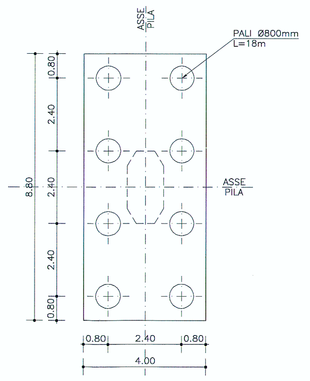
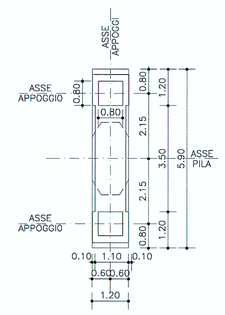
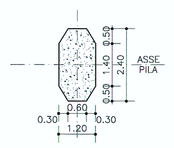
PIANTA FONDAZIONE PILE 1-2-3
scala 1:100



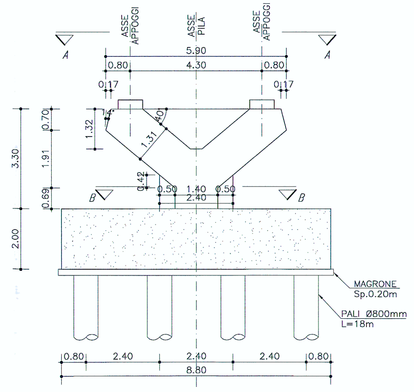
VISTA A-A PILE 1-2-3
scala 1:100



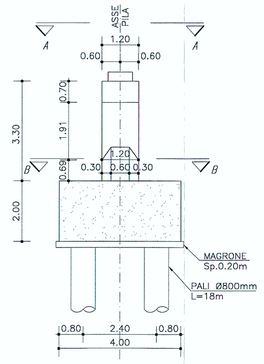
SEZIONE B-B PILE 1-2-3
scala 1:100



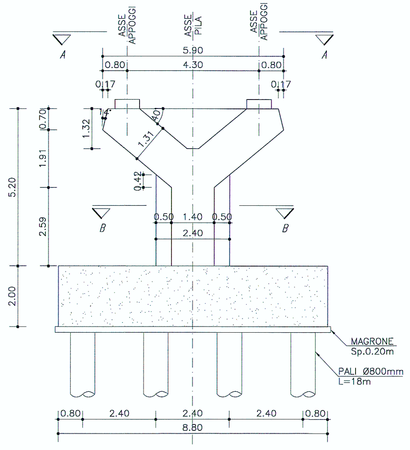
VISTA TRASVERSALE PILA 1
scala 1:100



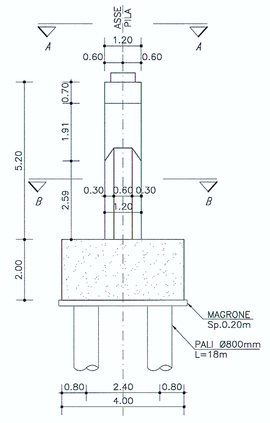
VISTA LONGITUDINALE PILA 1
scala 1:100



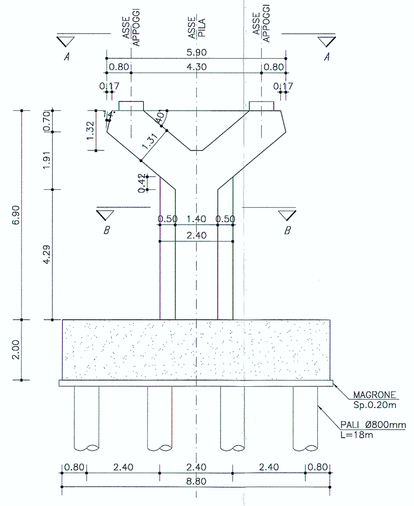
VISTA TRASVERSALE PILA 2
scala 1:100



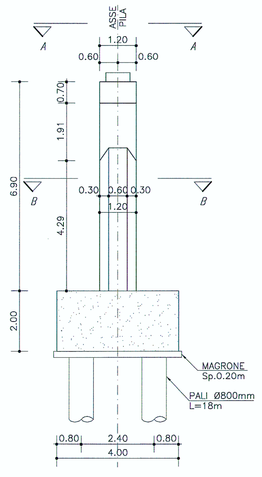
VISTA LONGITUDINALE PILA 2
scala 1:100



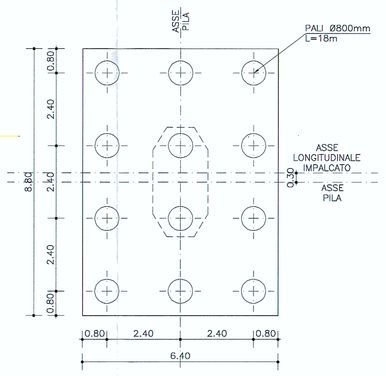
VISTA TRASVERSALE PILA 3
scala 1:100



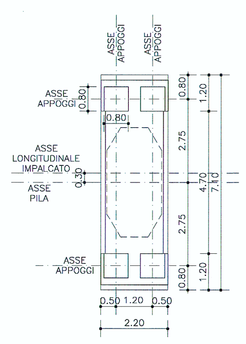
VISTA LONGITUDINALE PILA 3
scala 1:100



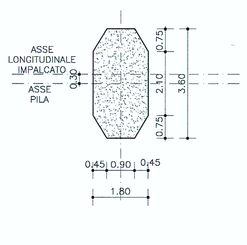
PIANTA FONDAZIONE PILA 4
scala 1:100



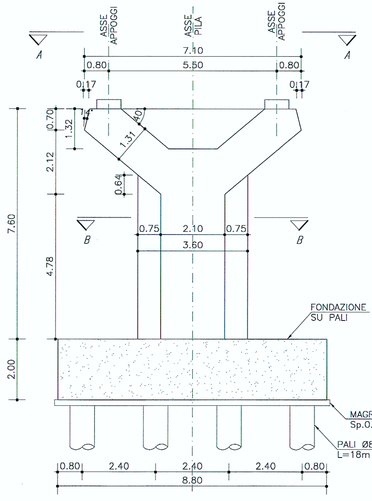
VISTA A-A PILA 4
scala 1:100



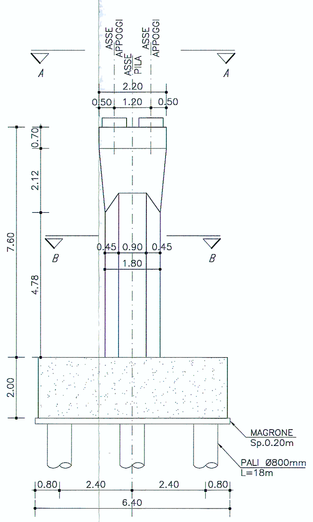
SEZIONE B-B PILA 4
scala 1:100



VISTA TRASVERSALE PILA 4
scala 1:100

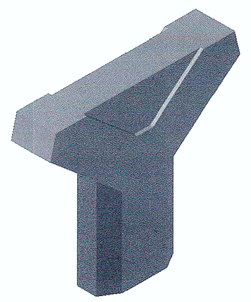


