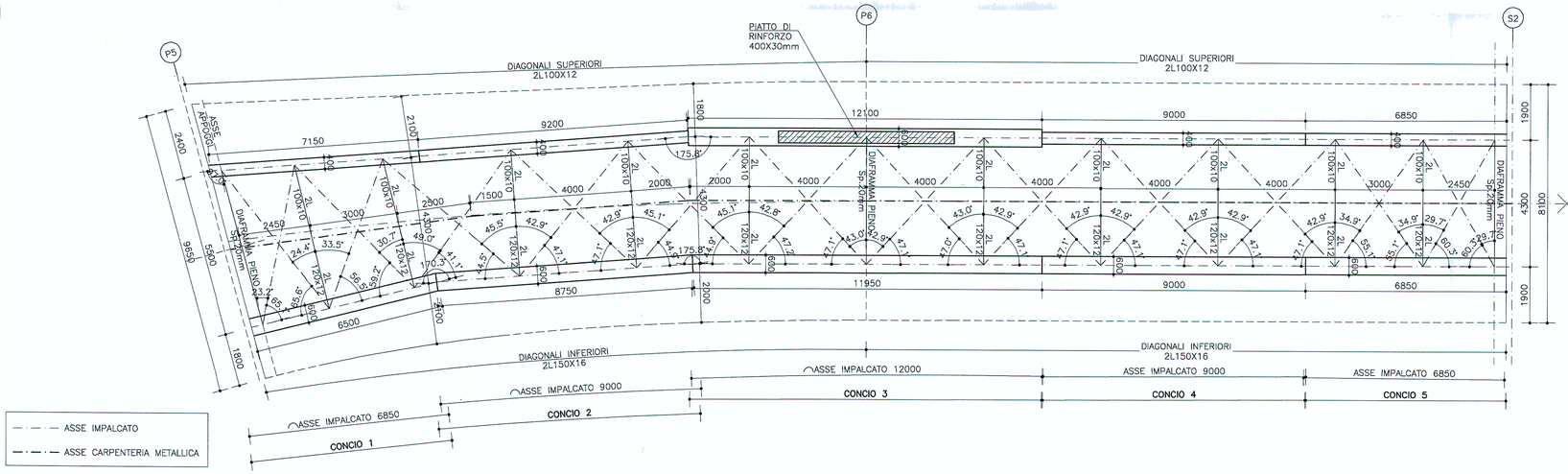


PIANTA SUPERIORE STRUTTURA METALLICA

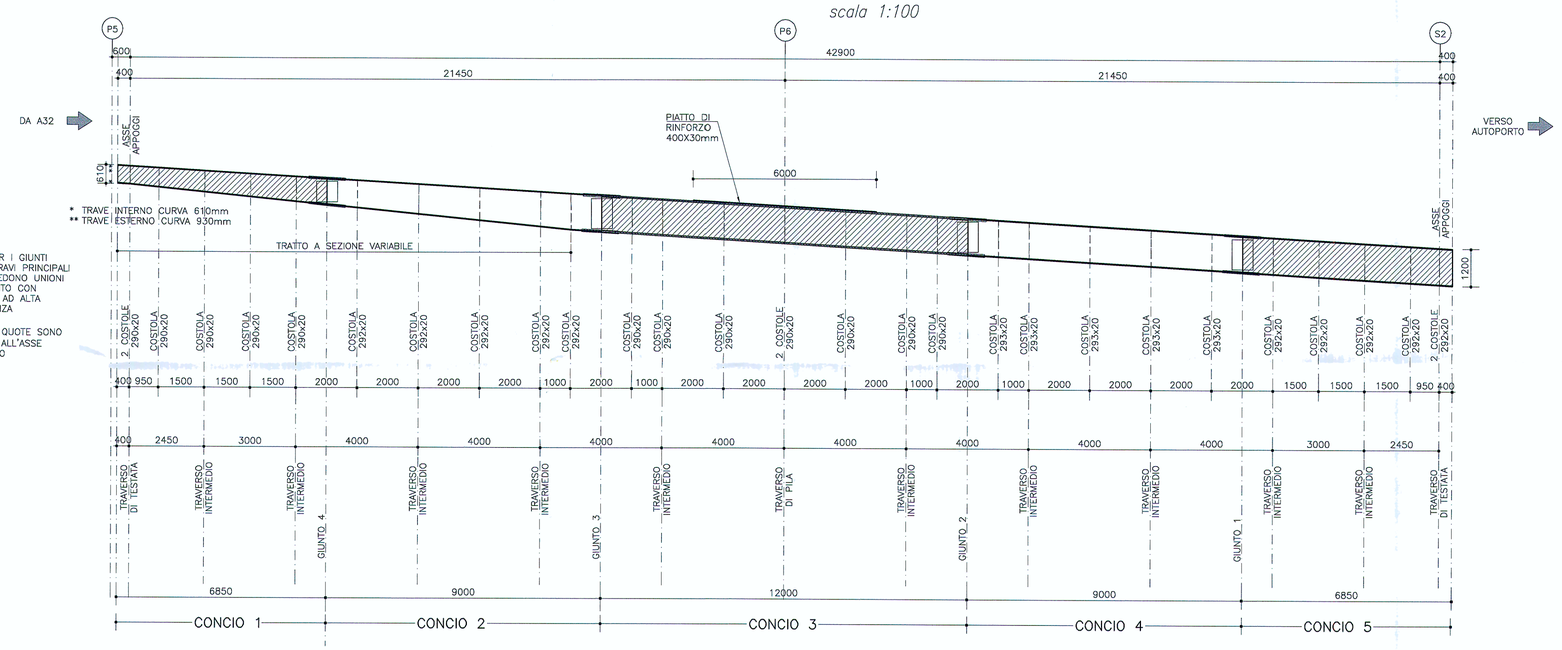
scala 1:100

PIANTA INFERIORE STRUTTURA METALLICA

scala 1:100

SEZIONE LONGITUDINALE

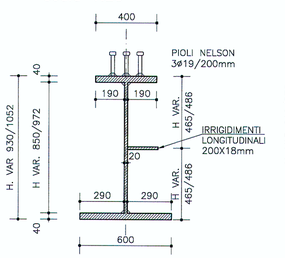
scala 1:100



PIOLATURA (h=160mm)	3ø19/200mm	3ø19/200mm	4ø19/200mm	3ø19/200mm	3ø19/200mm
PIATTABANDA SUPERIORE (mm)	400x40	400x25	600x40	400x25	400x25
ANIMA (mm)	trave int.530/798x20 trave est.850/972x20	trave int.1145/823x15 trave est.1145/997x15	1120X20	1145X13	1145x15
PIATTABANDA INFERIORE (mm)	600x40	600x30	600X40	600X30	600x30
RINFORZO SUPERIORE (mm)			400X30		

