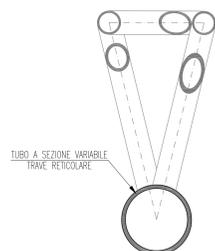
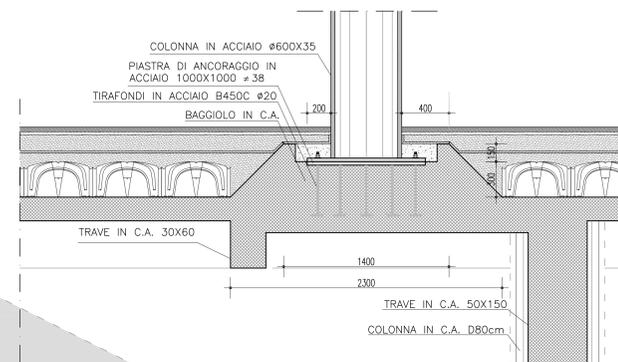


NOME	ASCISSA	ORDINATA	PROFILO
1	202720.5052	532950.4884	TUBO 600 x 35mm
2	202725.1530	532952.1458	TUBO 600 x 35mm
3	202762.8278	532943.3444	TUBO 600 x 35mm
4	202771.0284	532937.9535	TUBO 600 x 35mm
5	202776.5623	532892.2277	TUBO 600 x 35mm
6	202774.2076	532887.8499	TUBO 600 x 35mm
7	202743.1686	532867.1866	TUBO 600 x 35mm
8	202735.8931	532866.7115	TUBO 600 x 35mm
9	202708.0789	532871.3310	TUBO 600 x 35mm
10	202706.0899	532879.3815	TUBO 600 x 35mm
11	202693.0750	532913.5332	TUBO 600 x 35mm
12	202694.2776	532917.9907	TUBO 600 x 35mm



SEZIONE TIPO SCALA 1:20



SEZIONE DEL BAGGIOLO
SCALA 1:20



PIANTA QUOTA +100.00 SCALA 1:100

NOTE GENERALI



TABELLA MATERIALI	
Specifiche tecniche secondo D.M. 14/01/98 e UNI EN ISO 4063:2001	
Legenda misure:	
Diametro piegature d_p :	
# Barro < 20	$d_p = 4d$
# Barro ≥ 20	$d_p = 7d$
CALCESTRUZZO	
CALCESTRUZZO MAGRO $R_{ck} \geq 15 \text{ N/mm}^2$	
CALCESTRUZZO PER STRUTTURE IN FONDAZIONE E ELEVAZIONE Classe 30/37 $f_{ck} = 30 \text{ N/mm}^2$	
ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO	
ACCIAIO per C.A.	B450C
ACCIAIO per strutture metalliche serie UNI EN 10025	S355 $F_{yk} = 355 \text{ N/mm}^2$
COPRIFERRI:	
SOLETTA	3 cm
STRUTTURE IN C.A.	4 cm
NOTE GENERALI	
Misure e dimensioni in cm	
Quote altimetriche in m	
ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA	
Elementi saldati in acciaio	
S355 (ex S10) per spessori $< 20 \text{ mm}$	
S355 per spessori $> 20 \text{ mm}$ e $\leq 40 \text{ mm}$	
Elementi non saldati, angolari e piastre sciolte in acciaio S355	
Imbulliture con spc 3 mm in acciaio tipo S355	
La tensione di snervamento nelle prove meccaniche nonché il CEV nell'analisi chimica dovranno essere nei limiti della UNI EN 10025-5	
NOTE GENERALI	
Misure e dimensioni in mm	
Quote altimetriche in m	
Tutte le quote riportate sono in asse struttura e sono da intendersi sul piano orizzontale se non diversamente indicato	
SALDATURE:	
Con procedimenti ad arco elettrico codificati secondo le UNI EN ISO 4063:2001	
Qualificate secondo le UNI EN ISO 15614-1:2005	
Saldatori qualificati da enti terzi:	
secondo le UNI EN 287-1:2004 (nei procedimenti semiautomatici e manuali)	
secondo le UNI EN 1418:1999 (nei procedimenti automatici)	
Sottoposte a controlli non distruttivi di livello di qualità B:	
secondo le UNI EN ISO 5817:2004	
BULLONI PER GIUNZIONI AD ATRITO:	
Viti classe 10.9 $f_{yb} = 900 \text{ N/mm}^2$ $f_{tb} = 1000 \text{ N/mm}^2$	
Dadi classe 10	
Classi di appartenenza conformi alle norme:	
UNI EN ISO 898-1:2001 (Viti)	
UNI EN 20898-2:1994 (Dadi)	
Caratteristiche dimensionali conformi alle norme: UNI EN ISO 4016:2002	
UNI 5592:1968	

Stretto di Messina
 Concessionario per la progettazione, realizzazione e gestione del collegamento stabile tra la Sicilia e il Continente
 Ordine di Stato pubblico
 Legge n° 1108 del 17 dicembre 1971, modificata dal D.Lgs. n° 114 del 24 aprile 2003

PONTE SULLO STRETTO DI MESSINA
 PROGETTO DEFINITIVO

EUROLINK S.C.p.A.
 IMPREGILO S.p.A. (Mandatario)
 SOCIETA' ITALIANA PER CONDOTTE D'ACQUA S.p.A. (Mandatario)
 COOPERATIVA MURATORI E CEMENTISTI - C.M.C. di Ravenna Soc. Coop. a.r.l. (Mandatario)
 SACOR S.A.S. (Mandatario)
 ISHKAWAJMA - HARIMA HEAVY INDUSTRIES CO. Ltd. (Mandatario)
 A.C.I. S.C.P.A. - CONSORZIO STABILE (Mandatario)

IL PROGETTISTA Dott. Ing. F. Colla Ordine Ingegneri Milano n° 20320	IL CONTRINTE GENERALE Project Manager (Ing. P.P. Marcheselli)	STRETTO DI MESSINA Direttore Generale e RUP (Ing. G. Fommemghit)	STRETTO DI MESSINA Amministratore Delegato (Dott. P. Cucco)
--	--	---	--

COLLEGAMENTI VERSANTE CALABRIA CD0087_F0
 CENTRO DIREZIONALE
 OPERE CIVILI EDILI
 FABBRICATI/EDIFICI
 CARPENTERIA RING - PIANO QUOTA +100.00

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO
1/0	20/05/2011	EMMISSIONE FINALE	A. CONTARATI	G. SCUTO	F. COLLA