

TITLE:

AVAILABLE LANGUAGE: IT

Impianto Agrivoltaico "SIMAXIS 02"

Comuni di Simaxis (OR) e Ollastra (OR)

LOTTO 1: 5,7 MWAC

LOTTO 2: 4,5 MWAC

PROGETTO DEFINITIVO

Piano di dismissione e smaltimento

File: GRE.EEC.R.00.IT.P.18314.00.024.00-Piano di dismissione e smaltimento.docx

00	20/10/2023	Prima Emissione	A. OTTOBONI	S. DE CARO	P. POLINELLI																
REV.	DATE	DESCRIPTION	PREPARED	VERIFIED	APPROVED																
GRE VALIDATION																					
E. Pazzola		D. Braccia		Stantec																	
COLLABORATORS		VERIFIED BY		VALIDATED BY																	
PROJECT / PLANT Simaxis 02		GRE CODE																			
		GROUP	FUNCION	TYPE	ISSUER	COUNTRY	TEC	PLANT			SYSTEM	PROGRESSIVE	REVISION								
		GRE	EEC	R	0	0	I	T	P	1	8	3	1	4	0	0	0	2	4	0	0
CLASSIFICATION Public					UTILIZATION SCOPE Progetto Definitivo per Autorizzazione																
This document is property of Enel Green Power S.p.a.. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent by Enel Green Power S.p.a.																					

INDEX

1. OGGETTO E SCOPO	3
2. NORMATIVA DI RIFERIMENTO	4
3. DESCRIZIONE DELL'IMPIANTO AGRIVOLTAICO	5
4. DESCRIZIONE E QUANTIFICAZIONE DELLE OPERAZIONI DI DISMISSIONE	7
4.1. Rimozione dei pannelli fotovoltaici	7
4.2. Rimozione delle strutture di sostegno	8
4.3. Impianto ed apparecchiature elettriche	8
4.4. Cabine di trasformazione e cabine di impianto	8
4.5. Smantellamento Recinzione esterna e cancelli	8
4.6. Viabilità interna.....	8
4.7. Smantellamento rete di drenaggio e vasca drenante.....	8
4.8. Ripristino dei luoghi ante-operam.....	9
5. DETTAGLI RIGUARDANTI LO SMALTIMENTO DEI COMPONENTI.....	10
5.1. Smaltimento dei rifiuti appartenenti alla categoria RAEE	11
6. STIMA COSTI DISMISSIONE E SMALTIMENTO.....	12
7. CRONOPROGRAMMA.....	14

1. OGGETTO E SCOPO

Stantec S.p.A. (di seguito "Stantec"), in qualità di consulente tecnico è stata incaricata da Enel Green Power Solar Energy S.r.l. (di seguito "EGP"), di redigere il progetto definitivo per la realizzazione di una nuova centrale elettrica a tecnologia solare fotovoltaica e le opere annesse per la connessione alla rete di distribuzione. Si tratta di un impianto fotovoltaico di tipo "agrivoltaico" che sarà realizzato su tracker monoassiali all'interno di un'area agricola nei comuni di Simaxis e Ollastra (OR).

Il presente elaborato è stato redatto con lo scopo di fornire una descrizione del piano di dismissione e smaltimento a fine vita dell'impianto in esame.

Inoltre, verranno elencati i rifiuti generati durante le fasi di dismissione dell'impianto, identificandoli secondo le classificazioni del Codice Europeo dei Rifiuti (C.E.R.) introdotto con la Decisione 2000/532/CE dell'Unione Europea.

Infine, tramite apposito computo metrico estimativo preliminare, si fornirà un'indicazione dei costi necessari per tutte le operazioni di dismissione, smaltimento o recupero.

2. **NORMATIVA DI RIFERIMENTO**

Le norme a cui riferirsi nella redazione del Piano di dismissione e ripristino sono:

- Dlgs 152/2006: "Norme in materia ambientale" e ss.mm.ii.;
- Dlgs 49/2014: "Attuazione della direttiva 2012/19/UE sui rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche (RAEE)";
- Dlgs 221/2015: "Disposizioni in materia ambientale per promuovere misure di green economy e per il contenimento dell'uso eccessivo di risorse naturali";
- Decisione 2000/532/CE dell'Unione Europea "classificazioni del Codice Europeo dei Rifiuti (C.E.R.)"

