

**NOTE GENERALI**

**CEMENTO ARMATO STRUTTURALE**

- Classe di esposizione ambientale: X0 (UNI 11194 + UNI EN 206-1)
- Classe di resistenza: CLASSE C12/15

**CONCRETO PREPARATO PER FONDAZIONI OPERE OPERE UNIBRE**

- Classe di esposizione ambientale: X22 (UNI 11194 + UNI EN 206-1)
- Classe di resistenza: CLASSE C25/30
- Rapporto A/C: 0.50
- Classe di consistenza: S4
- Dimensione massima degli aggregati: 32 mm

**ACCIAIO PER CONGLOMERATO CEMENTIZIO ARMATO**

Per le strutture predilette si adottano lorde in acciaio del tipo B500C conformato in stabilimento che presentano le seguenti caratteristiche:

- Tensione di snervamento caratteristico:  $f_{yk} = 450 \text{ N/mm}^2$
- Tensione caratteristica o rottura:  $f_{tk} = 540 \text{ N/mm}^2$
- Resistenza di calcolo  $f_{yd} = f_{yk}/\gamma_s = 450/1.15 = 391.30 \text{ N/mm}^2$
- Determinazione caratteristica di carico massimo:  $f_{tk} = 7.5 \%$
- Determinazione di progetto:  $s_{td} = 6.75 \%$

**CONCRETO**

- Comprimibilità: Classe = C25/30
- Resistenza: Classe = C25/30
- Tolleranza (V)  $C_{90}/f_{yk}$  minimo (Classe) = 40 mm
- INDEBITO MASSIMO = 55g/kg

**CARATTERISTICHE STRUTTURE PREFABBRICATE**

La struttura predefinita in tubolari adatti e colata elettrica, composta dai seguenti elementi prefabbricati in calcestruzzo armato a vista, da assemblare mediante l'elemento metallico su fondazioni di gettate in opera:

- pilastri a sezione quadrata, di lato pari a 30/35 cm, ornati l'incisione di connettere i pannelli di tamponamento. Il sistema di fissaggio dei pilastri alla fondazione in calce è a cura del produttore.
- pannelli inferiori di altezza pari a 305 cm, spessore pari a 8/15 cm e lunghezza variabile. Il dettaglio di attacco tra pannello e pannello prefabbricato è a cura del produttore.
- pannelli superiori di altezza pari a 105 cm, spessore pari a 8/15 cm e lunghezza variabile. Il dettaglio di attacco tra pannello e pannello prefabbricato è a cura del produttore.
- piastre di copertura di spessore pari a 30/35 cm, alleggerite con polistirolo e dotate di sistema di ancoraggio delle acque meteoriche.

