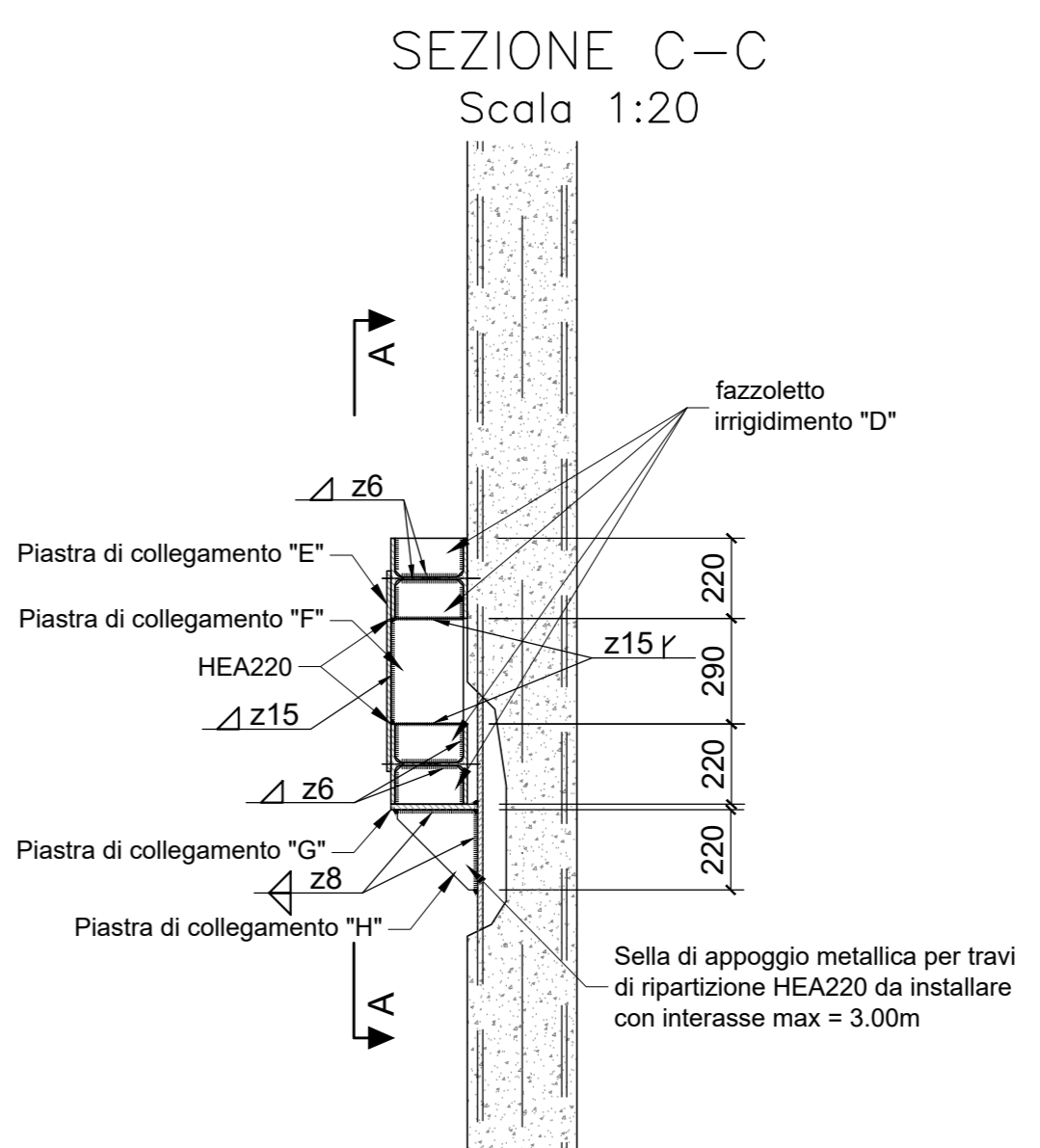
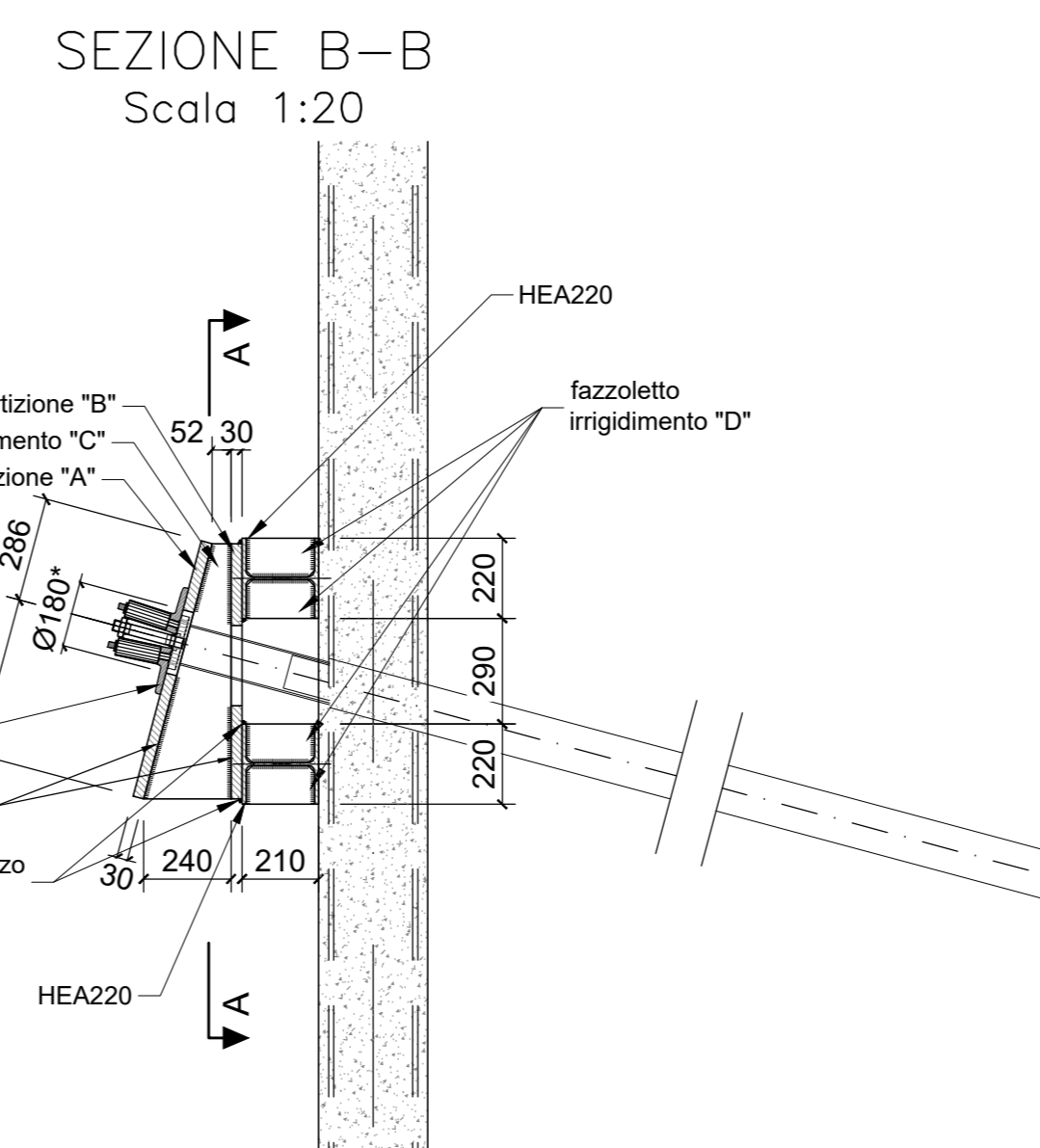
