PROGRAMMA DEI LAVORI

Fasi di intervento	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Lavori preliminari del "Sistema Essen":																									
a) rilievo topografico																									
b) progettazione del "Sistema Essen"																									
c) posizionamento capisaldi di rilevamento topografico per controllo monolite																									
d) infissione pali in legno Ø300 L=5.0 e 7.0 m	■	■																							
Lavori preparatori e varo n.4 Ponti Essen						■	■	■																	
Scavi e posa in opera n.5 travi di manovra HEB400 L=16.50 m e supporti in legno									■	■	■														
Montaggio n.1 trave reticolare L=24.00 m e n.1 trave HEB1000 L=12.50 m per il controvento orizzontale delle travi di manovra											■	■													
Posa in opera dei dispositivi di scorrimento e controllo-regolazione del "Sistema Essen"													■	■	■	■	■	■							
Spinta monolite (L spinta ~ 24 m)													■	■	■	■	■	■							
Smontaggio travi reticolari e HEB1000 per il controvento orizzontale delle travi di manovra																			■						
Smontaggio ponti Essen, travi di manovra, ripristino ballast e livellamento binari																			■	■	■				

Velocita' di transito	DI Linea	80 Km/h	50 Km/h	Di linea

Lavorazioni continue in presenza di esercizio ■

Lavorazioni con disalimentazione della Linea di contatto ■

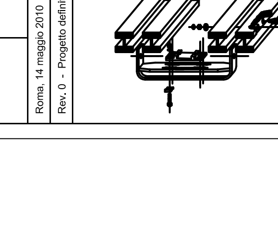
Lavorazioni continue in presenza di esercizio ed I.P.O. non contemporanea su binario 1 e 2 ■

ESSEN ITALIA S.p.A. - Gruppo ACMAR
Via Indonesia, 170 - 00144 Roma
Tel: 06-90283279 - Fax: 06-23325677
E-mail: info@essenitalia.it

I disegni e i particolari costruttivi del Sistema Essen sono di esclusiva proprieta' della ESSEN ITALIA S.p.A. - Società licenziataria del brevetto Essen.
E' vietata una qualunque riproduzione o modifica degli stessi senza la preventiva autorizzazione della ESSEN ITALIA S.p.A.

Roma, 14 maggio 2010

Rev. 0 - Progetto definitivo



Assonometria Ponte ESSEN

CARATTERISTICHE DELL'OPERA

Altezza interna	4.40 m
Larghezza interna	7.50 m
Lungh. soletta sup.	13.25 m
Peso	790 tonn
Lunghezza di spinta	22.97 m
Direzione	Ortogonale

ATTREZZATURA DI SPINTA

Forza di spinta (~1.5 x Peso)	1185 tonn
N° martinetti da 300 tonn	4

DISTINTA DEI MATERIALI

RIF.	DESCRIZIONE	QUANTITA'	LUNGH.
1	Ponti ESSEN	4	10.00 m
2	Pali in legno Ø300	25	5.00 m
3	Pali in legno Ø300	8	7.00 m
4	Travi di manovra HEB 400	5	16.50 m
5	Travi di controvento reticolari	1	24.00 m
6	Travi di controvento HEB1000	1	12.50 m
7	Travi slitta UPN 140	6	8.60 m
8	Spessori in legno	10	3.00 m
9	Dispositivi di scorrimento	25	

PRESCRIZIONI "SISTEMA ESSEN"

Tolleranze di spinta

a) in senso planimetrico, nel corso delle operazioni di varo è ammessa una deviazione orizzontale del monolito, rispetto la posizione di progetto, non superiore all'1 % (uno per cento) della lunghezza della corsa di spinta misurata;

b) in senso altimetrico, con riferimento alle variazioni di quota del monolito, è ammesso in ogni punto dello stesso uno scostamento durante l'infissione, rispetto alle ipotesi di progetto, non superiore al 2‰ (due per mille) della lunghezza della corsa di spinta misurata.

Tav.		Data:
D 23.1	SPINGITUBO E PONTE ESSEN FOSSO GUIDARI SOTTO FERROVIA	MAGGIO 2010
Scala: 1:100/25/5		SIGENCO S.p.A. SISTEMI GENERALI COSTRUZIONE