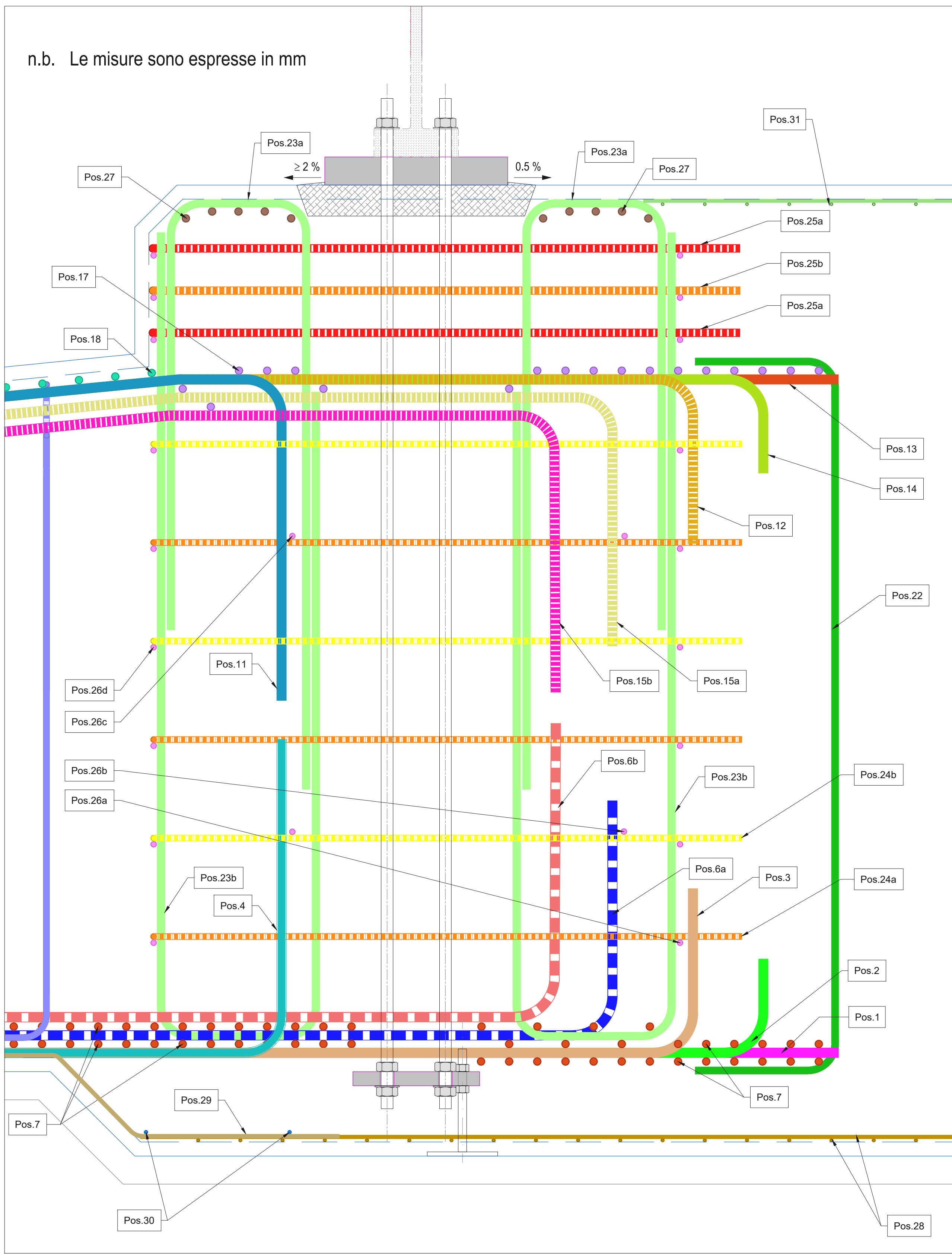




DETTAGLIO "A"
scala 1:10

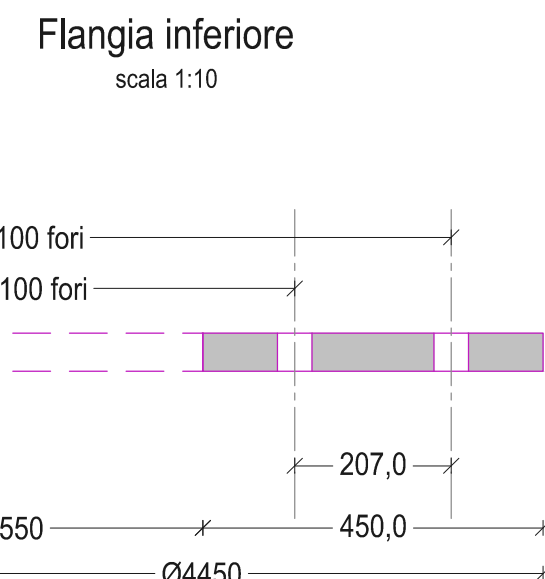
