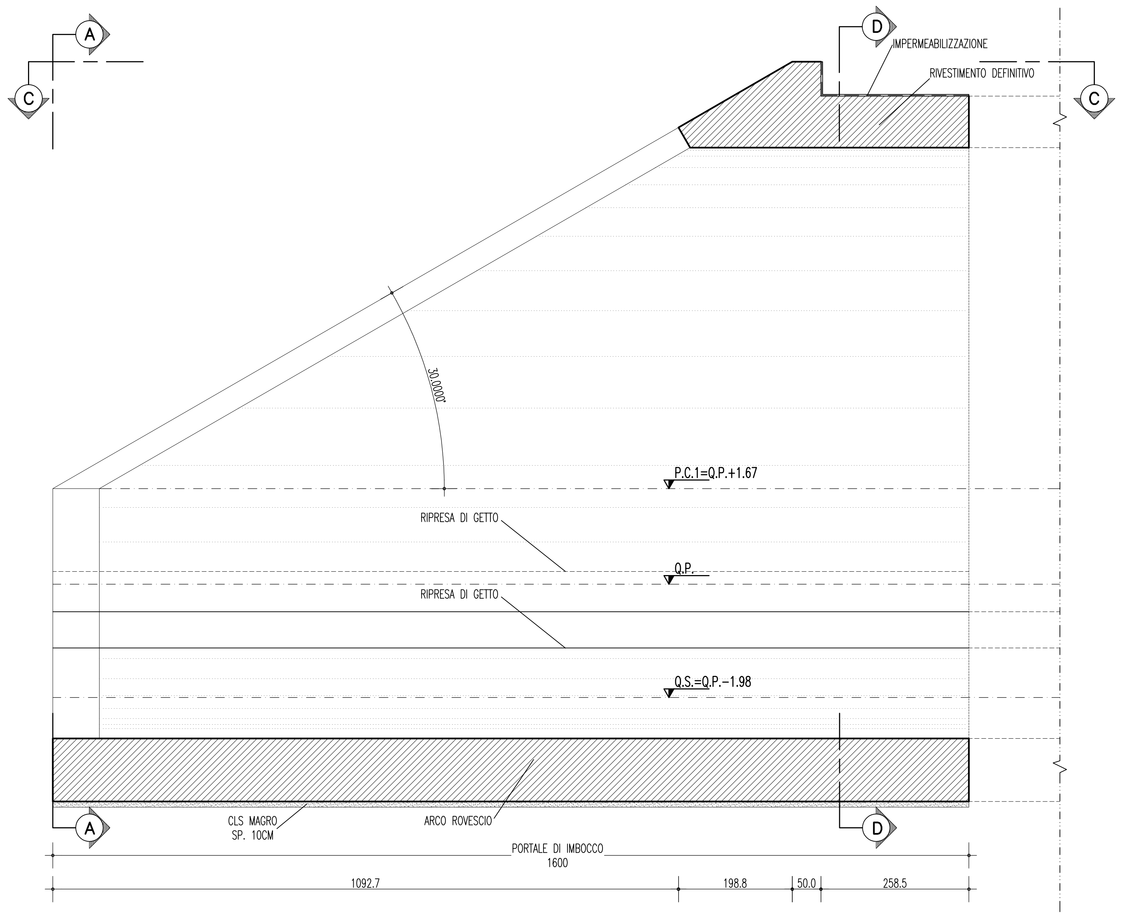
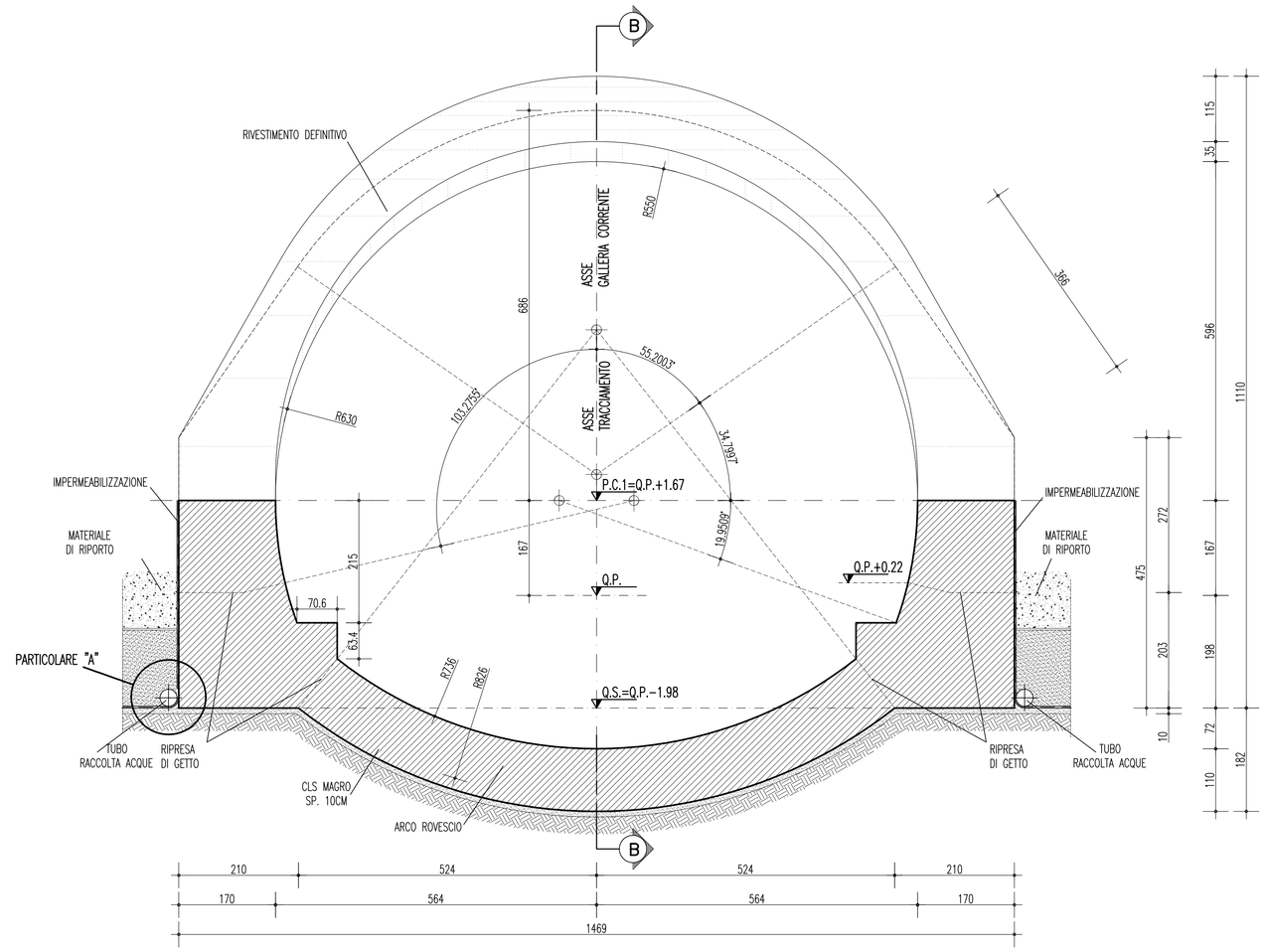
## SEZIONE B–B
SCALA 1:50
PROFILO LONGITUDINALE