3. DESCRIZIONE DELL'IMPIANTO AGRIVOLTAICO

Il progetto in esame prevede l'installazione di un impianto fotovoltaico di tipo "agrivoltaico" da realizzarsi a terra su inseguitori monoassiali all'interno di un'area agricola nei comuni di Simaxis e Ollastra (OR).

L'impianto sarà suddiviso in due lotti così definiti:

- Lotto N.1 costituito da N. 12.460 moduli fotovoltaici JINKO SOLAR modello TIGER NEO N-TYPE JKM580N-72HL4-BDV da 580 Wp/cad, per una potenza complessiva di 7.227 kWp e per una potenza nominale di 5,7 MW;
- Lotto N.2 costituito da N. 9.072 moduli fotovoltaici JINKO SOLAR modello TIGER NEO N-TYPE JKM580N-72HL4-BDV da 580 Wp/cad, per una potenza complessiva di 5.262 kWp e per una potenza nominale di 4,5 MW.

I pannelli fotovoltaici saranno raccolti in N.769 stringhe da N.28 moduli per stringa (di cui N. 445 nel Lotto N.1 e N. 324 nel Lotto N.2), le quali afferiranno a N.34 inverter di stringa marca HUAWEI modello SUN2000-330KTI-H1 di potenza nominale pari a 300kW/cad (di cui N. 19 nel Lotto N.1 e N. 15 nel Lotto N.2)

La potenza prodotta dai pannelli e convertita dagli inverter in corrente alternata a 800V sarà elevata alla tensione della rete di distribuzione pubblica (15kV) mediante trasformatori elevatori 800 V/15 kV di cui sono equipaggiate le transformer unit.

È prevista l'installazione di N.7 transformer unit (di cui N.4 per il Lotto N.1 e N.3 per il Lotto N.2) ciascuno costituito da container 20 piedi di tipo "plug & play", dimensione (LxHxP): 6,058x2,89x2,43m, peso 15 tonnellate, allestito con:

- Trasformatore elevatore MT/BT
- Autotrasformatore per servizi ausiliari di cabina BT/BT
- Quadro di media tensione
- Quadro di bassa tensione per impianto fotovoltaico
- Centralino di bassa tensione per i servizi ausiliari

La massima potenza prodotta dall'impianto fotovoltaico in uscita sarà di 10,2 MW a 15 kV 50 Hz e a 50°C (di cui 5,7MW per il Lotto N.1 e 4,5MW per il Lotto N.2) Per ciascun lotto, la connessione della nuova utenza MT sarà realizzata mediante la realizzazione di una nuova cabina di consegna @15kV collegata in antenna alla Cabina Primaria esistente "Ollastra" con linea in cavo interrato. Per ciascuna cabina di consegna, tale linea sarà realizzata con N.1 cavo interrato in alluminio tipo ARE4HE5X 12/20 kV ad elica visibile della sezione 3x(1x240 mm²) con posa in parte in terreno naturale ed in parte su strada asfaltata alla profondità di 1,2 m.

Tabella 1: Caratteristiche centrale fotovoltaica

VOCE	VALORE
Progetto	Simaxis 02
Regione	Sardegna
Provincia	Oristano
Comune	Simaxis, Ollastra
Latitudine Baricentro [m E]	477228,70
Longitudine Baricentro [m N]	4420675,24
Tecnologia	Impianto Agrivoltaico
N° moduli fotovoltaici lotto n.1	12.460,00
Potenza nominale impianto lotto n.1 [kWp]	7.227,00
Potenza di immissione lotto n.1 [kWac]	5.700,00
N° moduli fotovoltaici lotto n.2	9.072,00
Potenza nominale impianto lotto n.2 [kWp]	5.262,00
Potenza di immissione lotto n.2 [kWac]	4.500,00
Sistema di supporto	Tracker

4. DESCRIZIONE E QUANTIFICAZIONE DELLE OPERAZIONI DI DISMISSIONE

Si procederà ad una totale dismissione dell'impianto, provvedendo a ripristinare completamente lo stato "ante operam" dei terreni interessati dalle opere.

Le operazioni di rimozione e demolizione delle opere, nonché il recupero e smaltimento dei materiali di risulta, verranno eseguite applicando le più evolute metodologie e tecnologie, in osservanza delle norme vigenti in materia di smaltimento di rifiuti.

