

LEGENDA

1	Motopompa CTR - Portata da 200 m ³ /h - Prevalenza Hh 85 mt. - Potenza centrifuga CARRARI mod AVT 150/400
2	206 Kw a 2000 giri/min. - Elettropompa - Pompa E.T.A.-G-56/750 - Potenza installata 206 Kw a 2000 giri/min. -
3	Motopompa per immissione H ₂ O nei serbatoi di stoccaggio G.P.L. - Portata da 60 m ³ /h - Prevalenza Hh 55 mt. a 2500 giri/min.
4	Elettropompa per la pressurizzazione delle linee antincendio - Portata da 500 l/v. - Prevalenza Hh 60 mt.
5	Autoclave da 1000 lt. -
6	Pressostato Isarte a 3 bar minime e 4,5 bar max.
7	Pannello comandi motopompe
8	Pozzo con pompe sommerse da 90 m ³ /h cad. - Prevalenza Hh 150 mt.
9	Serbatoio di riserva idrica da 2000 mc da 13 mt. Hh 15 mt.
10	Valvola a galleggiante comando H ₂ O
11	Irritazioni sala pompe e compressori G.P.L.
12	Irritazioni punti di carico ATB
13	Irritazioni punti di carico FC
14	Irritazioni capannone di imbottigliamento