VISTA LONGITUDINALE PILA 4
scala 1:100

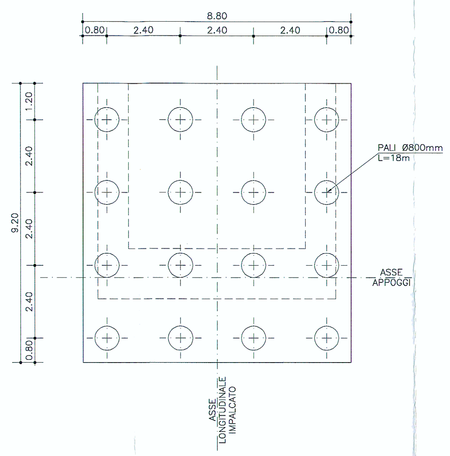


VISTA ASSONOMETRICA PILA 4

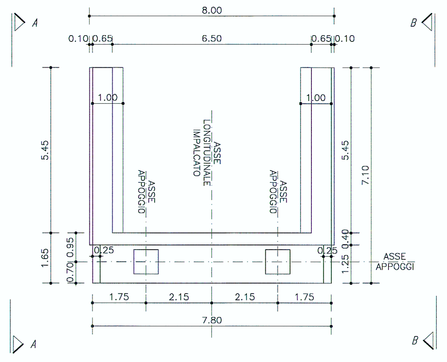
VISTA ASSONOMETRICA PILE 1-2-3



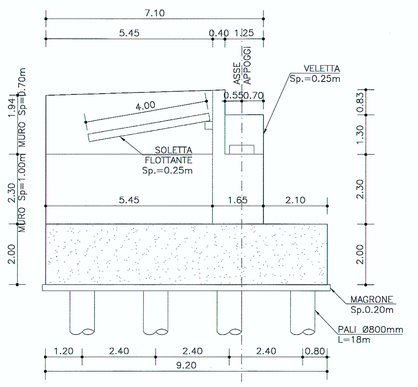
PIANTA FONDAZIONE SPALLA S1
scala 1:100



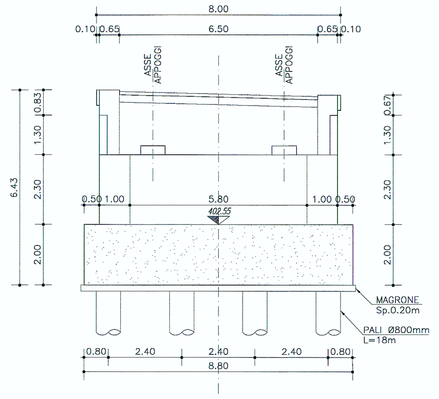
PIANTA SPALLA S1
scala 1:100



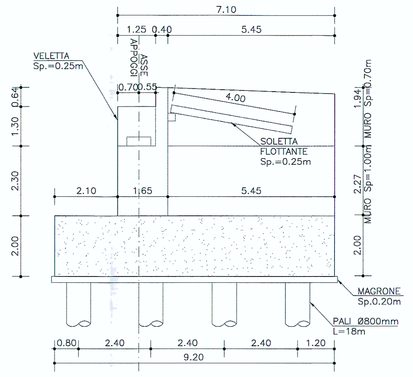
VISTA LATERALE A-A
scala 1:100



VISTA FRONTALE SPALLA S1
scala 1:100



VISTA LATERALE B-B
scala 1:100



CARATTERISTICHE DEI MATERIALI (conformi a D.M. 14.01.2008)

CALCESTRUZZO

CAMPI DI IMPIEGO	CLASSI ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA Rck(Mpa)	COPRIFERRO (mm)	NOTE	CAMPI DI IMPIEGO	CLASSI ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA Rck(Mpa)	COPRIFERRO (mm)	NOTE
Sottofondazioni		C12/15			Ibaggioli e cordoli	XF4 XC4 XD3	C35/45	55	(1)(2)
Malte per micropali	XC2	C28/35	40	(1)(2)	Muri e cordoli paratie	XF2 XC4	C28/35	45	(1)(2)
Fondazioni pile/spalle	XC2	C28/35	40	(1)(2)	Solette	XF2 XC4	C35/45	40	(1)(2)
Elevazioni pile/spalle	XF2 XC4	C32/40	45	(1)(2)	Travi precompresse	XF2 XC4	C35/45	40/55	(1)(2)

