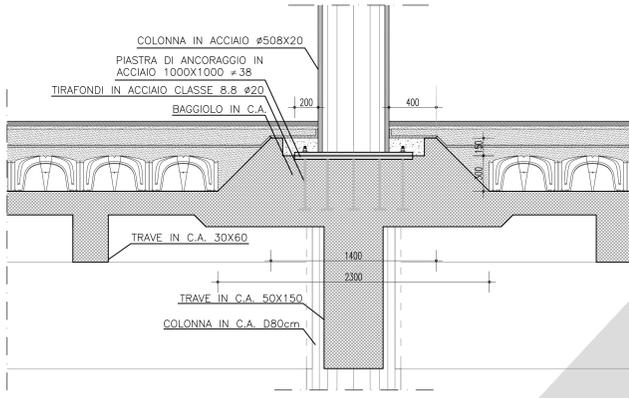


NOME	ASCISSA	ORDINATA	PROFILO
1	202684.6632	532968.5971	TUBO 500 x 20mm
2	202689.8394	532959.3455	TUBO 500 x 20mm
3	202704.9570	532951.2033	TUBO 500 x 20mm
4	202707.0282	532947.8310	TUBO 500 x 20mm
5	202708.8002	532945.1350	TUBO 500 x 20mm
6	202712.8005	532938.8658	TUBO 500 x 20mm
7	202720.1832	532926.9831	TUBO 500 x 20mm
8	202713.3204	532923.6685	TUBO 500 x 20mm
9	202725.4163	532925.5628	TUBO 500 x 20mm
10	202704.8556	532925.7004	TUBO 500 x 20mm
11	202685.0477	532933.4053	TUBO 500 x 20mm
12	202694.2822	532935.4721	TUBO 500 x 20mm
13	202693.3017	532940.7867	TUBO 500 x 20mm
14	202690.2108	532946.4065	TUBO 500 x 20mm
15	202685.4497	532949.2034	TUBO 500 x 20mm
16	202683.1376	532945.4178	TUBO 500 x 20mm



SEZIONE DEL BAGGIOLO
SCALA 1:20

PIASTRA IN ACCIAIO ANNEGATA MEDIANTE TIRAFONDI AL BAGGIOLO IN C.A.

CORPO DI FABBRICA 7

SOLAI DI COPERTURA CORPO DI FABBRICA 6

NOTE GENERALI



TABELLA MATERIALI	
Specifiche tecniche secondo D.M. 14/01/08 e UNI EN ISO 4063: 2001	
Legenda misure:	
Diametro piegature d_p :	
# Barro <20	$d_p = 4d$
# Barro #20 - #26	$d_p = 7d$
CALCESTRUZZO	
CALCESTRUZZO MAGRO $R_{ck} \geq 15 \text{ N/mm}^2$	
CALCESTRUZZO PER STRUTTURE IN FONDAZIONE E ELEVAZIONE Classe 30/37 $f_{ck} = 30 \text{ N/mm}^2$	
ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO	
ACCIAIO per C.A.	B450C
ACCIAIO per strutture metalliche serie UNI EN 10025	S355 $F_{yk} = 355 \text{ N/mm}^2$
COPRIFERRI:	
SOLETTA	3 cm
STRUTTURE IN C.A.	4 cm
NOTE GENERALI	
Misure e dimensioni in cm	
Quote altimetriche in m	
ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA	
Elementi saldati in acciaio	
S355 (ex S10) per spessori < 20 mm	
S355 per spessori > 20 mm e < 40mm	
Elementi non saldati, angolari e piastre sciolte in acciaio S355	
Imboliture con spc 3 mm in acciaio tipo S355	
La tensione di snervamento nelle prove meccaniche nonché il CEV nell'analisi chimica dovranno essere nei limiti della UNI EN 10025-5	
NOTE GENERALI	
Misure e dimensioni in mm	
Quote altimetriche in m	
Tutte le quote riportate sono in asse struttura e sono da intendersi sul piano orizzontale se non diversamente indicato	
SALDATURE:	
Con procedimenti ad arco elettrico codificati secondo le UNI EN ISO 4063:2001	
Qualificate secondo le UNI EN ISO 15614-1:2005	
Saldatori qualificati da enti terzi:	
secondo le UNI EN 287-1:2004 (nei procedimenti semiautomatici e manuali)	
secondo le UNI EN 1418:1999 (nei procedimenti automatici)	
Sottoposte a controlli non distruttivi di livello di qualità B:	
secondo le UNI EN ISO 5817:2004	
BULLONI PER GIUNZIONI AD ATRITO:	
Viti classe 10.9 $f_{yb} = 900 \text{ N/mm}^2$ $f_{tb} = 1000 \text{ N/mm}^2$	
Dadi classe 10	
Classe di appartenenza conforme alle norme:	
UNI EN ISO 898-1:2001 (Viti)	
UNI EN 20898-2:1994 (Dadi)	
Caratteristiche dimensionali conformi alle norme: UNI EN ISO 4016:2002	
UNI 5592:1968	

Stretto di Messina
Concessionario per la progettazione, realizzazione e gestione del collegamento stabile tra la Sicilia e il Continente
 Operatore di diritto pubblico
 Legge n° 1108 del 17 dicembre 1971, modificata dal D.Lgs. n° 114 del 24 aprile 2000

PONTE SULLO STRETTO DI MESSINA
PROGETTO DEFINITIVO

EUROLINK S.C.p.A.
 IMPREGILO S.p.A. (Mandatario)
 SOCIETA' ITALIANA PER CONDOTTE D'ACQUA S.p.A. (Mandatario)
 COOPERATIVA MURATORI E CEMENTISTI - C.M.C. di Ravenna Soc. Coop. a.r.l. (Mandatario)
 SACOR S.A.S. (Mandatario)
 ISHKAWAJMA - HARIMA HEAVY INDUSTRIES CO. Ltd. (Mandatario)
 A.C.I. S.C.P.A. - CONSORZIO STABILE (Mandatario)

IL PROGETTISTA Dott. Ing. F. Colla Ordine Ingegneri Milano n° 20320	IL CONTRINTE GENERALE Project Manager (Ing. P.P. Marcheselli)	STRETTO DI MESSINA Direttore Generale e RIP Valutazione (Ing. G. Fommenghi)	STRETTO DI MESSINA Amministratore Delegato (Dott. P. Cucco)
---	--	---	--

COLLEGAMENTI VERSANTE CALABRIA CD0090_F0
 CENTRO DIREZIONALE
 OPERE CIVILI EDILI
 FABBRICATI/EDIFICI
 CARPENTERIA MUSEO - PIANO QUOTA +100.00

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO
1	20/09/2011	EMISSIONE FINALE	F. PASAROLI	G. SCUTO	F. COLLA

NOME DEL FILE: CD0090_F0.dwg