## SEZIONE A–A
SCALA 1:50
SEZIONE TRASVERSALE



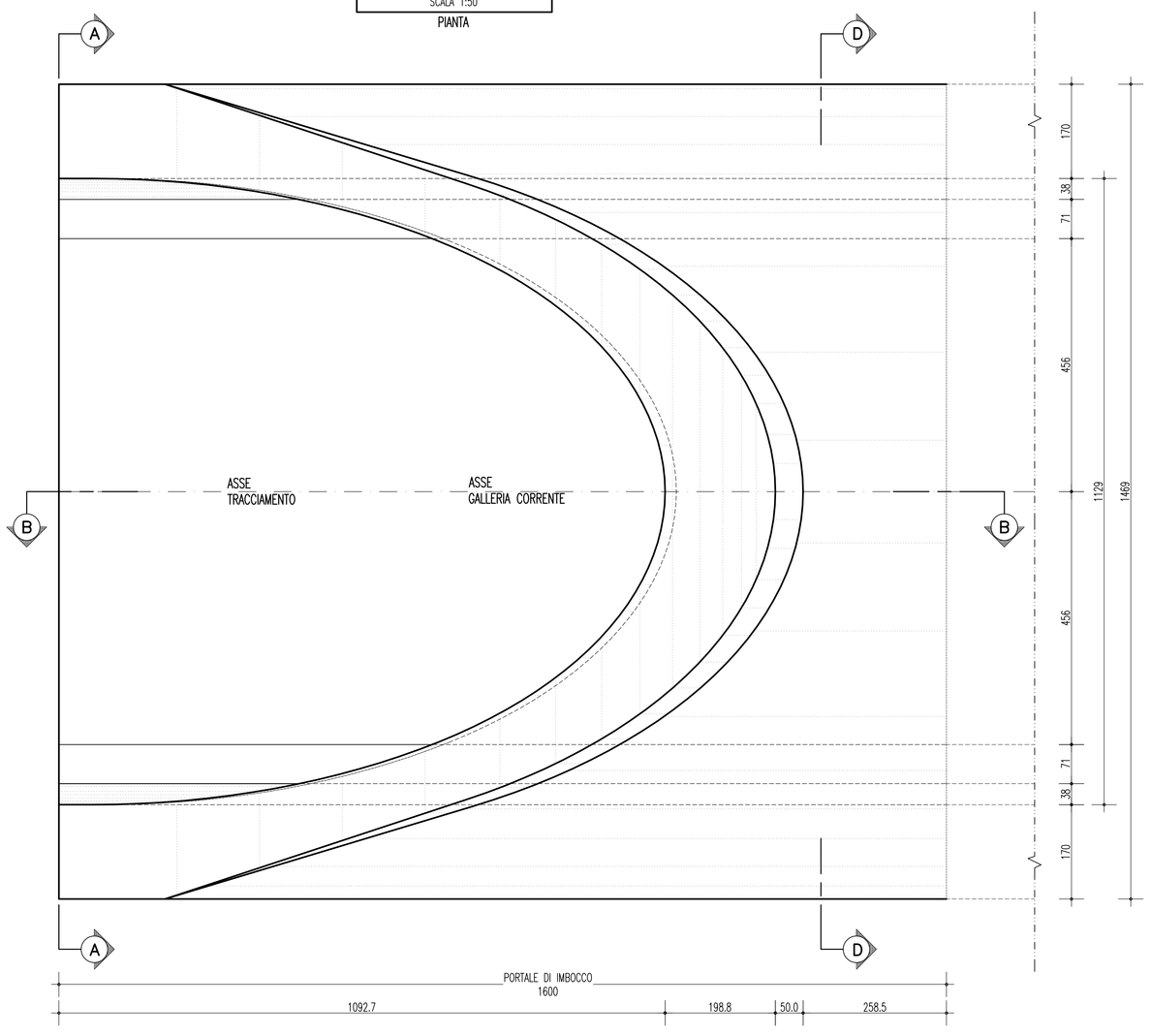

## LEGENDA

| | |
|---|---|
| – P.C. | PIANO DEI CENTRI INTRADOSSO |
| – Q.P. | QUOTA DI PROGETTO |
| – Q.S. | QUOTA DI SCAVO |

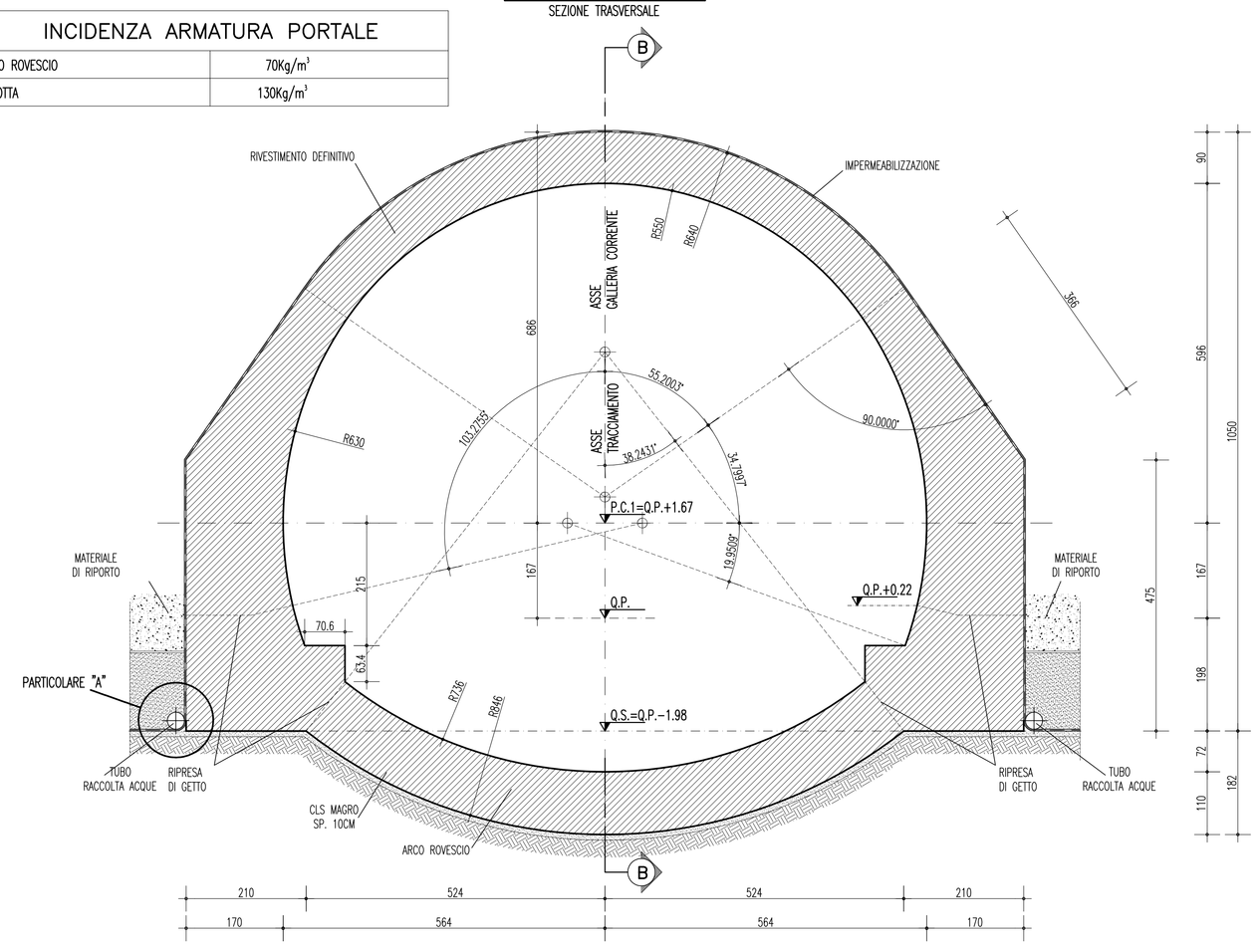
## INCIDENZA ARMATURA PORTALE

| | |
|---|---|
| ARCO ROVESCIO | 70Kg/m³ |
| CALOTTA | 130Kg/m³ |

## SEZIONE C–C
SCALA 1:50
PIANTA




## SEZIONE D–D
SCALA 1:50
SEZIONE TRASVERSALE




## NOTE GENERALI

### TABELLA MATERIALI

**ACCIAIO**

| | |
|---|---|
| ARMATURE | B450C Ftk=450MPa Ftk=540MPa |

**CALCESTRUZZO**

| | |
|---|---|
| RIVESTIMENTO DEFINITIVO | Classe C25/30 (CONFORME UNI EN 206–1) |
| MAGRONE | C 12/15 (Conforme UNI EN 206–1) |
| | copriferro min. >=5.0cm |
| | Classe di esposizione XC2 |

**TUBO IN PVC**
– ø300 Sp=5mm

**IMPERMEABILIZZAZIONE**
MEMBRANA IN PVC

| | |
|---|---|
| spessore | 2 mm |
| resistenza a trazione nelle due direzioni | 15 MPa |
| allungamento a rottura nelle due direzioni | 250% |
| resistenza alla lacerazione | 100 N |
| resistenza alla pressione dell'acqua a 1MPa per 10 ore | impermeabile |
| resistenza a trazione della giunzione rispetto alla striscia | 70% |

