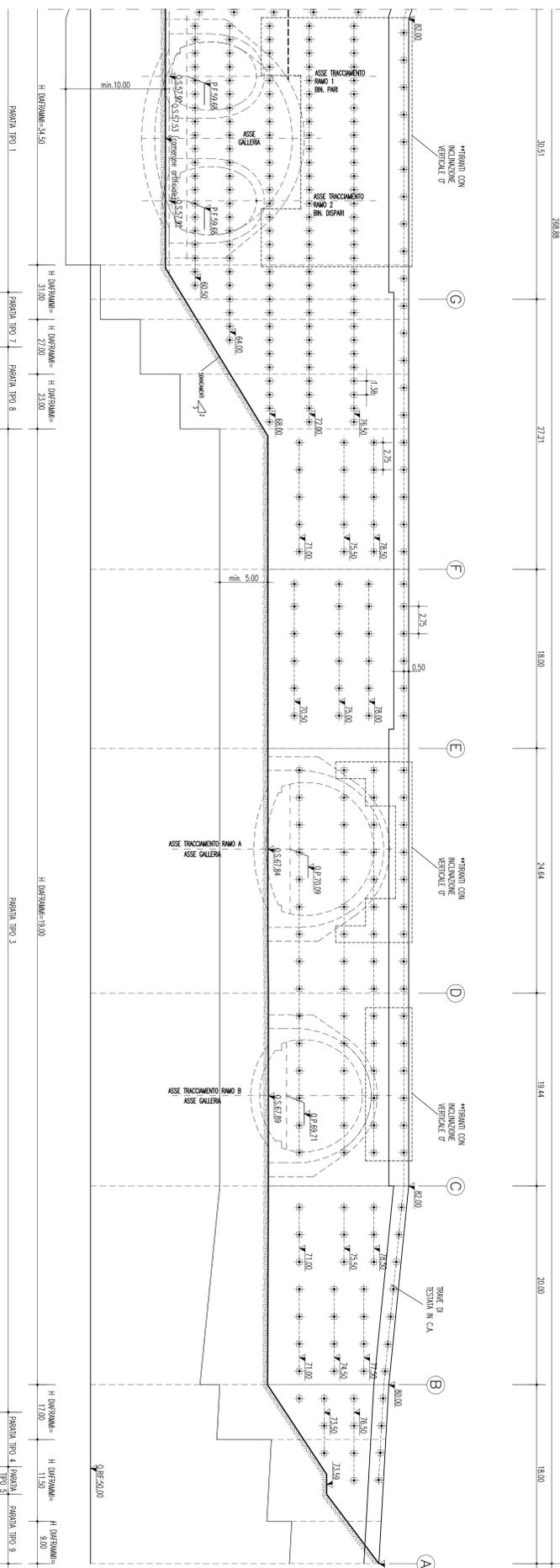


SVILUPPATA

SCALA 1:200

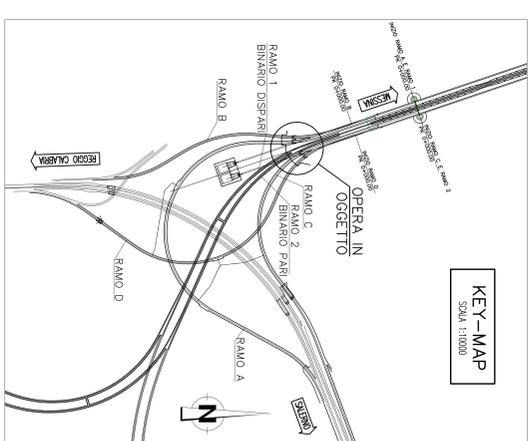
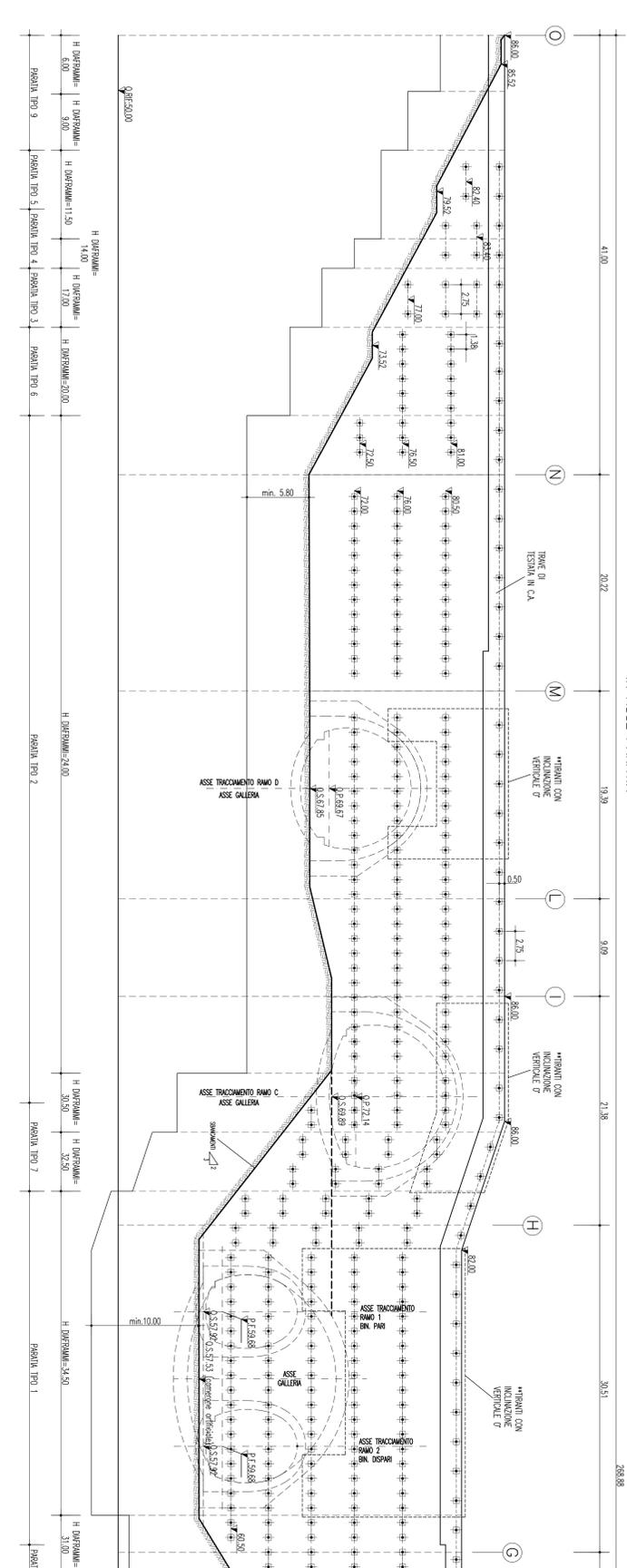
IN ASSE PARALIA



SVILUPPATA

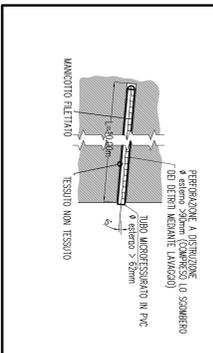
SCALA 1:200

IN ASSE PARALIA



PARTICOLARE DRENAGGI

SCALA 1:20



NOTE GENERALI

TABELLA MATERIALI

TRINTE TEMPORANE	TRINTE A RETICOLO DA 0,5" N. ACCIAIO ZAMMATO, ANCHE FRAMMENTO E SPALMATORE
QUANTITÀ PERFORAZIONE RIBBANI	QUANTITÀ PERFORAZIONE RIBBANI
QUANTITÀ PERFORAZIONE RIBBANI	QUANTITÀ PERFORAZIONE RIBBANI
MISCELA DI INCIOTTE PER TRINTE	- R4 0,50% - A/C 6 0,15 - Adesivi fluidificanti - Massa bianca 0,175 g/cm ³
ACCIAIO PER CARATTERISTICA	- S155
CS DIVERGENTI E TRINTE DI TESTA	CS DIVERGENTI E TRINTE DI TESTA
ACCIAIO PER C.A.	- tipo di acciaio 9006 - spessore minimo 2,5mm
DRENAGGI IN PVC MONOSTRATO	TIPO L=1000mm, DIFESINI A PRESSO 500mm x 400mm, INCLINAZIONE 5°, QUANTITÀ ESTERNO 400mm, INCLINAZIONE 5°, QUANTITÀ ESTERNO >400mm

NOTE

- ORDINALI DIVERGENTI TRALE USARE TOGLI E LE QUANTITÀ DELLE USARE PARZIALI SONO DOVUTE ALI ABBONAMENTI AUTOMATICI DI AUTOCAL.
- PER IL SISTEMA DI IMPERMEABILIZZAZIONE E DRENAGGIO SI RIMANDA A SPECIFICI ELABORATI.