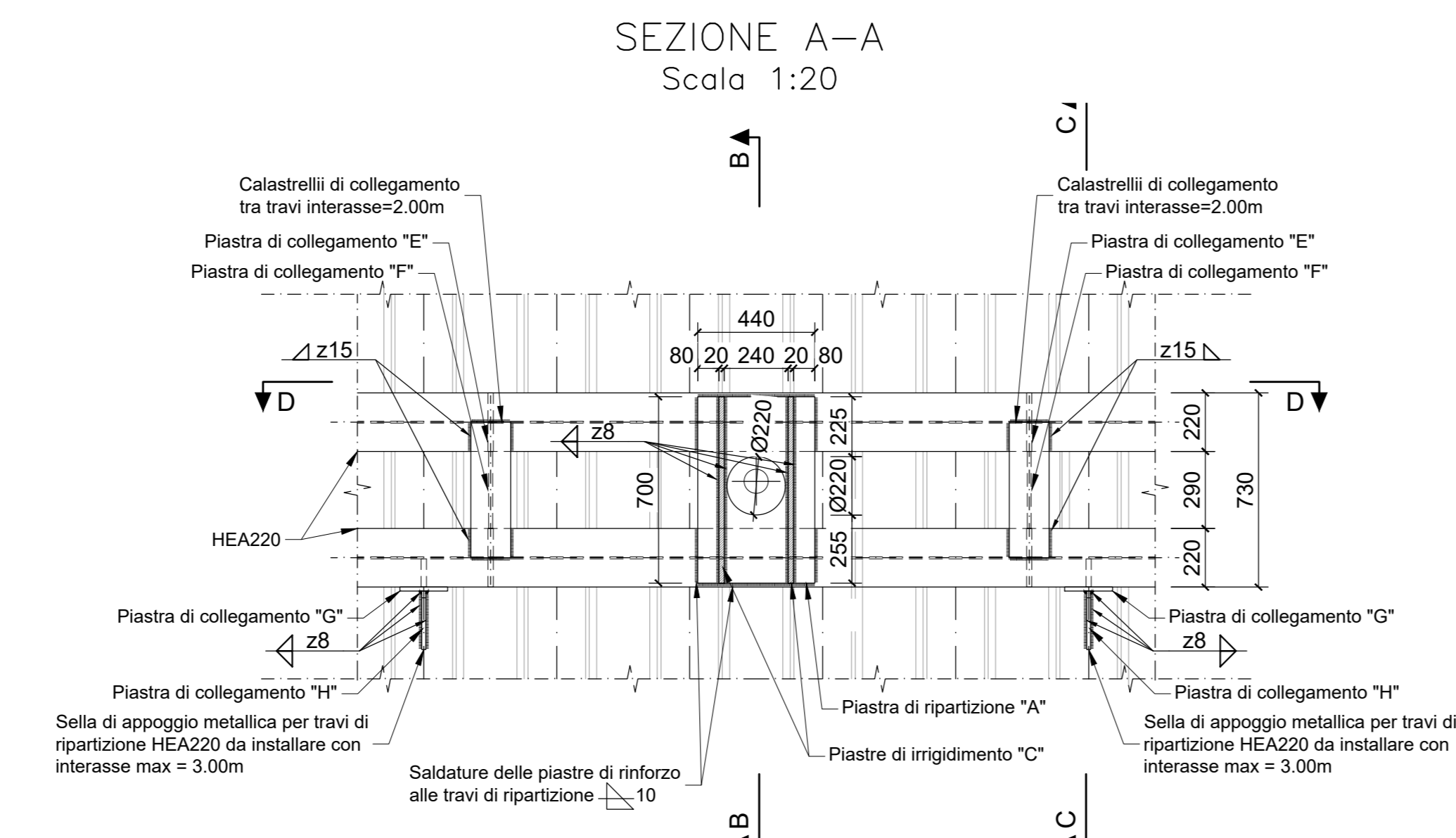
