

**CEMENTO ARMATO STRUTTURALE**

- CALCESTRUZZO MASCO**
  - Classe di esposizione ambientale: X0 (UNI 11104 e UNI EN 206-1)
  - Classe di resistenza: CLASSE C12/15
- CONGLOMERATO CEMENTIZIO PER FONDAZIONI OPERE D'ARTE MASCO**
  - Classe di esposizione ambientale: X02-X01 (UNI 11104 e UNI EN 206-1)
  - Classe di resistenza: CLASSE C25/30
  - Rapporto A/C massimo: 0,50
  - Classe di consistenza: S4
  - Dimensione massima degli aggregati: 32 mm
- CONGLOMERATO CEMENTIZIO PER ELEVAZIONI**
  - Classe di esposizione ambientale: X02-X01 (UNI 11104 e UNI EN 206-1)
  - Classe di resistenza: CLASSE C25/30
  - Rapporto A/C massimo: 0,50
  - Classe di consistenza: S4
  - Dimensione massima degli aggregati: 32 mm
- CONGLOMERATO CEMENTIZIO PER LASTRE TRALICCAE IMPALCATO**
  - Classe di esposizione ambientale: X02-X01 (UNI 11104 e UNI EN 206-1)
  - Classe di resistenza: CLASSE C25/30
  - Rapporto A/C massimo: 0,50
  - Classe di consistenza: S4
  - Dimensione massima degli aggregati: 20 mm
- CONGLOMERATO CEMENTIZIO PER BARRIOLI**
  - Classe di esposizione ambientale: X02-X01 (UNI 11104 e UNI EN 206-1)
  - Classe di resistenza: CLASSE C25/30
  - Rapporto A/C massimo: 0,50
  - Classe di consistenza: S4
  - Dimensione massima degli aggregati: 20 mm
- CONGLOMERATO CEMENTIZIO PER SOLAIA IMPALCATO**
  - Classe di esposizione ambientale: X02-X01 (UNI 11104 e UNI EN 206-1)
  - Classe di resistenza: CLASSE C25/30
  - Rapporto A/C massimo: 0,50
  - Classe di consistenza: S4
  - Dimensione massima degli aggregati: 20 mm

**ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA IMPALCATO**

- ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA IMPALCATO (LINO CORREN)**
  - Elementi composti per saldatura:
    - acciaio S355J2G3 (ex S10 D) per spessori ≤ 40mm (UNI EN 10025)
    - acciaio S355K2G3 (ex S10 D0) per spessori > 40mm (UNI EN 10025)
  - Elementi non saldati:
    - acciaio S355J0 (ex S10 C) (UNI EN 10025)

**BULLONI**

- UNI 5740 e 20898 parte 1 e II
- Garanzie ad attrito (non pretrattati) ed a toglie (controviti e deformati):
  - V4 : classe 10,9 (UNI EN ISO 898-1:2007)
  - V8 : classe 12,9 (UNI EN ISO 898-1:2007)
  - V10 : classe 14,9 (UNI EN ISO 898-1:2007)
  - V12 : classe 17,7 (UNI EN ISO 898-1:2007)
  - V14 : classe 20,9 (UNI EN ISO 898-1:2007)
  - V16 : classe 23,5 (UNI EN ISO 898-1:2007)
  - V17 : classe 27,0 (UNI EN ISO 898-1:2007)
  - V22 : classe 35,0 (UNI EN ISO 898-1:2007)
  - V27 : classe 45,0 (UNI EN ISO 898-1:2007)
  - V35 : classe 55,0 (UNI EN ISO 898-1:2007)
  - V45 : classe 68,0 (UNI EN ISO 898-1:2007)
  - V55 : classe 80,0 (UNI EN ISO 898-1:2007)
  - V60 : classe 88,0 (UNI EN ISO 898-1:2007)
  - V68 : classe 98,0 (UNI EN ISO 898-1:2007)
  - V80 : classe 108,0 (UNI EN ISO 898-1:2007)
  - V90 : classe 118,0 (UNI EN ISO 898-1:2007)
  - V100 : classe 129,0 (UNI EN ISO 898-1:2007)
  - V120 : classe 147,0 (UNI EN ISO 898-1:2007)
  - V140 : classe 170,0 (UNI EN ISO 898-1:2007)
  - V160 : classe 190,0 (UNI EN ISO 898-1:2007)
  - V180 : classe 210,0 (UNI EN ISO 898-1:2007)
  - V200 : classe 230,0 (UNI EN ISO 898-1:2007)
  - V220 : classe 250,0 (UNI EN ISO 898-1:2007)
  - V240 : classe 270,0 (UNI EN ISO 898-1:2007)
  - V270 : classe 300,0 (UNI EN ISO 898-1:2007)
  - V300 : classe 330,0 (UNI EN ISO 898-1:2007)
  - V350 : classe 380,0 (UNI EN ISO 898-1:2007)
  - V400 : classe 430,0 (UNI EN ISO 898-1:2007)
  - V450 : classe 480,0 (UNI EN ISO 898-1:2007)
  - V500 : classe 530,0 (UNI EN ISO 898-1:2007)
  - V550 : classe 580,0 (UNI EN ISO 898-1:2007)
  - V600 : classe 630,0 (UNI EN ISO 898-1:2007)
  - V650 : classe 680,0 (UNI EN ISO 898-1:2007)
  - V700 : classe 730,0 (UNI EN ISO 898-1:2007)
  - V750 : classe 780,0 (UNI EN ISO 898-1:2007)
  - V800 : classe 830,0 (UNI EN ISO 898-1:2007)
  - V850 : classe 880,0 (UNI EN ISO 898-1:2007)
  - V900 : classe 930,0 (UNI EN ISO 898-1:2007)
  - V950 : classe 980,0 (UNI EN ISO 898-1:2007)
  - V1000 : classe 1030,0 (UNI EN ISO 898-1:2007)

**EROLI**

- Secondo UNI EN ISO 13918
- Paoli tipo Nelson (per e H vedere elaborati grafici)
- Accordo SI 21-34 (S355K2C34C450)
- Accordo SI 21-34 (S355K2C34C450)
- Riduzione: fu ≥ 450 N/mm<sup>2</sup>
- Allungamento: A ≥ 15%
- Strizione: Z ≥ 50%

**SALDATURE**

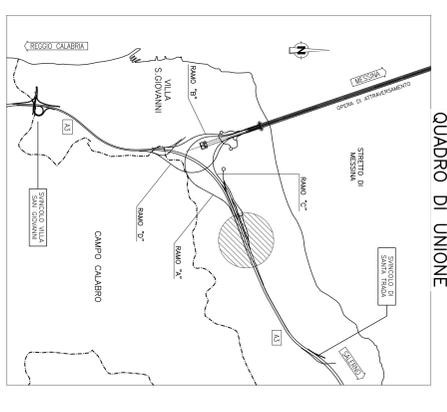
- Secondo D.M. 14/01/2008
- Dove non diversamente specificato si prevedono saldature a cordone d'angolo di tipo pari a 0,8 per lo spessore minimo da compiere su entrambi i lati e di tipo a T per il tipo di giunzione.
- Tutti i cordoni devono essere sigillati sul contorno.
- Per i giunti a pieno penetrazione in lamiera dovranno essere preventivamente preparate con opportuno centinato.

**ACCIAIO PER CONGLOMERATO CEMENTIZIO ARMATO**

- Per le armature metalliche si addiziona l'ordine in acciaio del tipo B450C controllato in stabilimento che presentino le seguenti caratteristiche:
- ? Tensione di snervamento caratteristico
- ? Tensione caratteristica o rottura
- ? Resistenza di calcolo
- ? Deformazione caratteristica di carico massimo
- ? Deformazione di progetto

**COPIERFERRO**

- Copriero normale : Chem = Omh4h
- PAU DI FONDAZIONE : Copriero minimo (Cm) = 40 mm
- FONDAZIONI : Copriero minimo (Cm) = 40 mm
- ELEVAZIONI : Copriero minimo (Cm) = 45 mm
- SERRAMENTI : Copriero minimo (Cm) = 40 mm
- Tolleranza (h) = 5 mm



**PONTE SULLO STRETTO DI MESSINA**

**PROGETTO DEFINITIVO**

**EURLINK S.C.P.A.**  
INGEGNERIA S.P.A. (Membro della S.A. MESSINA)  
COOPERATIVA MESSINA (Membro della S.A. MESSINA)  
SOCIETA' ITALIANE DI INGEGNERIA S.P.A. (Membro della S.A. MESSINA)  
SOCIETA' ITALIANE DI INGEGNERIA S.P.A. (Membro della S.A. MESSINA)  
SOCIETA' ITALIANE DI INGEGNERIA S.P.A. (Membro della S.A. MESSINA)

**COLLEGAMENTI CALABRIA**  
INFRASTRUTTURE STRADALI OPERE CIVILI  
ELEMENTI DI CARATTERE GENERALE  
VADOOTTO ZAGARELLA 2  
PANTIA DELL'OPERA, PROSPETTI E SEZIONI TRASVERSALI

**CS0361\_F01**

CONTE	SCALE
C   G   O   T   O   P   Z   D   C   S   C   O   V   I   O   C   O   I   O   I   F   O   I   A   B   E	PROGETTO DEFINITIVO
REV. DATA	DESCRIZIONE
01 20/05/2011	REVISIONE FINALE
02 01/06/2011	REVISIONE FINALE
03 01/06/2011	REVISIONE FINALE
04 01/06/2011	REVISIONE FINALE
05 01/06/2011	REVISIONE FINALE
06 01/06/2011	REVISIONE FINALE
07 01/06/2011	REVISIONE FINALE
08 01/06/2011	REVISIONE FINALE
09 01/06/2011	REVISIONE FINALE
10 01/06/2011	REVISIONE FINALE
11 01/06/2011	REVISIONE FINALE
12 01/06/2011	REVISIONE FINALE
13 01/06/2011	REVISIONE FINALE
14 01/06/2011	REVISIONE FINALE
15 01/06/2011	REVISIONE FINALE
16 01/06/2011	REVISIONE FINALE
17 01/06/2011	REVISIONE FINALE
18 01/06/2011	REVISIONE FINALE
19 01/06/2011	REVISIONE FINALE
20 01/06/2011	REVISIONE FINALE