GEOTESSILE NON TESSUTO
puro polipropilene composto per agugliatura di fibra lunga (>60mm)

| | |
|---|---|
| massa areica minima | 400 $gr/m^2$ |
| spessore a 2kPa | 4 mm |
| spessore a 200kPa | 1,9 mm |
| permeabilità nel piano a 2kPa | 0.3 cm/s |
| permeabilità nel piano a 200kPa | 0.03 cm/s |
| resistenza a trazione media tra direzione | |
| di produzione e trasversale | 24 kN/m |
| resistenza a trazione media in una delle due direzioni | 21 kN/m |
| deformazione a rottura media tra direzione | |
| di produzione e trasversale | 40÷85% |
| deformazione a rottura media in una delle due direzioni | 30÷95% |
| resistenza alla lacerazione | 1 kN |
| resistenza al punzonamento | 4 kN |

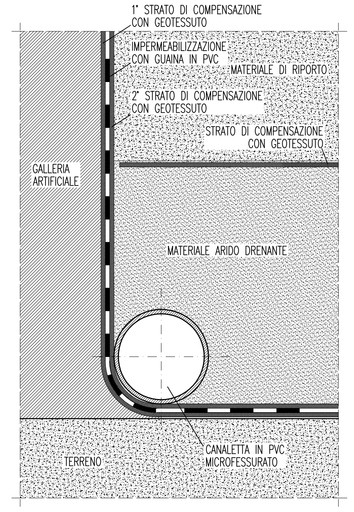
### NOTE

– EVENTUALI DIFFERENZE TRA LE MISURE TOTALI E LE SOMMATORIE DELLE MISURE PARZIALI SONO DOVUTE AGLI ARROTONDIAMENTI AUTOMATICI DI AUTOCAD

– PER IL SISTEMA DI SMALTIMENTO DEI LIQUIDI DI PIATTAFORMA SI RIMANDA A SPECIFICI ELABORATI

– NELLE TRATTE ARMATE IN ARCO ROVESCIO E' PREVISTA LA POSA DI UNO STRATO DI CLS MAGRO Sp= 10cm – Rck 15MPa

## PARTICOLARE "A"
SCALA 1:10




Stretto di Messina
Concessionaria per la progettazione, realizzazione e gestione del collegamento stabile tra la Sicilia e il Continente
Organismo di Diritto pubblico
(Legge n° 1158 del 17 dicembre 1971, modificata dal D.Lgs. n° 114 del 24 aprile 2003)

EurolinK

# PONTE SULLO STRETTO DI MESSINA

## PROGETTO DEFINITIVO

**EUROLINK S.C.p.A.**
IMPREGILO S.p.A. (Mandataria)
SOCIETA' ITALIANA PER CONDOTTE D'ACQUA S.p.A. (Mandante)
COOPERATIVA MURATORI E CEMENTISTI - C.M.C. di Ravenna Soc. Coop. a.r.l. (Mandante)
SACYR S.A.U. (Mandante)
ISHIKAWAJIMA - HARIMA HEAVY INDUSTRIES CO. Ltd. (Mandante)
A.C.I. S.C.P.A. - CONSORZIO STABILE (Mandante)

| IL PROGETTISTA | IL CONTRAENTE GENERALE | STRETTO DI MESSINA | STRETTO DI MESSINA |
|---|---|---|---|
| Pool Engineering S.p.A. Consulenze Ingegneria Architettura Geologia<br>Dott. Ing. C. Cassani<br>Ordine Ingegneri Milano n°. 20997<br>Dott. Ing. E. Pagani<br>Ordine Ingegneri Milano n° 15408 | Project Manager<br>(Ing. P.P. Marcheselli) | Direttore Generale e RUP Validazione<br>(Ing. G. Fiammenghi) | Amministratore Delegato<br>(Dott. P. Ciucci) |

# COLLEGAMENTI CALABRIA
CS0283_F0

INFRASTRUTTURE STRADALI OPERE CIVILI
RAMO D
GALLERIA ARTIFICIALE – IMBOCCO LATO REGGIO CALABRIA
PORTALE DI IMBOCCO – CARPENTERIA

CODICE: C G 0 8 0 0 P B B D C S C D 1 G A 0 0 0 0 0 0 0 2 F0
SCALA: 1:50 1:10

| REV. | DATA | DESCRIZIONE | REDATTO | VERIFICATO | APPROVATO |
|---|---|---|---|---|---|
| F0 | 20/06/2011 | EMISSIONE FINALE | M.FRANDINO | A.BELLOCCHIO | G.CASSANI |

NOME DEL FILE: CS0283_F0.dwg

382.01/10385903.DWG 15.03.11 – REV.03 SP