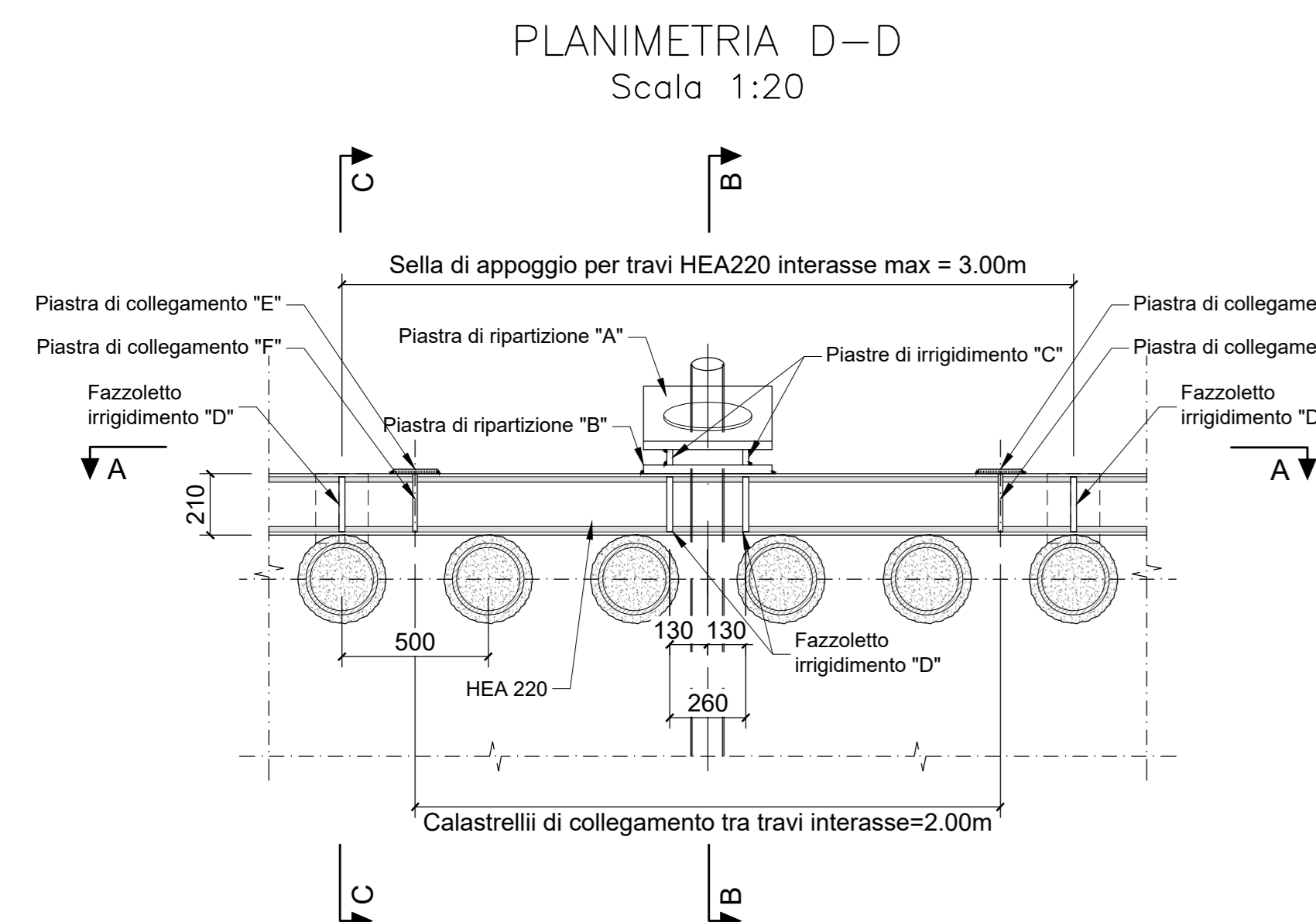
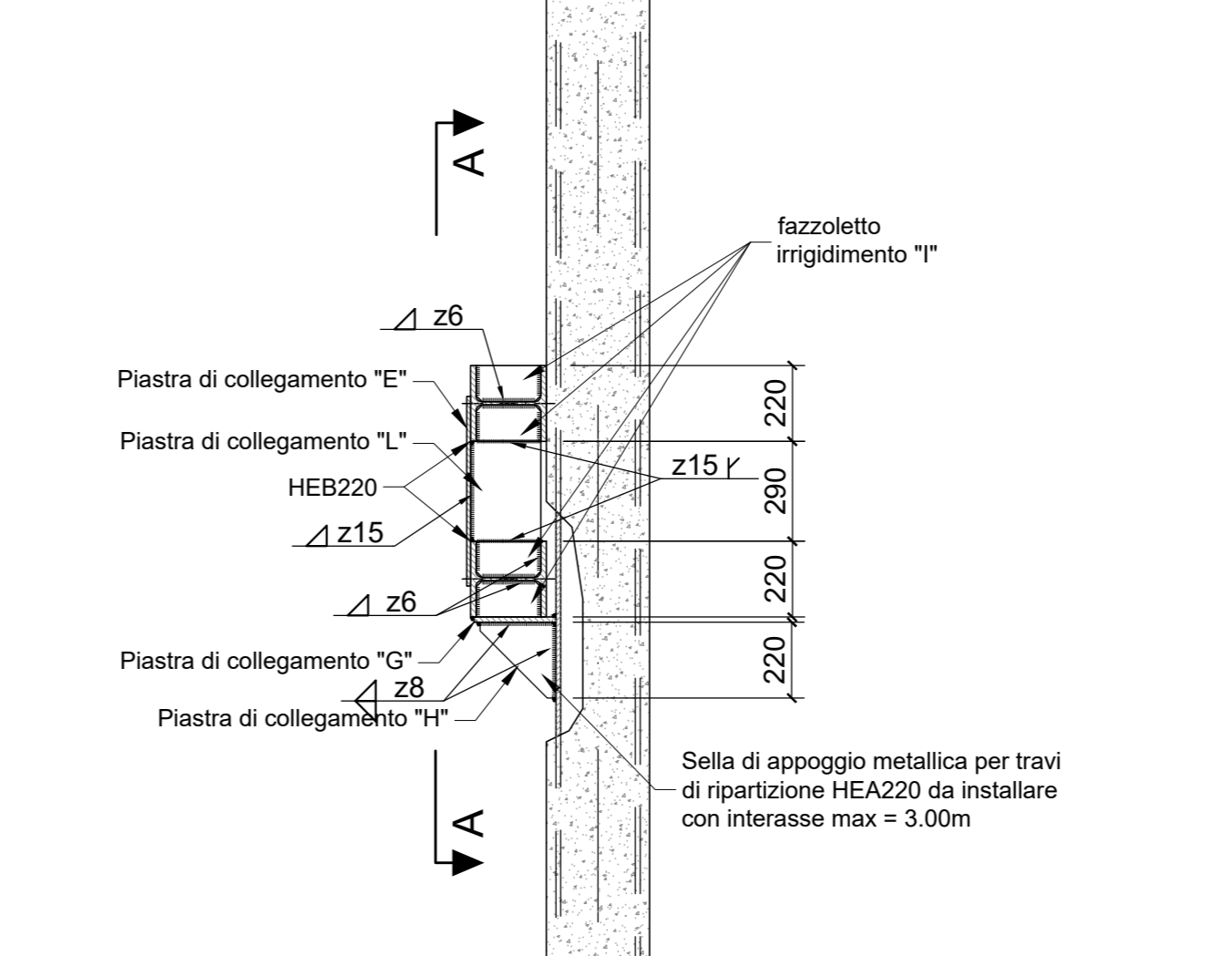
