con cls magro.
- Curare la sigillatura dei giunti.

DIMENSIONI INTERNE DEI POZZETTI

Sezione condotta	misure (cm)	
	a	b
815, 840	80	80
450	100	100
460, 480	120	120
410	140	140

CARATTERISTICHE IMPIANTI

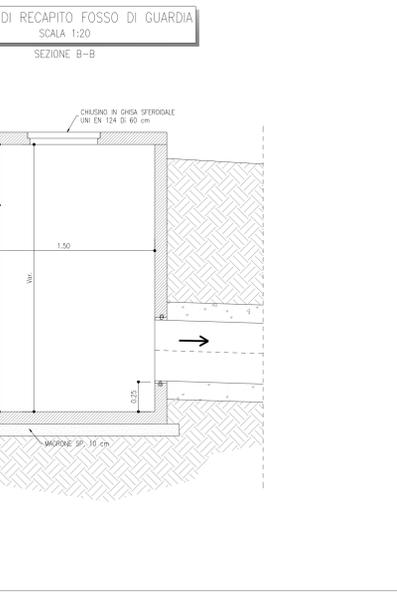
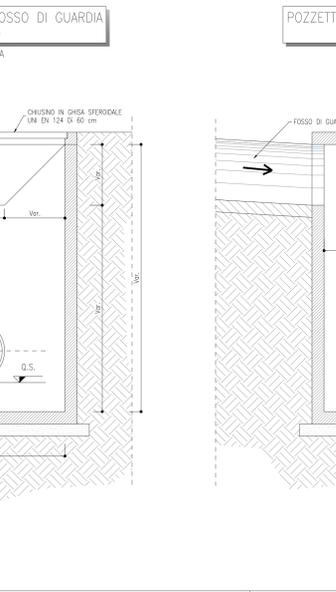
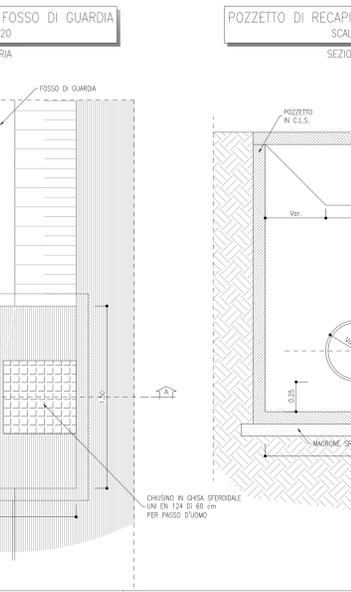
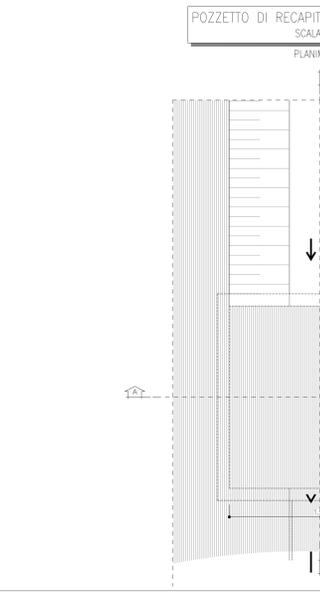
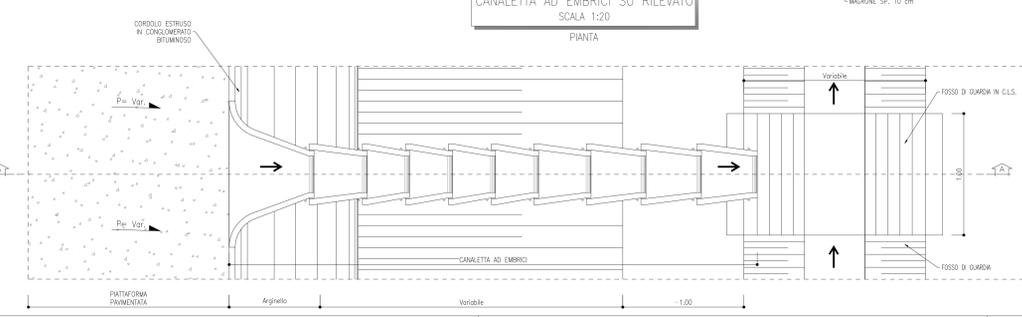
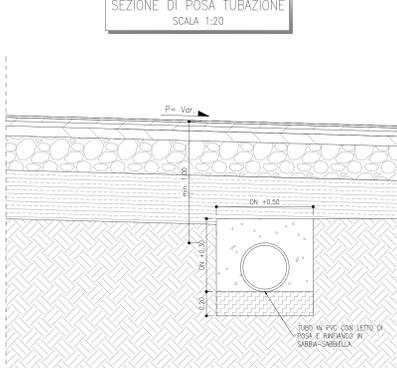
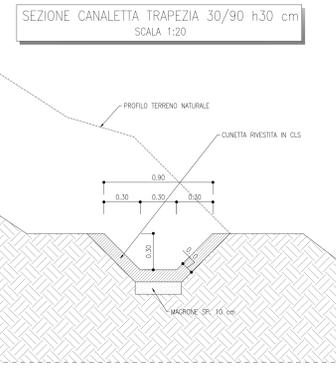
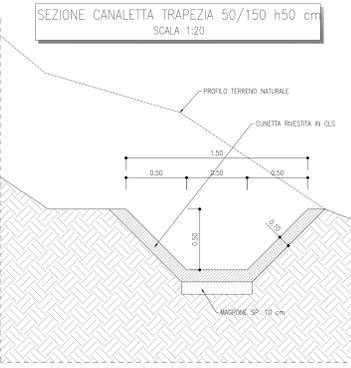
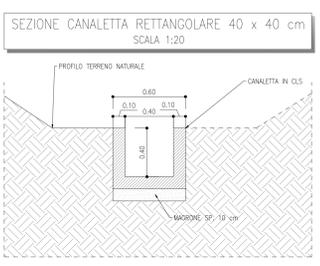
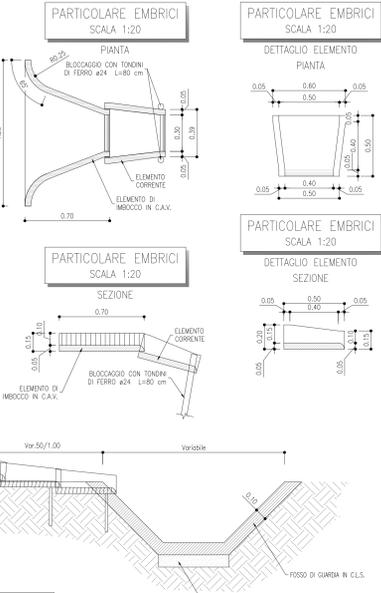
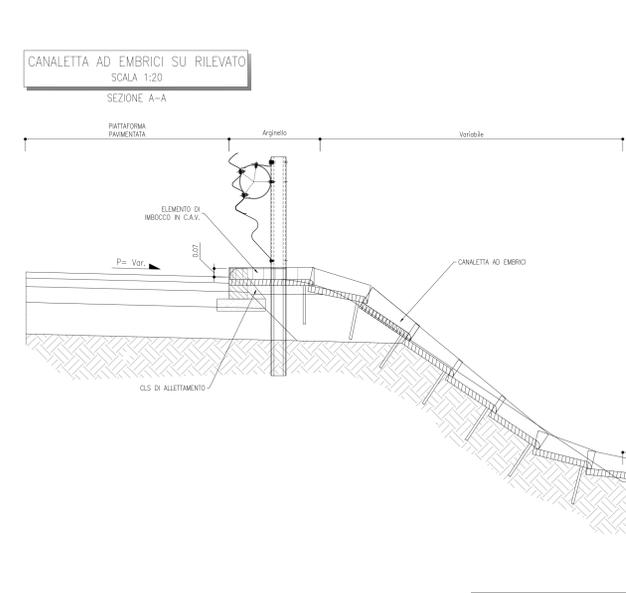
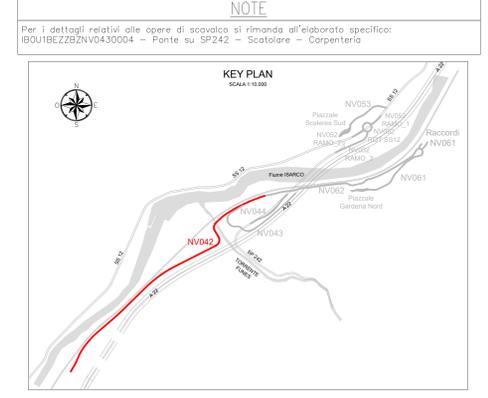
Vasca prefabbricata in c.a. con separatore di fanghi, oli minerali e benzine in modalità statica (ovvero separazione in funzione del diverso peso specifico).