SIMBOLOGIA

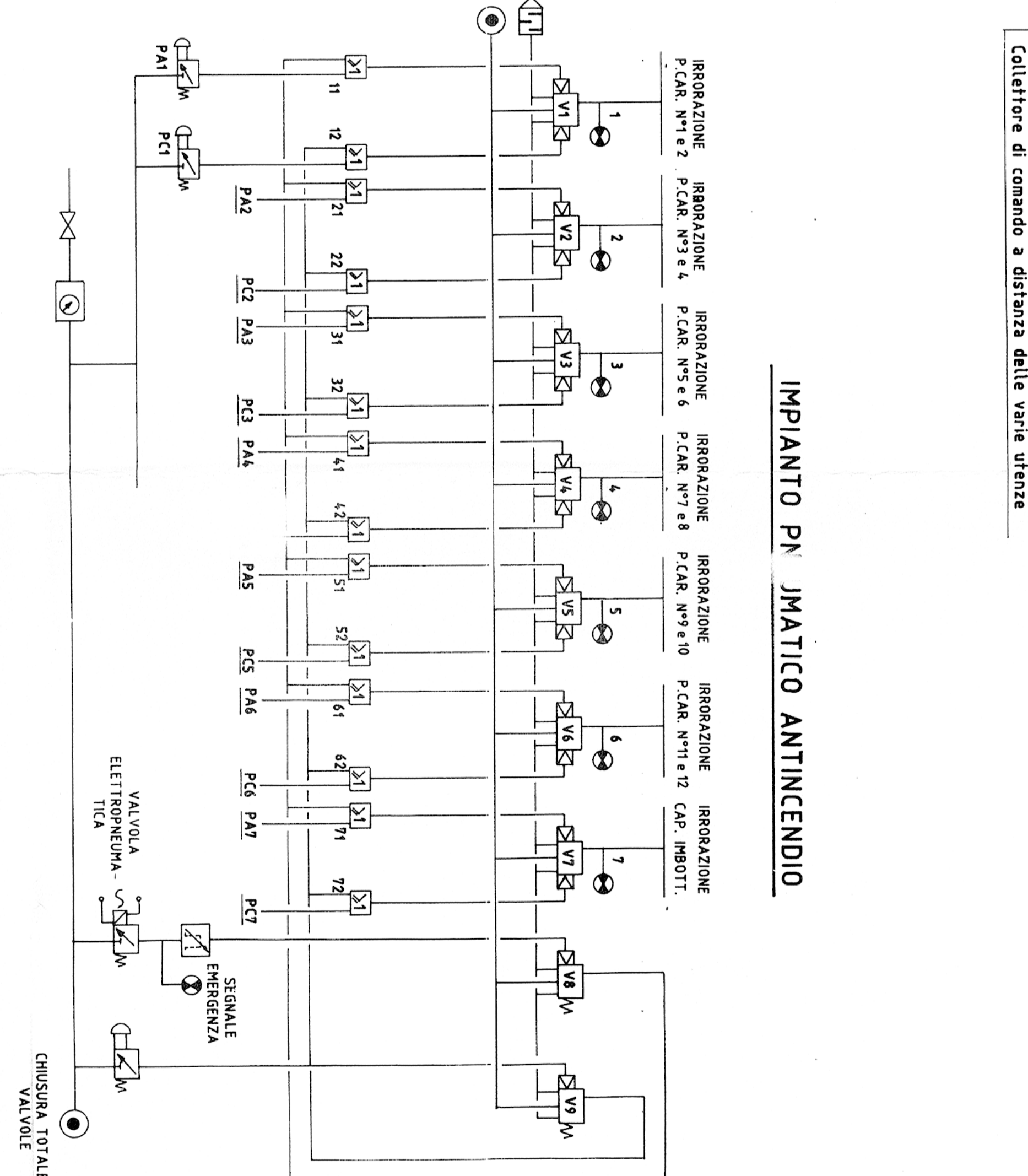
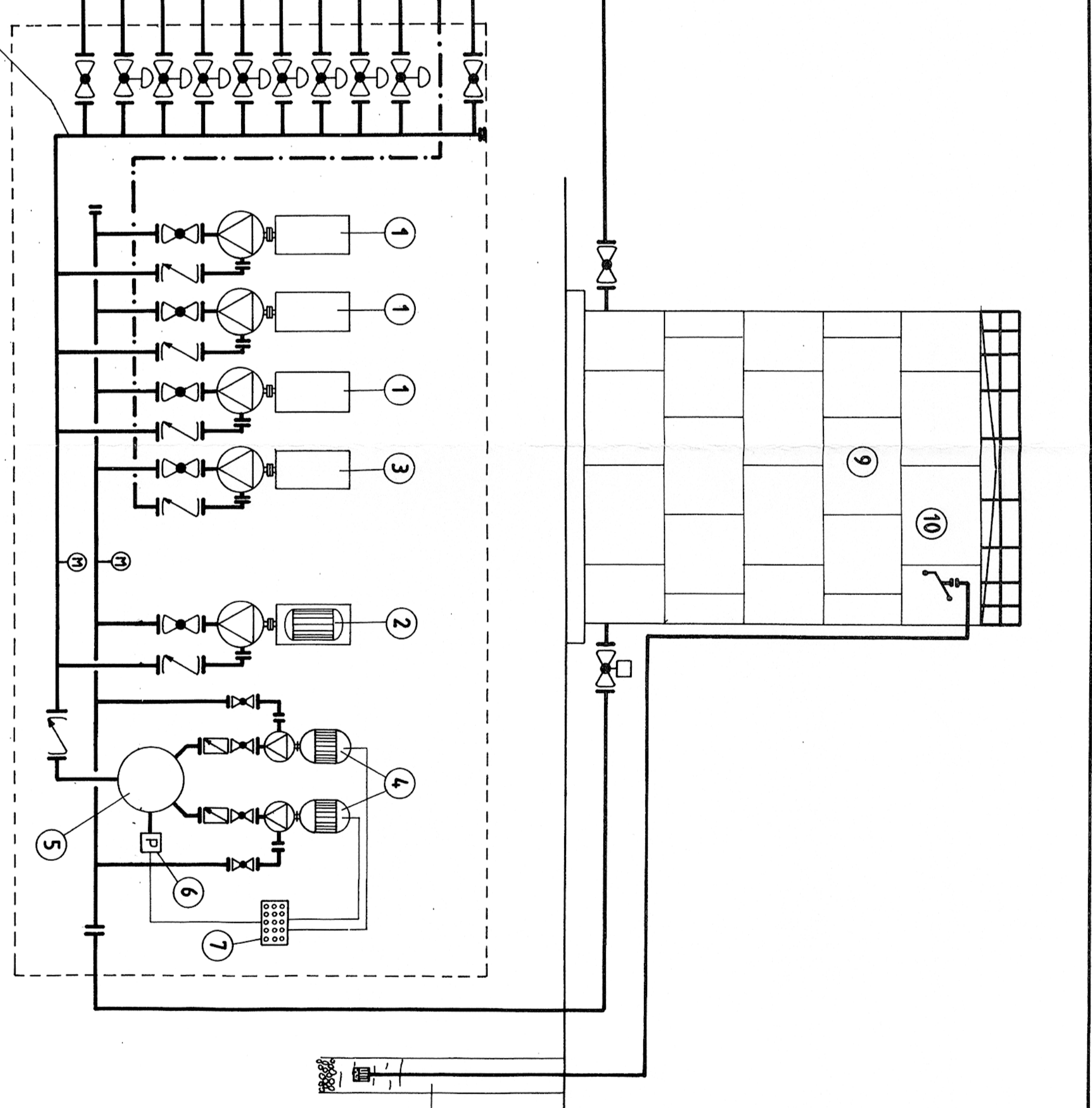
	Tubi ed impianti idrici antincendio
	Linee immissione H ₂ O nei serbatoi di stoccaggio G.P.L.
	Ugelli imbottitori
	Valvola a sfera
	Valvola di intercettazione con comando pneumatico
	Motori fissi da 500 l/v.
	Punti di carico ATB n°1 e n°2
	Attacco premere UNI 100 VVF.
	Attacco aspirante UNI 100 VVF.
	Manometro scala 0/10 bar
	Valvola di stazione
	Irritante semplice UNI 70 con mandatura 250 l/v.
	Irritante semplice UNI 70 con mandatura 350 l/v.