(1) contenuto in aria 3% ottenuto con agente aerante (2) aggregato non gelivo conforme a UNI EN 12620

ACCIAIO PER C.A. Cor. gen.: saldabilità, aderenza migliorata, controllo permanente in stabilimento

TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ø	ACCIAIO	fyk (N/mmq)	ftk (N/mmq)	NOTE
Tondi singoli	6≤ø≤40 mm	B 450C	> 450	> 540	(1) (2)
Reti elettrosaldate	5≤ø≤12 mm	B 450A (per ø ≤ 12 mm)			(1) (2)

(1) giunzione barre correnti per sovrapposizione: 60ø
(2) diametro della piegature pari a: 4ø per ø<12mm; 5ø per 12≤ø≤16mm; 8ø per 16<ø≤25mm; 10ø per 25<ø≤40mm

ACCIAIO ARMONICO PER C.A.P. E STRALLI

TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	fp(0.1)k (N/mmq)	ftk (N/mmq)	NOTE
(Trefoli a basso rilassamento)	> 1667	> 1864	Trattamento di stabilizzazione

ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA

TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	fyk (N/mmq)	ftk (N/mmq)	NOTE
Acciaio per travi impalcati	S355 J0	> 355	> 510	
Acciaio per fazzoletti e piastre	S355 J0	> 355	> 510	
Acciaio per armature micropali	S355 H JR	> 355	> 510	