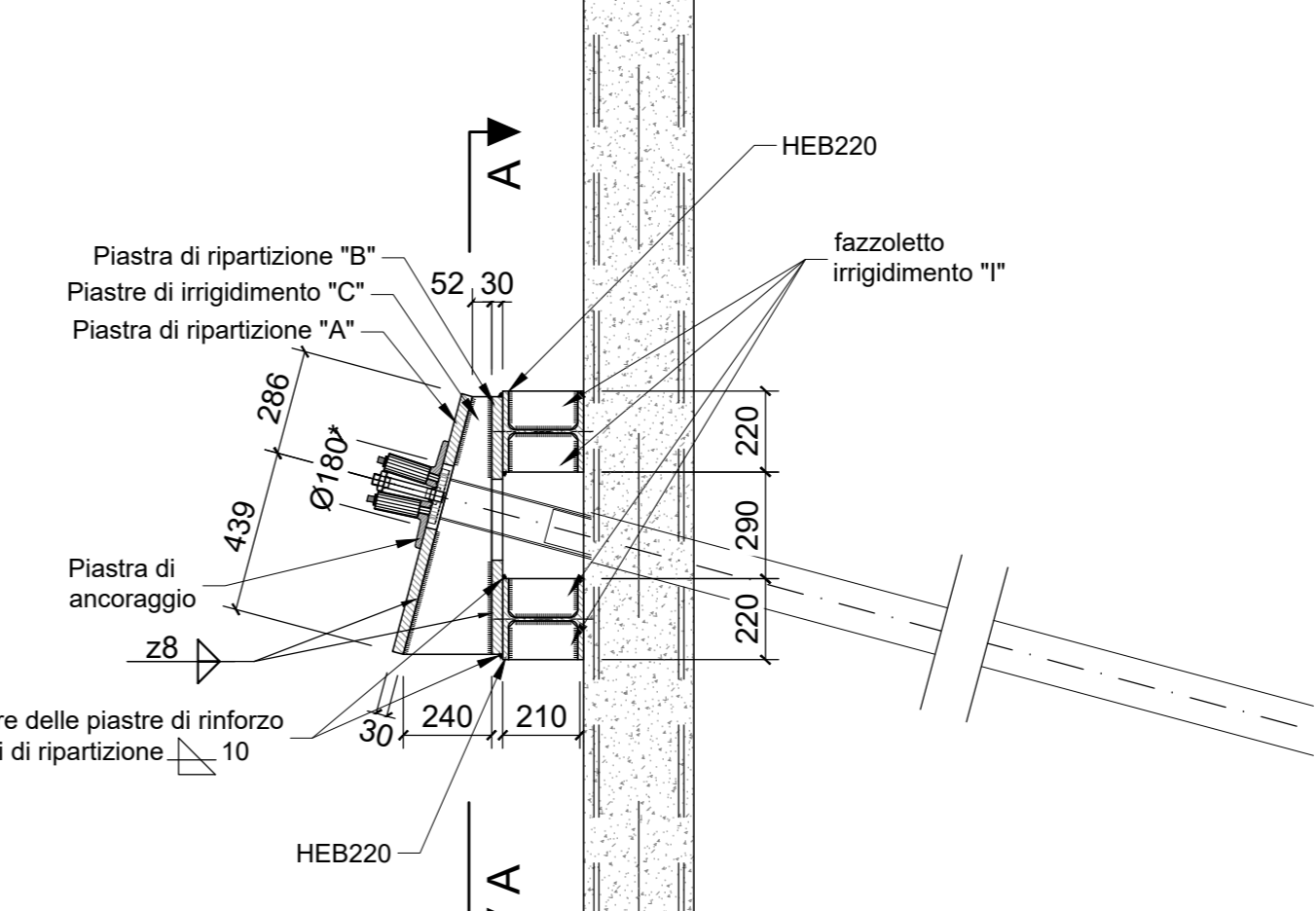