FABBISOGNO ACQUA ANTINCENDIO

1/2 Anello id. n°5 montori - n.3 id. doppi - n°2 id. semplici - 500 x 5 - 3 x 2 x 250 + 2 x 250	= 4500 l/v.
1/2 Anello id. n°2 montori - n.3 id. doppi - n°3 id. semplici - 500 x 5 - 3 x 2 x 250 + 3 x 250	= 3250 l/v.
SUP. 120 mq. x 10 l/v./mq. x n°2 punti di carico	= 2400 l/v.
Punti di carico ATB n°1 e n°2	= 2400 l/v.
Punti di carico ATB n°3 e n°4, c.s.	= 2400 l/v.
Punti di carico ATB n°5 e n°6, c.s.	= 2400 l/v.
Punti di carico ATB n°7 e n°8, c.s.	= 2400 l/v.
SUP. 150 mq. x 10 l/v./mq. x n°2 punti di carico	= 3000 l/v.
P. carico FC n°11 e n°12 - c.s. m. con n°1 bar. H ₂ O	= 2300 l/v.
n°2 barriere H ₂ O - 4 mt. x 50 l/v./mq.	= 3400 l/v.
Sala pompe e compressori G.P.L.	= 300 l/v.
SUP. 100 mq. x 3 l/v./mq.	= 300 l/v.
Capannone di imbottigliamento	
Zona apparecchiature di rim. SUP. 250 mq. x 10 l/v./mq. = 2500 l/v.	
Zona dep. sb. SUP. 1000 mq. x 3 l/v./mq. = 3000 l/v.	
Portata richiesta all'impianto secondo quanto indicato nei punti 11.51 del DM. 13/10/94.	
Punto percolato di maggior portata 9400 l/v. gruppo punti di carico ATB = 30 m ³ /h	= 600 m ³ /h

CARATTERISTICHE DELL'IMPIANTO IDRICO ANTINCENDIO

PUNTO DI UTILIZZO	Portata da l/v.	Dist. m.	Pressione min. m. ² /bar	Capacità l.	PERDITE DI CARICO PREVEDIBILI (m. H ₂ O)	Pressione operativa bar	Pressione massima bar	Velocità m/s	NOTE
1/2 Anello id.	270000	200	800	15	12000	8	6,8	2,3	n°5 men. - n°3 id. doppi - n°2 id. simp.
1/2 Anello id.	195000	200	750	9	6750	8	7,305	1,7	n°2 men. - n°3 id. doppi - n°3 id. simp.
Punti di carico ATB n°1 e n°2	144000	150	200	25	5000	8	7,142	2,4	n°48 ugelli per ogni punto di carico
Punti di carico ATB n°3 e n°4	144000	150	230	25	5750	8	7,35	2,4	n°48 ugelli per ogni punto di carico
Punti di carico ATB n°5 e n°6	144000	150	260	25	6500	8	7,52	2,4	n°48 ugelli per ogni punto di carico
Punti di carico ATB n°7 e n°8	144000	150	290	25	7250	8	7,727	2,4	n°48 ugelli per ogni punto di carico
Punti di carico FC n°9 e n°10	204000	150	390	45	15350	8	6,425	3,4	n°60 ugelli per ogni punto di carico
Punti di carico FC n°11 e n°12	192000	150	400	40	16000	8	6,4	3,2	n°60 ugelli per ogni punto di carico
Sala pompe e compressori G.P.L.	339000	200	300	20	4000	8	7,60	2,8	n°220 ugelli da 25 l/v. a 4 bar
Capannone di imbottigliamento	180000	50	300	80	24000	8	5,60	2,2	n°72 ugelli da 25 l/v. a 4 bar



ALLEGATO II
Schema di Russo impianto idrico antincendio.

ISOSAR S.I.L.

Stabilimento di MANFREDONIA (FG)
Stoccaggio e imbottigliamento G.P.L.
SCHEMA IMPIANTO IDRICO ANTINCENDIO

DS. IS-07

15/08/21

MANFREDONIA S.R.L.

Vallo Marina 11, 00134 Marina

MANFREDONIA (FG) - Tel. 0431/510111

REDAZIONE

COORDINATORE

CONTORE

VERIFICATORE

PROGETTISTA

DIRETTORE