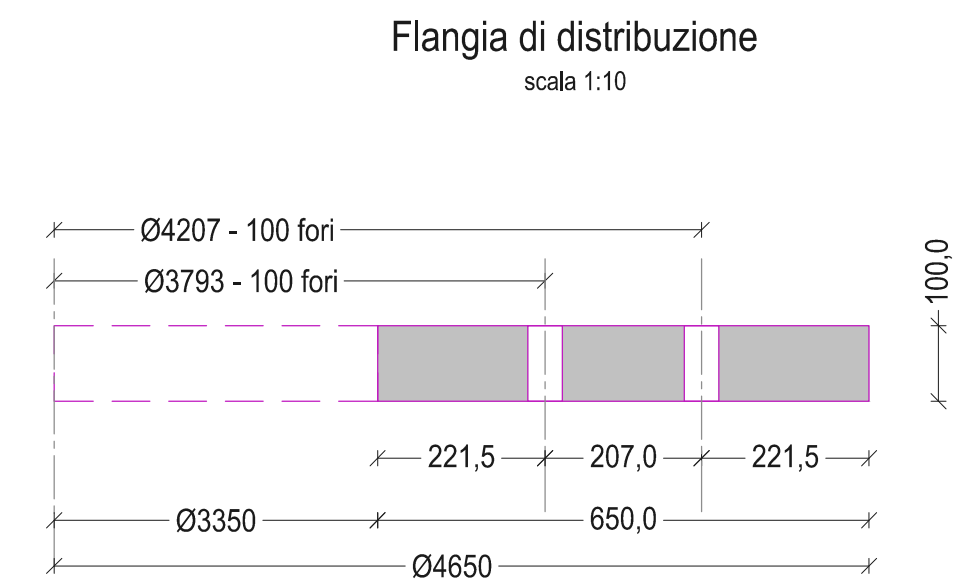
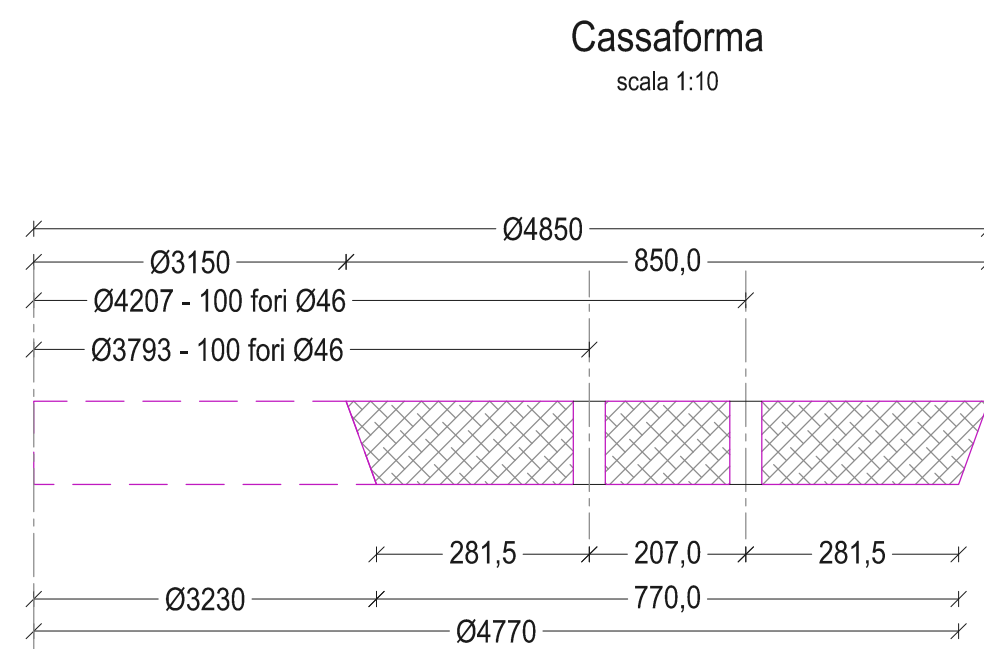
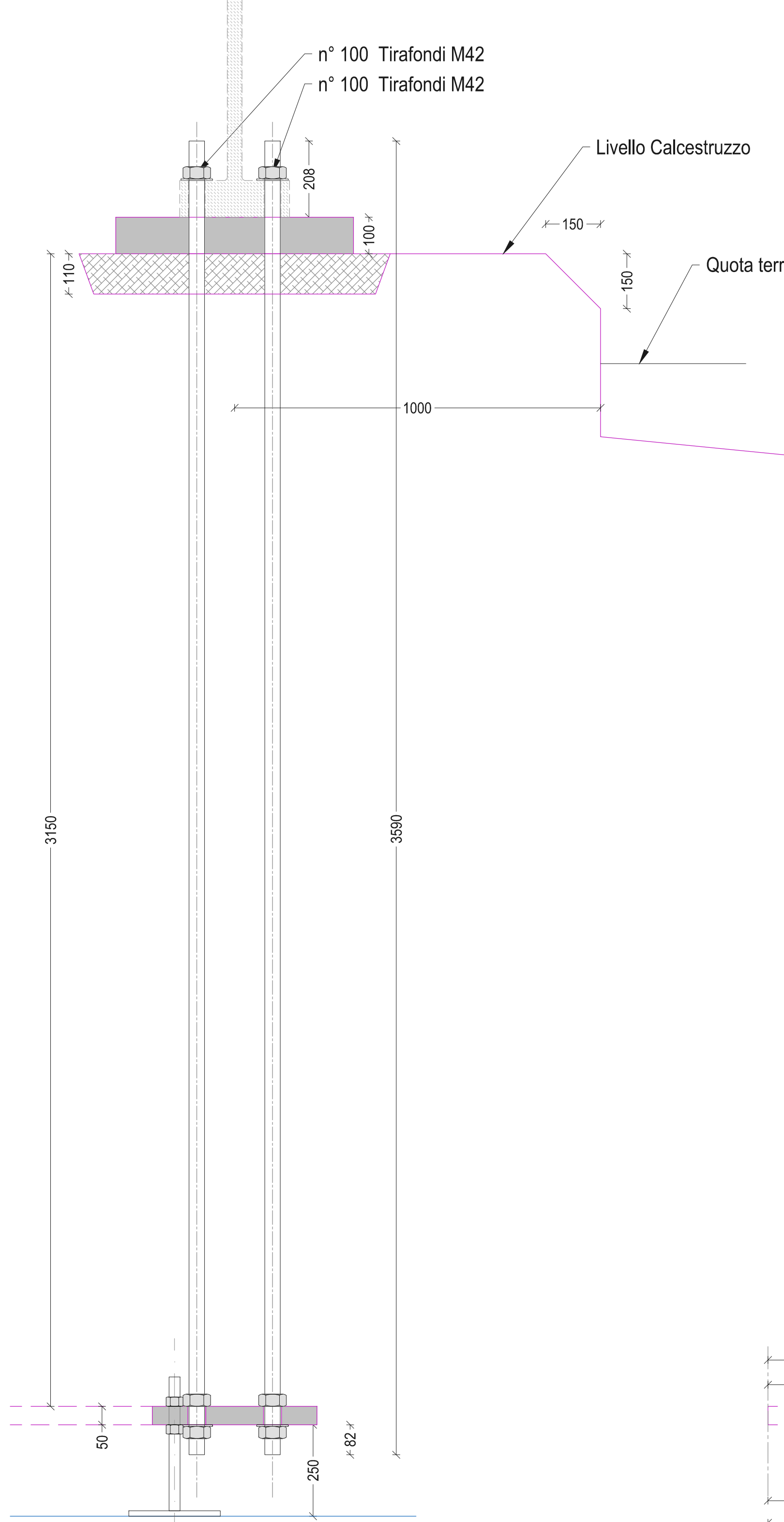