FASI ESECUTIVE

- SPANO DI SVAMPIMENTO PERALE PER ESECUZIONE CORRETTA DI GUIDA
 - ESECUZIONE CORRETTA DI GUIDA
 - SPANO ED ESECUZIONE DIVERGENTI
 - COMPLETAMENTO SPANO DI SVAMPIMENTO ED ESECUZIONE DELLA TRINTE DI TESTA
 - SPANO FINO A QUOTA -0,50m DALLA QUOTA DEL PRIMO ORDINE DI TRINTE
 - REALIZZAZIONE DEL PRIMO ORDINE DI TRINTE
 - REALIZZAZIONE DEGLI ORDINI DI TRINTE SUCCESSIVI AL PRIMO SECONDO LE MODALITÀ (1°)
 - SPANO FINO ALLA QUOTA DI FONDO
- QUANTITÀ A SECONDO DELLE PRIME FASI DI BORSO SI DEDICHERESSI LA PRESENZA DI SPANO PERFORAZIONE ESCEPI IN CASI DI NECESSITÀ AD INDICARE L'INTERO FRONTO DI SPANO DELLA PAROLA.
- ESECUZIONE DEI TRINTE DIVERGENTI SECONDO LE SEGUENTI FASI:
 - PERFORAZIONE SECONDO GEOMETRIE DI PROGETTO.
 - POSA IN OPERA DEL RIBBANE DOTATO DI RISTRANZIONE E CANNE PER LA SUCCESSIVA INIEZIONE DEL BILBO DI ACCOPPIAMENTO.
 - ESECUZIONE DELLA CARINAZIONE DI PRIMA FASE (CANNA).
 - INIEZIONE PER LA FORMAZIONE DEL BILBO DI ACCOPPIAMENTO DELLA LUNGHEZZA PREVISTA IN PROGETTO.
 - INIEZIONE SECONDA NELLA PARTE LIBERA DEL RIBBANE.
 - TESTATURA E FISSAGGIO DEL RIBBANE.
 - PRIMA DI PROCEDERE AL FISSAGGIO DELLA TESTA, SPER, NECESSARIO ATTENDERE LA COMPLETA ANULAZIONE DELLA MISCELA INERTIA PER LA REALIZZAZIONE DEL BILBO DI ACCOPPIAMENTO (ALMENO 72 ORE).

PONTE SULLO STRETTO DI MESSINA

PROGETTO DEFINITIVO

EUROLINK S.C.A.

SOCIETÀ ITALIANA PER CONDOTTE EUROCOLLA S.P.A. (Materale)

CORPORATIVA MATERIALI E SERVIZI S.p.A. (Materale) S.p.A. (Materale)

SIRIKAWALYA - HERMAN HEAVY INDUSTRIES CO. LTD. (Materale)

A.C.I. S.p.A. - CONSOBIO STRADE (Materale)

COLLEGAMENTI CALABRIA

INFRASTRUTTURE STRADALI - OPERE CIVILI

ELEMENTI DI CARATTERE GENERALE

GALLERIA ARTIFICIALE - IMBOCO LATO CENTRO DIREZIONALE

RAMI A.S.CO E TERONIA - SVILUPPATA PARALLELE E PARTICOLARI COSTRUTTIVI (TAV. 1/2)

CS0222-F0

<p>REDAZIONE</p> <p>EUROLINK S.C.A. - Via S. Costantino, 10 - 98021 Catania</p> <p>Progetto Manager (Ing. P. Marone)</p> <p>Progetto Esecutivo (Ing. C. Tommaso)</p> <p>Autore Progetto (Ing. C. Tommaso)</p>	<p>STRETTO DI MESSINA</p> <p>Autore Progetto (Ing. P. Marone)</p> <p>Autore Progetto (Ing. C. Tommaso)</p> <p>Autore Progetto (Ing. P. Marone)</p>
--	---

NOME DEL FILE: CS0222-F0.dwg