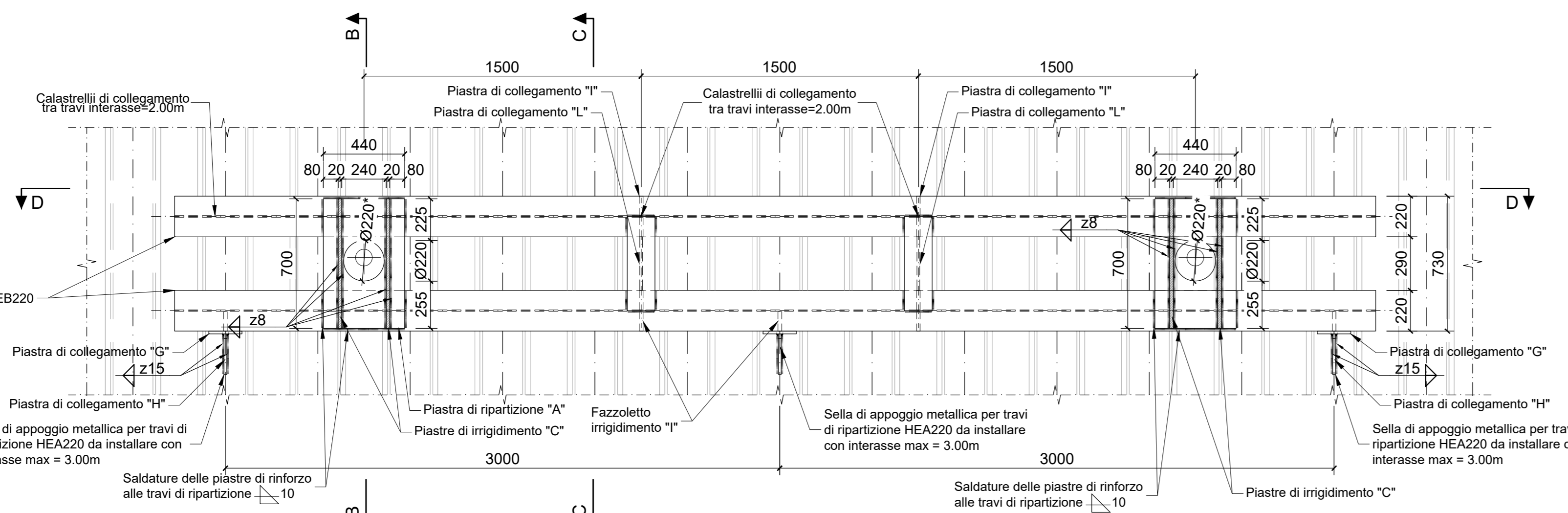
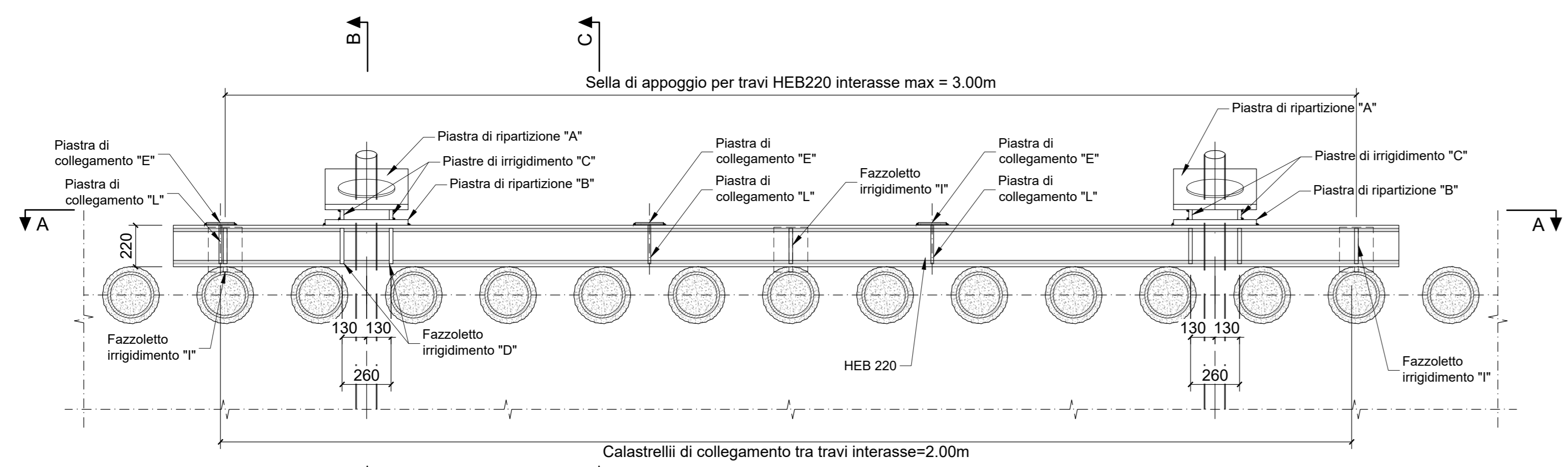