Le principali fasi che caratterizzeranno lo smantellamento dell'impianto sono elencate di seguito:

- Preparazione cantiere, area di eventuale stoccaggio materiale e attrezzature, tramite estirpazione della vegetazione esistente e rimozione di elementi che possano ostacolare la costruzione;
- Scollegamento di tutta la componentistica elettrica e messa in sicurezza dell'area;
- Smontaggio dei moduli e smaltimento;
- Smontaggio delle strutture di sostegno dei moduli e smaltimento;
- Rimozione dei cavi e della componentistica elettrica e di comunicazione e smaltimento;
- Rimozione delle cabine installate;
- Rimozione delle fondazioni in cemento armato;
- Rimozione vasca di raccolta delle acque meteoriche
- Rimozione recinzione e cancelli
- Rimozione misto stabilizzato dalle strade interne all'area di impianto
- Ripristino aree ed eventuale pulizia;
- Ispezione finale e riconsegna aree.

Cronoprogramma e operazioni di dettaglio saranno concordate in fase operativa con la ditta esecutrice dei lavori di rimozione.

4.1. RIMOZIONE DEI PANNELLI FOTOVOLTAICI

Per quanto riguarda lo smaltimento dei pannelli fotovoltaici montati sulle strutture fuori terra l'obiettivo è quello di riciclare pressoché totalmente i materiali impiegati. Infatti, circa il 90 - 95 % del peso del modulo è composto da materiali che possono essere riciclati attraverso operazioni di separazione e lavaggio. I principali componenti di un pannello fotovoltaico sono:

- Silicio
- Componenti elettrici
- Metalli
- Vetro

Le operazioni previste per la demolizione e successivo recupero/smaltimento dei pannelli fotovoltaici consisteranno nello smontaggio dei moduli ed invio degli stessi ad idonea piattaforma che effettuerà le seguenti operazioni di recupero:

- Recupero cornice di alluminio;
- Recupero vetro;
- Recupero integrale della cella di silicio o recupero del solo wafer;
- Recupero delle componenti elettriche
- Invio a discarica delle modeste quantità di polimero di rivestimento della cella.

Moltissime aziende fornitrici di moduli fotovoltaici ormai propongono già in fase di stipula dei contratti di fornitura, un "Contratto di Riciclo", per recupero e trattamento dei componenti dei pannelli, ma anche per lo stoccaggio degli stetti in attesa del riciclaggio. A conclusione della fase di dismissione viene poi rilasciato dal fornitore un certificato attestante l'avvenuto recupero in accordo a quanto previsto dal contratto. In molti casi ciò viene gestito attraverso l'adesione da parte delle ditte fornitrici ad associazioni specifiche. Si cita in proposito l'associazione PV CYCLE, che tramite subsidiarie locali gestisce a livello mondiale un programma collettivo per il riciclo e il ritiro dei moduli fotovoltaici.

4.2. RIMOZIONE DELLE STRUTTURE DI SOSTEGNO

Le strutture di sostegno dei pannelli saranno rimosse tramite smontaggio meccanico. I materiali ricavati verranno inviati ad appositi centri di recupero e riciclaggio istituiti a norma di legge.

4.3. IMPIANTO ED APPARECCHIATURE ELETTRICHE

Per quanto attiene alle linee elettriche e gli apparati elettrici e meccanici delle cabine di trasformazione MT/BT, queste verranno rimosse ed il materiale di risulta sarà conferito agli impianti deputati a tale scopo dalla normativa di settore.

Buona parte dei materiali potrà essere riciclato: ad esempio il rame degli avvolgimenti e dei cavi elettrici, così come le parti metalliche, verranno inviati ad aziende specializzate nel loro recupero e riciclaggio. Le guaine verranno invece recuperate in mescole di gomme e plastiche.

Le polifore, cavidotti e pozzetti elettrici verranno rimossi tramite scavo che verrà poi nuovamente riempito con il materiale di risulta.

4.4. CABINE DI TRASFORMAZIONE E CABINE DI IMPIANTO

Per quanto attiene alle strutture prefabbricate delle cabine elettriche si procederà alla demolizione ed allo smaltimento dei materiali presso impianti di recupero e riciclaggio inerti da demolizione (rifiuti speciali non pericolosi).

Per le platee delle cabine elettriche previste in calcestruzzo si prevede la loro frantumazione, con asportazione e conferimento dei detriti a ditte specializzate per il recupero degli inerti.