- Grandezza nominale (NS): 25 (VFP1)-15 (VFP2);
- Configurazione dissolatore: S-II-I-P;
- Classe di trattamento: I.

Dotazioni:

- Un filtro a pacco lamellare;
- Chiusura a galleggiante per eventuali sversamenti accidentali.

Tutti i raccordi sono in PVC UNI 1401-1. Separatore conforme alla norma UNI EN 858 classe I.



COMMITTENTE: RFI - Rete Ferroviaria Italiana - Gruppo Ferrovie dello Stato Italiane

DIREZIONE LAVORI: ITALFERR - Gruppo Ferrovie dello Stato Italiane

APPALTATORE: SWS

PROGETTAZIONE: SWS

MANDANTI: PINI, GDP GEOMIN, SIF, SIF

IL DIRETTORE DELLA PROGETTAZIONE: [Signature]

PROGETTO ESECUTIVO

PROGETTAZIONE ESECUTIVA ED ESECUZIONE DEI LAVORI DI REALIZZAZIONE DEL LOTTO 1 DEL QUADRUPPLICAMENTO DELLA LINEA FERROVIARIA FORTEZZA - VERONA TRATTA "FORTEZZA - PONTE GARDENA"

DISEGNO

11 - OPERE CIVILI

B2-PIAZZALI AGLI IMBocchi DELLE GALERIE E VIABILITA' DI ACCESSO VIABILITA' ACCESSO ALL'AREA DI FUNES - ACCESSO ALL'AREA DI FUNES

Particolari idraulici

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato Data
A	EMISSIONE	M. Ingvari	26/10/22	A. Veneri	27/10/22	D. Bubbico	28/10/22	
B	REVISIONE A SEGUITO INDICAZIONE COMMITTENTE	A. Del Signore	18/07/23	A. Veneri	19/07/23	D. Bubbico	20/07/23	
C	EMISSIONE A SEGUITO DI STRUTTURALE E INTERLOCUZIONE	S. Carta	28/02/23	P. Ferrara	28/02/23	D. Bubbico	29/02/23	

File: IB01BEZZBZNV0430002C n. Etab: [Signature]