DETTAGLIO TIPO TRAVI DI CONTRASTO HEA 220



DETTAGLIO TRAVI DI CONTRASTO HEB 220 IN CORRISPONDENZA DEL TOMBINO IN44



NOTE  
\* DA VERIFICARE IN RELAZIONE ALL'EFFETTIVA FORNITURA DELLE TESTATE

CALCESTRUZZI

Tipo	Rapporto q/c max (UNI EN 206)	Classe di lavorabilità	Tipo di cemento	Classe di resistenza minima (UNI EN 206)	Classe di esposizione ambientale (UNI EN 206)	Dim. (mm)	Copertura (mm)	Campi di Impiego
C 4	0,60	S3-S4	CEM III/V	C25/30	XC2	25	60	- Corredi opere provvisorie

ACCIAIO PER C.A.  
ACCIAIO IN BARRE  
Barre saldabili Sp. S450C  
fyk >= 420MPa Rm >= 540MPa  
1,15 <= Rm/fyk <= 1,35  
fyk = tensione caratteristica di snervamento  
Rm = tensione caratteristica di rottura  
Diametro nominale:  
• barre Ø < 12mm: 0mm = 4μ  
• barre Ø < 16mm: 0mm = 5μ  
• barre Ø < 25mm: 0mm = 5μ  
• barre Ø < 40mm: 0mm = 10μ

MALTE CEMENTIZIE  
MALTA CEMENTIZIA PER INIEZIONI  
Secondo NTA - soggetti ad approvazione della Direzione Lavori  
- Classe di resistenza minima C25/30  
- Classe di esposizione XC2  
Eventuali additivi secondo NTA

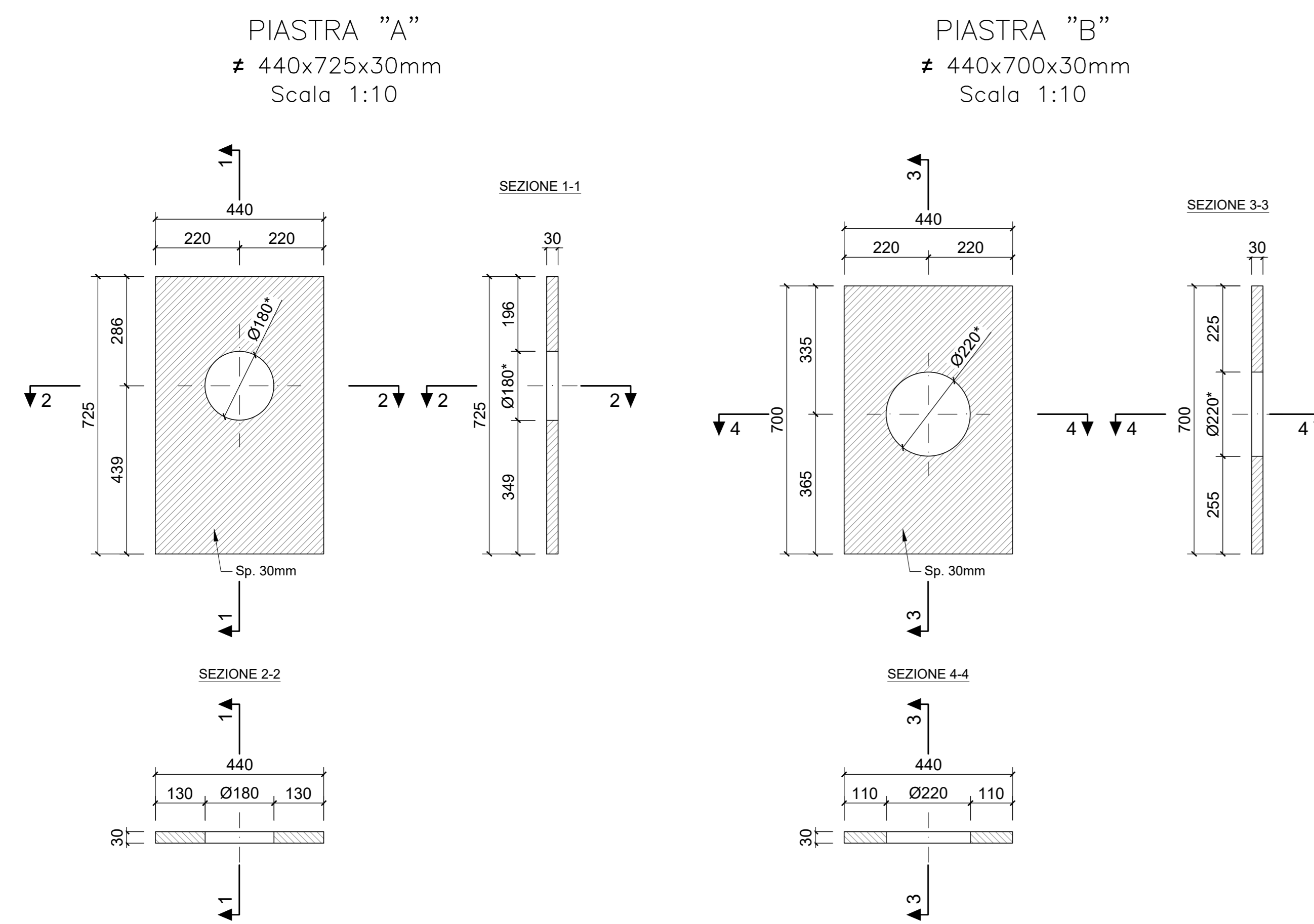
OPERE DI SOSTEGNO: MICROPALI  
MALTA CEMENTIZIA PER INIEZIONI TIRANTI C25/30  
- Tubo di iniezione ripetute e soletive (rs) effettuato con una velocità di iniezione  
- Rapporto sabbia/cemento: 0,4-0,45  
- Resistenza a compressione (σ 28 gg): R20-30 N/mm<sup>2</sup>  
- Cemento: 1800 lb A, 32,5R o 42,5 o W 32,5R o 42,5 R  
- Contatto minimo di cemento: 100 kg/m<sup>3</sup>  
- Esistenti additivi fluidificanti non aeranti  
- Filler colorato o siliceo: 0-30 kg  
- Esistenti bentonite: < 1% IN PESO DEL CEMENTO  
- Fluidità march: 20'-30'  
- Esaltazione: < 2%