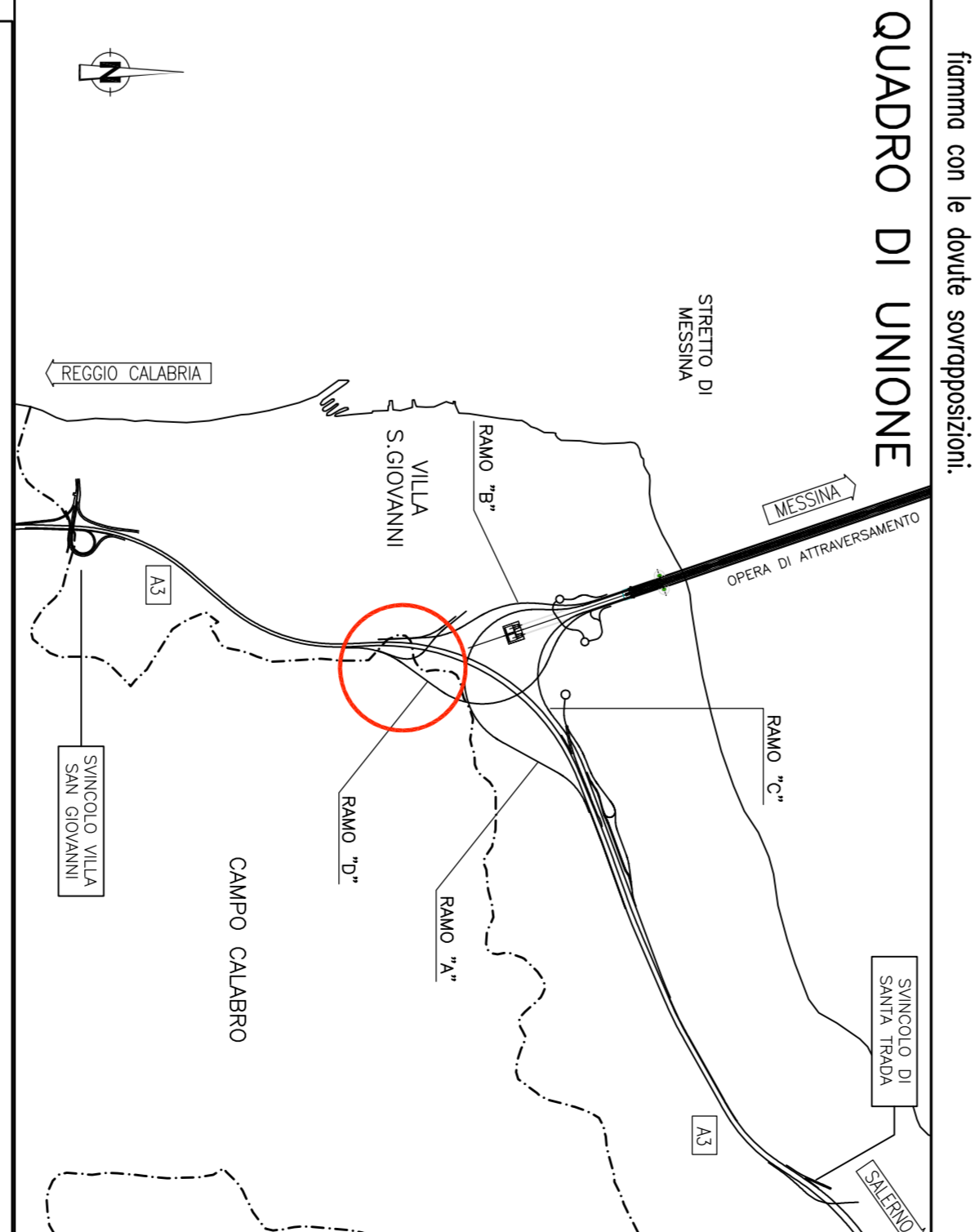
Gli elementi saranno realizzati su stampi idonei, completati dalle finizioni necessarie per l'inserimento dei semmenti e per il passaggio delle condutture impiantistiche.

Le strutture saranno prodotte in regime di qualità e di marcatore CE, come previsto dalle normative vigenti.

Lo schema **ANTOLOGO** delle pareti interne ed esterne è a cura del produttore.

**FINITURE PARETI E SOLAI**

La superficie interna delle pareti e l'intendosso dei solai di copertura saranno lisci, privi di nervature, intagliati o due mesi di tempo di colore bianco. La superficie esterna delle pareti sarà invece contraddistinta da finitura rigata e predefinita per il passo del rivestimento in pietra. L'impugnatura delle coperture sarà costituita da uno strato di granaio adessato applicato e fissato con le dovute sovrapposizioni.



**Stretto di Messina**

Operativa di alto livello tecnologico e servizi al cliente su tutto il territorio nazionale.

0495/1140/500 Fax: 0495/1140/500

**EUROLINK S.p.A.**

MIRAFIORI S.p.A. (Mantova)

COOPERATIVA MANIFATTURA CEMENTI-CLIC di Ferrara (Ferrara)

OSIMAR S.p.A. (Cosenza)

ACI S.p.A. (Cosenza)

**COLLECAMENTI CALABRIA**

INFRASTRUTTURE STRADALI OPERE CIVILI

ELEMENTI DI CARATTERE GENERALE

FABBRICATI TECNOLOGICI

CABINA TIPO A4 - PAVINE PROGETTI SEZIONI E PARTICOLARI COSTRUTTIVI

CS0731\_F01