



REGIONE SICILIA
 PROVINCIA DI PALERMO
 COMUNE DI PETRALIA SOTTANA



PROGETTO IMPIANTO SOLARE AGRIVOLTAICO DA
 REALIZZARE NEL COMUNE DI PETRALIA SOTTANA (PA)
 CONTRADA CHIBBO', E RELATIVE OPERE DI CONNESSIONE, DI
 POTENZA PARI A **32.821,88 kW**, DENOMINATO **CHIBBO'**

PROGETTO DEFINITIVO

Relazione rete fibra ottica



livello prog.	STMG	N° elaborato	DATA	SCALA
PD	202102497	RS06ADD38	26.06.2023	

REVISIONI

REV.	DATA	DESCRIZIONE	ESEGUITO	VERIFICATO	APPROVATO

RICHIEDENTE E PRODUTTORE

HF SOLAR 12 S.r.l.

ENTE

PROGETTAZIONE

HORIZONFIRM
 Viale Francesco Scaduto n°2/D - 90144 Palermo (PA)

Arch. A. Calandrino	Ing. D. Siracusa
Arch. M. Gullo	Ing. A. Costantino
Arch. S. Martorana	Ing. C. Chiaruzzi
Arch. F. G. Mazzola	Ing. G. Schillaci
Arch. G. Vella	Ing. G. Buffa
Dott. Agr. B. Miciluzzo	Ing. M. C. Musca



Il Progettista

Il Progettista

**Progetto di un impianto agrivoltaico da 32.821,88 kWp
da realizzare nel territorio Comunale di
Petralia Sottana (PA) denominato
“CHIBBO”**

*Relazione di definizione dei dettagli del sistema di telecontrollo
d'impianto*

Progetto definitivo

Sommario

1 Premessa	1
2 Layout di impianto.....	2
3 Elaborati di riferimento	8

1 Premessa

La presente relazione tecnica, che ha per oggetto la descrizione della rete di comunicazione in fibra ottica a servizio dell'impianto, è parte integrante del "*Progetto Definitivo*" di un impianto di produzione di energia elettrica da fonte energetica rinnovabile, che la Società **HF SOLAR 12 S.r.l.** intende realizzare all'interno del territorio comunale di Petralia Sottana (PA) in Località Chibbò su lotti di terreno distinto al N.C.T. Foglio 115, p.lle 16, 53, 54, 69, 87, 88, 89, 90, 91, 146, 193, 194, 195 e delle annesse opere di connessione a 36 kV con la sezione a 36 kV di una nuova stazione elettrica di trasformazione (SE) 380/150/36 kV della RTN, da inserire in entra – esce sul futuro elettrodotto RTN a 380 kV della RTN "Chiaromonte Gulfi - Ciminna". La suddetta rete consentirà di monitorare da remoto i gruppi di conversione dell'energia elettrica prodotta (inverter) in modo tale da garantire, su richiesta del Gestore di Rete mediante invio di teleinformazioni, la limitazione temporanea della produzione compreso l'annullamento dell'immissione in rete, e la partecipazione alla regolazione della tensione e/o della frequenza del sistema elettrico nazionale.

Nel successivo paragrafo verrà descritta l'architettura di impianto, premettendo che le scelte adottate potranno subire modifiche in fase di progettazione esecutiva in funzione del progresso tecnologico e della disponibilità del mercato.

2 Layout di impianto

La rete di comunicazione in fibra ottica, consentirà di monitorare da remoto i gruppi di conversione dell'energia elettrica prodotta (inverter) a servizio dei vari sottocampi fotovoltaici in cui è stato suddiviso l'impianto di produzione, in modo tale da garantire, su richiesta del Gestore della Rete Elettrica di Trasmissione Nazionale mediante invio di teleinformazioni, la limitazione temporanea della produzione compreso l'annullamento dell'immissione in rete, e la partecipazione alla regolazione della tensione e/o della frequenza del sistema elettrico nazionale.

Come riscontabile dalle tavole di progetto allegate, l'impianto sarà realizzato in un unico plot, per una potenza complessiva di **32.821,88 kWp**.