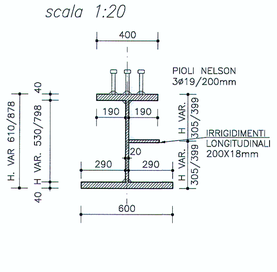
TRAVE CONCIO 1 ESTERNO CURVA

scala 1:20



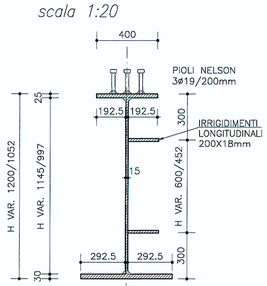
TRAVE CONCIO 1 INTERNO CURVA

scala 1:20



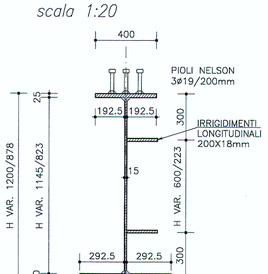
TRAVE CONCIO 2 ESTERNO CURVA

scala 1:20



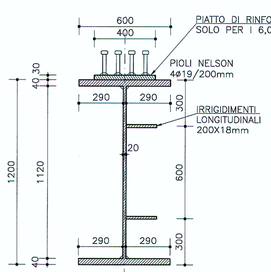
TRAVE CONCIO 2 INTERNO CURVA

scala 1:20



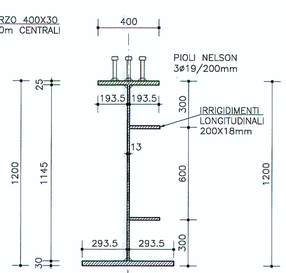
TRAVE CONCIO 3

scala 1:20



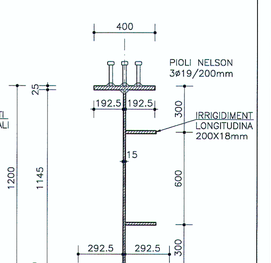
TRAVE CONCIO 4

scala 1:20



TRAVE CONCIO 5

scala 1:20



CARATTERISTICHE DEI MATERIALI (conformi a D.M. 14.01.2008)

CALCESTRUZZO

CAMPI DI IMPIEGO	CLASSI ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA Rck(Mpa)	COPRIFERRO (mm)	NOTE	CAMPI DI IMPIEGO	CLASSI ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE RESISTENZA Rck(Mpa)	COPRIFERRO (mm)	NOTE
Sottofondazioni		C12/15			Baggioli e cordoli	XF4 XC4 XD3	C35/45	55	(1)(2)
Malta per micropali	XC2	C28/35	40	(1)(2)	Muri e cordoli paratie	XF2 XC2	C28/35	45	(1)(2)
Fondazioni pile/spalle	XC2	C28/35	40	(1)(2)	Solette	XF2 XC4	C35/45	40	(1)(2)
Elevazioni pile/spalle	XF2 XC4	C32/40	45	(1)(2)	Travi precompresse	XF2 XC4	C35/45	40/55	(1)(2)

(1) contenuto in aria 3% ottenuto con agente aerante (2) aggregato non gelivo conforme a UNI EN 12620

ACCIAIO PER C.A. Car. gen.: saldabilità, aderenza migliorata, controllo permanente in stabilimento

TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ø	ACCIAIO	fyk (N/mmq)	ftk (N/mmq)	NOTE
Tondi singoli	6≤ø≤40 mm	B 450C	⩾ 450	⩾ 540	(1) (2)
Reti elettrosaldate	5≤ø≤12 mm	B 450A (per ø ⩽ 12 mm)			(1) (2)

(1) giunzione barre correnti per sovrapposizione: 60ø
(2) diametro delle piegature pari a: 4ø per ø<12mm; 5ø per 12⩽ø<16mm; 8ø per 16<ø⩽25mm; 10ø per 25<ø⩽40mm

ACCIAIO ARMONICO PER C.A.P. E STRALLI

TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	fp(0.1)k (N/mmq)	ftk (N/mmq)	NOTE
(Trefoli a basso rilassamento)	⩾ 1667	⩾ 1864	Trattamento di stabilizzazione

ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA

TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	fyk (N/mmq)	ftk (N/mmq)	NOTE
Acciaio per travi impalcati	S355 J0	⩾ 355	⩾ 510	
Acciaio per fazzoletti e piastre	S355 J0	⩾ 355	⩾ 510	
Acciaio per armatura micropali	S355 H JR	⩾ 355	⩾ 510	

BULLONI

Viti UNI EN14399-3-4: 2005 classe 10.9 (UNI EN898-1)
Dadi UNI EN14399-3-4: 2005 classe 10 (UNI EN20898-2)
Rosette e piastrine UNI EN14399-5-6: 2005 acciaio C50 UNI EN10083-2: 2006 HRC 32-40 (UNI EN10025-2)
Il diametro del foro delle lamiere bullonate deve essere uguale a:
ø+1mm per ø del bullone < 20mm; ø+1.5mm per ø del bullone > 20mm

SALDATURE

Le saldature a completa penetrazione devono osservare le prescrizioni delle norme UNI EN ISO 4063:2001 e UNI EN ISO 15614-1:2005. Le saldature a cordone d'angolo devono essere sempre continue ed eseguite con due o più passate a seconda dello spessore di gola, pari ad almeno 0.7 volte lo spessore dell'elemento più sottile collegato dalla saldatura, tranne dove diversamente indicato.

