

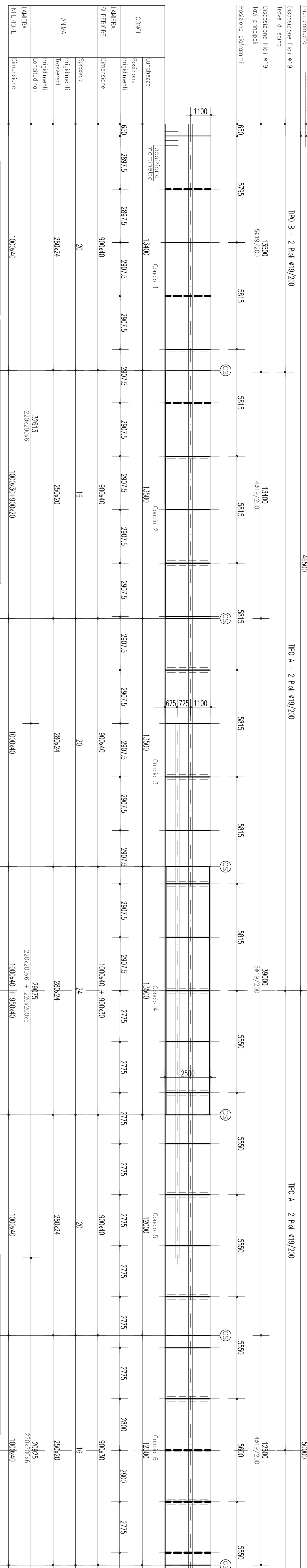
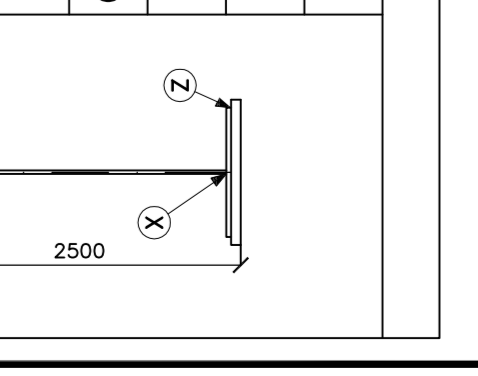
SPALLA A
Progr. 3+291.03

CARPENTERIA IMPALCATO - VISTA LONGITUDINALE

INCIDENZE
STRUTTURE IN EDIZIONE = 130 kg/mc
STRUTTURE IN PROIEZIONE = 110 kg/mc
SCELTA SETTA IN OPERA = 170 kg/mc
CARPENTERIA METALLICA = 250 kg/mc

CARATTERISTICHE TRAVI DI SPINA	
TRAVE TIPO	A B
PIB. SUP.	350x18 350x14
ANIMA	18 14
PIB. INF.	400x18 400x18
SALDATURE	X 7x7 7x7

CARATTERISTICHE CONCI						
CONCIO TIPO	C1	C2	C3	C4	C5	C6
PIB. SUP.	900x40	900x40	1050x20	900x40	900x30	900x30
ANIMA	20	16	20	24	20	16
PIB. INF.	1000x40	1000x20	950x40	1000x40	1000x40	1000x40
IRRIDIMENTO VERTICALE	250x20	250x20	250x20	250x20	250x20	250x20
SALDATURE	X 9x9	9x9	9x9	9x9	9x9	9x9



MATERIALI - NOTE E PRESCRIZIONI

- Elementi saldati in acciaio con sp. $S \le 20\text{mm}$ S355J0/N (ex. S100)
- Elementi saldati in acciaio con $20\text{mm} < S \le 40\text{mm}</math> S355J0/N (ex. S100)$
- Elementi non saldati, angolari e piastre sciolte, S355J0/N (ex. S100)
- Elementi non saldati, angolari e piastre sciolte, S355J0/N (ex. S100)
- Produttore con sp. <math>S < 3\text{mm}</math> (S355J0/N) meccaniche minime il CVT nell'angolo interno dovranno essere nei limiti della UNI EN 10155.
- Le tolleranze dimensionali per travi e profili dovranno rispettare i limiti prescritti dalla UNI EN 10900.

NOTE E PRESCRIZIONI

- La scelta di serraggio ripartita a indicare da verificare in cantiere e con il fornitore
- Nel caso di collegamento a taglio può essere utilizzata la coppia prevista dalla UNI EN 10011
- Per ogni caso i collegamenti bullonati devono essere a serraggio controllato.

PROVA

Prova tipo MESSINA ex-19 - H=0,6 - spessore (ex non diversamente indicato)

Secondo UNI EN ISO 13918

Per ogni caso i collegamenti bullonati devono essere a serraggio controllato.

Autonomia > 15h

500000 > 502

CONCILI

Secondo UNI EN ISO 10011

SALDATURE

Secondo UNI EN ISO 13918

GLS SOLTATA

Rek 40N/mm

ACQUO PER ARMATURA

F28 44k controllo in stabilimento soddisfa

-Per conduttore lento:

CALCESTRUZZO

BAGNOLI PILE

- Rek >4000k

ELAVAZIONI PILE E SPALLE

- Rek >5500k

FONDAZIONE PILE E SPALLE

- Rek >5000k

MADRONE

- Rek >1500k

ACQUO PER CARPENTERIA METALLICA

ACQUO TIPO CON-TEN

NOTE GENERALI

- Misure e dimensioni in mm.
- Dato differenziale in mm.
- I valori indicati in questa tavola sono da verificare in cantiere e con il fornitore.
- Per la manutenzione degli appoggi per sollevamenti sito e 40mm si può operare sullo singolo pile.

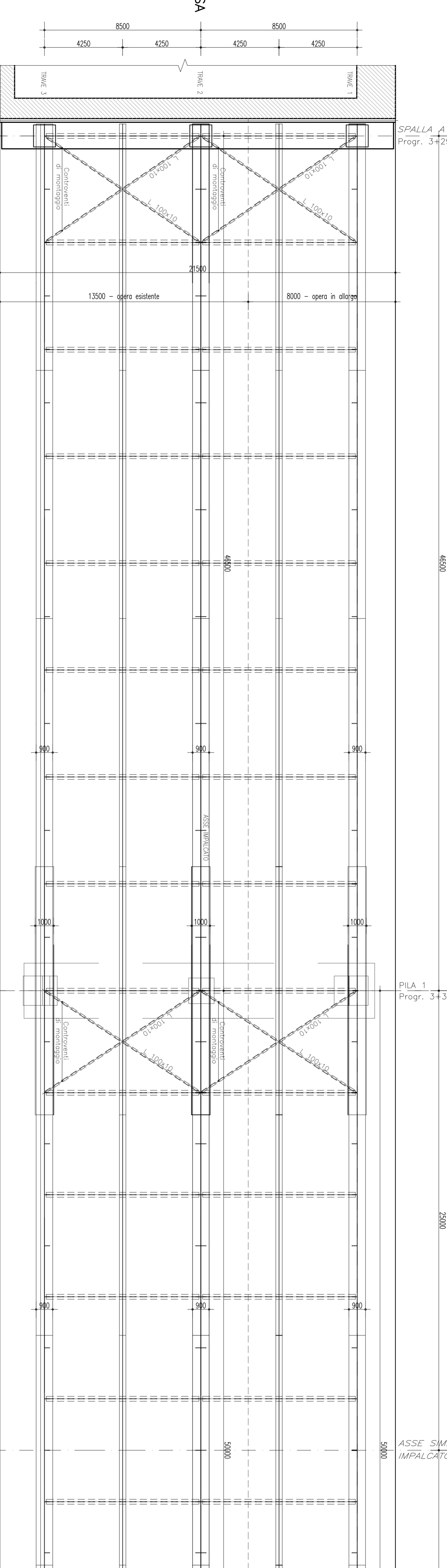
TUTTE LE QUOTE RIPORTATE SONO IN ASSE STRUTTURALE E SONO DA INTENDERSI SUL PIANO ORIZZONTALE. SE NON DIVERSAMENTE INDICATO

PER LO SVILUPPO DELLE MISURE EFFETTIVE TENERE CONTO DELLA LIVELLATA LONGITUDINALE E DELL'INNESTO CONTROINCRONIA

LA PENNENZA TRASVERSALE E' REALIZZATA RIGUARDANDO LA SEZIONE DELL'IMPALCATO SECONDO QUANTO INDICATO NEL PROFILO LONGITUDINALE STRADALE

LA PENNENZA TRASVERSALE VIENE COMPENSATA A LIVELLO DI ESTRAORDISSO DEGLI APPOGGI CON PASTINE LAVORATE A CONICO

CARPENTERIA IMPALCATO - PIANA SUPERIORE



INCIDENZE

STRUTTURE IN EDIZIONE = 130 kg/mc
STRUTTURE IN PROIEZIONE = 110 kg/mc
SCELTA SETTA IN OPERA = 170 kg/mc
CARPENTERIA METALLICA = 250 kg/mc

CARATTERISTICHE TRAVI DI SPINA

TRAVE TIPO	A	B
PIB. SUP.	350x18	350x14
ANIMA	18	14
PIB. INF.	400x18	400x18
SALDATURE	X 7x7	7x7

MATERIALI - NOTE E PRESCRIZIONI

- Elementi saldati in acciaio con sp. $S \le 20\text{mm}$ S355J0/N (ex. S100)
- Elementi saldati in acciaio con $20\text{mm} < S \le 40\text{mm}</math> S355J0/N (ex. S100)$
- Elementi non saldati, angolari e piastre sciolte, S355J0/N (ex. S100)
- Elementi non saldati, angolari e piastre sciolte, S355J0/N (ex. S100)
- Produttore con sp. <math>S < 3\text{mm}</math> (S355J0/N) meccaniche minime il CVT nell'angolo interno dovranno essere nei limiti della UNI EN 10155.
- Le tolleranze dimensionali per travi e profili dovranno rispettare i limiti prescritti dalla UNI EN 10900.

NOTE E PRESCRIZIONI

- La scelta di serraggio ripartita a indicare da verificare in cantiere e con il fornitore
- Nel caso di collegamento a taglio può essere utilizzata la coppia prevista dalla UNI EN 10011
- Per ogni caso i collegamenti bullonati devono essere a serraggio controllato.

PROVA

Prova tipo MESSINA ex-19 - H=0,6 - spessore (ex non diversamente indicato)

Secondo UNI EN ISO 13918

Per ogni caso i collegamenti bullonati devono essere a serraggio controllato.

Autonomia > 15h

500000 > 502

CONCILI

Secondo UNI EN ISO 10011

SALDATURE

Secondo UNI EN ISO 13918

GLS SOLTATA

Rek 40N/mm

ACQUO PER ARMATURA

F28 44k controllo in stabilimento soddisfa

-Per conduttore lento:

CALCESTRUZZO

BAGNOLI PILE

- Rek >4000k

ELAVAZIONI PILE E SPALLE

- Rek >5500k

FONDAZIONE PILE E SPALLE

- Rek >5000k

MADRONE

- Rek >1500k

ACQUO PER CARPENTERIA METALLICA

ACQUO TIPO CON-TEN

NOTE GENERALI

- Misure e dimensioni in mm.
- Dato differenziale in mm.
- I valori indicati in questa tavola sono da verificare in cantiere e con il fornitore.
- Per la manutenzione degli appoggi per sollevamenti sito e 40mm si può operare sullo singolo pile.

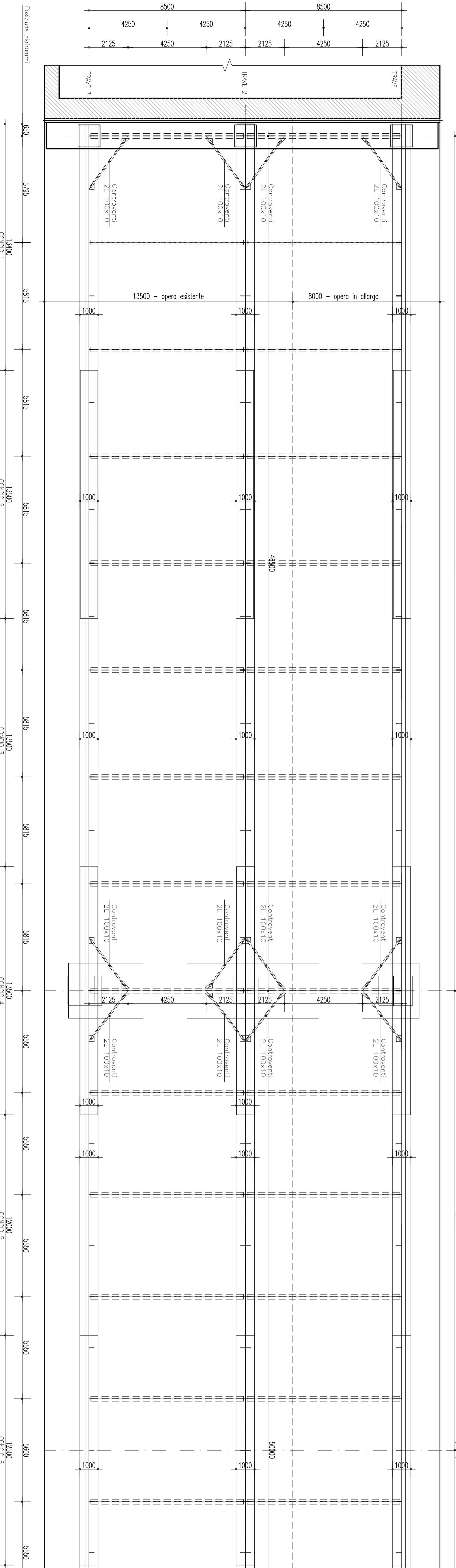
TUTTE LE QUOTE RIPORTATE SONO IN ASSE STRUTTURALE E SONO DA INTENDERSI SUL PIANO ORIZZONTALE. SE NON DIVERSAMENTE INDICATO

PER LO SVILUPPO DELLE MISURE EFFETTIVE TENERE CONTO DELLA LIVELLATA LONGITUDINALE E DELL'INNESTO CONTROINCRONIA

LA PENNENZA TRASVERSALE E' REALIZZATA RIGUARDANDO LA SEZIONE DELL'IMPALCATO SECONDO QUANTO INDICATO NEL PROFILO LONGITUDINALE STRADALE

LA PENNENZA TRASVERSALE VIENE COMPENSATA A LIVELLO DI ESTRAORDISSO DEGLI APPOGGI CON PASTINE LAVORATE A CONICO

CARPENTERIA IMPALCATO - PIANA INFERIORE



INCIDENZE

STRUTTURE IN EDIZIONE = 130 kg/mc
STRUTTURE IN PROIEZIONE = 110 kg/mc
SCELTA SETTA IN OPERA = 170 kg/mc
CARPENTERIA METALLICA = 250 kg/mc

CARATTERISTICHE TRAVI DI SPINA

TRAVE TIPO	A	B
PIB. SUP.	350x18	350x14
ANIMA	18	14
PIB. INF.	400x18	400x18
SALDATURE	X 7x7	7x7

MATERIALI - NOTE E PRESCRIZIONI

- Elementi saldati in acciaio con sp. $S \le 20\text{mm}$ S355J0/N (ex. S100)
- Elementi saldati in acciaio con $20\text{mm} < S \le 40\text{mm}</math> S355J0/N (ex. S100)$
- Elementi non saldati, angolari e piastre sciolte, S355J0/N (ex. S100)
- Elementi non saldati, angolari e piastre sciolte, S355J0/N (ex. S100)
- Produttore con sp. <math>S < 3\text{mm}</math> (S355J0/N) meccaniche minime il CVT nell'angolo interno dovranno essere nei limiti della UNI EN 10155.
- Le tolleranze dimensionali per travi e profili dovranno rispettare i limiti prescritti dalla UNI EN 10900.

NOTE E PRESCRIZIONI

- La scelta di serraggio ripartita a indicare da verificare in cantiere e con il fornitore
- Nel caso di collegamento a taglio può essere utilizzata la coppia prevista dalla UNI EN 10011
- Per ogni caso i collegamenti bullonati devono essere a serraggio controllato.

PROVA

Prova tipo MESSINA ex-19 - H=0,6 - spessore (ex non diversamente indicato)

Secondo UNI EN ISO 13918

Per ogni caso i collegamenti bullonati devono essere a serraggio controllato.

Autonomia > 15h

500000 > 502

CONCILI

Secondo UNI EN ISO 10011

SALDATURE

Secondo UNI EN ISO 13918

GLS SOLTATA

Rek 40N/mm

ACQUO PER ARMATURA

F28 44k controllo in stabilimento soddisfa

-Per conduttore lento:

CALCESTRUZZO

BAGNOLI PILE

- Rek >4000k

ELAVAZIONI PILE E SPALLE

- Rek >5500k

FONDAZIONE PILE E SPALLE

- Rek >5000k

MADRONE

- Rek >1500k

ACQUO PER CARPENTERIA METALLICA

ACQUO TIPO CON-TEN

NOTE GENERALI

- Misure e dimensioni in mm.
- Dato differenziale in mm.
- I valori indicati in questa tavola sono da verificare in cantiere e con il fornitore.
- Per la manutenzione degli appoggi per sollevamenti sito e 40mm si può operare sullo singolo pile.

TUTTE LE QUOTE RIPORTATE SONO IN ASSE STRUTTURALE E SONO DA INTENDERSI SUL PIANO ORIZZONTALE. SE NON DIVERSAMENTE INDICATO

PER LO SVILUPPO DELLE MISURE EFFETTIVE TENERE CONTO DELLA LIVELLATA LONGITUDINALE E DELL'INNESTO CONTROINCRONIA

LA PENNENZA TRASVERSALE E' REALIZZATA RIGUARDANDO LA SEZIONE DELL'IMPALCATO SECONDO QUANTO INDICATO NEL PROFILO LONGITUDINALE STRADALE

LA PENNENZA TRASVERSALE VIENE COMPENSATA A LIVELLO DI ESTRAORDISSO DEGLI APPOGGI CON PASTINE LAVORATE A CONICO

Stretto di Messina

EUROINIK S.C.A.

SOCIETA' ITALIANA PER CONDOTTE EVACUATA S.p.A. (Materiale)

COOPERATIVA NAZIONALE ELETTRICI S.A.U. (Materiale) (ex. S.p.A. (Materiale))

ISHIKAWAYAMA - HAWAII HEAVY INDUSTRIES CO. LTD. (Materiale)

ACI S.C.P.A. - CONSUMO STRADALE (Materiale)

COLLEGAMENTI CALABRIA

INFRASTRUTTURE STRADALI OPERE CIVILI

ELEMENTI DI CARATTERE GENERALE

VADOTTO GIABA

CARPENTERIA IMPALCATO - TAVOLA 1 di 2

CS0441-F01