L'intero plot è stato suddiviso in sottocampi fotovoltaici, intendendo per sottocampo fotovoltaico le parti del campo fotovoltaico che si connettono in maniera distinta alla sezione di raccolta dell'Impianto di Utente attraverso le linee di sottocampo. Per ciascun sottocampo, si prevede la realizzazione di una cabina elettrica di conversione e trasformazione dell'energia elettrica prodotta, le quali verranno interconnesse tra loro in entra-esce e collegate al quadro elettrico generale installato all'interno dell'unica cabina di raccolta prevista. Per una maggiore comprensione di quanto descritto, di seguito vengono riportati gli schemi a blocchi dei due plot:

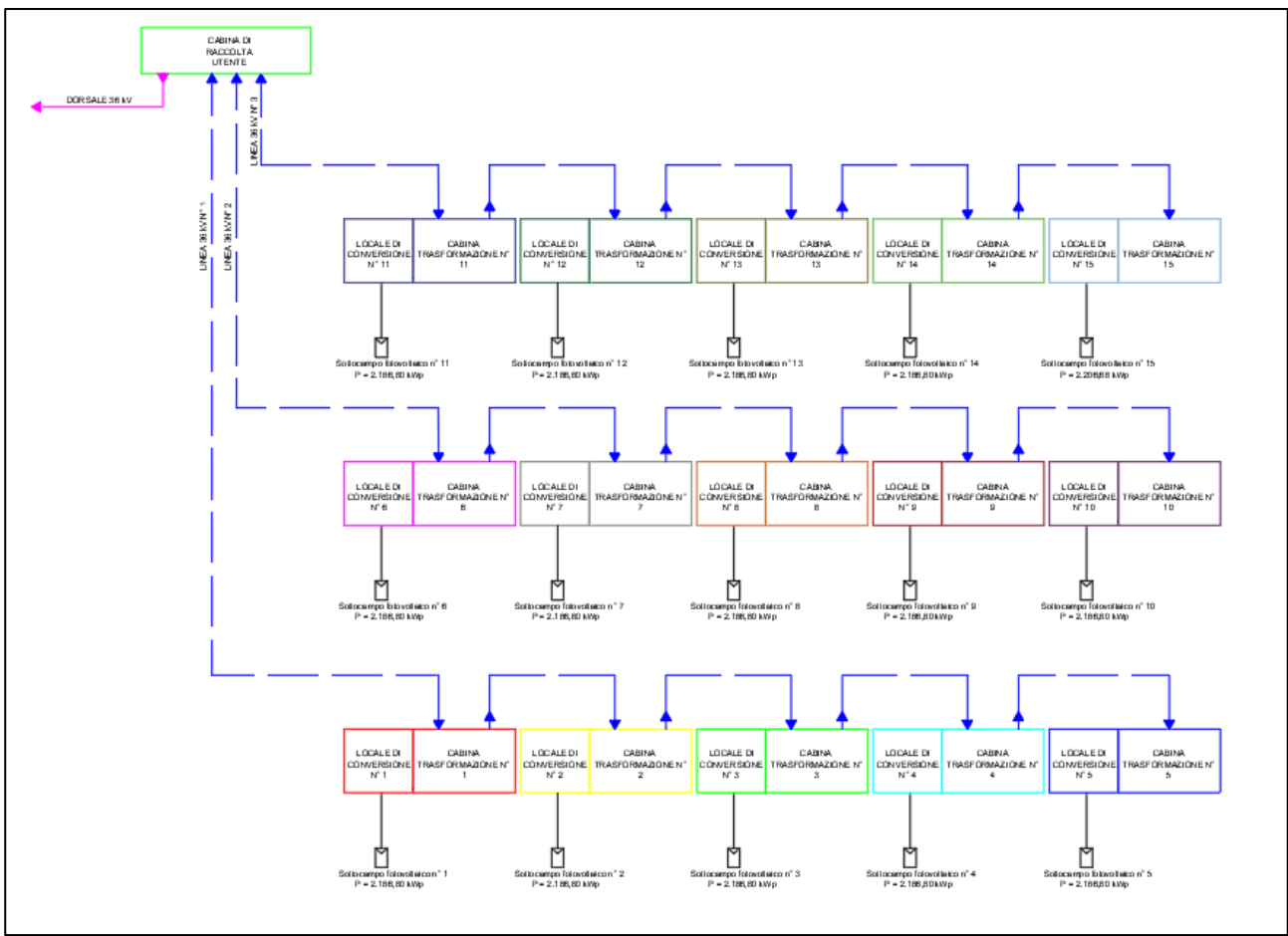


Figura 1- Schema a blocchi rappresentativo del Plot

Ai fini del monitoraggio dei gruppi di conversione dell'energia elettrica, all'interno di ciascuna cabina elettrica di conversione e trasformazione, verrà installato un Ethernet Switch ed un patch panel. Questi apparati, verranno interconnessi tra loro e collegati allo Scada Server installato all'interno dell'unica cabina di raccolta prevista, a mezzo di 3 loop realizzati con cavo in fibra ottica "Single Mode" a 12 fibre, posato all'interno della stessa trincea dei cavi di energia di media tensione.

Come riscontrabile dal layout di impianto di seguito riportato, per l'intero plot in cui verrà realizzato l'impianto di produzione, si prevede di realizzare 3 loop di interconnessione:

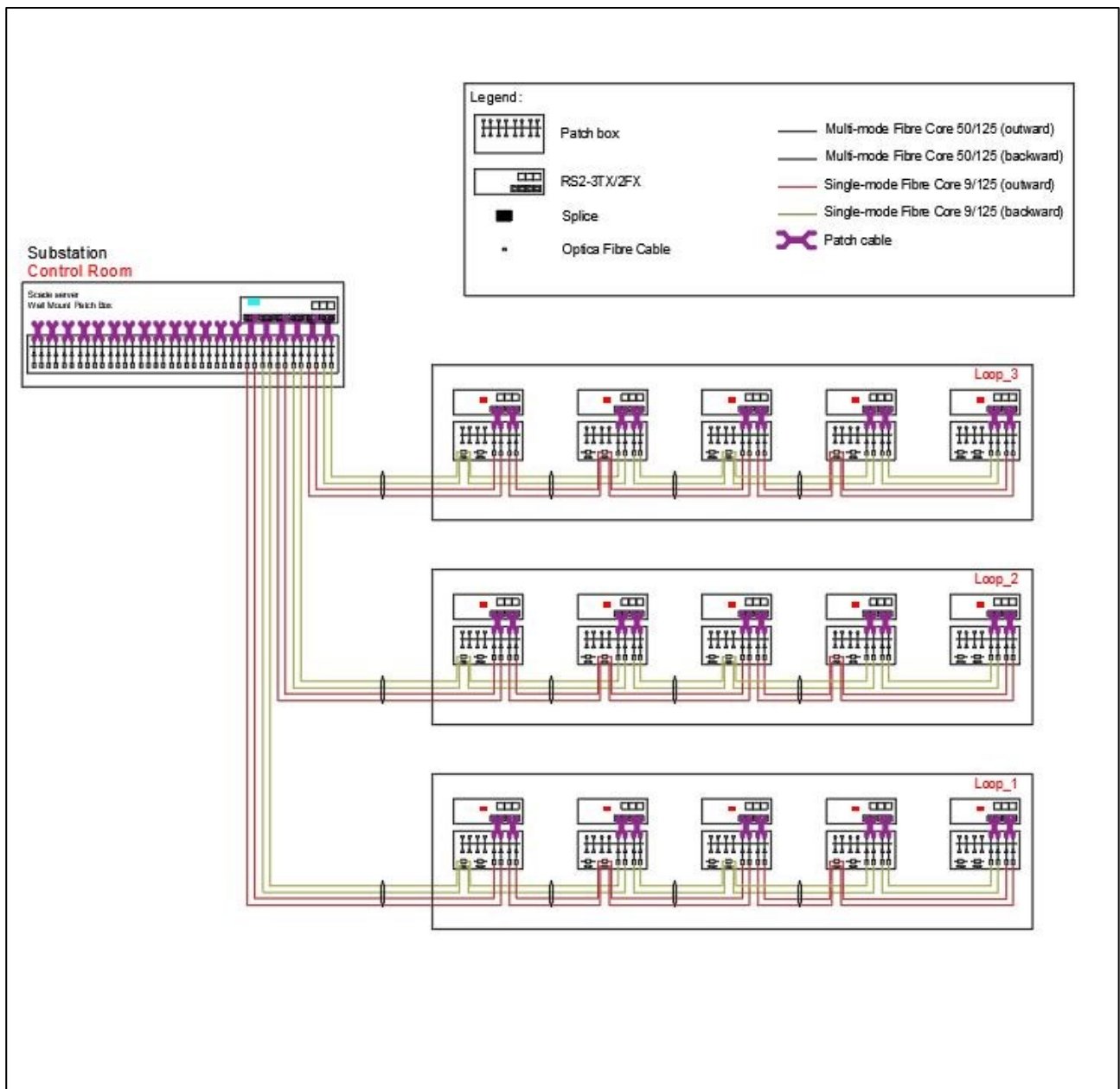


Figura 2 - Schema di impianto con loop di interconnessione per ciascun plot

Nel dettaglio:

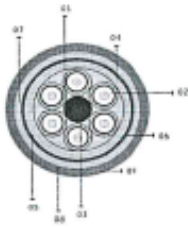
- dal patch panel installato nel locale scada della cabina di raccolta, viene derivato il **loop 1** che interconnette, a mezzo di patch panel, gli Ethernet Switch installati all'interno della Cabine di conversione e trasformazione n° 1, 2, 3, 4 e 5;
- dal patch panel installato nel locale scada della cabina di raccolta, viene derivato il **loop 2** che interconnette, a mezzo di patch panel, gli Ethernet Switch installati all'interno della Cabine di conversione e trasformazione n° 6, 7, 8, 9, 10.

- dal patch panel installato nel locale scada della cabina di raccolta, viene derivato il **loop 3** che interconnette, a mezzo di patch panel, gli Ethernet Switch installati all'interno della Cabine di conversione e trasformazione n° 11, 12, 13, 14 e 15.

Tutti i loop, saranno realizzati a mezzo di cavi in fibra ottica “Single Mode a 12 fibre”, idonei per la posa direttamente interrata, le cui caratteristiche meccaniche e trasmissive sono deducibili dalla scheda tecnica di seguito riportata:



Multitube Loose Tube



Cable Description

- 01. Central filler
- 02. Fibre optics
- 03. Loose tube (Jelly Filled)