TRATTAMENTI PROTETTIVI

- per le barre d'armatura si prevede trattamento con passivante cementizio anticorrosivo
- per l'acciaio da carpenteria metallica si prevede zincatura a caldo e verniciatura
- per le superfici delle elevazioni in cls si prevede trattamento con vernice protettiva traspirante
- l'acciaio dei trefoli degli stralli è galvanizzato, cerato e vipiato (PEAD). Protezione esterna stralli con guaine in PEAD

INCIDENZE ARMATURE

SOLETTE IMPALCATI = 220 kg/mc	SPALLE	= 80 kg/mc	PALI	= 140 kg/mc	MURI DI SOSTEGNO = 120 kg/mc
PILE = 120 kg/mc	PUNTI	= 80 kg/mc	BAGGIOLI	= 250 kg/mc	CORDOLI PARATIE = 250 kg/mc
TREFOLI STRALLI IN ACCIAIO ARMONICO (1.2kg/ml)	= 20 kg/mq (di impalcato)				

RIFERIMENTI / REFERENCES:

PD2_C3A_MUS_1520_0_PA_NOT–Sovrappasso rampa uscita–Relazione di calcolo rampe
PD2_C3A_MUS_1522_A_AP_PLA–Sovrappasso di uscita–Disegno di insieme
PD2_C3A_MUS_1528_A_AP_PLA–Sovrappasso di ingresso–Rampa B–Sottostrutture
PD2_C3A_MUS_1530_0_AP_PLA–Sovrappasso di ingresso–Rampa B–Traversi e controventi
PD2_C3A_MUS_1531_0_AP_PLA–Sovrappasso di ingresso–Rampa B–Dettagli e opere accessorie
PD2_C3A_MUS_1532_0_AP_PLA–Sovrappasso di ingresso–Rampa B–Appoggi e giunti

SOCIETA' ITALIANA TRAFORO AUTOSTRADALE DEL FREJUS
SITAF S.p.A. Sede legale: fraz. San Giuliano, 2 - 10059 Susa (TO)

MUSINET ENGINEERING S.p.A.
C.so Svizzera, 185
10149 TORINO
Tel. +39 011 5712411
Fax. +39 011 5712426
E-mail info@musinet.it
PEC musinet@legalmail.it

Gruppo SITAF

P.Iva 08015410015
Cap. Soc. E. 520.000 i.v.
Cod. fis.e Reg. Imprese TO 08015410015
R.E.A. Torino 939200

RILOCALIZZAZIONE DELL'AUTOPORTO DI SUSA

SOVRAPPASSO DI USCITA - IMPALCATO RAMPA B- CARPENTERIA GENERALE

Indice	Date / Data	Modifications / Modifiche	Etabli par / Concepito da	Vérifié par / Controllato da	Autorisé par / Autorizzato da
0	30/07/2013	Première diffusion / Prima emissione	L.BARBERIS (Musinet)	C.GIOVANNETTI (Musinet)	M. BERTI (Sitaf)
A	25/10/2013	Revision suite aux commentaires LTF / Revisione a seguito commenti LTF	L.BARBERIS (Musinet)	C.GIOVANNETTI (Musinet)	M. BERTI (Sitaf)

Code Doc	Phase / Fase	Sigle étude / Sigla	Émetteur / Emittente	Numéro	Indice	Statut / Stato	Type / Tipo
P D 2	C 3	A	M U S	1 5 2 9	A	A P P L A	

INDIRIZZO GED / ADRESSE GED								
C3A	//	//	70	20	10	20	08	

CUP
C11J05000030001

ÉCHELLE / SCALA
1:100/20