BULLONI

Viti UNI EN14399-3-4: 2005 classe 10.9 (UNI EN898-1)
Dadi UNI EN14399-3-4: 2005 classe 10 (UNI EN20898-2)
Rosette e piastrine UNI EN14399-5-6: 2005 acciaio C50 UNI EN10083-2; 2006 HRC 32-40 (UNI EN10025-2)
Il diametro del foro delle lamiere bullonate deve essere uguale a
ø+1mm per ø del bullone < 20mm; ø+1.5mm per ø del bullone > 20mm

SALDATURE

Le saldature a completa penetrazione devono osservare le prescrizioni delle norme UNI EN ISO 4063:2001 e UNI EN ISO 15614-1:2005. Le saldature a cordone d'angolo devono essere sempre continue ed eseguite con due o più passate a seconda dello spessore di gola, pari ad almeno 0.7 volte lo spessore dell'elemento più sottile collegato dalla saldatura, tranne dove diversamente indicato.

TRATTAMENTI PROTETTIVI

- per le barre d'armatura si prevede trattamento con passivante cementizio anticorrosivo
- per l'acciaio da carpenteria metallica si prevede zincatura a caldo e verniciatura
- per le superfici delle elevazioni in cls si prevede trattamento con vernice protettiva traspirante
- l'acciaio dei trefoli degli stralli è galvanizzato, cerato e vivisto (PEAD). Protezione esterna stralli con guaine in PEAD

INCIDENZE ARMATURE

SOLETTE IMPALCATI = 220 kg/mc	SPALLE = 80 kg/mc	PALI = 140 kg/mc	MURI DI SOSTEGNO = 120 kg/mc		
PILE = 120 kg/mc	PLINTI = 80 kg/mc	BAGGIOLI = 250 kg/mc	CORDOLI PARATIE = 250 kg/mc		
TREFOLI STRALLI IN ACCIAIO ARMONICO (1.2kg/m!) = 20 kg/mc (di impalcato)					

RIFERIMENTI / REFERENCES:

PD2_C3A_MUS_1520_0_PA_NOT-Sovrapassoo rampa uscita-Relazione di calcolo rampe
PD2_C3A_MUS_1522_A_AP_PLA-Sovrapassoo di uscita-Disegno di insieme
PD2_C3A_MUS_1524_0_AP_PLA-Sovrapassoo di uscita-Rampa A-Carpenteria generale
PD2_C3A_MUS_1525_0_AP_PLA-Sovrapassoo di uscita-Rampa A-Traversi e controventi
PD2_C3A_MUS_1526_0_AP_PLA-Sovrapassoo di uscita-Rampa A-Dettagli e opere accessorie
PD2_C3A_MUS_1527_0_AP_PLA-Sovrapassoo di uscita-Rampa A-Appoggi e giunti

MUSINET ENGINEERING S.p.A.
Via Saluzzo, 95
10149 TORINO
Tel. +39 011 5170411
Fax. +39 011 5170420
E-mail: info@musinet.it
PEC: musinet@legalmail.it

Gruppo SITAF

P.Iva 0805410015
Cap. Soc. E. 520.000 i.v.
Cod. Fis.e Reg. Imprese
TO 08054100015
R.E.A. Torino 939200

SOCIETA' ITALIANA TRAFORO AUTOSTRADALE DEL FREJUS
SITAF S.p.A. Sede legale: fraz. San Giuliano, 2 - 10059 Susa (TO)

RILOCALIZZAZIONE DELL'AUTOPORTO DI SUSA

SOVRAPPASSO D'INGRESSO - RAMPA A - SOTTOSTRUTTURE

Indice	Data / Data	Modificazione / Modifiche	Elaborato da / Conceptio da	Verificato da / Contrôlé da	Autorizzato da / Autorisé da
0	30/07/2013	Première diffusion / Prima emissione	L.BARBERIS (Musinet)	C.GIOVANNETTI (Musinet)	M. BERTI (SITAF)
A	25/10/2013	Revision suite aux commentaires LTF / Revisione a seguito commenti LTF	L.BARBERIS (Musinet)	C.GIOVANNETTI (Musinet)	

Dott. Ing. MASSIMO BERTI n° 3884 A
Arch. Corrado GIOVANNETTI n° 1144

Code Doc	P	D	2	C	3	A	M	U	S	1	5	2	3	A	A	P	P	L	A
	Phase / Fase			Sigle étude / Sigla			Exercice / Esercizio			Numéro				Indice	Statut / Stato			Type / Tipo	

INDIRIZZO GED / ADRESSE GED	C3A	//	//	70	20	20	20	02

CUP	C11J05000030001

ÉCHELLE / SCALA
1:100