TIRANTI PER MICROPALI  
TIRANTI (certificati per l'idoneità tecnica all'impiego)  
- Tiranti provvisori in Trefol  
- Diametro nominale (golfici): 0,6" (15,24 mm)  
- Sezione nominale: 139 mm<sup>2</sup>  
- Perforazione: 150 mm se tirante <= 5 trefoli  
200 mm se tirante > 5 trefoli  
ACCIAIO PER TIRANTI IN TREFOLI DA 0,6" STABILIZZATI:  
fyk > 1860 MPa  
fct1k > 1670 MPa

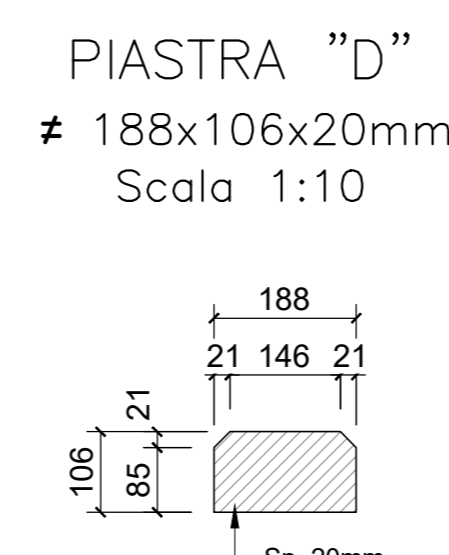
ACCIAIO PER ARMATURA MICROPALI  
Acciaio in profili a sezione cavo:  
- Tipo EN 10210-1 S275, Q1