- 04. Strength Members #1
- 05. Ripcord
- 06. Inner jacket
- 07. Strength Members #2
- 08. Ripcord
- 09. Outer jacket

Applications

Outdoor

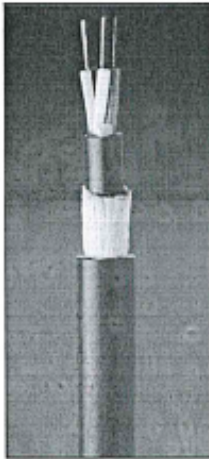
Rodent protection

Rodent protected

CPR Classification (Euroclass)

Reaction to Fire: Fca

Declaration Code: DOP03100



Advantages

Excellent mechanical resistance / Totally dielectric / Resistant / Tough / High density of fibres / Excellent resistance to friction / Rodent protected.



TOTALLY DIELECTRIC

MOISTURE PROTECTED

WATERTIGHT

LOW FRICTION

ULTRAVIOLET RESISTANCE

RODENT PROTECTION

HALOGEN FREE

SPECIFICATIONS	
Fibre Count	12
Fibres per Tube	4 (Red - Green - Blue - Yellow)
Total Tubes	4 (Red - Green - Natural - Black (passive))
Active Tube	3
Strength Members #1	Aramid Yarns
Inner Jacket	LSZH ¹ - Black
Strength Members #2	Reinforced Fibreglass Yarns (WB)
Outer Jacket	Polyethylene - Black
Weight (Kg/Km)	115
Outer Ø (mm ^(D.5))	11.3
Max. Tensile Load (N)	1000 (Operating) / 1800 (Installation) - (IEC 60794-1-21 E1)
Max. Crush (N/dm)	2000 (IEC 60794-1-21 E3)
Temperature Range	-40°C to +70°C (IEC 60794-1-22 F1)
Min. Bending Radius	15 x Outer Ø (Operating) / 20 x Outer Ø (Installation) - (IEC 60794-1-21 E11)

Standards

Mechanical and Environmental tests according to IEC 60794-1-21 and IEC 60794-1-22.