TABELLA - LUNGHEZZA DI SOVRAPPORZIONE (mm)

Ø (mm)	20	22	24	26	28	32
L - Condizione Buona	700	800	850	900	1000	1150
L - Condizione mediocre	1050	1150	1200	1300	1400	1650

TABELLA - LUNGHEZZA DI ANCRAGGIO (mm)

Ø (mm)	20	22	24	26	28	32
L - Condizione Buona	500	550	600	650	700	800
L - Condizione mediocre	750	800	850	900	1000	1150

NOTE: la condizione buona è generalmente applicabile all'armatura inferiore mentre la condizione mediocre è applicabile all'armatura superiore.
Le armature sovrapposte dovranno essere legate con filo d'acciaio per almeno 500 mm. Non è ammessa saldatura.

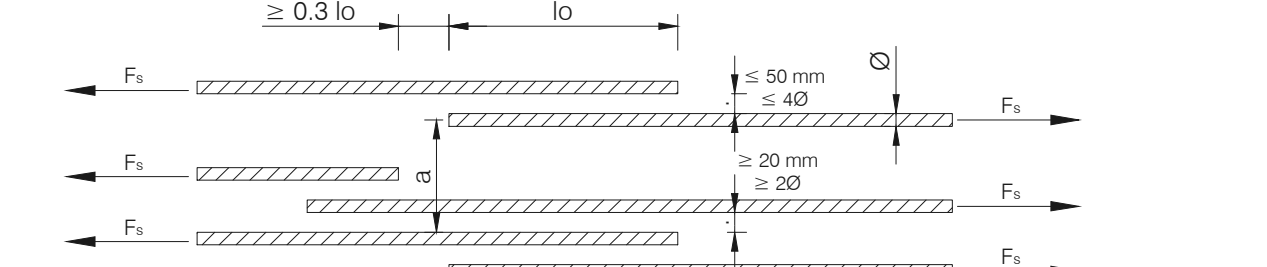


TABELLA - DIAMETRI MANDRINI DI PIEGATURA (mm)