4.5. SMANTELLAMENTO RECINZIONE ESTERNA E CANCELLI

La recinzione in maglia metallica lungo il perimetro dell'area di impianto, compresi i paletti di sostegno e i cancelli di accesso, verrà completamente smontata e i materiali verranno destinati a centri di recupero e riciclaggio di metalli.

I pilastri in c.a. di supporto dei cancelli verranno demoliti ed inviati presso impianti di recupero e riciclaggio inerti da demolizione (rifiuti speciali non pericolosi).

4.6. VIABILITÀ INTERNA

Questa attività interessa tutte le strade interne, di accesso e di collegamento tra le cabine, incluse le piazzole intorno alle cabine. Si procederà con la rimozione del pietrisco da misto di cava e successivamente effettuando un ripristino con terreno naturale. Dove necessario verrà ripristinata la vegetazione arborea utilizzando essenze autoctone. Lo smaltimento del pietrisco misto da cava avverrà presso impianti di recupero di inerti.

4.7. SMANTELLAMENTO RETE DI DRENAGGIO E MODULI DRENANTI

In fase di dismissione dell'impianto agrivoltaico, la rete di drenaggio verrà interrata mentre i moduli drenanti verranno rimossi e conferiti a discarica.

4.8. RIPRISTINO DEI LUOGHI ANTE-OPERAM

Con la dismissione degli impianti, la fase finale del decommissioning sarà indirizzata al ripristino ante operam dell'area, ad esclusione delle aree deputate agli uliveti e alle altre piantumazioni previste nel progetto dell'impianto agrivoltaico che verranno mantenute a seguito della dismissione.

5. DETTAGLI RIGUARDANTI LO SMALTIMENTO DEI COMPONENTI

Nell'ambito del presente progetto lo smaltimento dei vari materiali verrà gestito nel seguente modo:

Materiale	Destinazione finale
Acciaio	Riciclo in appositi impianti
Alluminio	Riciclo in appositi impianti
Materiali ferrosi	Riciclo in appositi impianti
Materiali plastici	Riciclo in appositi impianti e smaltimento (es. eventuali tubazioni per passaggio cavi o altro)
Rame	Riciclo e vendita
Inerti da costruzione	Conferimento a discarica
Materiali composti in fibre di vetro	Riciclo
Materiali elettrici e componenti elettromeccanici	Separazione dei materiali pregiati da quelli meno pregiati. Ciascun materiale verrà riciclato/venduto in funzione delle esigenze del mercato alla data di dismissione del parco fotovoltaico

Nella fattispecie i materiali non più utilizzabili ossia tutti quei materiali di cui "il detentore si disfi o abbia deciso o abbia l'obbligo di disfarsi" (art.1 direttiva 75/442/CE) sono definiti "rifiuti" e classificati secondo il Codice Europeo dei Rifiuti (C.E.R.). Si riportano di seguito i principali:

CODICE CER	RIFIUTO	RIFIUTO CORRISPONDENTE NELL'IMPIANTO FV
17 01 01	Cemento	derivante dalla demolizione delle fondazioni dei cabinati
17 02 03	Plastica	derivante dalla demolizione delle tubazioni per il passaggio dei cavi elettrici
17 04 02	Alluminio	derivante dalla demolizione delle strutture di sostegno dei moduli fotovoltaici e dalla demolizione di recinzioni e cancelli
17 04 05	Ferro e acciaio	
17 04 11	Cavi (diversi da quelli alla voce 17 04 10)	derivanti dalla rimozione dei collegamenti tra le cabine
20 01 36	Apparecchiature elettriche ed elettroniche fuori uso	inverter, quadri elettrici, trasformatori, moduli fotovoltaici*
20 01 01	Carta, cartone	Derivanti dalle operazioni/attività di demolizione e smaltimento, prodotti dagli operatori presenti in sito
20 01 02	Vetro	
20 01 34	Pile	
20 01 39	Plastica	
20 01 40	Lattine	
20 03 01	Indifferenziato	

*riguardo ai pannelli fotovoltaici, ma anche alle apparecchiature elettriche quali inverter, quadri, trasformatori, vi sono alcune associazioni come la già citata PV CYCLE, che gestisce a livello mondiale un programma di ritiro collettivo di tali apparecchiature e successivo riciclo.