Fibres colour code: Red - Green - Blue - Yellow.

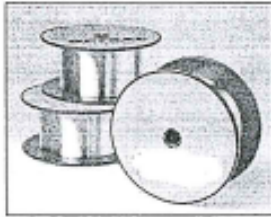
Tubes colour code: Red - Green - Natural - Black (passive).

¹LSZH: Halogen free, low smoke emission and flame retardant thermoplastic compound.

Figura 3 – Scheda tecnica cavi fibra ottica

SMF

SINGLEMODE OPTICAL FIBRE SMF – G652



Step index singlemode optical fibres. G652 fibres provide optimum performance in the 1310 nm wavelength. They can be used on metropolitan and access networks, CATV and premises applications in telecom.

These fibres comply with or exceed the ITU-T Recommendation G.652.D, the IEC International Standard 60793-2-50 type B.1.3 Optical Fiber Specification, ISO/IEC 11801 OS1, ISO/IEC 24702 OS2, Telcordia GR-20-CORE, ANSI/ICEA S-87-640 and RUS 7CFR 1755.900.

GEOMETRICAL AND MECHANICAL CHARACTERISTICS	G.652.D
Cladding Diameter	125 ± 0.7 µm
Core / Cladding Concentricity	≤ 0.5 µm
Cladding Non-Circularity	≤ 0.7 %
Primary Coating Diameter	242 ± 7 µm
Coating Non-Circularity	≤ 5 %
Coating / Cladding Concentricity	≤ 12 µm
Proof Test	≥ 8.8 N / ≥ 1 % / ≥ 100 Kpsi

OPTICAL CHARACTERISTICS		G.652.D
Mode Field Diameter (µm)	1310 nm	9.0 ± 0.4
	1550 nm	10.1 ± 0.5
Attenuation Coefficient (dB/Km)	1310 nm	≤ 0.35
	1383 nm	≤ 0.35
	1460 nm	≤ 0.25
	1550 nm	≤ 0.21
	1625 nm	< 0.23
Chromatic Dispersion Coefficient (ps/nm.Km)	1285 – 1330 nm	≤ 3
	1550 nm	≤ 18
	1625 nm	≤ 22
Zero Dispersion Wavelength (nm)		1300 - 1322
Zero Dispersion Slope (ps / nm ² Km)		≤ 0.090
Group Index of Refraction	1310 nm	1.467
	1550 nm	1.468
Cable Cut-Off Wavelength (nm)		≤ 1260
PMD (ps/√ Km)	1550 nm	< 0.1

Characteristics according to ITU-T G.652.D, IEC 60793-2-50 B.1.3, ISO/IEC 11801, ISO/IEC 24702, EN 50173, Telcordia GR-20-CORE, ANSI/ICEA S-87-640 and RUS 7CFR 1755.900.

Figura 4 - Caratteristiche geometriche, meccaniche ed ottiche

Il dimensionamento degli anelli, è stato condotto imponendo le perdite massime riportate nella tabella seguente:

<i>Loss in</i>	<i>Multi-mode</i>	<i>Single-mode</i>
Splicing	≤ 0.1dB	≤ 0.1dB
Connector	≤ 0.4dB	≤ 0.4dB

Tabella 1: perdite massime consentite

Di seguito viene riportato un particolare di posa di una terna a 36 kV in uscita da una cabina di conversione e trasformazione dove è possibile notare la posa del tritubo in fibra ottica:

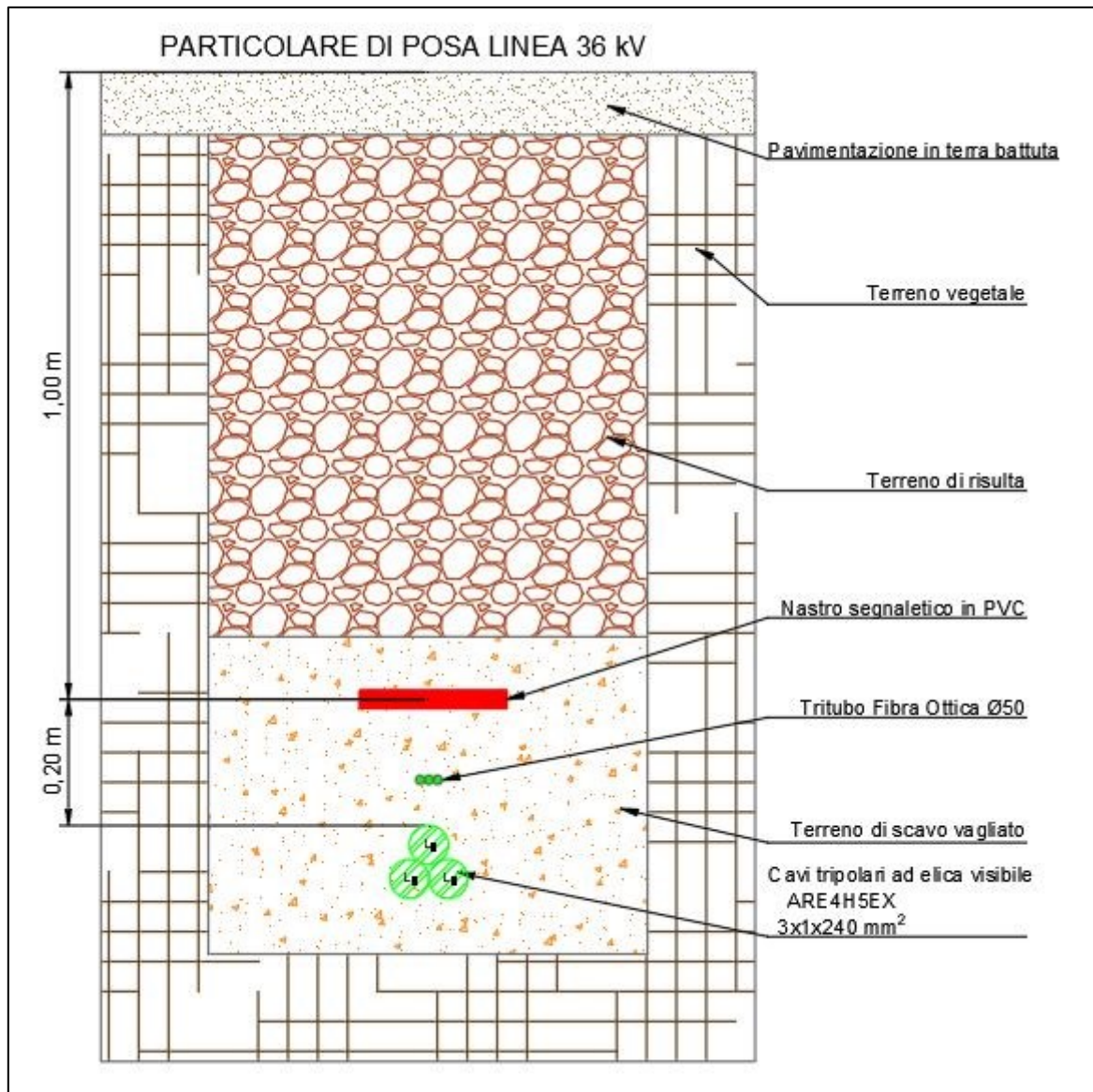


Figura 5 - Particolare di posa comprendente anche il tritubo in fibra ottica

3 Elaborati di riferimento

- Schema di rete;
- Riguardo le planimetrie di dettaglio su catastale si rimanda alle tavole denominate:
 - 55_ Inquadramento Catastale
 - 62_ Tipici di posa cavidotti
 - 63_ Sezione cavidotti