Ø (mm)	20	22	24	26	28	32
Diametro minimo mandrino	140	154	168	182	196	224

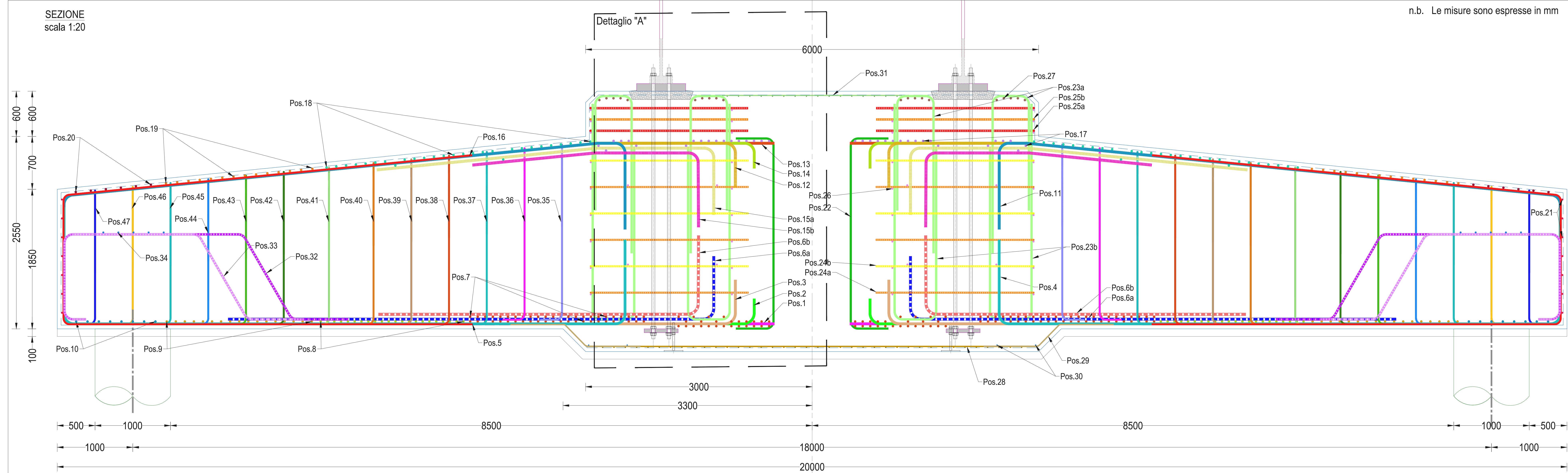
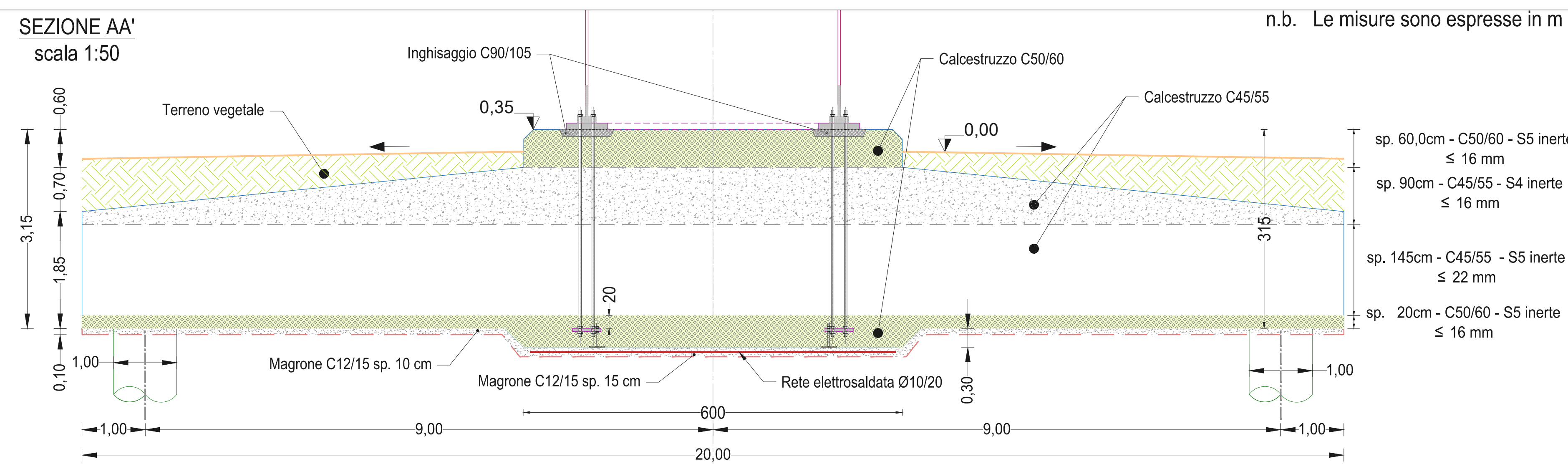
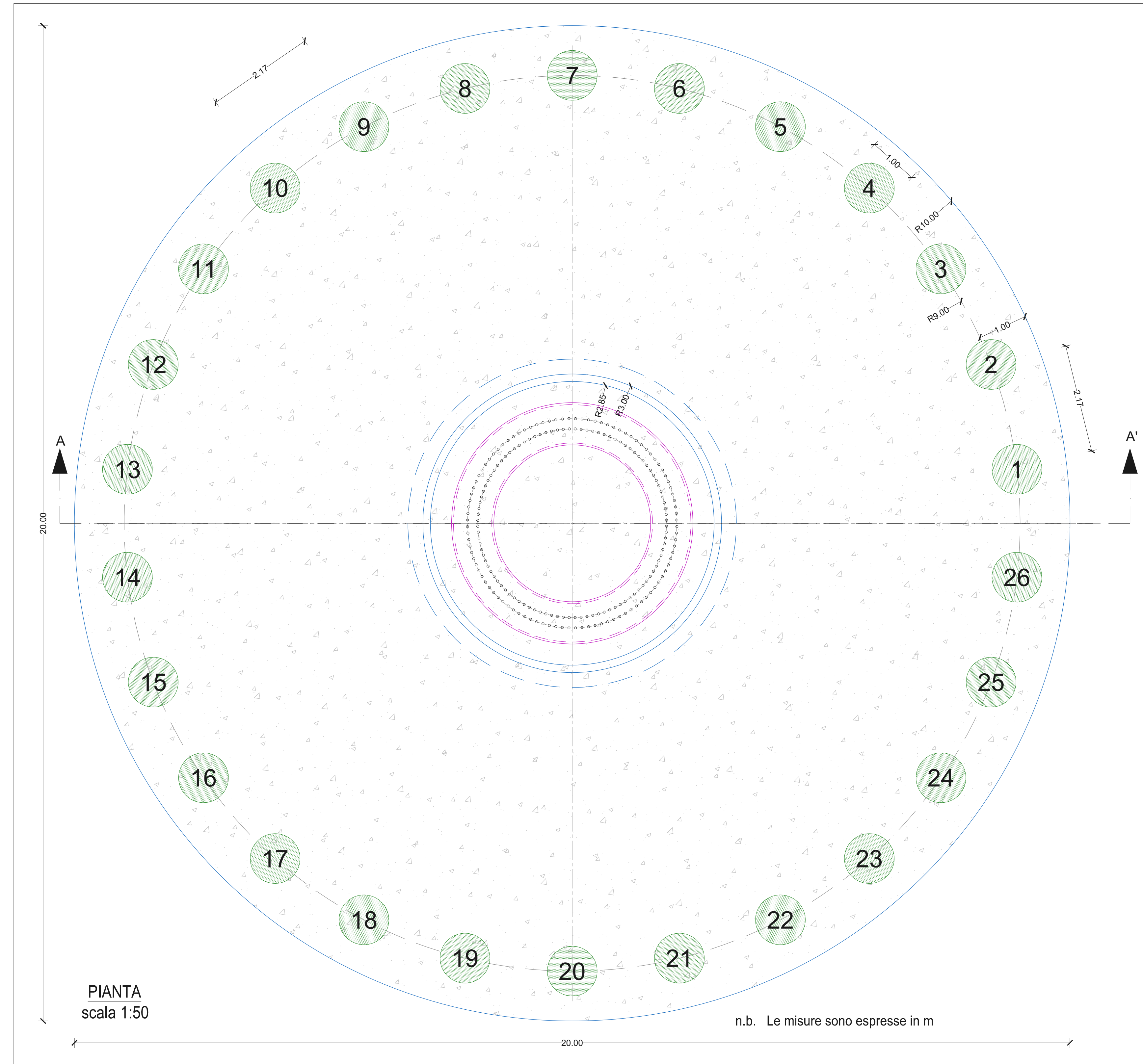
N.B. - I valori dei mandrini sono quelli minimi da utilizzare ove non è espressamente indicato l'utilizzo di un mandrino differente.
D ≤ 16 mm 4D
D > 16 mm 7D

MATERIALI

Classe di esposizione ambientale	XC4
Calcestruzzo	
Pastrina fondazione: Classe di resistenza	C45/55
Cl. di consistenza (zona inclinata)	S4
Cl. di consistenza (zona restante)	S5
Colletto fondazione e primi 20cm: Classe di resistenza	C50/60
Classe di consistenza	S5
Rapporto A/C	< 0,40
Copertura	50 mm
Dimensione massima nominale degli aggregati per la parte di fondazione in cui è presente lo strato superiore ad infornare di armatura (per uno spessore di almeno 20 cm)	≤ 16 mm
Dimensione massima nominale degli aggregati per il resto della fondazione	≤ 22 mm
Contenuto minimo di cemento	300 Kg/m³
ACCIAIO	
Tipo di acciaio	B 450 C
Tipo di cemento:	
- cemento provvisto di marcatura CE di tipo "Low Heat" a basso sviluppo di calore (LH) conforme ai requisiti specificati al punto 7 e al punto 9.2.3 della UNI EN 197-1	
- additivi superfluidificanti provvisti di marcatura CE conforme ai prospetti 3.1 ed 3.2 della norma UNI EN 934-2;	
- additivo superfluidificante standard provvisto di marcatura CE conforme ai prospetti 11.1 ed 11.2 della norma UNI EN 934-2, nel caso in cui il getto sia realizzato nei mesi estivi;	
- additivi modificatori di viscosità, additivo modificatore di viscosità, che consentano di ottenere impasti fluidi, tipo RHEOMATRIX o similari, dosati in misura di 0,5 - 1,5 l/mc.	

RIEPILOGO QUANTITA' MATERIALI

Totale armatura plinto	110.717,4 Kg
Volume calcestruzzo C90/105	1,20 mc
Volume calcestruzzo C50/60 - S5 - IS 16 mm	90 mc
Volume calcestruzzo C45/55 - S4 - IS 16 mm	165 mc
Volume calcestruzzo C45/55 - S5 - IS 22 mm	456 mc
Volume calcestruzzo complessivo	711 mc



REGIONE SICILIA
Provincia di Catania
COMUNE DI CALTAGIRONE

PROGETTO DEFINITIVO

PROGETTO PER LA REALIZZAZIONE DI UN IMPIANTO EOLICO DI POTENZA NOMINALE PARI A 5400 kW E RELATIVE OPERE DI CONNESSIONE ALLA RETE DI DISTRIBUZIONE

Wind Energy Caltagirone

Hydro Engineering s.r.l.

FONDAZIONE AEROGENERATORE

CAL-PD-T33