I codici sono inseriti all'interno dell'"Elenco dei rifiuti" istituito dall'Unione Europea con la Decisione 2000/532/CE (entrato in vigore il 1° gennaio 2002 così come modificato e integrato dalla Decisione 2001/118/CE, 2001/119/CE, 2001/573/CE). Il suddetto "Elenco dei rifiuti" della UE è stato recepito in Italia a partire dal 1° gennaio 2002 in sostituzione della precedente normativa.

Per quel che riguarda i costi legati alle operazioni di dismissione si rimanda al computo metrico delle Operazioni di Dismissione (cfr. Capitolo **Error! Reference source not found.**).

5.1. SMALTIMENTO DEI RIFIUTI APPARTENENTI ALLA CATEGORIA RAEE

Per rifiuti appartenenti alla categoria "RAEE" si intendono le *"apparecchiature che dipendono per un corretto funzionamento da correnti elettriche o da campi elettromagnetici [...] progettate per essere usate con una tensione non superiore a 1.000 Volt per la corrente alternata e a 1.500 Volt per la corrente continua"*.

L'Italia ha emanato il D.lgs. n.151 del 25 luglio 2005 (entrato in vigore il 12 novembre 2007) in recepimento della Direttiva Europea WEEE-RAEE RoHS. In tale decreto sono state quindi recepite le direttive dell'Unione Europea 2002/96/CE (direttiva RAEE del 27 gennaio 2003) e 2003/108/CE (modifiche alla 2002/96/CE del 8 dicembre 2003) e la 2002/95/CE (direttiva RoHS del 27 gennaio 2003). Il simbolo previsto dalla Norma EN 50419 indica l'appartenenza del prodotto alla categoria RAEE (Rifiuti di Apparecchiature Elettriche ed Elettroniche):



Tutti i prodotti che riportano tale simbolo al termine della loro vita utile non potranno essere conferiti nei rifiuti generici, ma dovranno seguire l'iter di smaltimento speciale previsto.

In caso di mancato recupero dei RAEE non sarà possibile sfruttare le risorse presenti all'interno del rifiuto stesso come, ad esempio, plastiche e metalli riciclabili.

Ad oggi non tutti i Comuni si sono organizzati attraverso la costituzione di isole ecologiche a cui conferire i rifiuti.

Il 29 febbraio 2008 è stata pubblicata sulla Gazzetta Ufficiale la legge 31/2008 di conversione del DL 248/2007 ("milleproroghe") che conferma le proroghe in materia di RAEE. Il 6 marzo 2008 è stata pubblicata sulla Gazzetta Ufficiale la "legge Comunitaria 2007" (legge 34/2008) contenente la delega al Governo per la riformulazione del D.Lgs 25 Luglio 2005, n. 151 al fine di dare accoglimento alle censure mosse dall'Ue, con la procedura d'infrazione 12 ottobre 2006 per la non corretta trasposizione delle regole comunitarie sulla gestione delle apparecchiature elettriche ed elettroniche ricevute dai distributori all'atto dell'acquisto di nuovi prodotti da parte dei consumatori.

6. STIMA COSTI DISMISSIONE E SMALTIMENTO

Si riporta di seguito una stima dei costi per la dismissione e lo smaltimento al termine della vita utile dell'impianto in oggetto.

Le stime di costo riportate sono comunque dei valori indicativi vista l'indeterminatezza dei costi al momento della dismissione dell'impianto, basati su prezzi di mercato.

Tutte le operazioni verranno effettuate da personale specializzato, saranno utilizzati dei macchinari adeguati ad eseguire in sicurezza i lavori. Il personale impiegato dovrà utilizzare adeguati Dispositivi di Protezione Individuale e dovranno essere indossate apposite imbracature.