ACCIAIO PER TRAVI DI RIPARTIZIONE E DETTAGGI DI CARPENTERIA METALLICA  
- Tipo UNI EN 10279 - UNI EN 54 S275JR

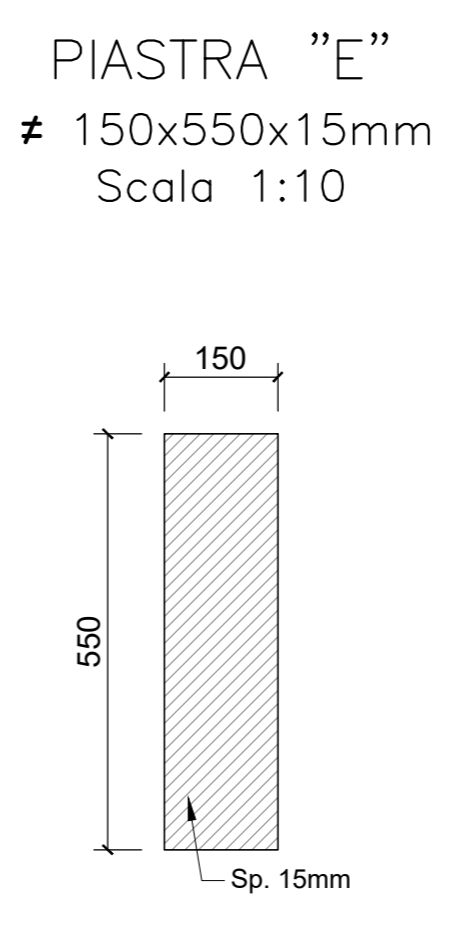
PIASTRE APPOGGIO TESTATA TIRANTI



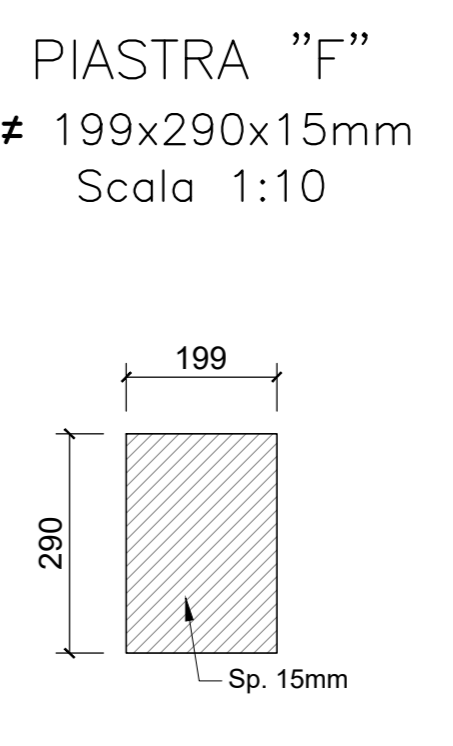
PIASTRA IRRIGIDIMENTO HEA220



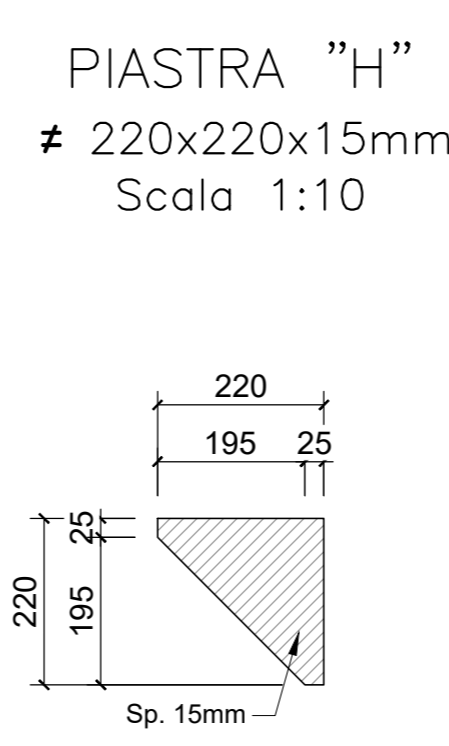
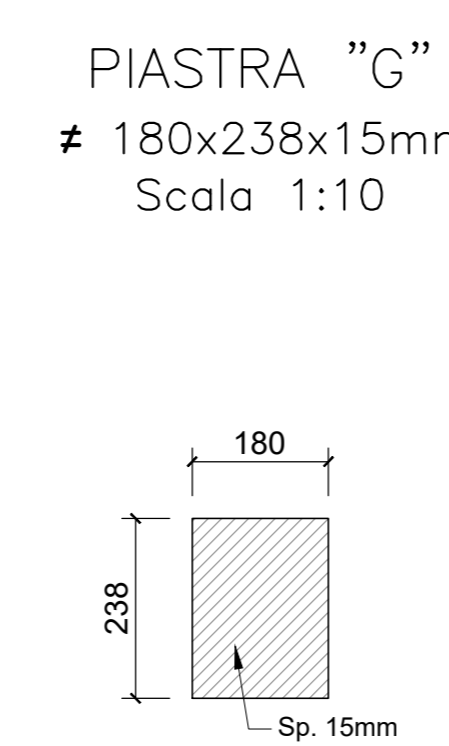
CALASTRELLO



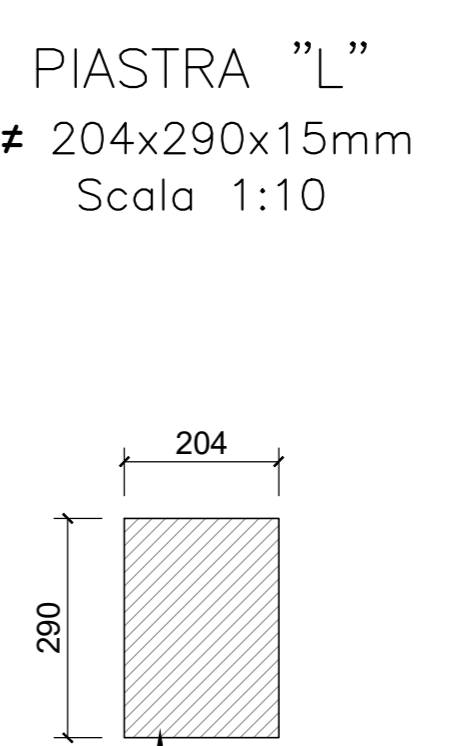
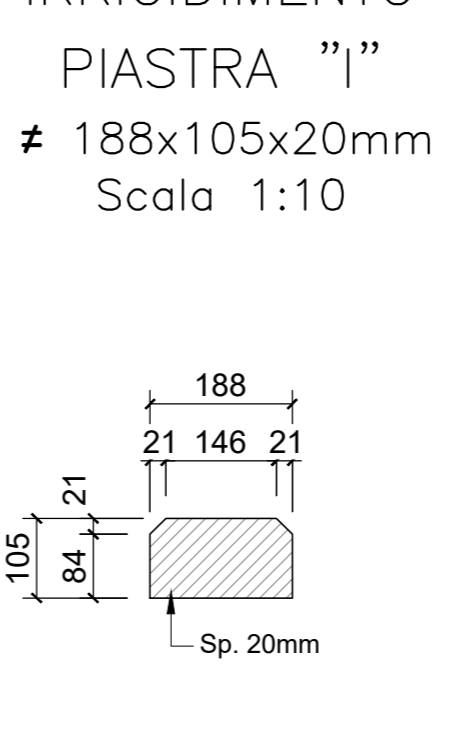
PIASTRA "F"



SELLA DI APPOGGIO



PIASTRA IRRIGIDIMENTO HEB220



COMMITTENTE: **RFI** RETE FERROVIARIA ITALIANA GRUPPO FERROVIE DELLO STATO

DIREZIONE LAVORI: **ITALFERR** GRUPPO FERROVIE DELLO STATO

APPALTATORE: **salini impregio** MANDATARI: **ASTALDI**

PROGETTAZIONE: **TECH PROJECT** MANDATARI: **Lombardi**

PROGETTO ESECUTIVO DI DETTAGLIO  
DIRETTRICE FERROVIARIA MESSINA - CATANIA - PALERMO  
NUOVO COLLEGAMENTO PALERMO - CATANIA  
RADDOPPIO DELLA TRATTA BICOCCA - CATENANUOVA

DISEGNO  
OPERE CIVILI - VASCA IN C.A.  
OPERA PROVVISORIALE - PARTICOLARI COSTRUTTIVI

APPALTATORE	PROGETTAZIONE	VALIDO PER LA COSTRUZIONE
Ing. G. PARISI	Ing. G. TANDI	DIRETTORE LAVORI

COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE TIPO DOC.	OPERADISCIPLINA	PROGR.	REV.	SCALA:
RS39	10	V	ZI	PZ	IN5100	005	A
Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data
A	EMISSIONE ESECUTIVA	F. Rossi	01/2023	C. Bellini	01/2023	G. Tandi	01/2023

File: RS39-10-V-ZI-PZ-IN5100-005\_A.DWG n. Elab.: