

NOTE GENERALI

CEMENTO ARMATO STRUTTURALE

- Calcestruzzo M40/50 (UNI 11194 + UNI EN 206-1)
- Cassa di resistenza equivalente: C22 (UNI 11194 + UNI EN 206-1)
- CONCRETO ARMATO PER FONDAZIONI OPERE OPERE UNIBILI
- Cassa di resistenza equivalente: C22 (UNI 11194 + UNI EN 206-1)
- Cassa di resistenza: CLASSI C20/25
- Reporte: M/C (C20)
- Cassa di resistenza: S4
- Dimensione massima degli aggregati: 32 mm

ACCIAIO PER CONGLOMERATO CEMENTIZIO ARMATO

Per le strutture predilette si adottano lorde in acciaio del tipo B500S conformato in stabilimento che presentano le seguenti caratteristiche:

- Tensione di snervamento caratteristico: $f_{yk} = 450 \text{ N/mm}^2$
- Tensione caratteristica o rottura: $f_{tk} = 540 \text{ N/mm}^2$
- Resistenza di calcolo $f_{yd} = f_{yk} / \gamma_s = 450 / 1.15 = 391.30 \text{ N/mm}^2$
- Deformazione caratteristica di carico massimo: $\epsilon_{sk} = 7.5 \%$
- Deformazione di progetto: $\epsilon_{sd} = 6.75 \%$

CARATTERISTICHE STRUTTURE PREFABBRICATE

La struttura predefinita in tubolari adatti e colata elettrica, composta dai seguenti elementi predefinita in calcestruzzo armato, da assemblare mediante l'elemento metallico su fondazioni di gettone in opera:

- piastri o sezione quadrata, di lato pari a 30/35 cm, ornati l'incasso di connettere i pannelli di tamponamento. Il sistema di fissaggio dei piastri alla fondazione in calcestruzzo è a cura del produttore.
- pannelli inferiori di altezza pari a 30/35 cm, spessore pari a 8/15 cm e lunghezza variabile. Il dettaglio di attacco tra pannello e pannello prefabbricato è a cura del produttore.
- pannelli superiori di altezza pari a 10/15 cm, spessore pari a 8/15 cm e lunghezza variabile. Il dettaglio di attacco tra pannello e pannello prefabbricato è a cura del produttore.
- piastre di copertura di spessore pari a 30/35 cm, alleggerite con polistirolo e dotate di sistema di ancoraggio delle acque meteoriche.

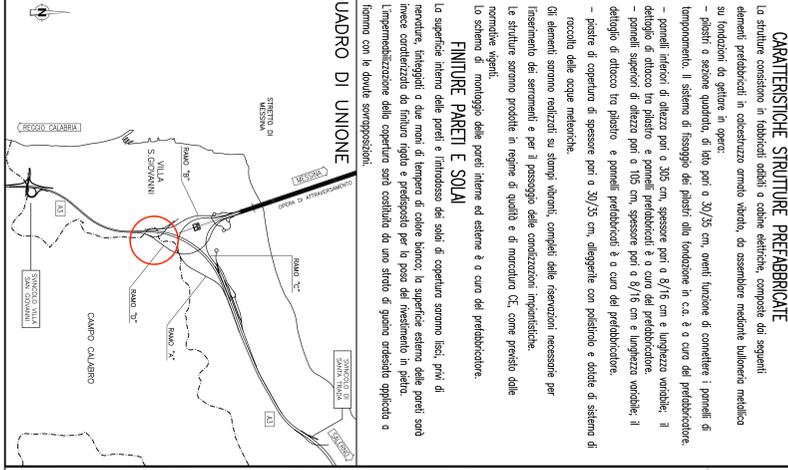
Gli elementi saranno realizzati su stampi idonei, completi delle finizioni necessarie per l'inserimento dei semmenti e per il passaggio delle condutture impiantistiche.

Le strutture saranno prodotte in regime di qualità e di marcatore CE, come previsto dalle normative vigenti.

Lo schema **ANTOLOGO** delle pareti interne ed esterne è a cura del produttore.

FINITURE PARETI E SOLAI

La superficie interna delle pareti e l'intonaco dei solai di copertura saranno lisci, privi di nervature, intagliati o due mani di intonaco di colore bianco. La superficie esterna delle pareti sarà invece contraddistinta da finitura rigata e predefinita per il passo del rivestimento in pietra. L'impennatura della copertura sarà costituita da uno strato di granaio addebiato applicato e fissato con le dovute sovrapposizioni.



Stretto di Messina

Progetto di Ponte sullo Stretto di Messina

EUROLINK S.p.A.

INGEGNERIA S.p.A. (Messina)

COOPERATIVA MANIFATTURA CEMENTI-CLC di Fiumara Sic. (Cava di Iuddea)

OSIMAR S.p.A. (Cava di Iuddea)

ACI S.p.A. (CONSORZIO STRADE MANIFATTURE)

COLLEGAMENTI CALABRIA [CS0731_F0]

INFRASTRUTTURE STRADALI OPERE CIVILI

ELEMENTI DI CARATTERE GENERALE

FABBRICATI TECNOLOGICI

CABINA TIPO A4 - PAVILE PROSPETTI SEZIONI E PARTICOLARI COSTRUTTIVI

SCALE: 1:250

REDAZIONE: ING. E. F. C. (Cava di Iuddea)

PROGETTO: ING. E. F. C. (Cava di Iuddea)

VERIFICA: ING. E. F. C. (Cava di Iuddea)

DATA: 10/06/2011

REDAZIONE: ING. E. F. C. (Cava di Iuddea)

PROGETTO: ING. E. F. C. (Cava di Iuddea)

VERIFICA: ING. E. F. C. (Cava di Iuddea)

DATA: 10/06/2011