Nr. Ord.	Voce Prezzo	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	Quantità	IMPORTI	
				UNITARIO	TOTALE
1	N.P.01	Allestimento area cantiere: allestimento aree posizionamento mezzi e stoccaggio temporaneo dei materiali di risulta			
		M I S U R A Z I O N I:			
		SOMMANO cadauno	1,00	20000,00	20000,00
2	N.P.02	Smontaggio pannelli fotovoltaici ed accatastamento in area dedicata del cantiere. Sono comprese i lavori di lavaggio e le opere di protezione degli stessi dagli agenti atmosferici in attesa del ritiro da parte di ditte specializzate, inclusi i costi di ritiro e smaltimento dei pannelli da parte di ditte specializzate			
		M I S U R A Z I O N I:			
		SOMMANO cadauno [n. pannelli]	21532,00	3,20	68902,40
3	N.P.03	Smontaggio di strutture e manufatti in profili metallici normalizzati (pali di fondazione + strutture supporto tracker). Nel prezzo si intendono compresi il recupero dalla vendita del materiale e compensati gli oneri per le necessarie opere provvisorie e di sicurezza e quanto altro necessario per dare il lavoro finito a regola d'arte.			
		M I S U R A Z I O N I:			
		SOMMANO a corpo	1,00	107120,00	107120,00
4	N.P.04	Smantellamento apparecchiature elettriche quali quadri in parallelo in c.c., quadri elettrici in c.a., quadri di media tensione, inverter e trasformatori, batterie e trasporto a ditta specializzata per lo smaltimento. Sono compresi tutti gli oneri necessari per lo smontaggio e lo smaltimento/recupero presso ditta autorizzata e quant'altro necessario per dare il lavoro finito a regola dell'arte.			
		M I S U R A Z I O N I:			
		SOMMANO [MW]	12,25	2900,00	35525,00
5	N.P.05	Smontaggio di cabine prefabbricate, comprensivo di fondazioni in cls. armato mediante l'ausilio di mezzo meccanico previo sfilaggio dei cavi e dell'accatastamento in cantiere degli elementi modulari e il trasporto presso ditta autorizzata.			
		M I S U R A Z I O N I:			
		Cabina di consegna (n.2), Locale utente (n.2), Cabina d'impianto (n.7), Locale SCADA (n.2)			
		SOMMANO [n. cabinati]	13,00	7000,00	91000,00

Nr. Ord.	Voce Prezzo	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	Quantità	IMPORTI	
				UNITARIO	TOTALE
6	N.P.06	Rimozione di recinzioni e cancelli eseguito con l'ausilio di mezzi meccanici, comprensiva di rimozione di pali di fondazione. Intervento comprensivo di accatastamento in cantiere e trasporto presso discarica autorizzata			
		M I S U R A Z I O N I:			
		SOMMANO m	4765,65	27,30	130102,35
7	N.P.07	SMANTELLAMENTO E RECUPERO STABILIZZATO STRADE Rimozione di tutto lo stabilizzato stradale utilizzato in fase di progetto per la creazione delle strade perimetrali. Compreso tutti gli oneri per il conferimento in discarica e lo smaltimento. Per strade interne e piazzali			
		M I S U R A Z I O N I:			
		SOMMANO mc	1632,40	50,00	81620,00
8	N.P.08	Smantellamento cavi elettrici BT/MT, DC e cavi segnale e trasporto a ditta specializzata per lo smaltimento. Nel prezzo si intendono compensati gli oneri per le necessarie opere provvisorie e quanto altro necessario per dare il lavoro finito a regola d'arte.			
		M I S U R A Z I O N I:			
		SOMMANO a m	135400,00	1,25	169250,00
9	N.P.09	Smantellamento moduli drenanti, incluso trasporto a discarica			
		M I S U R A Z I O N I:			
		SOMMANO a corpo	1,00	23210,46	23210,46
10	SAR23_PF.0001.0002.0041	Rinterro rete di drenaggio			
		M I S U R A Z I O N I:			
		SOMMANO a m3	175,83	9,70	1705,55
11	N.P. 11	Ripristino del suolo agrario mediante affine pulizia di tutto il terreno di materiale di risulta vario derivato dalle operazioni di smantellamento.			
		M I S U R A Z I O N I:			
		SOMMANO a corpo	1,00	5000,00	5000,00
12		Oneri per la sicurezza delle operazioni di smantellamento/rimozione ai sensi del D.Lgs. 81/2008. [3%]	733435,76	0,03	22003,07
		TOTALE euro			755438,83

7. CRONOPROGRAMMA

Le operazioni di smantellamento verranno avviate con l'approntamento dei mezzi e l'allestimento delle aree di cantiere. Si stima che le fasi di dismissione si protraggano per un periodo di durata di circa 5 mesi. Per un maggior dettaglio si rimanda all'elaborato "GRE.EEC.R.00.IT.P.18314.00.023.00-Cronoprogramma dei lavori di costruzione e dismissione".